

# やまがた 医療機器関連企業 ガイドブック 第7版

YAMAGATA  
Medical Equipment Manufacturers  
Guidebook Vol.7



## はじめに

平素、当機構の業務運営に多大なるご高配を賜り厚くお礼申し上げます。

「やまがた医療機器関連企業ガイドブック」は、医療機器関連企業の販路開拓と医療従事者の医工連携への理解促進を目的に、山形県次世代医療関連機器研究会のご助力を受け、公益財団法人山形県産業技術振興機構が編集・発行に携わっております。

県内の医療機器関連ものづくり企業 62 社の企業概要、得意とする技術や開発した製品をご覧ください、専門医療機器メーカーや医療機関の皆様から当ガイドブックを広くご活用いただければ幸いです。

なお、当ガイドブックを作成するにあたりご協力いただいた山形県次世代医療関連機器研究会をはじめ医療機器関連各企業の皆様には厚くお礼申し上げますとともに、今後県内ものづくり企業の技術が、医療現場の課題を解決し、患者の皆様方の生活の質の向上が図られることを期待しております。

令和 5 年 10 月  
公益財団法人  
山形県産業技術振興機構

# 目次

目次（技術分野別掲載企業） ..... 2～3

## 技術分野別掲載企業

| 分野         | 名 称                 | P R                                                        | 医療機器製造<br>販売業の許可 | 医療機器製<br>造業の登録 | ページ |
|------------|---------------------|------------------------------------------------------------|------------------|----------------|-----|
| O E M・受注生産 | 啓装工業株式会社山形工場        | 設計・部品加工・組立・設置サポートまで、総合力にて顧客満足を提供します。                       |                  | ○              | 4   |
|            | サクサテクノ株式会社中田工場      | 部品調達から成形部品製造、基板実装、製造組立、修理までワンストップサービスを提供します。               |                  | ○              | 5   |
|            | 株式会社高橋型精            | 特殊抜き加工技術により様々な加工ニーズに対応します<br>(型作製、試作、設備設計、量産、外観検査まで一貫生産)   |                  |                | 6   |
|            | 株式会社タカハタ電子          | 医療機器製造販売業を保有、世界初の医療用有機 EL 照明を商品化・販売の実績など                   | 第三種              | ○              | 7   |
|            | 有限会社畑田鐵工所           | 確かな技術と柔軟な対応力でお客様に喜びを提供します                                  |                  |                | 8   |
|            | ミユキ精機株式会社           | お客様に安心して喜んでいただける製品をタイムリーに提供する                              |                  |                | 9   |
| 受託開発・製造    | 株式会社石澤製作所           | 3DCAD 設計・開発、加工、処理、組立、検査、納入と試作から量産まで一貫した生産体制                |                  | ○              | 10  |
|            | 株式会社 IMUZAK         | 光学設計、超微細加工による機能性表面改質技術                                     |                  |                | 11  |
|            | エムビーネット鶴岡協同組合       | 産学官の幅広い技術連携によるオリジナル製品の開発力に自信があります                          |                  |                | 12  |
|            | 株式会社オーイズミラボ東北工場     | 商品企画→設計・開発→試作→機械加工→組立→販売 まで総合的なサービス提供                      |                  | ○              | 13  |
|            | 株式会社ガオチャオエンジニアリング   | 出来るまであきらめない会社です。                                           |                  |                | 14  |
|            | 株式会社コスモスウェブ         | 電気電子機器の受託開発設計・製造～医療機器・卓上型ロボット開発・製造                         | 第二種              | ○              | 15  |
|            | 株式会社ソアー             | 医療機器の設計～工程 / 設備 / 検査機設計～部品調達～製造までワンストップで対応します              |                  | ○              | 16  |
|            | 株式会社創成電子            | 開発設計から量産までの一貫体制                                            |                  | ○              | 17  |
|            | テクノ・モリオカ株式会社        | 医療用水、産業用水、環境水の水質測定機器<br>高度精製水装置の研究開発型企業です                  | 第二種              | ○              | 18  |
|            | 那須電機株式会社            | アイディア・センスを見るカタチに！<br>"ものづくり"のあらゆることに挑戦し続けます！               |                  | ○              | 19  |
|            | 株式会社マイスター           | 幅広い業界の道具づくり技術を医療でも活かします。                                   |                  | ○              | 20  |
|            | マクセルフロンティア株式会社米沢事業所 | お客様に満足頂ける価値の提供を                                            |                  |                | 21  |
|            | ミクロン精密株式会社          | 工作機械で培った技術の研鑽をコアテクノロジーとして、ニーズに合った医療機器の開発に取り組みます            | 第二種              | ○              | 22  |
|            | 株式会社飯塚製作所           | 単品屋さん、量産屋さんが苦手とする、ニッチな数量<br>(特に 20～200 個程)の部品製作(切削加工)が得意!! |                  |                | 23  |
| 金属切削       | 株式会社岡村工機            | コスト、納期、品質、提案「対応力」が強みです！                                    |                  |                | 24  |
|            | グリーンメタル株式会社         | 自動旋盤一工程での切削加工による、安定品質とコスト削減を感じてください。                       |                  |                | 25  |
|            | サンフウ精密株式会社          | 図面一枚から最高の機械加工サービスを                                         |                  |                | 26  |
|            | 株式会社島津鋳金製作所         | 抜き・曲げ・溶接の各加工に最新設備と高い技術力で対応します                              |                  |                | 27  |
|            | 世田谷精機株式会社山形工場       | お客様のニーズを大切に、共に挑戦・成長していくことを目指し、「確かな品質」で進化する。それが『セタガヤ』です。    | 第二種              | ○              | 28  |
|            | ナノトップ株式会社           | 1 $\mu$ m レベルの真円度・径交差を普通に作れる技能と技術                          |                  |                | 29  |
|            | 有限会社三泰工業所           | チタン・コパール対応可。少量多品種、微細加工・肉薄加工・難削材加工に自信あり。                    |                  |                | 30  |
|            | 山形螺子工業株式会社          | “小さな力で大きな力を！” 油圧・空圧部品の高効率切削加工で医療・福祉に貢献します。                 |                  |                | 31  |
| 切削脂        | 株式会社広川製作所           | 樹脂部品のことでしたら、弊社にご相談ください。                                    |                  |                | 32  |
| 樹脂成形       | 株式会社エスアンドケイ         | オリジナル商品「イヤピー」で耳の痛みを軽減                                      |                  |                | 33  |
|            | 株式会社三立              | プラスチック成形～電子機器組立 一貫で生産                                      |                  | ○              | 34  |
|            | サンリット化成株式会社         | デザイン性を考慮した樹脂製品を少ロット生産対応できる真空成形加工                           |                  |                | 35  |

| 分野                  | 名 称              | P R                                                      | 医療機器製造<br>販売業の許可 | 医療機器製<br>造業の登録 | ページ |
|---------------------|------------------|----------------------------------------------------------|------------------|----------------|-----|
| 樹脂成形                | 株式会社シントー         | 金型設計支援及び試作・量産までトータルサポートを行います。                            |                  |                | 36  |
|                     | 株式会社リョウケ山形工場     | プラスチック製品（ブロー成形品・インジェクション成形品）の試作から量産まで対応します。              |                  | ○              | 37  |
| プレス加工               | 磐田電工株式会社         | 高精度・高難度のプレス加工から、意匠性の高い外観製品まで、<br>“唯一無二”の企業を目指しております！！    |                  |                | 38  |
|                     | 株式会社ザオウ製作所       | 「QCD」を追求し、技術革新に挑戦。                                       |                  | ○              | 39  |
|                     | 株式会社 JKB         | 板厚 3 μ m からの超精密プレス加工<br>～極限の精度と提案型ものづくり～                 |                  |                | 40  |
|                     | 株式会社昌和製作所        | 精密プレス金型及び加工、試作から量産まで一貫して生産対応<br>(表面処理・塗装・熱処理含む)          |                  |                | 41  |
|                     | 不二工業株式会社         | ステンレス材の加工・溶接・仕上げを得意としており、<br>試作品～量産品の多様化に対応します           |                  |                | 42  |
| 研磨・接合<br>溶接等        | アヒコファインテック株式会社   | 「できる、できる、必ずできる」の精神で、モノ作りに向き合い、<br>お客様のニーズに応える製品を提供します。   |                  |                | 43  |
|                     | 株式会社栄進鋳金製作所      | 大型筐体の板金から塗装まで一貫量産体制                                      |                  |                | 44  |
| 電子部品・デバイス<br>の実装・組立 | KAWADA 理研株式会社    | 基板試作から量産まで                                               |                  | ○              | 45  |
|                     | 神町電子株式会社         | 部品調達から製造組立・検査までの一貫生産でお客様のニーズに<br>応えます。                   |                  | ○              | 46  |
|                     | 株式会社東北エヌイーエレクトロ  | 我々はものづくりのプロ集団です。日本品質（国内に残るものづくり）、<br>1つでも量産でも同じ品質を保ちます。  |                  | ○              | 47  |
|                     | 株式会社フューチャーインク    | 極薄型・高感度ベッドセンサを提供します                                      | 第三種              | ○              | 48  |
|                     | ルックス工業株式会社       | 医療機器やロボットの電流を高精度で検出します                                   |                  |                | 49  |
| 製品                  | 宮坂ゴム株式会社         | カーボンマイクロコイル（CMC）使用のコリ緩和材「ヘリカール」と<br>開発材料                 | 第三種              | ○              | 50  |
| 表面処理                | ジャスト株式会社         | ダイヤモンド電着によって「スベリ止め」を可能にします                               |                  | ○              | 51  |
|                     | スズキハイテック株式会社     | 医療分野・ヘルスケア分野の幅広いニーズに表面処理技術で<br>貢献いたします。                  |                  |                | 52  |
|                     | 株式会社ヤマトテック       | 「めっき・表面処理」の開発・試作・量産のご要望にお応えいたします。<br>受託分析もおこなっています。      |                  |                | 53  |
|                     | 米沢アルミ工業株式会社      | アルミ表面処理なら「ヨネアル」におまかせ！<br>アルマイト加工のバイオニア！                  |                  |                | 54  |
| 治具・<br>金型           | ナショナル鍛工株式会社      | お客様の鍛造品に対するニーズに豊富な経験と実績でお応えします。                          |                  |                | 55  |
| 自動<br>装置            | 株式会社山口製作所        | 当社は「安心・安全」を提供いたします                                       |                  |                | 56  |
| 医療機器メー<br>カー        | 株式会社高研           | 真に役立つ医療技術を提供し、健康・福祉社会に貢献しています。                           | 第一種              | ○              | 57  |
|                     | 株式会社庄内クリエイト工業    | これまで培った技術を患者さんのために使います                                   | 第一種              | ○              | 58  |
|                     | 株式会社トプコン山形       | 「医・食・住」に関する社会的課題を解決し、豊かな社会づくりに<br>貢献します                  |                  | ○              | 59  |
|                     | 日本電子山形株式会社       | 安心して 24 時間リアルタイム処理できる自動分析装置を<br>ご提供致します                  |                  | ○              | 60  |
| その他                 | テュフズードジャパン株式会社   | 第三者認証を通じて 世界に通用する製品開発をサポート                               |                  |                | 61  |
|                     | 松文産業株式会社鶴岡工場     | エムビーネット鶴岡協同組合と連携しながら、<br>現場のニーズに添ったモノづくり                 |                  |                | 62  |
|                     | 村山産業株式会社         | ターボリン、ウレタンフィルム加工                                         |                  |                | 63  |
|                     | 有限会社山形工房         | 競技用けん玉生産日本一の工場が開発した脳が目覚める<br>福祉用けん玉「大晴」                  |                  |                | 64  |
|                     | 一般社団法人山形県臨床工学技士会 | 臨床工学技士は、医療従事者からの現場のニーズとアイデアを<br>企業に届ける「架け橋」になれる唯一無二の存在です |                  |                | 65  |

医療機器等県産品リスト..... 66 ～ 70

索引（50 音順一覧） ..... 71

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

## 啓装工業株式会社 山形工場



設計・部品加工・組立・設置サポートまで、総合力にて顧客満足を提供します。

# KEISO

## 安心・安全・信頼のもの創り



先進のもの創りで  
顧客満足から一歩上行く  
「安心・安全・信頼」  
の総合生産受託企業です。



営業品目  
・半導体・液晶・基板検査関連の  
自動機、専用機の受託生産及び  
治工具の設計、製造  
・巻線製造装置全般  
・航空機関連部品及び治工具全般  
・医療機器全般  
・各種精密部品加工



加工範囲：Φ65×L1000



加工範囲：6500×3050×2150



加工範囲：Φ85×L1000

|         |                          |        |                                                                       |
|---------|--------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 鈴木 哲朗            | ホームページ | <a href="https://www.keiso-kk.co.jp/">https://www.keiso-kk.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県山形市蔵王松ヶ丘1-2-2         | 設立年月   | 1974年2月                                                               |
| T E L   | 023-688-8351             | 資本金    | 5,500万円                                                               |
| F A X   | 023-688-8355             | 従業員数   | 209名                                                                  |
| E-mail  | asakura@keiso-kk.co.jp   | 担当窓口   | 技術課 課長 朝倉 浩                                                           |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001、医療機器製造業 |        |                                                                       |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

## サクサテクノ株式会社 中田工場



部品調達から成形部品製造、基板実装、製造組立、修理までワンストップサービスを提供します。

### 事業概要

当社は「サクサ株式会社」が100%出資する会社です。当工場の事業内容としては、防犯・防災機器、アミューズメント関連機器、医療機器関連部品の設計、製造および販売、ならびにこれらに関連する業務となります。

当工場では、量産を前提とした3Dプリンタや注型品等での試作から、金型手配を含む板金、成形部品、基板などの部品調達、製造、梱包、出荷まで可能です。

私共は市場の変化に対してスピード感とチャレンジ精神を持って社員一人ひとりが自らの意思でお客様のニーズに応えられるような会社を目指してまいります。

#### 医療機関へのPR

ISO13485の認証取得を機会に医療機器分野への積極的な展開を進めてまいります

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

### 技術・製品の特徴

ISO13485:2016  
医療機器  
品質マネジメントシステム

医療機器製造業登録証



メタルブラケット



バカルチューブ



プラスチックブラケット

器具用 圧電ブザー



型式 ESZ-3124 《連続》  
型式 ESZ-3224 《断続》  
型式 ESZ-3324 《ホロホロ》

#### 【特徴】

- 使用電圧範囲「DC5V ~ DC28V」
- 高音量で低電流
- 上部及び下部の取り付けが可能

#### 【工場所在地】

〒992-0011 山形県米沢市中田町1713  
TEL: 0238-37-5802 FAX: 0238-37-5805

|         |                                          |        |                                                                             |
|---------|------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 矢萩 優                             | ホームページ | <a href="https://www.saxa.co.jp/techno/">https://www.saxa.co.jp/techno/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市八幡原4-3146-13                       | 設立年月   | 1988年10月                                                                    |
| T E L   | 0238-28-6111(営業連絡先03-6258-1337)          | 資本金    | 4億円                                                                         |
| F A X   | 0238-28-6121(営業連絡先03-6258-1338)          | 従業員数   | 420名                                                                        |
| E-mail  | takamura.ku@saxa.co.jp                   | 担当窓口   | 生産第二部 東京第二営業所 所長 高村国博                                                       |
| 取得認証規格等 | ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO13485:2016 |        |                                                                             |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社高橋型精



特殊抜き加工技術により様々な加工ニーズに対応します (型作製、試作、設備設計、量産、外観検査まで一貫生産)

## 事業概要

※刃型製造とプレス加工、二つのノウハウを駆使し多様化している加工材料に最適をご提案を致します。抜き加工でのお困りごととはまずご相談下さい。

- ◆図面一枚から試作～量産まで対応
- ◆必要に応じーから最適な設備設計、製造が可能
- ◆紙・不織布を対象とした立体成形カッティング
- ◆アクリル板・ポリカ板等の端面面粗度コントロールカッティング
- ◆曲面等の立体形状にも対応した3Dカッティング
- ◆円形だけでなく異形にも対応した穴抜き自動排出カッティング

### 医療機関へのPR

医療及び高度研究に対応した採便シートと採尿シートの製造・販売

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### 水様便・腸内フローラ研究に対応した中空設置採便シート「楽流カップワイド」

#### 従来の問題点

1. 尿やトイレの水と混ざり精度が悪い
2. 水様便の捕捉がしづらく、データが取れない
3. 無理な姿勢で感染する恐れがある
4. 容器洗浄が必要で手間がかかる

#### 楽流カップの特徴

1. 尿やトイレの水と混ざらない
2. どのような便でもそのまま捕捉できる
3. 通常の姿勢で排便できる
4. トイレにそのまま流せる



楽流カップワイド



派生製品  
内視鏡カプセル回収カップ

### 小児の採尿を楽しくラクにする「楽々おしっこゾウさん」

〔 2023年 ものづくり日本大賞「東北経済産業局長賞」受賞 〕  
〔 2023年 日本子育て制度機構「山形県ベスト育児制度賞」受賞 〕

#### 従来の問題点

1. 子どもがトイレに行きたがらない
2. 取りづらく失敗する
3. トイレや部屋が汚れる
4. 朝の忙しい時間でイライラ

#### 楽流カップの特徴

1. ゾウのカタチでトイレに誘導
2. ペタっと設置で楽チン
3. 終わったら流すだけ
4. 子どももパパママも楽しく笑顔に



|         |                         |        |                                                             |
|---------|-------------------------|--------|-------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 高橋 光広                   | ホームページ | <a href="https://tk-keisei.com/">https://tk-keisei.com/</a> |
| 所在地     | 山形県山形市蔵王松ケ丘1-1-40       | 設立年月   | 1943年                                                       |
| T E L   | 023-676-7650            | 資本金    | 1,000万円                                                     |
| F A X   | 023-676-7651            | 従業員数   | 72名                                                         |
| E-mail  | yamaguchi@tk-keisei.com | 担当窓口   | 営業課 山口 勝幸                                                   |
| 取得認証規格等 | ISO9001、SONYグリーンパートナー   |        |                                                             |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社タカハタ電子



医療機器製造販売業を保有、世界初の医療用有機 EL 照明を商品化・販売の実績など

## 事業概要

当社は、企画～開発～調達～生産～品質保証～出荷まで一貫したものづくりを提供する会社です。創業以来、多くのお客様からの信頼に应运えてきました。医療機器に関しては、組込用のパネルコンピュータやディスプレイのシステム化を開発・生産してお客様へ提供してきましたが、2013年からは有機ELを使い、一般医療機器認証を取得した照明商品の開発・生産・販売を行っております。

- ◆各種電子基板の実装や各種電子機器の製造受託
- ◆照明商品やシステムの開発・生産・販売 (有機EL照明)
- ◆物流システムや生産支援システムの開発・生産・販売
- ◆ディスプレイを使ったモジュールの車載や産業用組み込み用途への提供

### 医療機関へのPR

有機EL照明やディスプレイシステムなど、内外に保有する資産を活用して、医療・福祉・健康分野に役立つソリューションを提供します。商品を企画してきた中で蓄積してきたネットワークも活用できます。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### ★有機ELを使った一般医療機器照明商品の製造・販売 (夜間巡視用ライト、卓上スタンドライト)



**■LF-M1-D1**

- 有機EL：1枚
- 色温度：調色  
2800/4200K
- 演色性：  
Ra90 (4200K)
- その他特長：  
・秒針用LED点滅  
・専用固定クリップ

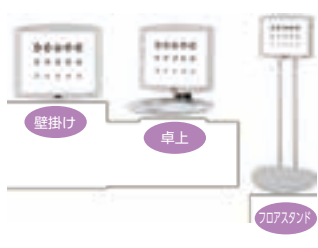


**■LF-M3Y**

- 有機EL：3枚
- 色温度：4000K
- 演色性：Ra90以上
- 照度：約280lx  
(直下45cm照射)

### ★医療機器のODM開発・生産の受託 (例)

**■視力検査装置**



**■非接触皮膚温度計**



### ★医療機器のEMS生産受託 (例)

**■X線検査装置  
操作パネル装置**



**■各種制御  
用基板**



**■各種コント  
ロールBOX**



|         |                                        |        |                                                                                     |
|---------|----------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役会長 安房 毅                           | ホームページ | <a href="https://www.takahata-denshi.co.jp/">https://www.takahata-denshi.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市窪田町窪田1188                        | 設立年月   | 1974年6月                                                                             |
| T E L   | 0238-37-3355                           | 資本金    | 1億円                                                                                 |
| F A X   | 0238-37-2342                           | 従業員数   | 261名                                                                                |
| E-mail  | k-suzuki@takahata-denshi.co.jp         | 担当窓口   | 生産事業部 鈴木 清人                                                                         |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001、ISO13485、第三種医療機器製造販売業 |        |                                                                                     |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、防錆) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 有限会社畑田鐵工所



確かな技術と柔軟な対応力でお客様に喜びを提供します

## 事業概要

主に農業用機械、建設機械用部品の製造を行っております。各種鋼材の切断から、レーザー加工、プレス、切削、曲げ、穴開け、溶接までの一貫生産体制を社内に構築し、塗装・組立にも対応しています。近年では、地元研究機関と連携し、再生可能エネルギー分野にも挑戦。自社商品である『火消隊』『コンフター』もご好評頂いております。



## 技術・製品の特徴

2019年にチューブレーザー加工機TruLaser Tube 5000を導入いたしました。これにより、パイプ、アングル加工において、これまで以上にお客様からのニーズに質量ともに応えられるようになったと共に、新たな加工方法や設計プランをご提供し、高付加価値化に貢献出来るようになりました。試作から量産まで対応いたします。



TruLaser Tube 5000 (TRUMPF) と様々なパイプ、アングル、チャンネル等の加工品



## 医療機関・福祉施設等での利用を想定した「スプレー式大型加湿器」を開発しています！



### パワフル噴霧で広い空間に対応

噴霧量6,000mL/h (2噴口使用)。  
高位置からのスプレー式噴霧で広い空間をパワフルに加湿。

### 抗菌機能でクリーンな潤い

給水機構にオゾン発生装置を内蔵。  
雑菌の繁殖を最小限に抑え、きれいな潤い空間を実現。

### 簡単操作で給水もラクラク

リモコン操作で設定も簡単。水道直結式で面倒な給水の手間いらず。

### 柔らかデザインで目にも優しい

丸みを帯びた形状と温かなカラーを実現。  
パワフルながらも目にも優しい加湿器です。

市販加湿器はレジオネラ菌等の温床になりやすく、場合によっては院内感染の原因となってしまう。また、大型加湿器がないため、管理・給水が大変という県内医療機関からいただいたお悩み事から誕生しました。

弊社が培ってきた多様な製造技術を活かし、県内各機関と密接に連携し開発に取り組んでいます。現在は、県内医療機関、ものづくり企業で実用試験・評価を実施中です。

|         |                            |        |                                                             |
|---------|----------------------------|--------|-------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 畑田 一志                | ホームページ | <a href="https://hatadadesu.com">https://hatadadesu.com</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市下清水字内田元72-40         | 設立年月   | 1988年6月                                                     |
| T E L   | 0235-23-2412               | 資本金    | 500万円                                                       |
| F A X   | 0235-24-3649               | 従業員数   | 52名                                                         |
| E-mail  | hatadada@lapis.plala.or.jp | 担当窓口   | 畑田 一志                                                       |
| 取得認証規格等 | ISO9001                    |        |                                                             |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# ミユキ精機株式会社



お客様に安心して喜んでいただける製品をタイムリーに提供する

## 事業概要

当社は「製造業を通じて、造る人・買う人・使う人の幸せに貢献する」をモットーに変革とチャレンジの精神で一歩先を行くモノ創りを目指しております。一貫した生産プロセスでお客様のご要望にお応えして参ります。

低反射タイプ医療モニター表面板・医療モニター用導光板ユニット・眼底検査機ユニット・飛沫感染防止パネルなどの生産実績があります。

- ◆光・メカトロ関連事業
- ◆アミューズメント関連事業
- ◆貼合関連事業
- ◆レーザー加工関連事業



川西工場



本社工場

### 医療機関へのPR

導光板の光学設計や液晶2次加工を得意としております。クリーンルームを保有し、少量・多品種から量産までダントツ品質で対応致します。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### 光・アミューズメント関連

3D液晶(3つ窓)



導光板

### レーザー加工事業関連



飛沫感染防止パネル



レーザー彫刻



レーザー加工機

### 貼合事業関連



枚葉機



ラミネーター

|         |                               |        |                                                                           |
|---------|-------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 島倉 邦広                   | ホームページ | <a href="https://www.miyukiseiki.co.jp">https://www.miyukiseiki.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市塩井町塩野1737-1             | 設立年月   | 1968年11月                                                                  |
| T E L   | 0238-22-3152                  | 資本金    | 5000万円                                                                    |
| F A X   | 0238-22-3161                  | 従業員数   | 140名                                                                      |
| E-mail  | toshinori-k@miyukiseiki.co.jp | 担当窓口   | 営業部部长 金田 敏則                                                               |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001              |        |                                                                           |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社石澤製作所



3DCAD 設計・開発、加工、処理、組立、検査、納入と試作から量産まで一貫した生産体制

## 事業概要

1948年(昭和23年)山辺町に創業以来、部品の機械加工、ユニット組立、完成品納入販売とお客様のご要望に御応えしてきました。

立・横型MCがメインの機械加工、レーザーたれパンメーンの板金加工、粉体・溶剤の塗装加工、表面処理(メッキ・アルマイト・コーティング等)後組立完成、納入と一貫した生産体制でお客様ニーズに対応可能です。

主な製品は下記のとおりです。

- ◆シュレツダ(文書細断機):セキュレット
- ◆一般医療機器(耳鼻科用LEDステラスコープ)
- ◆P・T・P除包機:からやぶり
- ◆半導体製造関連装置:オートローダ
- ◆産業用製造装置 ◆有機ELのあかり各種

## 医療機関へのPR

医療機器製造販売会社依頼により耳鼻科用診察、診療に用いるLEDステラスコープを共同開発しアタッチメント含め生産供給。

また、介護・福祉機器販売会社依頼によりP・T・P自動除包機からやぶりを開発し生産供給。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

シュレツダ



LEDステラスコープ



P・T・P除包機



半導体製造関連装置



産業用製造装置



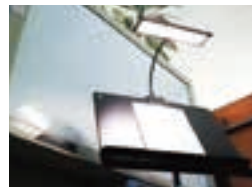
有機EL デスクライトZeta



有機EL バタフライ



有機EL 譜面台



有機EL おりがみ



|         |                            |        |                                                                             |
|---------|----------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 石澤 明                 | ホームページ | <a href="https://www.ishizawa-ss.co.jp/">https://www.ishizawa-ss.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県東村山郡山辺町2941番地           | 設立年月   | 1948年5月                                                                     |
| T E L   | 023-664-6111               | 資本金    | 4,000万円                                                                     |
| F A X   | 023-664-7650               | 従業員数   | 100名                                                                        |
| E-mail  | o-takeda@ishizawa-ss.co.jp | 担当窓口   | 管理部 武田 修                                                                    |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001、医療機器製造業   |        |                                                                             |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社IMUZAK



光学設計、超微細加工による機能性表面改質技術

## 事業概要

- ◆医療用光学素子の光学設計
- ◆医療用樹脂部品金型の設計、加工
- ◆医療用金型、部品の超微細加工  
(機械加工/フェムト秒レーザー加工/エッチング加工)

### 医療機関へのPR

光学設計技術及び超微細加工技術による従来に無い医療機器用光学素子、パーツの研究開発、試作を行っております。

- ・輸血、点滴用オリフィス品の試作
- ・金型表面特殊コーティング試作
- ・親水構造研究開発

## 技術・製品の特徴

超親水性光学樹脂部品 (曇らないレンズ・カバー) \*平成29年度サポイン採択 **IMUZAK Inc.**



反射防止構造  
(蛾の目)

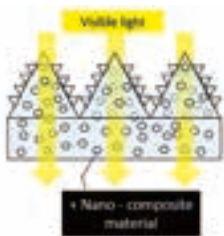
+



親水構造  
(かたつむりの殻)

+

材料  
開発



Nano-composite material

=

曇らない  
レンズ・カバー

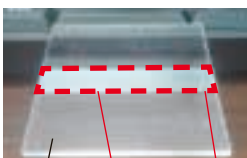


手術用内視鏡レンズ  
カバーの曇り防止

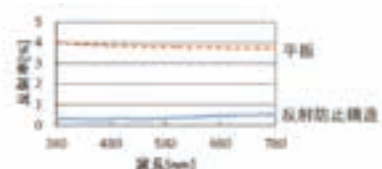


200nm

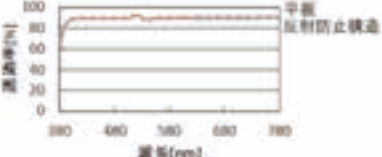
反射防止構造エリア  
(映りこみ防止)



親水構造  
エリア



平面  
反射防止構造



平面  
反射防止構造



64.0°  
平板



33.4°  
親水構造付与



|         |                     |        |                                                           |
|---------|---------------------|--------|-----------------------------------------------------------|
| 代表者     | 澤村 一実               | ホームページ | <a href="https://imuzak.co.jp/">https://imuzak.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県山形市松栄2-2-1       | 設立年月   | 2016年1月                                                   |
| T E L   | 023-665-5131        | 資本金    | 4,800万円                                                   |
| F A X   | 023-665-5131        | 従業員数   | 4名                                                        |
| E-mail  | k_sawa@imuzak.co.jp | 担当窓口   | 澤村 一実                                                     |
| 取得認証規格等 |                     |        |                                                           |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# エムビーネット鶴岡協同組合



産学官の幅広い技術連携によるオリジナル製品の開発力に自信があります

## 事業概要

医療・福祉の現場で「こんなものがあつたらいいのに」という現場の切実な声にお応えするため、会員同士の技術連携を通し、病院・介護施設の協力を仰ぎながらオリジナル製品を開発・納入しています。

<開発製品例>

- ◆看護周辺製品: 与薬カート、松葉づえスタンド、電子カルテワゴン、他
- ◆車いす周辺商品: 点滴台との接続アタッチメント、車いす用ソリ、他
- ◆介護サポート製品: トイレの姿勢保持手すり、尿バックカバー、胃瘻腹巻、スライディングシート、他

### 医療機関へのPR

自社の強み: 地元病院を中心とした医療現場とのつながりによる常に現場ニーズに即した製品開発が可能

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

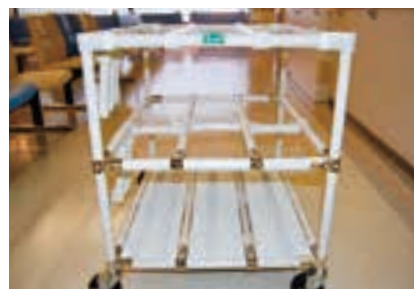
産学官の幅広い技術連携によるオリジナル製品の強力な開発力と多くの納入実績

### トイレの姿勢保持手すり まえてあ

- ①座位姿勢を支えやすくする幅広の手すり
- ②体を預けていきみやすい排泄姿勢を保てるよう前方の手すりを大きく設計
- ③高さ・幅・前後の調整が可能
- ④工事不要で簡単設置 (ベルトで固定)



### 松葉杖収容スタンド すっきりスター



- ①可変式の仕切り付きで、松葉杖の高さに合わせて収納・整理可能
- ②取り出しやすく、底板はアルミ合金製で頑丈
- ③ストッパー付きのキャスターが付いているので移動も楽

### 患者ごとの薬を一括管理 与薬カート TMO14

- ①引出しにはカルテなどの書類のほか、与薬を服用時間帯別に収納可能
- ②シャッターの昇降用取手を二か所設置したことで、かがまずに開閉可能
- ③ハンドルを木製にすることで、静電気の影響を軽減



### 胃ろう患者用腹巻 まんずイーノ

- ①面ファスナーで脱着簡単
- ②ポケット部のクッションで肌への不快感を軽減



|         |                       |        |                                                         |
|---------|-----------------------|--------|---------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表理事 玉津 弘之            | ホームページ | <a href="https://www.tmbn.jp/">https://www.tmbn.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市美咲町32-7 (株)タマツ内 | 設立年月   | 2016年4月                                                 |
| T E L   | 0235-25-3933          | 資本金    | 180万円                                                   |
| F A X   | 0235-25-3889          | 従業員数   | 組合員 14社                                                 |
| E-mail  | info@tmbn.jp          | 担当窓口   | 事務局 富樫 勝好                                               |
| 取得認証規格等 |                       |        |                                                         |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

## 株式会社オーイズミラボ 東北工場



商品企画→設計・開発→試作→機械加工→組立→販売 まで総合的なサービス提供

### 事業概要

当社は、商品企画、設計などの開発段階から切削加工、装置製造・販売まで、総合的に製品・サービスを提供しております。

東北工場では、開発(自社商品・受託開発)、切削加工(自社製品・加工受託)、組立(自社製品、OEM)を行っています。

伊勢原工場では、木工加工品の製作、店舗内装工事を行っています。

- ◆遊技機関連機器の開発・製造
- ◆セキュリティ機器(小物収納)の開発・製造
- ◆金属切削加工(一般鋼材、SUS、アルミ等、様々な材質)
- ◆木工品切削加工(伊勢原工場)
- ◆店舗内装工事(伊勢原工場)

### 医療機関へのPR

商品開発実績として、山形県臨床工学技士会と連携した医療関連商品の開発を行いました。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

### 技術・製品の特徴

#### ◆開発商品



スモーキングルーム  
健康増進法対応



#### 漢字インプリンター

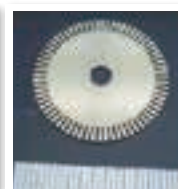
診察券の磁気データを読み込み、すばやく  
伝票発行



#### 小物管理ボックス

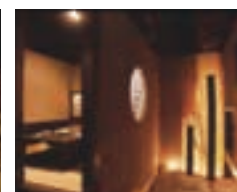
- ・ICカード認証
- ・PCにて履歴管理

#### ◆金属切削加工



切削加工の他、板金加工・後処理等、協力企業とのネットワークにより対応いたします。  
材料調達より対応いたしますので、お気軽にお問合せください。

#### ◆木工品切削加工 (伊勢原工場)



|         |                           |        |                                                               |
|---------|---------------------------|--------|---------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 福岡 均              | ホームページ | <a href="http://www.ozlab.co.jp/">http://www.ozlab.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県寒河江市中央工業団地17-10        | 設立年月   | 1971年                                                         |
| T E L   | 0237-84-3121              | 資本金    | 2,000万円                                                       |
| F A X   | 0237-86-0020              | 従業員数   | 18名(東北工場)                                                     |
| E-mail  | ozlab-touhoku@ozlab.co.jp | 担当窓口   | 開発技術部 櫻井 賢一                                                   |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業                   |        |                                                               |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器 販社 | 医療機器 メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 株式会社ガオチャオエンジニアリング



出来るまであきらめない会社です。

## 事業概要

手作業で行っている内容を自動化することができる会社です。「あんなものができないか?」「こういうものが欲しい」といった、思いを形にしていけることができます。最も手のかかる制御システムに抜群の技術力を持っております。ジャンルを問わず、様々なものを自動化していくことができます。世界でも性能を評価される、高度な画像処理技術による選別装置を、制作しています。AI/IoTを活用した装置の開発も行っています。(経済産業局認定事業)

- ◆お医者様、看護師さんの意見を聞きながらの開発実績があります
- ◆医療業界での学会発表実績あり(ドクター、高専、共同発表)
- ◆国内では数少ない、国際安全基準を前提とした開発が可能(安全技術応用研究会会員企業)
- ◆複数社の技術を組み合わせた開発が可能
- ◆高度な3次元設計によりスピーディーな設計が可能

## 医療機関へのPR

いくつかの介護機器の開発実績があり、販売しております。これまでにない道具・装置の開発が可能です。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **[有]**

## 技術・製品の特徴



とろみを数値化できる測定器



液体封入型透明咽頭モデル「トラピス」



◀ 高度画像処理選別機



◀ 3次元設計によるオリジナルロボット例

とろみ抵抗測定器は介護現場の声から、トラピスはSTの方や患者さんたちに状況を説明したい医師の方の意見から生まれた製品です。画像処理技術や制御処理技術から選別機が、3次元設計技術からロボット等、多彩な技術から、分野を選ばない開発ができる会社です。

|         |                                                                      |        |                                                                 |
|---------|----------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 高橋 史夫                                                          | ホームページ | <a href="https://gaoqiao-eng.com/">https://gaoqiao-eng.com/</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市泉町8-27                                                         | 設立年月   | 2007年1月                                                         |
| T E L   | 0235-26-7272                                                         | 資本金    | 700万円                                                           |
| F A X   | 0235-26-7335                                                         | 従業員数   | 2名                                                              |
| E-mail  | <a href="mailto:gaoqiao@gaoqiao-eng.com">gaoqiao@gaoqiao-eng.com</a> | 担当窓口   | 代表取締役 高橋 史夫                                                     |
| 取得認証規格等 |                                                                      |        |                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、塗装) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 株式会社コスモスウェブ



電気電子機器の受託開発設計・製造～医療機器・卓上型ロボット開発・製造

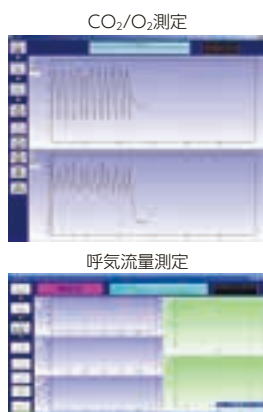
## 事業概要

当社は、ハードウェア設計、ソフトウェア設計、メカ設計を得意とし、電気電子機器等の受託開発設計・製造を主とする会社です。卓上型産業ロボットの開発で培った設計製造技術を、医療機器分野に応用し、医療機器の受託設計製造および自社製品の開発製造に取組み、今後一層の取引拡大を目指します。

- ◆各種電気電子機器のハードウェア設計、ソフトウェア設計、電子部品実装、装置組立、調整、検査
- ◆卓上型産業ロボット、自動化設備のメカ設計・製造
- ◆医療機器の受託設計・製造
- ◆治工具設計製作

## 技術・製品の特徴

### マルチ呼吸機能測定装置 (FB-8010)



### 聖マリアンナ医科大学様との共同開発

#### 換気や血流の識別

CO<sub>2</sub>ガス濃度とO<sub>2</sub>ガス濃度をモニタすることによって換気や血流が正常に行われているかを容易に画像で識別することができ、必要な処置をその場でするための補助として位置付けることができる。

#### X-Yグラフ

フローと圧力を測定することによって抵抗をリアルタイムにモニタしたり、3ch用意されている圧力を二つ選択することで圧力同士の評価や、圧力計測部にニューモタコグラフを接続することによってフロー信号を取得できるため、フロー同士の評価も可能となる。

### プリント基板1枚から設計製造～卓上型産業ロボット～ネットワーク構築



回路設計、ソフト設計、  
基板アートワーク設計、製作



卓上型産業ロボットSPLEBO  
(半田付け、ルータ、ネジ締め等)



ネットワーク構築  
(PCアプリ開発、データベース、web系)

私たちの仕事は、お客様のニーズに応え可能性のお手伝いをすることです。何なりとご相談ください。

|         |                                                                                                           |        |                                                                   |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 吉村 直幸                                                                                               | ホームページ | <a href="https://www.cosmosweb.com">https://www.cosmosweb.com</a> |
| 所在地     | 〒990-2473 山形県山形市松栄2丁目2-1<br>山形県高度技術研究開発センター内 共同研究室103                                                     | 設立年月   | 1989年11月                                                          |
| T E L   | 023-679-3248                                                                                              | 資本金    | 7,000万円                                                           |
| F A X   | 023-679-3394                                                                                              | 従業員数   | 91名                                                               |
| E-mail  | <a href="mailto:cosmosweb.inquiry@cosmosweb.com">cosmosweb.inquiry@cosmosweb.com</a>                      | 担当窓口   | 山形R&Dセンター 松田 吉美                                                   |
| 取得認証規格等 | ISO9001(2015)、ISO13485(2016)、第二種医療機器製造販売業許可(本社)、医療機器製造業登録(本社、愛子工場)、エコアクション21認証、IPA SECURITY ACTION 二つ星を宣言 |        |                                                                   |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社ソアー



医療機器の設計～工程 / 設備 / 検査機設計～部品調達～製造までワンストップで対応します

## 事業概要



開発・製造受託サービス (ODM/OEM/EMS) なら、株式会社ソアー

電子機器製品の開発・設計から量産までワンストップで実現。車載機器の量産で培った技術と品質保証体制を応用し、最適な設計・生産体制のご提案が可能。また、海外ビジネスパートナーと連携し、基板実装・各種部品調達・金型製作～プレス/樹脂部品生産も対応。

### 医療機関へのPR

- 医療機器製造業の業許可あり
- 2024年度にISO13485を取得予定
- 車載機器の量産経験を活かした高品質なサービスを提供

医療機器クラスⅡのEMS受託実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴



### 受託実績

#### ■ 低温混合ガス滅菌装置 (医療機器クラスⅡ)



※イラストはイメージです。

- ▶対応内容 ・大型装置製造、工程設計  
・配管 (真空、エア、液体)  
・電気/ハーネス配線  
・VA設計 (部材、組み立て性)  
・部品調達  
・製造/品質保証

▶生産地 山形県 米沢事業所

医療機器製造業許可を取得しております。  
医療機器のODM/EMSに関し、  
お気軽にお問い合わせください。

### オンライン展示会 開催中!

株式会社ソアーの製品/サービスや  
受託実績などを多数紹介しています。  
右側のQRコードよりぜひご覧ください。



### 課題解決例

#### ■ 製品の用途に合わせたVE提案

お客様と共同で数々のVE案を検討し、  
製品の機能向上とコストダウンを  
実現しています。



- 例1) 部品点数低減のため、装置内のレイアウト変更や、  
複数部品の機能を1部品に集約
- 例2) 作業工数低減を狙い、部品の作りやすさ・製品の  
組立やすさを追求
- 例3) 部品単価を低減するために、高スペック部品を  
適正なスペックに見直し

#### ■ ディスプレイ搭載製品の改善対応

25年以上にわたる有機ELディスプレイの量産経験を持つ  
当社は、ディスプレイメーカーとしての知見を活かし、  
製品仕様に合わせて最適なディスプレイをご提案します。

- ▶ 医療機器の使用環境に適したディスプレイを選定したい
- ▶ 使う人に情報が伝わる、見やすいディスプレイに変更したい
- ▶ 医療機器の性能改善に技術リソースを集中させるために  
ディスプレイ周辺ユニットの設計は外部に委託したい

上述のような課題を持つ  
医療機器メーカー様のサポートが可能です。  
お気軽にご相談ください。



|         |                                                 |        |                                                                 |
|---------|-------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役兼社長執行役員 八巻 雅敏                              | ホームページ | <a href="https://soar-tech.co.jp/">https://soar-tech.co.jp/</a> |
| 所在地     | 米沢事業所 山形県米沢市八幡原四丁目3146-7                        | 設立年月   | 2022年1月14日                                                      |
| T E L   | 0238-28-7825                                    | 資本金    | 3億1百万円                                                          |
| F A X   | 0238-28-7885                                    | 従業員数   | 199名 (従業員総数)                                                    |
| E-mail  | ayumi_takase@soar-tech.co.jp                    | 担当窓口   | マーケティング課 高世 あゆ実                                                 |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001、医療機器製造業、ISO13485 (2024年度に取得予定) |        |                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |        |          |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|--------|----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器販売 | 医療機器メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|--------|----------|-----|

# 株式会社創成電子



開発設計から量産までの一貫体制

## 事業概要

デジタル関連商品の開発設計・部品調達・組立製造・納品までの一貫システムを構築しております。

『製品の品質・性能・コストは設計で決まる』をモットーに高信頼、高品質な製品を効率的に製造し提供しています。

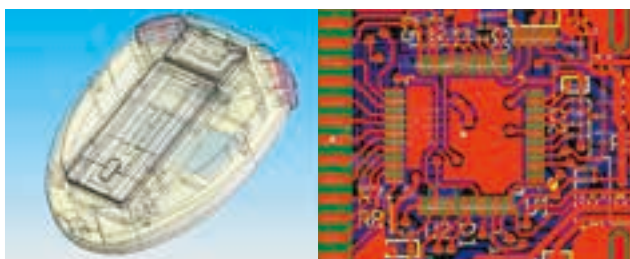
- ◆電子機器の製造設計 (ソフト、回路、構造)
- ◆各種部品の自社調達 (国内/香港/中国/台湾/その他)
- ◆SMT実装対応 (ワイヤーボンディング可)・組立製造
- ◆防水構造の設計・製造
- ◆海外協力工場での量的拡大 (1993年～現在に至る)
- ◆産学官交流あり/山形大学工学部・東京大学生産技術研究所

## 医療機関へのPR

医薬品医療機器等法に基づくQMSシステムを構築して、医療機器製造を通して社会貢献に携わっています。  
国内工場ならびに、海外工場で医療機器製造登録を取得しております。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴



構造・外観・回路基板 設計



3Dプリンターでの設計評価



Oリング



超音波ウェルダ



樹脂封止



防水テープ

各種防水構造の設計・製造・評価



IOT関連商品の製造



各種体温計の製造【医療機器認証取得】



|         |                           |        |                                                                   |
|---------|---------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 大久保 元洋                    | ホームページ | <a href="http://sousei-elec.co.jp/">http://sousei-elec.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市通町2丁目11-2           | 設立年月   | 1973年10月                                                          |
| T E L   | 0238-24-5112              | 資本金    | 3,000万円                                                           |
| F A X   | 0238-24-5222              | 従業員数   | 40名                                                               |
| E-mail  | eigyo_d@sousei-elec.co.jp | 担当窓口   | 大久保・小田                                                            |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業取得 (米沢工場・中国協力工場)   |        |                                                                   |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |        |          |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|--------|----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器販売 | 医療機器メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|--------|----------|-----|

# テクノ・モリオカ株式会社



医療用水、産業用水、環境水の水質測定機器 高度精製水装置の研究開発型企业です

## 事業概要

水処理装置・高度精製水製造装置の研究開発・設計から製造、販売、施工、メンテナンスに至るまで行っています。また、装置の水質管理機器をはじめ、それらを制御する制御機器、監視管理機器の電子回路設計、プログラムも得意としています。ソフト及びハードを含めた一貫したものづくりの体制を構築しているため、お客様のニーズに合わせた付加価値の提供が可能です。

- ◆ 水質管理機器の研究開発、製造、販売、保守
- ◆ 人工透析用高度精製水製造装置の設計、製造、保守
- ◆ 医療機器製造販売業

## 技術・製品の特徴

テクノ・モリオカは、創業以来、水を創る医療用高度精製水製造装置、水を見守る水質管理計器など、東北日本から様々な産業の水に関わる製品、技術を発信し社会の一隅を支えて参りました。

### 医療機関へのPR

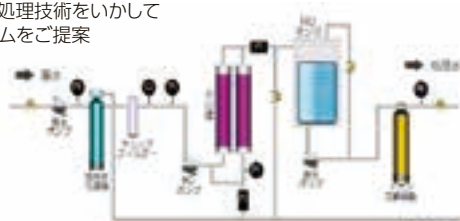
- 高度精製水装置を設計・製造し、主に人工透析分野にご利用頂いています。
- 大手水処理メーカーと製品化した高濃度人口炭酸泉装置シリーズを製造し、全国の医療機関、福祉看護施設、温浴施設などでご利用いただいています。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

### “水を創る”水処理機器

#### ◆ 水処理システムの構築

長年蓄積してきた水処理技術をいかして最適な水処理システムをご提案



#### ◆ 製品設計 (配管、筐体)

コンパクト化や省スペース化、メンテナンス性を考慮した独自設計



#### ◆ 製造

組み立てから試運転まで一貫生産体制



#### ◆ 保守

各種消耗品や電気パーツの交換など徹底したサポート体制

### “水を見守る”水質管理機器

Water Quality meter

Sensing eye



医療用水、半導体用水、環境水の水質管理、近年では細胞化学の研究開発用に使われる純水の管理など幅広く対応しています。

【sensingeye、アンプー体型電気抵抗率センサー、電気抵抗率計7721シリーズ】



|         |                              |        |                                                                           |
|---------|------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 吉田 圭樹                        | ホームページ | <a href="https://techno-morioka.co.jp/">https://techno-morioka.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県長井市成田2613                 | 設立年月   | 1984年8月                                                                   |
| T E L   | 0238-84-0170                 | 資本金    | 7,000万円                                                                   |
| F A X   | 0238-84-0956                 | 従業員数   | 61名                                                                       |
| E-mail  | soumu@techno-morioka.co.jp   | 担当窓口   | 技術チーム 山木 和彦                                                               |
| 取得認証規格等 | 第二種医療機器製造販売業、医療機器製造業、ISO9001 |        |                                                                           |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、防錆) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 那須電機株式会社



アイデア・センスを見えるカタチに! "ものづくり"のあらゆることに挑戦し続けます!

## 事業概要

弊社は大手電機メーカーと共同開発する経験を活かし、お客様と一つの製品を企画、設計、試作開発、量産化まで行うことで、トータルデザインをご提案します。

- ◆各種電子基板の設計、電子部品実装
- ◆自動制御機器 (FA分野) 全般の設計、製造
- ◆各種アプリケーション開発
- ◆アプリケーションソフトウェア、ファームウェア、ネットワークの3要素を統合したシステムの最適化提案
- ◆システムのVE (Value Engineering: バリューエンジニアリング) 提案
- ◆IoT, DXを活用した生産システムの省力化・効率化の提案
- ◆アイデアを具現化するための技術コンサルタント
- ◆医療・福祉分野におけるニーズ主導の商品化



## 医療機関へのPR

### <医療分野>

医療機器の商品企画からスキームに加わり、生産工程におけるバリューエンジニアリングの実績あり。

### <福祉分野>

県内の特別支援学校と連携し、障がい者向け学習サポート機器を開発。県内外で試験運用を経て、学校教材として販売中。新規開発案件にも対応可能。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **[有]**

## 技術・製品の特徴

様々な悩み (現場の課題) を「強み」へ! お客様と一緒にカイゼンしていきます

### <医療分野におけるカイゼンの一例>

・県内外の医療関係者等からの現場ニーズを具現化し、現在は商品化へ向け開発中。

現場では必要だとわかっているのに、国内では該当する製品がない……。誰か作ってくれないかな。(医療関係者)

ぜひ一緒に現場へいきましょう! (当社担当者)

現状把握と現場での課題を共有

商品コンセプトの提案・アイデアの具現化

製品の評価・臨床・カイゼン検討

現場の医療関係者と(最終的には)患者さんのために!

### <福祉分野におけるカイゼンの一例>

・県内の特別支援学校 (教師) の現場ニーズを具現化し、実際に学習サポート教材として県内外で試験運用後に商品化。

障がいのある生徒によりよい教え方を模索中……。アレがあればいいけど、誰か聞いてくれないかな。(教師)

ぜひ詳しく聞かせてください! (当社担当者)

現状把握と現場での課題を共有

教師 (お客様) のアイデア披露・妥当性検討

商品コンセプトの提案・アイデアの具現化

現場の教師と(最終的には)生徒さんのために!



ボイスゴニオ



動画



Earth smileE (あずめる)

|         |                            |        |                                                                                     |
|---------|----------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 那須 重義                | ホームページ | <a href="http://www.bea.hi-ho.ne.jp/nasudk/">http://www.bea.hi-ho.ne.jp/nasudk/</a> |
| 所在地     | 山形県天童市蔵増甲2145番地8           | 設立年月   | 1988年4月                                                                             |
| T E L   | 023-651-2030               | 資本金    | 2,000万円                                                                             |
| F A X   | 023-651-2031               | 従業員数   | 7名                                                                                  |
| E-mail  | contact-ne@fol.hi-ho.ne.jp | 担当窓口   | 部長 那須 広紹                                                                            |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業                    |        |                                                                                     |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社マイスター



幅広い業界の道具づくり技術を医療でも活かします。

## 事業概要

工業用刃物の研削技術を生かして、精密な治具や金型部品、精密機器部品へと分野を広げ、切削工具をはじめ多種多様な部品を提供。微細加工技術を持ち、オーダーメイドによる設計・製作や特殊品の単品製作を得意としています。

2018年1月に第2工場完成(自動化・IoT工場)。自動車、半導体、航空機、医療、電機、医薬品、機械、食品と幅広い業界のプロが使う道具・部品を提供、一つの大きな柱としての医療へ取り組んで参ります。

### 医療機関へのPR

脳磁計組み立て用器具・手術抵抗測定用装置  
開発用歯科噴射装置  
手術用ドリル固定治具・開創器チャンレー  
歯科用インプラントドリル  
外科手術骨用ドリル・タップ・リーマ  
耳骨手術用ノミ  
動物用手術用ドリル・手術用ねじ  
大腿骨インプラント

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴



開創器チャンレー



耳骨手術用ノミ



インプラントドリル



手術用ドリル・タップ

|         |                            |        |                                                                     |
|---------|----------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 高井 耀                 | ホームページ | <a href="https://www.ymeister.co.jp">https://www.ymeister.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県寒河江市中央工業団地156番地1        | 設立年月   | 1980年7月                                                             |
| T E L   | 0237-86-4500               | 資本金    | 3,600万円                                                             |
| F A X   | 0237-86-0252               | 従業員数   | 80名                                                                 |
| E-mail  | meister@ic-net.or.jp       | 担当窓口   | 総務部 部長 安達 聡                                                         |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業、エコアクション21認証0000647 |        |                                                                     |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販社 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# マクセルフロンティア株式会社 米沢事業所



お客様に満足頂ける価値の提供を

## 事業概要

各種産業用組み込みシステムの受託開発・画像認識システム開発及びソフトウェア含め製造・販売を支援します。

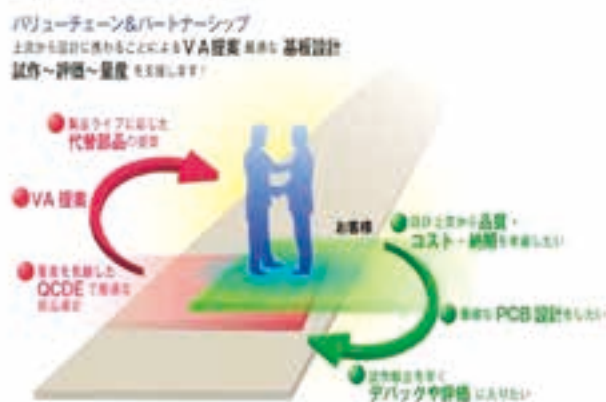
○設計開発支援・システムインテグレーション  
○画像認識ソリューション

○リアルタイムOS Smalight  
○TCP/IP プロトコルスタック HI.Communication Engine

### ソフトとハードのトータルソリューション



### 部品選定～調達～設計・製造までサポート



## 技術・製品の特徴

**画像製品特徴**

maxell

組み込み画像認識ボード

- 専用画像認識アルゴリズムとリアルタイム性能
- オープンな開発環境とカスタマイズ性
- 省スペース機器へ組み込み可能な小型サイズ
- 豊富なインターフェースで装置に組み込みやすい
- エッジAI対応

■ エッジAIのシステム構築例 - 半導体製造 -

半導体製造装置  
デジタル印刷機  
金融端末  
医療機器  
工作機械  
通信端末  
建設機械  
電源監視システム  
防災監視システム  
業務用高速スキャナ  
マイコン開発支援ツール  
POSシステム  
アミューズメント端末  
メモリモジュール

**開発実績**

半導体製造装置  
デジタル印刷機  
金融端末  
医療機器  
工作機械  
通信端末  
建設機械  
電源監視システム  
防災監視システム  
業務用高速スキャナ  
マイコン開発支援ツール  
POSシステム  
アミューズメント端末  
メモリモジュール

半導体外観検査装置  
FAライン検査装置  
SMTマウンタ、印刷機  
食品外観検査装置  
薬品異物・外観検査装置  
果実選別システム  
監視システム  
ロボット  
交通監視システム  
眼球追跡システム  
文字認識システム  
IoT電源システム  
ZETA害獣捕獲監視システム「マタギッ娘」  
画像検査システム iXAM Vision Sencor

|         |                    |        |                                                                                     |
|---------|--------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 事業所長 鈴木 健二         | ホームページ | <a href="https://www.frontier.maxell.co.jp/">https://www.frontier.maxell.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市大字花沢3091番地の6 | 設立年月   | 2020年4月                                                                             |
| T E L   | 0238-22-7170       | 資本金    | 6,500万円                                                                             |
| F A X   | 0238-22-6570       | 従業員数   | 254名 (2023年8月31日現在)                                                                 |
| E-mail  |                    | 担当窓口   | 営業窓口 : 03-5715-7053<br>開発・製造拠点 : 0238-22-7170                                       |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001   |        |                                                                                     |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、防錆) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# ミクロン精密株式会社



工作機械で培った技術の研鑽をコアテクノロジーとして、ニーズに合った医療機器の開発に取り組みます

## 事業概要

ミクロン精密は心なし研削盤(センタレスグラインド)と内面研削盤(インターナルグラインド)の開発、設計、製造、販売を行うトップメーカーです。心なし研削盤の国内シェアは4割を超え、海外30カ国以上に7500台を超える納入実績があります。顧客からは製品やサービスに対し高い評価と満足をいただいています。近年は、これまで培ってきた研削技術を応用した医療機器の開発にも取り組んでいます。世界一の研削盤メーカーを目指して、革新的研削技術と人柄を蔵王から世界へ発信しています。

### 医療機関へのPR

「電動式骨手術器械」を山形大学医学部 耳鼻咽喉・頭頸部外科学講座と医療機器製造販売会社との3者で共同開発しました。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

「電動式骨手術器械 ZAOSONiC」



「電動式骨手術器械 μSONiC-MkII」



「電動式骨手術器械 ZAOSONiC」(OEM製品)および「電動式骨手術器械 μSONiC-MkII」は、超音波振動によるアシストによって骨を削開する装置であり、主に耳鼻科領域の手術に用いられます。

ZAOSONiCは、共同開発者である山形大学教授の発案で、製品名には開発発祥地山形をイメージできる蔵王の名前が入りました。

1990年代以降、多くの外科手術が内視鏡手術に置き換えられており、耳科領域においても耳の穴から内視鏡を挿入して行う内視鏡下耳科手術が浸透しつつあります。従来の手術手法に比べ傷跡が小さいため、患者さんの身体的・精神的な負担を格段に減らすことができます。

|         |                                    |        |                                                                                   |
|---------|------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 榊原 憲二                      | ホームページ | <a href="https://www.micron-grinder.co.jp/">https://www.micron-grinder.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県山形市蔵王上野578-2                    | 設立年月   | 1961年10月                                                                          |
| T E L   | 023-688-8111                       | 資本金    | 6億5137万円                                                                          |
| F A X   | 023-688-7115                       | 従業員数   | 235名                                                                              |
| E-mail  | kato-k@micron-grinder.co.jp        | 担当窓口   | 管理部 加藤                                                                            |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業、第二種医療機器製造販売業、ISO13485:2016 |        |                                                                                   |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社飯塚製作所



単品屋さん、量産屋さんが苦手とする、ニッチな数量(特に20～200個程)の部品製作(切削加工)が得意!!

## 事業概要

当社は、部品製作(切削加工品製作)を得意としており、アルミ系・銅系・ステン系・鉄系・チタン系など、多種多様な材質の部品製作を行っております。また、2交代の勤務を行っており、特に、「単品屋さん、量産屋さんが苦手とする、ニッチな数量(特に20～200個程)の部品製作」を得意としております。

### ●納入先業界

- ◆真空機器業界向け
- ◆分析機器業界向け
- ◆工作機械業界向け
- ◆ロボット業界向け
- ◆半導体製造装置業界向け
- ◆自動車部品製造装置業界向け
- ◆光学機器業界向け
- ◆その他

### 医療機関へのPR

医療・福祉・健康分野で使用される、アルミ・ステンレス・チタン部品の製作実績があります。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

下記のような部品製作が得意です!!

- 材質・・・アルミ系・銅系・ステン系・鉄系・チタン系など、切削加工が可能な材質が得意!!
- 数量・・・単品屋さん、量産屋さんが苦手とする、ニッチな数量(特に20～200個程)の繰り返し品が得意!!
- 外観・・・目視可能なキズ・ダコンが許されない、外観重視品が得意!!



ロボット部品



NC旋盤



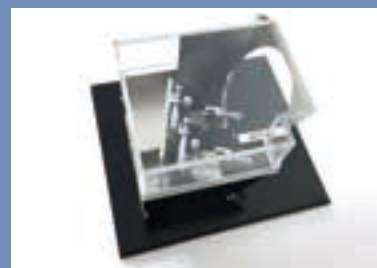
リングアダプター部品



異形状プレート部品



マシニングセンタ



XYZ位置決め治具

|         |                                                              |        |                                                                     |
|---------|--------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 佐藤 正和                                                  | ホームページ | <a href="https://www.iizuka-i.co.jp">https://www.iizuka-i.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県酒田市宮海字中砂畑27番地の21                                          | 設立年月   | 1976年6月                                                             |
| T E L   | 0234-33-5577                                                 | 資本金    | 1,000万円                                                             |
| F A X   | 0234-33-5578                                                 | 従業員数   | 32名                                                                 |
| E-mail  | <a href="mailto:info@iizuka-i.co.jp">info@iizuka-i.co.jp</a> | 担当窓口   | 営業部長 富樫 寛                                                           |
| 取得認証規格等 | ISO9001:2015認証                                               |        |                                                                     |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社岡村工機



コスト、納期、品質、提案 「対応力」が強みです！

## 事業概要

弊社では、主に金属や樹脂の素材を主体に部品を製作しておりますが、広くお客様とお付き合い頂く為に、幅広く様々な種類の素材を取り扱っております。

また近年、製造業を取り巻く環境が一層の厳しさを増す中、自らの付加価値を求めた結果、高精度で多品種少量短納期の部品製作の対応を迫られる事となりました。

そこで、若年層を取り込んだ社内技術レベルの向上、生産設備、検査設備の充実に絶えず取り組んでおります。

これまでは、半導体等の弱電機器、光学系の測定機器メーカー様とのお取引が主体でしたが、医療機器メーカーのお客様からのご期待に応えられるよう、尚、切磋琢磨し取り組んで参りたいと考えております。

## 医療機関へのPR

眼科系、呼吸器系、麻酔器系の各機器部品の生産

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

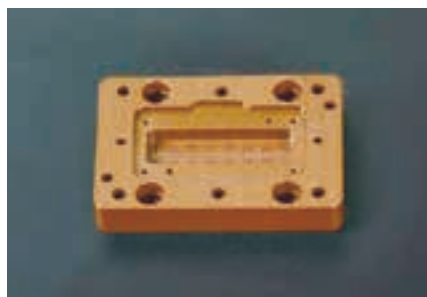


## 技術・製品の特徴

チタン加工が得意な為、販促用にオールチタン製のオカゴジラを製作しました。



欧州高級車向け、アルミ製量産されており、ご覧になった方も多いはず。全て当社製です。



中国半導体メーカー向け  
ベスベル製の半導体ソケット部品  
穴径φ0.1mmです。



国内自動車メーカー向け試作品  
2ヶで納期3日です。

|         |                           |        |                                                                 |
|---------|---------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 岡村 茂                | ホームページ | <a href="https://okamurakoki.com/">https://okamurakoki.com/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市アルカディア1-808-28      | 設立年月   | 1948年1月                                                         |
| T E L   | 0238-27-0211              | 資本金    | 3,000万円                                                         |
| F A X   | 0238-27-0233              | 従業員数   | 30名                                                             |
| E-mail  | s-okamura@okamurakoki.com | 担当窓口   | 高橋 ひとみ                                                          |
| 取得認証規格等 | ISO14000                  |        |                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# グリーンメタル株式会社



自動旋盤一工程での切削加工による、安定品質とコスト削減を感じてください。

## 事業概要

自動盤による精密切削加工をメインとしており、快削鋼や真鍮などの一般的な加工材はもちろん、各種ステンレスやチタンなど、さまざまな材料に対応致しております。

これまで培ってきた技術を応用し、医療・電機・自動車などのあらゆる分野のお客様のご期待にお応え致します。

加工分野

- ◆医療工具
- ◆注射針
- ◆内視鏡
- ◆電気機器
- ◆家電製品
- ◆自動車部品・車載部品
- ◆自転車部品 など



## 技術・製品の特徴



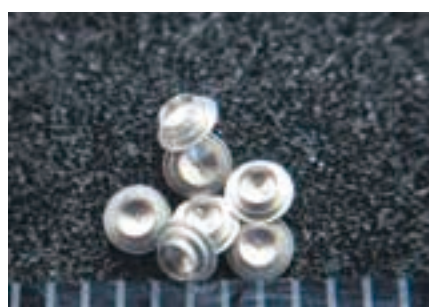
SUS316



SUS630+析出硬化



A5052



SUS416+熱処理



POM



C3602+金メッキ

全て自動盤一工程で加工したものです。後工程や追加工による悪影響がなく、加工ロット毎の品質のバラツキを最低限に抑えられます。また、工場内の整理整頓や納期管理・履歴管理も徹底しており、皆様より安心してご依頼頂ける環境が整っております。

|         |                              |        |                                                                             |
|---------|------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 菅原 剛                         | ホームページ | <a href="https://www.green-metal.co.jp/">https://www.green-metal.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市宝田3-11-25              | 設立年月   | 1979年2月                                                                     |
| T E L   | 0235-24-7410                 | 資本金    | 4,800万円                                                                     |
| F A X   | 0235-24-7653                 | 従業員数   | 50名                                                                         |
| E-mail  | t.sugawara@green-metal.co.jp | 担当窓口   | 菅原 剛                                                                        |
| 取得認証規格等 |                              |        |                                                                             |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# サンフウ精密株式会社



図面一枚から最高の機械加工サービスを

## 事業概要

工作機械部品や印刷機械部品、航空機部品などを、材料調達から全加工一貫生産し、完成品あるいは組立品として納入しています。

- ◆旋盤から研磨まで全工程一貫加工
- ◆一般鋼材、SUS、アルミなど様々な材質に対し豊富な加工経験を持ち、材料調達から、部品を完品で納入できます。
- ◆2017年11月に新工場へ移転、5軸制御マシニングセンタや、複合研磨機など最新の機械を導入し処理能力の大幅拡大と、更に高度な技術、及び高効率な生産体制を構築中

## 技術・製品の特徴

- ◆5軸制御マシニングセンタを使った、複雑な切削加工にも対応可能です。
- ◆加工者の8割以上が国家検定1級または2級を取得しており、高い技術と品質を実現します。
- ◆5Sなどの改善活動、標準化を積極的に行っており、お客様のコスト要求にお答えいたします。
- ◆JISQ9100、エコアクション21を取得しており全工程での品質データの提出が可能です。

新工場外観



5 軸加工機



アルミ5軸加工サンプル



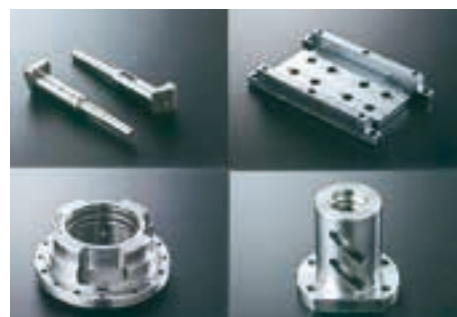
新工場内装



3 次元測定機



加工品サンプル



|         |                           |        |                                                                   |
|---------|---------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 奥山 崇                | ホームページ | <a href="https://sanfu-seimitu.com">https://sanfu-seimitu.com</a> |
| 所在地     | 山形県山形市くぬぎざわ西1-5           | 設立年月   | 1966年5月                                                           |
| T E L   | 023-665-5651              | 資 本 金  | 3,830万円                                                           |
| F A X   | 023-665-5881              | 従業員数   | 49名                                                               |
| E-mail  | shota_o@sanfu-seimitu.com | 担当窓口   | 技術G 奥山 将太                                                         |
| 取得認証規格等 | JISQ9100:2016 エコアクション21   |        |                                                                   |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、防錆) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社島津鋳金製作所



抜き・曲げ・溶接の各加工に 最新設備と高い技術力で対応します

## 事業概要

### ★鉄・ステンレス・アルミ材の精密板金加工

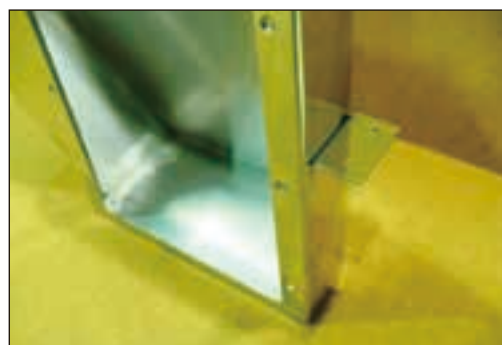
各種製缶から精密板金まで、素材や形状を問わず多品種小ロットにも対応します。  
鉄・アルミ・ステンレスの、中～大型の一品物の加工経験が豊富です。

## 技術・製品の特徴

- ◆レーザー加工機、ベンディングマシンとも最新鋭の設備を備え、幅広い材質の材料を精密加工いたします
- ◆材質の特性や仕上がりイメージに合わせて最適な加工方法を検討し、品質・コスト面で評価されています
- ◆お客様の声を各製造工程にフィードバックしながら、満足いただける製品づくりを行います
- ◆各工程における品質検査を実施し、お客様の信頼に応えるものづくりを行います



■工場内



■SUS304：ダクト



■A5052：ダクト



■SS：カバー

|         |                       |        |                                                                               |
|---------|-----------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 島津 薫            | ホームページ | <a href="http://www.dewa.or.jp/shimaban/">http://www.dewa.or.jp/shimaban/</a> |
| 所在地     | 山形県東置賜郡高畠町川沼459番地3    | 設立年月   | 1983年10月                                                                      |
| T E L   | 0238-52-4891          | 資本金    | 1,000万円                                                                       |
| F A X   | 0238-52-4892          | 従業員数   | 45名                                                                           |
| E-mail  | shima-b@m3.dewa.or.jp | 担当窓口   | 今野 真也                                                                         |
| 取得認証規格等 |                       |        |                                                                               |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、塗装) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 世田谷精機株式会社 山形工場



お客様のニーズを大切に、共に挑戦・成長していくことを目指し、「確かな品質」で進化する。それが『セタガヤ』です。

## 事業概要

精密空圧機器を主力とし、長年培った経験と技術を基に弊社は進化を遂げてきました。エアーチャックは、設計、製造、販売まで一貫した体制を整えております。お客様一人一人の声を設計者が聞き、製品化し、高品質、低価格、短納期でお客様のニーズに合う商品をお届けします。また、エアーチャックの技術を生かしたエアーハンドピース、精密加工の経験による歯科、動物用インプラント等の医療機器も、お客様の仕様に合う製品を高精度、高品質で提供し、安心して使用頂いております。弊社は、今後ともお客様のご要望を第一と考え、どこよりも早く、お客様にご満足いただける「ものづくり」を進めてまいります。

### 医療機関へのPR

医療機器分野の部品加工は30年以上の実績あり。医療機器に関する規格、認可にも対応している。医療機器の製造に迅速対応することが可能。

- ◆歯科用エアーハンドピースの製造販売
- ◆歯科用インプラントの製造(加工・表面処理)
- ◆動物用医療機器の製造販売

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### エアーチャック

### Air Chuck



1. 設計と製造面での多くの検証を実施した結果、より高品質、高剛性を実現。
2. 確かな品質。(金属疲労試験、繰返し精度試験、回転試験など各種試験を実施。)
3. 一台で外径把握、内径把握の両方が可能でエアーチャックの特殊改造が簡単。
4. 把握力は、エアー圧で0.5 ~ 7kgf/cm<sup>2</sup>(約0.05 ~ 0.7MPa)まで、無段階で調整が可能。
5. シリンダーを内蔵したコンパクト設計なのでエアー配管するだけで使用可能。

### 歯科用エアーモーター

### Dental Air Motor



1. 歯科用ハンドピースの動力源となるエアーモーターを製造。
2. 外部注水タイプと内部注水タイプをラインナップ。
3. オートクレーブによる滅菌が可能。
4. ISOに則った検査を実施し、品質を確保。(回転検査、温度上昇検査など各種検査を実施。)
5. 医薬品医療機器等法下における製造販売認証を取得。

### 歯科用エアーハンドピース

### Dental Air Handpiece



1. 歯科で使用するストレート・コントラアングルハンドピースを製造。
2. コントラアングルハンドピースはハイスピードからロースピードまで幅広く対応。
3. ラッチタイプやプッシュボタンタイプなどの様々な製品をラインナップ。
4. ISOに則った検査を実施し、品質を確保。(回転、温度上昇検査などを実施。)
5. 医薬品医療機器等法下における製造販売認証を取得。

### 歯科用インプラント

### Dental Implant



1. 歯科用インプラントシステム(フィクスチャ・アバットメント・ツール等)の製造。
2. 複雑な形状を持つ歯科用インプラントで難削材である純チタンを採用、加工。
3. 形状加工だけではなく、特殊な表面処理にも対応。
4. ISOクラス6相当のクリーンルームにて製品の清浄性を確保。
5. ISO/QMSに基づいた製造管理/品質管理から生まれた、高品質な製品を市場へ提供。

### 動物用インプラント

### Veterinary Implant



1. 生体親和性の高いチタンを採用し、動物への身体的負担を軽減。
2. 犬・猫を主に対象とした整形外科インプラントをラインナップ。
3. 特殊な表面処理が必要な製品も対応可能。
4. 歯科用インプラント同等の管理基準で、高品質な製品を市場へ提供。

|         |                                                    |        |                                                                                 |
|---------|----------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 内田 昌孝                                        | ホームページ | <a href="https://www.setagayaseiki.co.jp/">https://www.setagayaseiki.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市八幡原5丁目4862番地11                               | 設立年月   | 1971年6月                                                                         |
| T E L   | 0238-28-2255                                       | 資本金    | 4,200万円                                                                         |
| F A X   | 0238-28-2355                                       | 従業員数   | 49名                                                                             |
| E-mail  | sasaki@setagayaseiki.co.jp                         | 担当窓口   | 佐々木 茂紘                                                                          |
| 取得認証規格等 | ISO13485:2016、第二種医療機器製造販売業、第二種動物用医療機器製造販売業、医療機器製造業 |        |                                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# ナノトップ株式会社



1μm レベルの真円度・径公差を普通に作る技能と技術

## 事業概要

- ◆ミラーレス一眼のマグネシウム及びアルミ金属鏡筒の切削加工
- ◆放送局向けカメラ金属部品の切削加工
- ◆医療用カメラの金属部品の切削加工
- ◆外科手術用エネルギーデバイス電気メス部品の切削加工
- ◆内視鏡関連部品の切削加工

### 医療機関へのPR

- ◆外科手術用エネルギーデバイス電気メス部品13万台の実績あり
- ◆内視鏡関連部品を複数点を量産しています

オリンパス向け医療部品で試作開発から参画しています。

## 技術・製品の特徴



|         |                                   |        |                                                                                   |
|---------|-----------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 大嶋 敏蔵                             | ホームページ | <a href="https://www.sony-global-mo.co.jp/">https://www.sony-global-mo.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市万世町桑山字下松木2737-1             | 設立年月   | 1978年1月                                                                           |
| T E L   | 0238-28-2222                      | 資本金    | 1,000万円                                                                           |
| F A X   | 0238-28-2226                      | 従業員数   | 69名                                                                               |
| E-mail  | hideki.yamagishi@nanotop-kk.co.jp | 担当窓口   | 技術部 山岸 秀樹                                                                         |
| 取得認証規格等 | ISO9001                           |        |                                                                                   |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 有限会社三泰工業所



チタン・コバルト対応可。少量多品種、微細加工・肉薄加工・難削材加工に自信あり。

## 事業概要

- ①創業当時より、医療機器の量産部品・試作部品製造を得意としております。
- ②肉薄加工・微細複雑形状の独自の加工ノウハウにより、製品化を実現いたします。
- ③コバルト、チタン、耐熱合金他、材質問わず柔軟に対応します。
- ④1個～の小ロット試作のスピード対応可能。お問い合わせください。
- ⑤対応可能サイズ  $\phi 30$ 相当。

### ◆これまでの関連部品製造実績

- 電子顕微鏡
- 医療用測定機
- 内視鏡
- 医療用分析装置
- 分析装置
- 外科用手術器具
- FA関連部品
- 理化学機器
- 真空機器
- ひずみ測定関連機器

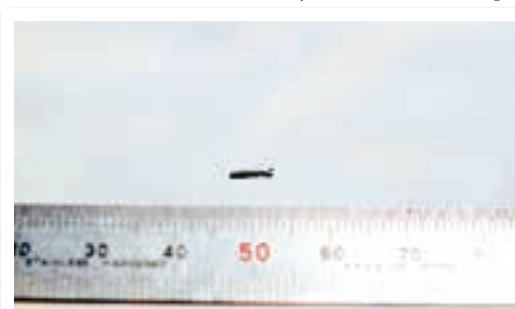
### 医療機関へのPR

主に医療用分析器・測定機の部品の製造や、内視鏡に付随する部品(鉗子・先端部本体等)の量産・試作を行っております。また介護・福祉器具のオリジナル製作も承っております。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

①微細加工例：L=5.7mm  $\phi 0.75$ 部に $\phi 0.5$ の穴深さ4mm。  
右端Hカット部(厚み0.5)に $\phi 0.45$ の穴が貫通。【SUS303】



②血液分析装置【SUS304】



③骨削用手術器具【SUS420J2】



④理化学機器【A6061】



お困りの案件ありましたら、お気軽に御相談下さい。24時間以内にお返事致します。

|         |                     |        |                                                                       |
|---------|---------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 取締役 亀屋 公祥           | ホームページ | <a href="http://miyasu-kogyosyo.com/">http://miyasu-kogyosyo.com/</a> |
| 所在地     | 山形県西村山郡河北町谷地字嶋215-4 | 設立年月   | 1973年7月                                                               |
| T E L   | 0237-73-2220        | 資本金    | 500万円                                                                 |
| F A X   | 0237-85-0144        | 従業員数   | 11名                                                                   |
| E-mail  | info@miyasu.main.jp | 担当窓口   | 取締役 亀屋 公祥                                                             |
| 取得認証規格等 |                     |        |                                                                       |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 山形螺子工業株式会社



“小さな力で大きな力を!” 油圧・空圧部品の高効率切削加工で医療・福祉に貢献します。

## 事業概要

製品の形状・材質・数量等により、素材を棒材、冷間鍛造より選定します。

加工方法は六軸自動盤、複合自動盤、1ヶ送り多工程U字型ライン(セル生産方式)から最適な加工方法を選択し、低コスト、高品質加工を実現します。更なる高効率生産のため、セル生産の自動化に取り組んでいます。

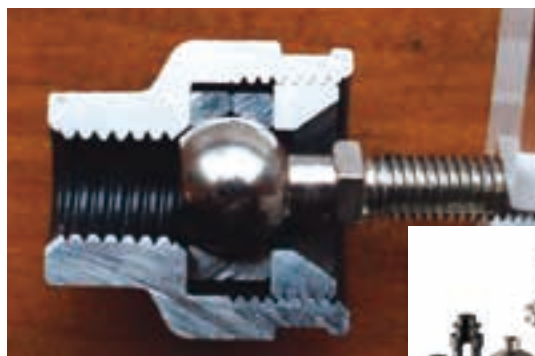
協力工場と連携し、熱処理、表面処理も対応可能です。アッセンブリーも受け賜われます。



## 技術・製品の特徴

製品品質特性(真円度・円筒度・同軸度・面粗さ)を考慮した高効率生産が得意です。

また薄肉真球加工も高い評価を受けています。ワーク寸法は30φを中心に最大90φまで。



フローティングジョイント部品



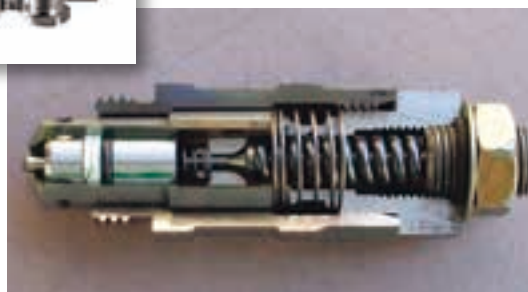
セル生産自動化



主要加工品



1個送りU字型ライン



油圧コントロール部品

|         |                         |        |                                                                 |
|---------|-------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 笠原 正美             | ホームページ | <a href="http://www.y-rashi.co.jp">http://www.y-rashi.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県村山市楯岡中町4番25号         | 設立年月   | 1961年7月                                                         |
| T E L   | 0237-55-2525            | 資本金    | 4,000万円                                                         |
| F A X   | 0237-55-5824            | 従業員数   | 77名                                                             |
| E-mail  | y.rashi@vesta.ocn.co.jp | 担当窓口   | 笠原 正美                                                           |
| 取得認証規格等 |                         |        |                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社広川製作所



樹脂部品のことでしたら、弊社にご相談ください。

## 事業概要

- ◆合成樹脂(プラスチック)精密機械切削加工
- ◆半導体関連装置樹脂部品
- ◆液晶関連装置樹脂部品
- ◆微細加工
- ◆医療介護機器部品
- ◆機械装置安全保護カバー
- ◆薬品槽・洗浄槽・水槽タンク
- ◆試作モデル品
- ◆搬送関連樹脂部品



## 医療機関へのPR

小ロット・多品種対応、成型レス精密樹脂切削加工対応。

滅菌トレー、分析装置部品切削加工いたします。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴



インペラー加工



滅菌トレー



滅菌トレー



超薄肉加工

|         |                                |        |                                                                               |
|---------|--------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 広川 勝                           | ホームページ | <a href="https://www.hirokawa-corp.co.jp">https://www.hirokawa-corp.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市アルカディア 1 丁目808番34        | 設立年月   | 1996年4月                                                                       |
| T E L   | 0238-28-1856                   | 資本金    | 500万円                                                                         |
| F A X   | 0238-28-5353                   | 従業員数   | 21名                                                                           |
| E-mail  | m_hirokawa@hirokawa-corp.co.jp | 担当窓口   | 広川 勝                                                                          |
| 取得認証規格等 |                                |        |                                                                               |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社エスアンドケイ



オリジナル商品「イヤピー」で耳の痛みを軽減

## 事業概要

当社は、昭和55年の創業以来、射出成形機によるプラスチック製品の製造をしております。

主な製品は、電話機、車載インテリア、半導体フィルター、補聴器ケース等です。

一昨年、当社初のオリジナル商品「イヤピー」(使い捨てマスク用耳保護具)を開発いたしました。

金型作成～成形～印刷(塗装含)～検査～仕上げまでの一貫した生産工程で、皆様のご要望に24時間体制でお応えしております。

## 医療機関へのPR

マスクのゴムによる耳の痛みを軽減する商品「イヤピー」を、病院の売店、介護施設等で取り扱いいただいております。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

マスク使用者からの耳が痛いという悩みを解消するために開発



イヤピー  
4サイズ [S,M,L,LL]

マスクやメガネを長時間使用しているとゴムに引っ張られ、耳が痛くなる方にオススメです! 「イヤピー」はマスクのゴムやメガネに取り付けるだけで耳痛を軽減することができます。

### 特長1 医療用エラストマーを使用

哺乳瓶の吸い口にも使用されているので安心・安全

### 特長2 目立ちにくいデザインと色

装着が楽な耳の形にフィットするデザイン  
安定感があり、ずれる心配がありません



|         |                          |        |                                                                 |
|---------|--------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 相田 正人              | ホームページ | <a href="https://sandk.hp.gogo.jp">https://sandk.hp.gogo.jp</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市塩井町塩野1244-2        | 設立年月   | 1980年8月                                                         |
| T E L   | 0238-22-5641             | 資本金    | 1,000万円                                                         |
| F A X   | 0238-22-5649             | 従業員数   | 23名                                                             |
| E-mail  | sk.22-5641@s-and-k.co.jp | 担当窓口   | 代表取締役 相田 正人                                                     |
| 取得認証規格等 | ISO9001、14001            |        |                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社三立



プラスチック成形～電子機器組立 一貫で生産

## 事業概要

当社は、プラスチック成形とプリント基板、電子機器組立を行っており、医療分野への展開も進めています。

### ◆プラスチック成形部門

- ・金型設計製作、シルク印刷塗装、一般成形、熱硬化性成形、他
- ・医療機器製品、産業機器製品、社会インフラ製品、工作機械製品、他

### ◆電子機器組立部門

- ・各種プリント基板組立、各種電子機器組立、制御盤組立/配線、ケーブル及びハーネス加工、他
- ・医療機器製品、産業機器製品、社会インフラ製品、工作機械製品、他

## 技術・製品の特徴

- ・当社で生産している(樹脂成形品・組立)医療機器関連製品です。



医療機器成形品



医療機器成形品



体動センサ



吸引凝固嘴管 成形品と組立品



吸引凝固嘴管 (レバータイプ) 組立品

|         |                                      |        |                                                                         |
|---------|--------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 菅原 浩道                                | ホームページ | <a href="http://www.sanritsu-ss.co.jp">http://www.sanritsu-ss.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市田代字広瀬17番地                      | 設立年月   | 2017年8月                                                                 |
| T E L   | 0235-57-2761                         | 資本金    | 500万円                                                                   |
| F A X   | 0235-57-4648                         | 従業員数   | 18名                                                                     |
| E-mail  | hiromichi.sugawara@sanritsu-ss.co.jp | 担当窓口   | 菅原 浩道                                                                   |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業                              |        |                                                                         |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# サンリット化成株式会社



デザイン性を考慮した樹脂製品を少ロット生産対応できる真空成形加工

## 事業概要

自動車関連製品を中心とした、プラスチック板成形品及び射出成形品のインテリア・エクステリアのオプション部品・ライン部品の生産。また、医療機器関連製品も生産しております。

- ◆自動車用品 (インテリアパネル、エクステリア、トランクトレイ)
- ◆自動車ライン品 (ウェザーストリップ等)
- ◆医療機器樹脂カバー他

## 技術・製品の特徴

- ◆板厚10mmの亚克力を真空成形加工し  
透明性と機密性を重視した樹脂カバー品



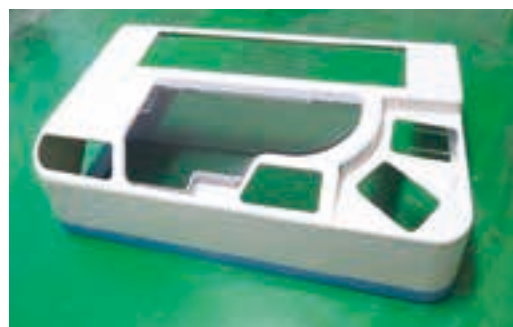
- 品 名：献血器カバー
- 素 材：PMMA t10.0mm
- サイズ：280×200×50

- ◆耐薬品を重視した樹脂カバー品



- 品 名：医療機器カバー
- 素 材：PVC t3.0mm
- サイズ：90×90×50

- ◆安価な型投資で製作した  
大型樹脂製品カバー



- 品 名：上部カバー (塗装仕上げ)
- 素 材：ABS t5.0mm
- サイズ：900×450×200

- ◆モデル型にて形状確認も容易にできます。
- ◆製品仕様、生産数量によって素材を選択、提案致します。
- ◆小ロット生産対応致します。

## 取引先医療機器メーカー実績

- ・テルモ株式会社
- ・アコマ医科工業株式会社
- ・株式会社コーケン

|         |                        |        |                                                                               |
|---------|------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 齋藤 道郎                  | ホームページ | <a href="https://sunlit-ind.co.jp/kasei/">https://sunlit-ind.co.jp/kasei/</a> |
| 所在地     | 山形県長井市時庭2306           | 設立年月   | 1990年                                                                         |
| T E L   | 0238-88-9632           | 資 本 金  | 9,500万円                                                                       |
| F A X   | 0238-88-9634           | 従業員数   | 105名                                                                          |
| E-mail  | kasei@sunlit-ind.co.jp | 担当窓口   | 統括部長 梅津                                                                       |
| 取得認証規格等 | ISO9001                |        |                                                                               |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、防錆) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社シントー



金型設計支援及び試作・量産までトータルサポートを行います。

## 事業概要

当社は、プラスチック部品の企画提案、各種樹脂成形品の金型設計支援及び加工、成形、3D造形、組立を試作品より量産までトータルサポートを行います。高い品質と技術力を目指し、低コスト、少ロット対応の実践に挑戦しております。昭和6年創業の古参メーカーとして時代の変化に対応し実績を重ね、近年はOA機器分野での技術を医療分野にも応用しており、今後一層の取引拡大を目指します。

- ◆プラスチック成型品、3Dプリンター造形品、製造・組立
- ◆金属プレス、ゴム、切削加工品、組立・検査治具製作
- ◆精密機器組立
- ◆省力化装置、外観検査装置製作販売

## 医療機関へのPR

少ロット製品が多いとされる医療機器に対応したもののづくり提案、開発段階での協業によるデザインイン活動を実践しております。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### < 3D造形サービス >

#### モデル作成

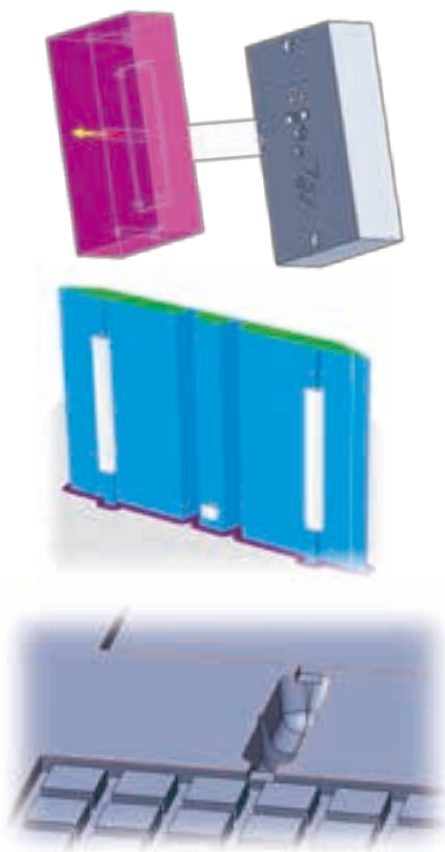
- ・現物、ポンチ画、2D図面及びデータから3D化
- ・至急の対応に（設計変更、超短納期）

#### 3Dプリンター造形

- ・開発期間の短縮に
- ・検討形状の実物確認に
- ・金型製作前の最終確認に
- ・DR用実寸、縮小モデルサンプル製作に
- ・保守部品製作に
- ・機能、機構確認試作部品に
- ・小ロット生産機種に
- ・組立工程内治具に
- ・金型の代用に（樹脂型：特許取得済み）
- ・カスタム形状変更を容易に
- ・プレゼン用サンプル製作に
- ・視認性評価用サンプル製作に

#### 技術サポート

- ・開発設計業務の協業提案  
部品選定：金属プレス、ゴム、切削各種加工品
- ・金属から樹脂化による部品点数の削減、重量の低減に
- ・複数部品の一体化による小型化、軽量化、組立工数の低減に
- ・仕上げ加工の提案



|         |                        |        |                                                                 |
|---------|------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 横瀧 玲子          | ホームページ | <a href="http://www.sintoh.co.jp/">http://www.sintoh.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県新庄市福田字福田山711-54     | 設立年月   | 1931年7月                                                         |
| T E L   | 0233-22-6557           | 資本金    | 18,330,000円                                                     |
| F A X   | 0233-22-9559           | 従業員数   | 28名                                                             |
| E-mail  | k-shirai@sintoh.co.jp  | 担当窓口   | 営業部 部長 白井 一広                                                    |
| 取得認証規格等 | ISO9001:2015、エコアクション21 |        |                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販社 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

## 株式会社リョウケ 山形工場



プラスチック製品(ブロー成形品・インジェクション成形品)の試作から量産まで対応します。

### 事業概要

プラスチック医療容器及び医療周辺機器を長年のプラスチック成形技術で、デザイン・設計・図面作成・3Dプリンターで造形製作・金型製作・試作・量産まで対応します。

容器、ボトルから、スポイトや各種医療用品まで対応可能です。

#### 医療機関へのPR

医療・福祉・健康関係の取引実績  
[ 30社以上 ]

### 技術・製品の特徴

#### 大型ブロー成形 製品



#### 中型ブロー成形 製品



#### 小型ブロー成形 製品



#### インジェクション成形 製品



|         |                                                        |        |                                                               |
|---------|--------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 早川 國好                                                  | ホームページ | <a href="https://www.ryoke.co.jp">https://www.ryoke.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県村山市稲下1580-12                                        | 設立年月   | 1970年1月                                                       |
| T E L   | 0237-56-3610                                           | 資本金    | 3,000万円                                                       |
| F A X   | 0237-56-3636                                           | 従業員数   | 30名                                                           |
| E-mail  | <a href="mailto:info@ryoke.co.jp">info@ryoke.co.jp</a> | 担当窓口   | 営業部 菅原                                                        |
| 取得認証規格等 | ISO9001、医療機器製造業                                        |        |                                                               |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 磐田電工株式会社



高精度・高難度のプレス加工から、意匠性の高い外観製品まで、“唯一無二”の企業を目指しております!!

## 事業概要

◆独創的技術と60年の経験により、変幻自在のフォルムを造ります。

板厚0.02mm～10mmの金属プレス加工が得意です。特に、ステンレス、チタン合金等の難加工材はお任せください。様々な金属を加工して多様な形状の製品を創造するだけでなく、金型設計、金型製作、プレス、表面処理、塗装、最終検査に至るまで、すべて国内2工場(山形、秋田)で行っています。

主要生産品 スナッピング、皿パネ、ウェーブワッシャー等 各種自家製品 (JIS規格・IWT規格) 製作・販売  
デジタルカメラ、携帯電話、小型精密機器、IT機器の筐体・外装  
医療機器、自動車部品、工作機械、計測機器、精密機器等の機構部品・機械部品

## 技術・製品の特徴

《60年の経験に裏付けられた超精密加工技術と東北有数の量産設備を駆使して、

お客様の求める多種多様な製品を生産しています。》

- ・国内TOPメーカより高い信頼を受け、確かな品質と、安定した供給が可能。創業より1,500社以上のお客様との取引実績があります。
- ・社内にて金型設計・製作～表面仕上げ・検査まで一貫生産が可能で、お客様のニーズに合った加工方法を提案致します。VE提案による、大幅コストダウンの実績もあり。
- ・独自の塗装技術、表面処理技術により、消費者の感性に訴える【美】をも追求しています。
- ・大量生産、少数Lotの生産、類似品の多種加工、1個からの試作 全てにおいて対応可能です。

【外装筐体】当社の強みの「塗装技術」と「加飾技術」を生かして、豊富な色調とデザインであらゆる美を表現可能です。

【医療関連】内視鏡部品、歯科関係部品等の実績あり。精密な寸法精度も、繊細な加工もお任せください。



【自動車関連】月産、数十万 個の量産にも順応可能。

【極薄材の加工】SK-5 t0.04mm他にもCu材 t0.08 等



## 主要設備一覧

|                  |      |               |     |
|------------------|------|---------------|-----|
| 大型自動プレス 200～400t | 11台  | 自動焼付塗装ライン     | 5台  |
| 自動プレス 10～110t    | 54台  | CAD/CAM       | 15台 |
| 単発プレス 15～200t    | 103台 | マシニングセンター     | 10台 |
| サーボプレス           | 3台   | ワイヤー・放電加工機    | 16台 |
| 自動真空脱脂洗浄機        | 9台   | 研削盤・NC旋盤      | 30台 |
| 自動熱処理機 (電気炉含む)   | 2台   | 各種バレル機        | 15台 |
| プラスト機            | 12台  | 各種 社内製作自動機・治具 |     |

※上記の他にも多くの協力メーカー様とのネットワークで、如何なるご要望にもお応えすることが可能です。

|         |                     |        |                                                               |
|---------|---------------------|--------|---------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 櫻井 一幸         | ホームページ | <a href="http://www.iwata.co.jp/">http://www.iwata.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県西村山郡河北町谷地辛2311   | 設立年月   | 1952年7月                                                       |
| T E L   | 0237-72-3226        | 資本金    | 5,000万円                                                       |
| F A X   | 0237-72-3120        | 従業員数   | 196名                                                          |
| E-mail  | t.inaba@iwata.co.jp | 担当窓口   | 東北営業所 稲葉 強司                                                   |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001    |        |                                                               |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社ザオウ製作所



「QCD」を探究し、技術革新に挑戦。

## 事業概要

- ◆金型設計製作
- ◆OA機器部品、電機関連部品、医療機器等の精密プレス加工
- ◆自動車関連部品等の様々な絞りプレス加工
- ◆レーザー加工機、ベンダー曲げによる金型レス加工

### 医療機関へのPR

産学官連携による共同研究・開発により、医療現場のニーズにマッチした手術器具開発製造を行っている。当社ではパーツのみでなく金型の設計・製造から実施するため、スプリングバック特性等、材料特性への理解に基づく部品設計を提供できる。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

- ★保有技術の組み合わせによる、CSの追求
- ◎精密プレス加工・金型設計製作を中心に、より優れたQCDを探究します。絶えず技術革新を進め、高品質化・低コスト化を実現していきます。
- ◎高出力レーザー加工機により、切削加工をレーザー加工で対応するなど、保有技術の組み合わせにより、顧客の要求に応じていきます。
- ◎金型設計製作～試作～量産加工まで一貫生産します。



- ◇開胸器用部品
- ◇材質 SUS630
- ◇板厚 t=8



- ◇歯科技工士用ピンセット
- ◇材質 SUS304-CSP-1/2H
- ◇板厚 t=1.9



- ◇レトラクター
- ◇材質 SUS420J2
- ◇板厚 t=3



- ◇レトラクター
- ◇材質 SUS420J2
- ◇板厚 t=4

手術するそれぞれの  
部位に合わせた形状  
を三次元で実現。

|         |                          |        |                                                                 |
|---------|--------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 高橋 広成              | ホームページ | <a href="https://www.zao-press.jp">https://www.zao-press.jp</a> |
| 所在地     | 山形県上山市仙石字大沢225           | 設立年月   | 1965年2月                                                         |
| T E L   | 023-672-2237(代)          | 資本金    | 4,500万円                                                         |
| F A X   | 023-672-2418             | 従業員数   | 82名                                                             |
| E-mail  | eigyout2@zao-press.co.jp | 担当窓口   | 総務営業部 営業課 永井 麻里                                                 |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001、医療機器製造業 |        |                                                                 |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 株式会社JKB



板厚 3μm からの超精密プレス加工 ～極限の精度と提案型ものづくり～

## 事業概要

### 課題解決型の微細精密プレス加工

精密順送プレス金型の設計・製作から高精度プレス加工まで行っており、研究開発試作から量産まで対応しています。

経済産業省

「元気なモノ作り中小企業300社」選定  
「IT経営実践企業」認定

- ◆研究開発用試作から量産までの一貫対応により、量産立ち上げ時の問題を事前に解決
- ◆プレス加工で生産実現するための部品形状等を提案
- ◆量産コスト、精度バラツキなどの他工法での問題点をJKBの精度1ミクロンからのプレス加工で解決
- ◆他工法 (エッチング加工・切削加工・研削加工等) からプレス加工への工法転換により、高精度化・低コスト化を実現

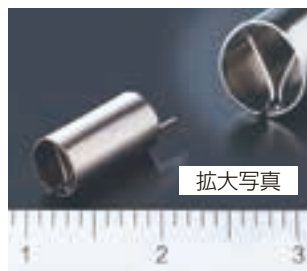
## 技術・製品の特徴

### 【医療用シャープエッジ加工品】



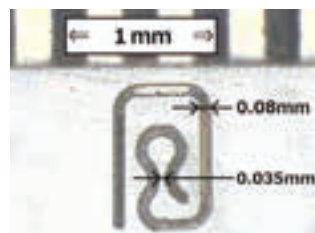
360度どの角度から見てもシャープエッジ形状へ、順送プレスでの加工に成功。研削加工でしか加工出来なかった形状のプレス加工法を開発、低価格での供給を実現し、医療機器の実用化に貢献。

### 【部品点数削減・工程削減】



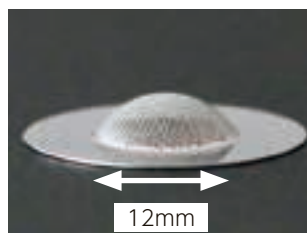
順送プレスにて真円度0.1mm以内を確保しながら円筒形内にV字形の羽根を設け、一体加工品として成形することに成功。組立・溶接工程をなくし、部品点数の半減を実現。

### 【医療機器向け基幹部品】



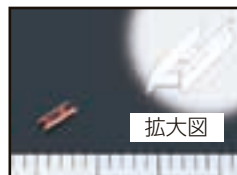
板厚0.05mm材を、中心部のR形状を実現しながら0.035mmの幅を均一に抜き加工する事に成功。金型の開発に成功し最重要箇所について精度±3μmでのプレス加工を実現した。

### 【メッシュ絞り加工品】



板厚0.2mm、穴径0.2mm、枚幅0.1mmの微細メッシュ材を、破断や穴形状の変形なくプレス加工することに成功し、高精度化だけでなく、薄板、微細メッシュでの製品化を実現。

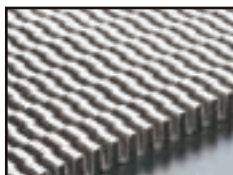
小型化・軽量化



一枚の板を球体へ



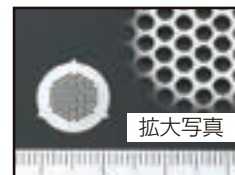
難形状品の製品化



70μm穴開け加工



1/10の低コスト化



シャープペン芯との比較

|         |                                  |        |                                                                   |
|---------|----------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 平井 麻紀子                           | ホームページ | <a href="https://www.jkb-net.co.jp">https://www.jkb-net.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県寒河江市中央工業団地159-2               | 設立年月   | 1951年4月                                                           |
| T E L   | 0237-86-9911 (問合せ先:044-888-1121) | 資本金    | 1,000万円                                                           |
| F A X   |                                  | 従業員数   | 31名                                                               |
| E-mail  |                                  | 担当窓口   | 平井 麻紀子                                                            |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001                 |        |                                                                   |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |                   |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-------------------|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器 販社 | 医療機器 メーカー | 3Dプリンタによる試作 (ABS) |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-------------------|

# 株式会社昌和製作所



精密プレス金型及び加工 試作から量産まで一貫して生産対応 (表面処理・塗装・熱処理含む)

## 事業概要

弊社は、医療診断機器や精密光学機器、電機部品の精密プレス加工をメインとしております。扱う材質も創業49年の積み重ねで多岐にわたり、ステンレス・アルミ・銅・鉄鋼材など幅広く対応致します。また創業以来異業種協同組合を結成し、プレス加工だけでなく切削・組立・塗装・表面処理・請負設計など開発・試作段階から量産化への最善の方法をご提案申し上げます。詳しくは右記URL御参照下さい。http://ikiraku.net/

- ◆金属プレス加工用金型設計、製作
- ◆医療部品等、各種製品の精密プレス加工
- ◆治工具設計製作、3Dプリンタ (ABS) による試作

## 医療機関へのPR

医療診断機器向けの深絞り、精密プレス加工を得意としております。ステンレス・アルミ・銅・鉄鋼材と材質に問わず製作致します。RoHS、REACH対応、有害物質の混入無きよう配慮。小ロットでも継続生産するものであれば、コストダウンできる工法を御提案致します。眼底カメラ、MRI等の診断機器向けの部品で20年以上の実績があります。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

- ◆ステンレス精密角絞り技術で、角変形の少ない網部品を製作

■加工例 1



■使用材料：SUS304 線径0.3mm  
■加工方法：深絞りプレス加工  
■25mm×60mm×深さ20mm

- ◆アルミ材 異方向穴抜き絞りで、多方向への穴を同時加工して製作

■加工例 2



■使用材料：A1050 板厚1.5mm  
■加工方法：穴異方向抜きプレス加工  
■外径φ60mm 絞り深さ15mm

- ◆鉄鋼材 順送深絞りバーリング加工で従来より1.5倍の深さに加工

■加工例 3



■使用材料：SPCE 板厚1.6mm  
■加工方法：順送深絞りバーリング  
■絞り外径φ11mm 絞り深さ10mm

- ◆鉄鋼材筐体を加工からカシメ・シルク印刷・電着塗装まで一貫製作

■加工例 4



■使用材料：SPCC 板厚1.0mm  
■加工方法：精密板金プレス加工  
■100mm×105mm×高さ60mm

- ◆鉄鋼材精密カール・リブ加工でパイプ溶接不要になりコストダウン

■加工例 5



■使用材料：SPCC 板厚3.2mm  
■加工方法：精密曲げカール加工  
■100mm×50mm×高さ30mm

- ◆3Dプリンタによる試作にも対応致します。材料ABS、PLA

■加工例 6



■使用材料：ABS  
■加工方法：3Dプリンタによる試作  
■200mm×200mm×240mmまで製作可能

|         |                      |        |                                  |
|---------|----------------------|--------|----------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 小関 博資        | ホームページ | http://www2.jan.ne.jp/~syowa-ss/ |
| 所在地     | 山形県長井市九野本449         | 設立年月   | 1969年4月                          |
| T E L   | 0238-84-1201         | 資本金    | 2,300万円                          |
| F A X   | 0238-84-5933         | 従業員数   | 14名                              |
| E-mail  | syowa-ss@e.jan.ne.jp | 担当窓口   | 営業技術部長 金田 清和                     |
| 取得認証規格等 | エコアクション21取得予定        |        |                                  |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、防錆) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 不二工業株式会社



ステンレス材の加工・溶接・仕上げを得意としており、試作品～量産品の多様化に対応します

## 事業概要

当社は、長年培ってきた加工・溶接・仕上げ等の技術をもとに、医療・介護関連機器への貢献を目的とし、ステンレス加工技術の向上を図ってまいりました。

〈お客様の想いを製品に〉をモットーに

今後一層の医療・福祉・健康分野への加工技術での貢献とお客様、さらには使用者様に喜んでいただける製品づくりを目指して、日々、さらなる技術向上に取り組んでおります。

- ◆農業関連製品の製造・組立
- ◆家具製品用部品の製造
- ◆医療・介護周辺機器の製造

## 技術・製品の特徴

☆お困りごとはありませんか？

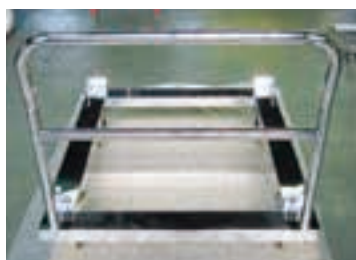
いつでも、私どもにご相談ください！

◎お客様のアイデア・想いを、一緒に製品にさせていただきます。

- ◆長年の技術を生かした製品づくりに、お客様より評価を頂いております。
- ◆同業・他業種（後処理・購入品等）を合わせ、約140社の協力企業様との連携体制の構築により、板金加工～組立までの一括受注生産も致しております。
- ◆試作・多品種小ロット生産への対応を致します。



□製品名：装置カバー  
●使用材料：SUS304 2B t1.5/t2.0  
☆溶接仕上げ（後処理：塗装）  
○製品サイズ：W255×D320×H730



□製品名：ステンレス台車  
●使用材料：SUS304 #400 角パイプ+丸パイプ  
☆丸パイプ曲げ+溶接焼け取り+パフ仕上げ  
○製品サイズ：W900×D1050×H900



□製品名：タンク  
●使用材料：SUS304 2B t2.0  
☆溶接焼け取り+水漏れ検査  
○製品サイズ：W770×D700×H1000



□製品名：ステンレス作業台  
●使用材料：SUS304 #400  
☆溶接焼け取り+パフ仕上げ

|         |                                                                      |        |                                                                           |
|---------|----------------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 佐藤 浩司                                                        | ホームページ | <a href="http://www.fujikogyo-kk.co.jp">http://www.fujikogyo-kk.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県村山市金谷1番地                                                          | 設立年月   | 1945年4月                                                                   |
| T E L   | 0237-55-2231                                                         | 資本金    | 6,000万円                                                                   |
| F A X   | 0237-55-4032                                                         | 従業員数   | 87名                                                                       |
| E-mail  | <a href="mailto:info@fujikogyo-kk.co.jp">info@fujikogyo-kk.co.jp</a> | 担当窓口   | 常務取締役 佐藤 誠                                                                |
| 取得認証規格等 | ISO9001                                                              |        |                                                                           |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

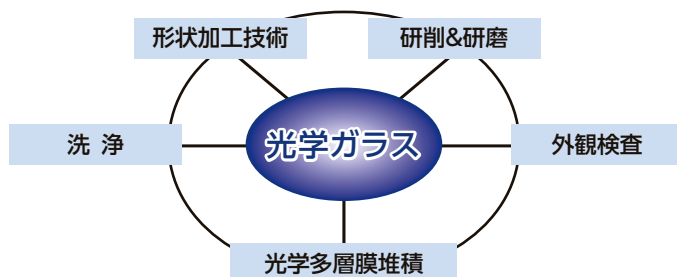
# アヒコファインテック株式会社



「できる、できる、必ずできる」の精神で、モノ作りに向き合い、お客様のニーズに応える製品を提供します。

## 事業概要

電子デバイスやサングラス等の構成部品となる光学ガラス、石英ガラス、産業用特殊ガラス等の材料を形状加工、研磨加工、切断加工、蒸着加工等を組み合わせて試作から量産まで一貫した生産体制でお客様のご要望に対応可能でございます。



### 医療機関へのPR

医療機器用光学ガラスを用いた製品の実現に向けた形状・研磨・薄膜加工技術を提供することができます。

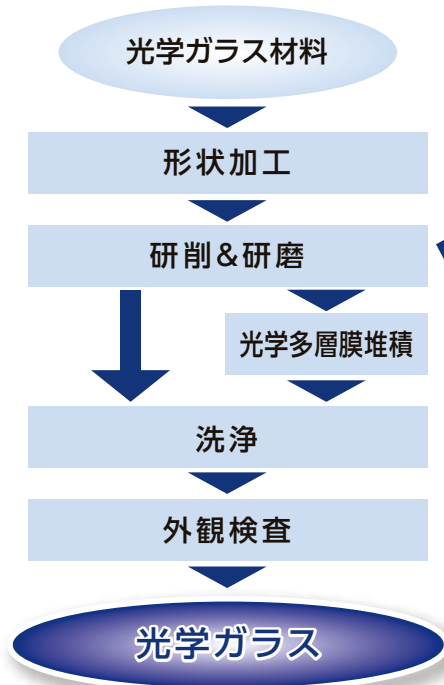
●医療機器向け小型光学ガラス及び眼鏡の開発実績有

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

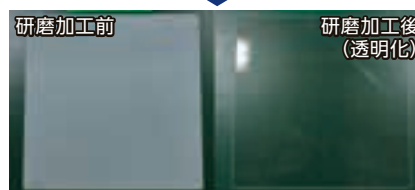
## 技術・製品の特徴

### アヒコファインテックの製造工程

試作・多品種小ロット生産・短納期で貢献します



### 加工装置例・研磨加工装置



|         |                           |        |                                                   |
|---------|---------------------------|--------|---------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 安彦 宗一郎              | ホームページ | <a href="https://ahiko.jp/">https://ahiko.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県新庄市十日町1501-3           | 設立年月   | 1986年4月                                           |
| T E L   | 0233-23-3714              | 資本金    | 4,000万円                                           |
| F A X   | 0233-23-3713              | 従業員数   | 85名                                               |
| E-mail  | tanaka@ahikofinetec.co.jp | 担当窓口   | 製品部 技術開発課 田中 大祐                                   |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001          |        |                                                   |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社栄進钣金製作所



大型筐体の板金から塗装まで一貫生産体制

## 事業概要

当社は同業他社では数少ない切断加工・曲げ加工・溶接組立・リン酸亜鉛処理・塗装の一貫体制を構築し業容を拡大してきました。特にリン酸亜鉛処理は、県内の一貫体制企業の中ではめずらしく、腐食を抑える表面保護や、腐食した場合でも進行を抑える効果があり、近年は塗装時の必須項目として注目され、大手企業からの引き合いが増えています。

- ◆半導体、工作機器向けの構成部品
- ◆産業設備や社会インフラ向け等の筐体
- ◆建築配電盤の筐体

## 技術・製品の特徴

### ■板金工場内



### ■塗装工場内



### ■屋外筐体



- 材質 鉄:t2.3~3.2、SUS:t1.5~3.0
- 架台 アンブル鋼、チャンネル鋼
- 納期 約3週間 (受注量により変動します)
- 寸法 幅:1.0m、高さ:2.4m、奥行:1.0m
- 処理 焼付塗装 (アクリル) 膜厚80ミクロン

### ■屋内筐体



- 材質 鉄:t1.6~3.2
- 架台 アンブル鋼、チャンネル鋼
- 納期 約2週間 (受注量により変動します)
- 寸法 幅:1.2m、高さ:1.9m、奥行:0.8m
- 処理 焼付塗装 (メラミン) 膜厚60ミクロン

|         |                              |        |                                                                         |
|---------|------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 間山 幸光                        | ホームページ | <a href="https://eishin-bankin.co.jp/">https://eishin-bankin.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市大字川井491番地の7            | 設立年月   | 2001年7月                                                                 |
| T E L   | 0238-26-9381                 | 資本金    | 1,000万円                                                                 |
| F A X   | 0238-26-9382                 | 従業員数   | 24名 (グループ全体 32名)                                                        |
| E-mail  | y.mayama@eishin-bankin.co.jp | 担当窓口   | 間山 幸光                                                                   |
| 取得認証規格等 | KESステップ1                     |        |                                                                         |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# KAWADA理研株式会社



基板試作から量産まで

## 事業概要

KAWADA理研株式会社は、マイクロ波、カメラ、LEDモジュール等の受託生産等を手掛ける理研電具製造株式会社のグループ会社です。

手付実装からマウンター実装まで、お客様の仕様やニーズに合わせて柔軟に対応します。

### 【主な生産品】

- ◆LED照明ボード
- ◆防犯カメラ・その他EMS全般

### 【加工内容】

- ◆各種電子機器用PCBボードマウント実装及び後工程・組立等EMS事業全般

## 技術・製品の特徴

### 【生産能力】

- 対応可能サイズ：0402 ～
- 実装可能な基板サイズ：460mm x 360mm (L版サイズ)
- 稼働ライン：2ライン 鉛フリー N2対応 リワーク装置 暗室

### 【設備概要】

- |                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| ○クリーン半田印刷機 2台     | ○異型マウンタ 2台            |
| ○4ヘッドモジュラーマウンタ 2台 | ○リフロー炉 2台 (鉛フリー、N2対応) |
| ○外観検査装置 2台        | ○印刷後検査機 1台            |
| ○高温槽 2台           | ○BGAリワーク器 1台          |
| ○分割集塵機 1台         | ○分割ルーター 1台            |
| ○N2発生装置 2台        |                       |
| ○エックス線検査装置 1台     |                       |



調整検査室(暗室)



調整検査室(暗室)



ライトボックス



ウェブフォームモニター



ベクトルスコープ



クリーンルーム(クラス10000)



X線検査機



恒温槽

|         |                          |        |                                                                                                               |
|---------|--------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 川田 新一              | ホームページ | <a href="https://www.rikendengu.co.jp/facility/yamagata/">https://www.rikendengu.co.jp/facility/yamagata/</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市日出2丁目3-40          | 設立年月   | 1998年8月                                                                                                       |
| T E L   | 0235-29-8828             | 資本金    | 500万円                                                                                                         |
| F A X   | 0235-29-8838             | 従業員数   | 20名                                                                                                           |
| E-mail  | H P よりお問合せ下さい            | 担当窓口   | 製造課 伊藤                                                                                                        |
| 取得認証規格等 | ISO9001、JISQ9100、医療機器製造業 |        |                                                                                                               |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 神町電子株式会社



部品調達から製造組立・検査までの一貫生産でお客様のニーズに応えます。

## 事業概要

当社は、ものづくり30年以上の歴史があり、部品調達・製造・検査・出荷まで一貫生産を得意としております。幅広い製造技術と信頼性の高い品質管理を礎に、多様化するニーズと変化の激しい製造環境にタイムリーに応え、ものづくりでお客様と社会に貢献しております。

また、製品開発室ではものづくり産業に向けた装置開発を行っております。

- ◆現金自動預け払い機の製造及び修理
- ◆走査型電子顕微鏡の製造
- ◆医療機器・生化学分析装置の製造
- ◆医療機器・介護浴槽装置の製造、手術台周辺アクセサリーの製造

### 医療機関へのPR

生化学分析装置の製造  
介護浴槽装置の製造  
手術台周辺アクセサリーの製造

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

開発設計 → 部品調達 → 製品組立 → 出荷検査 → 納入まで一貫して対応いたします。



小さい物から大きい物まで、軽い物から重い物まで、小ロット多品種のモノづくりスタイル

社員の主体的な活動体(改善活動(バリューアップ)・小集団活動(JQC)・6S活動・目標管理)を通じて、安定品質、リードタイム短縮、コスト削減を実現します。

|         |                  |        |                                                           |
|---------|------------------|--------|-----------------------------------------------------------|
| 代表者     | 板垣 政則            | ホームページ | <a href="https://www.jinden.jp">https://www.jinden.jp</a> |
| 所在地     | 山形県東根市一本木1-1-7   | 設立年月   | 1979年9月                                                   |
| T E L   | 0237-43-2211     | 資本金    | 1,000万円                                                   |
| F A X   | 0237-43-6888     | 従業員数   | 90名                                                       |
| E-mail  | info@jinden.jp   | 担当窓口   | 板垣 政則                                                     |
| 取得認証規格等 | ISO14001、医療機器製造業 |        |                                                           |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販社 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社東北エヌイーエレクトロ



我々はものづくりのプロ集団です。日本品質 (国内に残るものづくり)、1つでも量産でも同じ品質を保ちます。

## 事業概要

当社は、医療機器、産業機器、各種測定機器、半導体設備、映像機器放送用機器、インフラ関連機器 (電力向け、各社鉄道関連機器など) などのあらゆる電子機器用の装置組立、ハーネス加工および電子基板実装を行っております。

我々はお客様Firstの考えでお客様に満足していただけるものづくりを行っており1つ (1枚、1台、1本) でも喜んでお仕事をいただく精神で取り組んでおります。

- ◆製品仕様作りから設計開発 (電気回路、構造設計、ソフト開発) 業務
- ◆機器組立・配線・ハーネス加工・電気検査・性能検査工程
- ◆基板実装 SMT 0.4×0.2mmチップ搭載、リード部品、手付け業務

### 医療機関へのPR

有機EL照明やディスプレイシステムなど、内外に保有する資産を活用して、医療・福祉・健康分野に役立つソリューションを提供します。商品を企画してきた中で蓄積してきたネットワークも活用できます。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### 実装電子基板



### 作業風景



最終製品名：水素Gas発生装置、マイナスイオン発生器、呼吸機能測定装置 (顧客会社販売製品名)



← と ↓ は弊社で設計開発したものです。これらの製品の中には弊社で製造した基板が取り付けされております。



下記装置に組み込まれている電子基板を製造  
日刊工業新聞にて紹介



|         |                                    |        |                                                           |
|---------|------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 川田 雅彦                      | ホームページ | <a href="https://tohoku-ne.com">https://tohoku-ne.com</a> |
| 所在地     | 山形県東置賜郡高畠町夏茂24                     | 設立年月   | 1981年9月                                                   |
| T E L   | 0238-57-5001                       | 資本金    | 1,000万円                                                   |
| F A X   | 0238-57-5051                       | 従業員数   | 54名                                                       |
| E-mail  | k-yoshida@tohoku-ne.com            | 担当窓口   | 常務取締役 吉田 一行                                               |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO13485、エコアクション21、医療機器製造業 |        |                                                           |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 株式会社フューチャーインク



極薄型・高感度ベッドセンサを提供します

## 事業概要

当社は、山形大学有機エレクトロニクス研究センターから生まれたベンチャー企業です。印刷技術を使ったフレキシブルデバイスの製造技術 (プリンテッドエレクトロニクス) をコア技術として、医療・ヘルスケア応用にに向けた大面積なシート型ベッドセンサを開発、製品化しました。

【事業内容】 ◆ベッドセンサの製品開発、製造、販売

## 医療機関へのPR

高感度、極薄フィルム型ベッドセンサによる心拍、呼吸、眠り解析、および離床がモニタでき、医療、介護の現場で使用できます。

## 技術・製品の特徴

### Vital Beats 3in1 : AI解析を用いた豊富なセンサ機能

Vital Beats 3in1はプリンテッドエレクトロニクス技術を用いて、当社が技術開発、製品化したベッドセンサです。印刷プロセスと圧電性高分子材料を用いることで、薄いフィルム状の高感度なセンサが出来上がりました。今お使いのマットレスや布団の下に敷くだけで、寝ている方にとって違和感なく心拍、呼吸、眠り解析が可能です。



## 介護施設での使用例

センサの厚みが3mmと非常に薄いため、利用者様に設置していることへのストレスを感じさせません。

センサから得られた心拍、呼吸、体動、さらには眠りの深さの測定結果がひと目でわかります。



リアルタイム24時間モニタリングにより介護従事者の負担軽減や、介護対象者の体調の記録によりケアサービスの向上が可能です。

## 活用シーン例



|         |                      |        |                                                                       |
|---------|----------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 大場 好弘                | ホームページ | <a href="http://www.futureink.co.jp/">http://www.futureink.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市城南4-3-16       | 設立年月   | 2016年4月                                                               |
| T E L   | 0238-26-3336         | 資本金    | 4,000万円                                                               |
| F A X   | 0238-26-3599         | 従業員数   | 10名                                                                   |
| E-mail  | info@futureink.co.jp | 担当窓口   | 大江 誠                                                                  |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業 第三種医療機器製造販売業 |        |                                                                       |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受託生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、防錆) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# ルックス工業株式会社



医療機器やロボットの電流を高精度で検出します

## 事業概要

### ◆自社開発の電流センサ販売◆

- 標準品 超小型直流電流センサSMCシリーズ
- 電流センサ特注品・カスタム品の開発設計・製造

電流センサは機器の電力を監視し、過電流等による破壊防止や、モーターの力率制御・トルク制御などにご利用いただけます。

### ◆電子部品・電子機器の受託生産◆

- 各種コイル巻線 (トロイダル、空芯、ボビン、ログスキー 他)
- 電子機器組立 (交流用電流センサ・スイッチング電源 他)
- 基板ユニット設計 (例 新聞自販機日付・金額等表示基板・ペレットストーブ制御基板・無機EL照明電源ユニット 他)
- 基板実装・配線・修正・改造等
- 3Dプリンタによる治具・サンプル製造 (形状・勘合・干涉確認)

設計から出荷まで一貫して受託可能です。

## 技術・製品の特徴

### ◆超小型直流電流センサSMCシリーズ



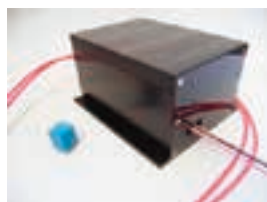
長年のコイル製造と基板実装の技術・ノウハウを活かして開発した、高精度かつ非常に高い耐久性をもつオンボードタイプの直流電流センサです。

〈特長〉

- 一次コイル・ホールセンサ・アンプ内蔵の超小型設計 (W15×D15×H19mm)
- 優れた温度特性に加え、内部シールド構造の採用によりdv/dtノイズ耐量が高く正確な電流検出が可能
- 直流・交流・パルス電流の検出、および電流の方向検出が可能

### ◆電流センサカスタム品・特注品の開発設計・製造

微小電流用、大電流用、特殊機器向け等、製造実績が多数あります。



NEW!!



- 耐振性向上品 SMC-PDVS  
ミルスペック相当の耐振性を備え、振動や衝撃が発生する機器やロボットに最適です。  
1～50Aの大電流まで標準品と同形状の超小型設計可能。

### ◆電子部品・電子機器の受託生産【高品質】【短納期】【小ロット対応】

ー各種コイル巻線ー



トロイダルコイル



ボビンコイル



空芯コイル

特にトロイダル自動巻線では、内径の非常に小さなコアへの巻線技術があります。コイル、搭載機器の小型化に貢献します。

ー基板 ユニット設計／実装・改造・修正ー



高度な手はんだ技術で対応します。

ー3Dプリンタの活用ー



試作用部品・治具等を製作し精度向上に役立てています。

|         |                                                            |        |                                                                 |
|---------|------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 阿部 幸則                                                | ホームページ | <a href="http://www.lux-ind.co.jp">http://www.lux-ind.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市渡前字太田39-1                                            | 設立年月   | 1975年5月                                                         |
| T E L   | 0235-64-2608                                               | 資本金    | 2,500万円                                                         |
| F A X   | 0235-64-2882                                               | 従業員数   | 25人                                                             |
| E-mail  | <a href="mailto:info@lux-ind.co.jp">info@lux-ind.co.jp</a> | 担当窓口   | 開発営業部 坂本                                                        |
| 取得認証規格等 |                                                            |        |                                                                 |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |        |          |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|--------|----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器販売 | 医療機器メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|--------|----------|-----|

# 宮坂ゴム株式会社



カーボンマイクロコイル (CMC) 使用のヘリカル材「ヘリカル」の開発材料

## 事業概要

- ◆ゴム・プラスチック製造業  
(自動車部品、民生部品、工業用部品、医療機器部品 等)
- ◆銘板、超硬質アルマイト、PTC発熱抵抗体使用シートヒーターの製造、販売
- ◆ヘリカルパッチ (一般医療機器)、ヘリカルグッズの製造、販売
- ◆国内工場: 本社 (長野県茅野市)、山形工場 (米沢市)、青森工場 (つがる市)
- ◆海外工場: タイ、フィリピン

### 医療機関へのPR

- ・「ヘリカルパッチ」、「ヘリカルグッズ」の製造、販売。(日本、ブラジル)
- ・OEM受注生産の実績あり (リストバンド)  
[刺繍ネーム入り]

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### 「ヘリカル」パッチ 一般医療機器：家庭用貼付型接触粒

- ◆カーボンマイクロコイル (CMC) は、元島根二岐阜大学名誉教授が開発した電磁波を吸収し熱に変える新素材です。

「ヘリカルパッチ」の特徴

- ①新素材：カーボンマイクロコイル配合
- ②磁気を使用していないため、磁気障害がありません
- ③ゴム製品なので、肌ざわりがソフトで触れ心地なめらか
- ④ウレタン系パッチ (粘着テープ) がお肌にやさしい



カーボンマイクロコイル (CMC)



ヘリカルパッチ

「ヘリカルグッズ」 (ヘリカルパッチを含むグッズ)

- ◆腰ベルト、腰ベルトEX、腰サポートバンドPREMIUM
- ◆リストバンド、マルチバンド (首・腕・ふくらはぎなど)
- ◆ひざサポーター
- ◆インソール (サイズ22~27cm) [足ツボ部に14カ所 (両足) にヘリカルパッチを配置]



ヘリカルグッズ

### 放射線 シールド材

1. 電磁波の内、放射線のシールドを目的に開発された鉛代替材料
2. 放射線に対し、シールド性のある金属 (化合物) を特殊ゴムに均一分散させた可撓性 (柔軟性) のあるシート状部材
3. シールド性能・ゴム物性別に、①Miyatrom-RA ②Miyatrom-RE ③Miyatrom-RU ④Miyatrom-RL
4. 各種環境対応性 (RoHS/REACH/Pb・Si・S フリー)



- ・X線異物検査機の防護カーテン (食品等)
- ・食品衛生 (厚生省告示第370号) 適合

|         |                                               |        |                                                                   |
|---------|-----------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 宮坂 孝雄                                   | ホームページ | <a href="http://www.miyasaka.co.jp">http://www.miyasaka.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市広幡町成島2051                               | 設立年月   | 1973年11月                                                          |
| T E L   | 0238-37-3228                                  | 資本金    | 4,800万円                                                           |
| F A X   | 0238-37-3249                                  | 従業員数   | 160名                                                              |
| E-mail  | daisuke.kimura@miyasaka.co.jp                 | 担当窓口   | 山形営業所 木村 大輔                                                       |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001、ISO9100、医療機器製造業、第三種医療機器製造販売業 |        |                                                                   |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# ジャスト株式会社



ダイヤモンド電着によって「スベリ止め」を可能にします

## 事業概要

電気めっき加工業として、自動車部品、OA機器、機械装置部品の防錆めっきを中心に、半導体製造装置の特殊機能めっきを手がけている。特に「ステンレス袋ナットの内面部分銀めっき」では特許で発明大賞を受賞するなどし全国のシェア50%を確保。ダイヤモンドをめっきで固着する技術を独自に開発し、ダイヤモンド電着事業で唯一メーカー部門を有している。1995年に着手し数々の国や県の補助事業に採択されダイヤモンド電着の新たな用途開発商品や異業種分野からも多数試作依頼を受け、全国規模で高付加価値生産テーマとしての開発にいとまがない。山形県工業技術センター様とはH17年から毎年にもわたり共同研究を重ね信頼性のあるめっき技術の向上に努め、H21年度には、県と共同出願の特許も保有している。また医療機器の特許も取得済である。

### 医療機関へのPR

鋼製小物であるマイクロサージャリーにおいて、脳神経外科用術具で当社技術を付加した鉗子等が国内200病院以上で採用されています。

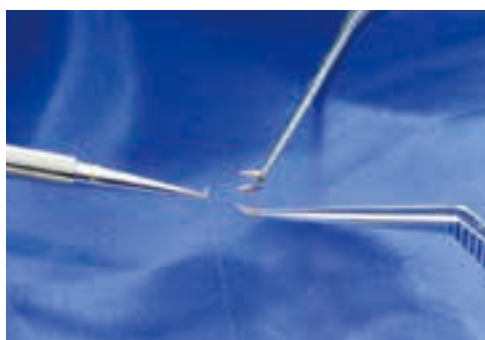
医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

従来は全面めっきが主流であるが、より高度な部分めっきに特化することで市場のニーズとの接点が大い。内視鏡関連パーツ、カンシ、チャック爪用のダイヤモンド電着各種、耐磨耗性向上機能めっき、保持力向上(挟む、圧搾効果)・すべり止め・耐磨耗性向上用ダイヤモンド電着複合めっきなどがある。ダイヤモンド以外にも、GC、アルミナ、ガラス、酸化チタン等をめっきで固着し表面改質することもできる。抗菌効果用(銅、銀めっき)、Niアレルギー対策(Ptめっき、Ni代用合金めっき)、美容技術にも取り組んでいる。本来めっき技術は、単なる防錆や美観を高める機能からさらに発展し、日常生活に欠かせない低環境機能皮膜と代わりつつある。環境配慮型めっき技術への転換(有害物質等の使用配慮)など次世代へ向けた新たな機能めっきへと日々挑戦している。



マイクロサージャリー (鉗子、持針器)



山形大学医学部 耳鼻咽喉科 欠畑教授式  
スーパーマイクロ鉗子

|         |                             |        |                                                                     |
|---------|-----------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 岡崎 淳一                 | ホームページ | <a href="http://yamagata-just.co.jp">http://yamagata-just.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県上山市金谷字下河原1360            | 設立年月   | 1950年                                                               |
| T E L   | 023-673-5125                | 資本金    | 2,000万円                                                             |
| F A X   | 023-673-5189                | 従業員数   | 75名                                                                 |
| E-mail  | t.konno@yamagata-just.co.jp | 担当窓口   | 開発部 今野 高志                                                           |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業許可、ISO9001、ISO14001  |        |                                                                     |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器 販売 | 医療機器 メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# スズキハイテック株式会社



医療分野・ヘルスケア分野の幅広いニーズに表面処理技術で貢献いたします。

## 事業概要

エレクトロニクス・自動車・産業機器分野の大量生産を得意とする創業107年の表面処理メーカーです。一方、医療分野でも電気の導通・撥水による防汚性・耐薬品性・抗菌性・耐摩耗・潤滑性・耐食性・微細加工等の多様なニーズに応え、高機能性めっきで対応しています。

### 【抗菌コーティングのご提案】

2019年末からの新型コロナウイルス感染症 (COVID-19) の流行による災難や危機的状況が社会問題となっています。さらに、医療機関や介護、家庭での衛生管理のニーズに対する、当社の表面処理技術を活用できる一つのご提案として、新規プロセスの「**抗菌性シリカ系薄膜コーティング**」をご紹介します。

### 医療機関へのPR

- ◆医療機器 (検査・診断・治療) 向け  
各種めっき・塗装・コーティング
- ◆内視鏡部品向け各種めっき
- ◆医療向けメッシュ、フィルター (MEMS精密電鍍)
- ◆抗菌コーティング

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

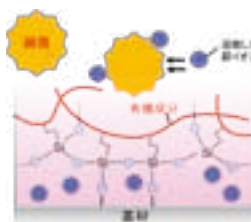
## 技術・製品の特徴

### PRポイント

抗菌活性値2.0 (99%の死滅率相当) を実現します。  
※自社調査

- 大腸菌の黄色ブドウ球菌の両方で高い抗菌効果を示す。
- 施工基板の種類によらず高い抗菌効果を付与する。
- 素材は鉄、銅、真鍮、アルミ、ステンレスに対応可。
- 色調: クリア、ピアノブラック、マットブラック

### 抗菌メカニズムと密着機構



#### 抗菌メカニズム

Cu<sup>2+</sup>により優れた抗菌効果が得られる

#### 密着機構

基材表面の水酸基との共有結合による強固な密着

### 外観・設備

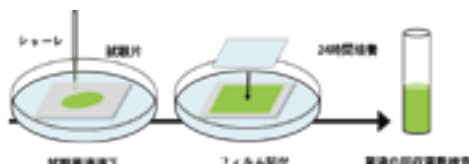


### 抗菌性能

| 品名                                | 抗菌コーティング |         | なし      |         |
|-----------------------------------|----------|---------|---------|---------|
|                                   | 大腸菌      | 黄色ブドウ球菌 | 大腸菌     | 黄色ブドウ球菌 |
| ソーダライムガラス                         | ≧4.0     | ≧4.0    | 0.0~1.0 | 1.0~2.0 |
| アルミA1050材                         | ≧4.0     | ≧4.0    | 1.0~2.0 | 1.0~2.0 |
| クロムめっき (6価)<br>A1050材・Cu・Ni・Crめっき | ≧4.0     | ≧4.0    | 0.0~1.0 | 0.0~1.0 |



### 抗菌試験 (JIS Z2801)



#### 試験方法

初期の菌数と比較して、大腸菌・黄色ブドウ球菌の増殖割合が100分の1以下 (※抗菌活性値2.0以上) である場合、抗菌効果ありと評価。

|         |                                   |        |                                                                   |
|---------|-----------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 鈴木 一徳                       | ホームページ | <a href="https://www.sht-net.co.jp">https://www.sht-net.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県山形市銅町二丁目2番30号                  | 設立年月   | 1914年 (大正3年)                                                      |
| T E L   | 023-631-4703                      | 資本金    | 6,900万円                                                           |
| F A X   | 023-631-4706                      | 従業員数   | 174名                                                              |
| E-mail  | takao-misawa@sht-net.co.jp        | 担当窓口   | 事業開発部 課長 三澤 孝夫                                                    |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001認証取得、RoHsやELVへの対応 |        |                                                                   |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

## 株式会社ヤマトテック



『めっき・表面処理』の開発・試作・量産のご要望にお応えいたします。受託分析もおこなっています。

### 事業概要

微小部品への表面処理において確かな実績を持つ新庄市の「めっき会社」です。車載機器、スマートフォン、産業機器などの様々な分野で使用される高性能電子デバイスの性能を支えるために必要な表面処理・めっき技術を提供しています。

また、多彩な分析機器を導入し、新製品開発や既存製品の品質向上に積極的に取り組んでおり、一部の機器では受託分析もおこなっています。

お気軽にお問い合わせください。

- ◆電子部品・電子材料への機能めっき加工、めっき前後加工
- ◆受託分析



### 技術・製品の特徴

お客様のニーズに合わせたカスタムソリューションを提供いたします！



【2020年末 実験棟竣工】  
実験専用めっき装置により  
多様な開発ニーズに対応可能



チタンへのAuナノ粒子レーザー焼結技術

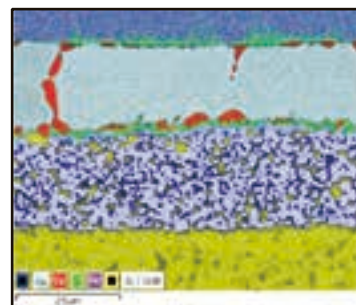
【産学連携による新規開発】  
山形大学、茨城大学、信州大学との  
産学連携や特許取得の実績あり



【クリーンブース検査室】  
用途により、クリーンブースでの  
品質検査を実施しています

【保有機器の一例】 多彩な機器で新規開発や品質管理をバックアップ！ 分析の困り事があればご相談ください。

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| マイクロスコープ        | 観察倍率 20 ～ 2,000倍    |
| SEM(電子顕微鏡)      | 実用倍率 50 ～ 10,000倍程度 |
| EDX             | 表面の元素組成を分析          |
| イオンミリング         | きれいな断面を作りSEM観察      |
| 顕微FT-IR         | 微小有機物の種類を解析         |
| TDS(昇温脱離ガス分析装置) | 加熱時の放出ガス量を測定        |
| 環境試験機           | 塩水噴霧、耐湿、恒温恒湿        |
| 蛍光X線膜厚計         | めっき厚を測定             |
| ICP発光分光分析装置     | 液中の特定元素濃度測定         |
| ハイスピードカメラ       | カラー、30 ～ 230,000fps |



【解析事例】基板断面の元素マッピング

|         |                                 |        |                                                                                           |
|---------|---------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 原 房廣                    | ホームページ | <a href="https://yamato-elec.co.jp/yamato-tec/">https://yamato-elec.co.jp/yamato-tec/</a> |
| 所在地     | 山形県新庄市福田711-108                 | 設立年月   | 1989年4月(平成元年)                                                                             |
| T E L   | 0233-22-6678                    | 資本金    | 5,000万円                                                                                   |
| F A X   | 0233-22-6607                    | 従業員数   | 145名                                                                                      |
| E-mail  | k-ono@yamato-tec.co.jp (技術部 小野) | 担当窓口   | 管理営業部 奥山 巖、技術部 小野 和秀                                                                      |
| 取得認証規格等 | ISO9001, ISO14001               |        |                                                                                           |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 米沢アルミ工業株式会社



アルミ表面処理なら『ヨネアル』におまかせ! アルマイト加工のパイオニア!

## 事業概要

◎下記、当社のメイン事業となっております。

- ◆軟質アルマイト処理 (含、着色) ◆硬質アルマイト処理 (含、着色)
- ◆化成皮膜処理 (ノンクロムタイプ) / インターロックス
- ◆サンドブラスト加工 ◆ヘアライン加工
- ◆化学研磨処理 (光沢) ◆化学梨地処理 (艶消)

### 医療機関へのPR

眼底測定器等

医療・福祉・健康関係の取引実績 **[有]** (11社)

弊社は、綺麗、早い、精度が高いアルマイトで品質のバラつきを抑え、お客様の高いニーズにお応えします。

弊社カラーの黒・赤・青・ゴールドは、別途染料代が掛かりません。

現在、CANON・NIKON・SONY様向けのカメラ・レンズ鏡筒、カム部品等のアルマイト加工をメインに、精密／車輛／電子機器／OA機器／通信機／家電／音響／装置部品他アルミ部品全般にアルマイト/化成皮膜処理のお手伝いをさせて頂いております。

## 技術・製品の特徴



当社処理品の一例です。

納期は、基本的に、翌営業日出荷となります。  
最大処理寸法、2200\*1100\*400 (単位:mm)

高精度対応技術力有り

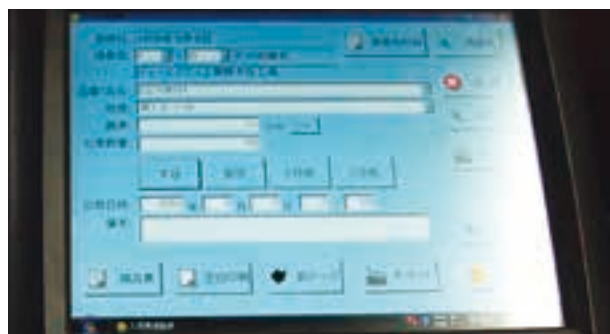
多品種・少ロット対応可能

コスト競争力可能

アルマイト1. 2級技能士 (6名)

東北・北海道表面処理工業組合会員

アルミニウム表面処理研究会会員



見積支援と連動した移動現品票を発行し、部品と共に流動し、このデータが受注入力 (含、単価) にも反映されます。

一貫生産システムにて、納期とコスト削減。



全自動アルマイトライン前処理以外はデータに基づき無人運転。

|         |                             |        |                                                                                                 |
|---------|-----------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 小島 康貴                       | ホームページ | <a href="https://wazaari.biz/db/yonealu/#section1">https://wazaari.biz/db/yonealu/#section1</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市大字川井3001番地            | 設立年月   | 1978年10月                                                                                        |
| T E L   | 0238-28-4231                | 資本金    | 2,000万円                                                                                         |
| F A X   | 0238-28-4232                | 従業員数   | 30名                                                                                             |
| E-mail  | yonealu3-yk@tenor.ocn.ne.jp | 担当窓口   | 小島 康貴                                                                                           |
| 取得認証規格等 | ニコン環境パートナー認定工場              |        |                                                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、研磨) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販社 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

## ナショナル鍛工株式会社



お客様の鍛造品に対するニーズに豊富な経験と実績でお応えします。

### 事業概要

当社は、中型部品の熱間型打鍛造をはじめ、特にステンレス鋼による医療用鉗、理美容鉗等の小物精密鍛造を得意としております。また、金型製作用の設備を導入しておりますので、鍛造品の製造だけでなく、金型の製造からメンテナンスも含め、お客様のあらゆるご要望にお応えします。

### 技術・製品の特徴

- 当社は、「日本鋼製医科器械同業組合」の一員として、医療分野における鋼製小物製造には豊富な経験と実績があります！
- アルミ以外、何でも鍛造します！
- 図面が無くても、柔軟にオーダーに対応します！
- 最少100g～最大10kg、小ロットでも受注を承ります！



|         |                          |        |                                                                                 |
|---------|--------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 石田 聡               | ホームページ | <a href="https://nashonaltanko.hp.gogo.jp">https://nashonaltanko.hp.gogo.jp</a> |
| 所在地     | 山形県米沢市八幡原2-4616-4        | 設立年月   | 2015年8月                                                                         |
| T E L   | 0238-28-8687             | 資本金    | 1万円                                                                             |
| F A X   | 0238-28-8689             | 従業員数   | 7名                                                                              |
| E-mail  | nasho888@dream.ocn.ne.jp | 担当窓口   | 営業部長 後藤 政春                                                                      |
| 取得認証規格等 |                          |        |                                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 株式会社山口製作所



当社は「安心・安全」を提供いたします

## 事業概要

当社は難切削材の高度切削・研削加工、各種精密機械用部品の加工・組立、省力化・オリジナル用自動機械装置の設計・製作に携わり、専用機の自社開発設計～部品加工～組立～据付調整までの一貫生産体制を強みにしています。又、取扱い製品は超大物から精密部品まで幅広く、豊富な設備を保有しています。主要取引先は記録媒体・医薬品・航空機・有機EL・液晶・自動車・文具・半導体・真空・食品・原子力等の各業界の関連企業であり、多様な産業からの受注があります。徹底した品質管理・納期管理・情報管理を行い、お客様とのお約束を順守しています。さらには不測の事態における対応力もお客様に評価いただいています。

◎保有設備は、研磨・フライス・旋盤・ワイヤーカット機・放電加工機・マシニングセンター・五軸加工機・レーザーカット機・ベンダー等“ものづくり”に必要な設備を網羅しています。

◎各工程の熟練したプロの職人が最適な加工工程を選定。また、最新の加工機・加工技術を吸収しいち早くお客様へ提案。

◎24時間温度・湿度管理をしている測定室を保有し万全の品質管理・独自の生産管理システムを活用することで納期管理の徹底を実現。

### 医療機関へのPR

生活支援ロボットHSR(トヨタ)の試作段階から取り組んでいます。現状、量産段階への移行の取組みを行っています。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### ◆部品加工事例：複数回の段取り替えをワンチャックで加工⇒高精度・コストダウンを実現

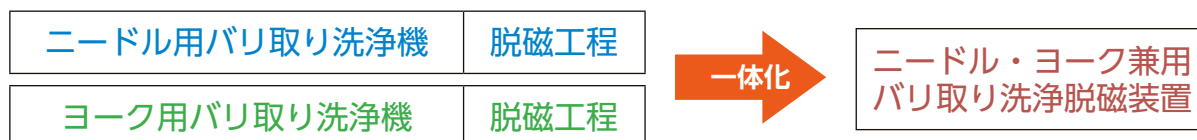


●3軸加工：バイスを使用  
複数回の段取り必要⇒時間長・精度低下



●5軸加工：ワンチャック加工  
段取1回⇒時間短・精度向上

### ◆設備事例：2台で行っていた工程を1台に⇒省力化・省スペース化を実現



|         |                  |        |                                                               |
|---------|------------------|--------|---------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 山口 直人      | ホームページ | <a href="https://www.y-mgf.co.jp">https://www.y-mgf.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県長井市舟場25-35    | 設立年月   | 1971年8月                                                       |
| T E L   | 0238-84-2831     | 資本金    | 6,000万円                                                       |
| F A X   | 0238-84-2801     | 従業員数   | 72名                                                           |
| E-mail  | info@y-mgf.co.jp | 担当窓口   | 取締役営業統括本部長 山口 昌輝                                              |
| 取得認証規格等 | ISO9001:2015     |        |                                                               |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社高研



真に役立つ医療技術を提供し、健康・福祉社会に貢献しています。

## 事業概要

創業者の研究開発を源流とする独自性のある製品は耳鼻咽喉科、形成外科などの様々なニーズに応え、数多くのメディカルプラスチック製品を提供しており、クオリティ・オブ・ライフの考え方に基づいた新しい製品の開発にも取り組んでいます。

高水準の機能で定評のある教育用医療モデルでも社会的なニーズに対応した製品開発を積極的に進めています。海外製品が台頭する中、その品質とアフターフォローが認められ、救急・医療・教育関係者から高い評価を受けています。

医療用アテロコラーゲンの製造拠点を鶴岡市に有しており、溶液やゲル、パウダー、ビーズ、糸、ロッド、チューブ、フィルム、膜、スポンジなど様々な形状に加工する技術をもち、アテロコラーゲン製の医療機器や研究用試薬を提供しています。

最近では、工場地元の老舗酒蔵との共同開発品や農業廃棄物を活用した化粧品原料を上市しており、SDGsへの取り組みを推進しています。

### 医療機関へのPR

創業以来、数多くの医工連携の実績を持ち、医療現場の声をもとに製品化してきました。これからも医療機器メーカーとして、日本の医療を支えていきます。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴



日本人の気管形状に合うように作られた  
気管切開カニューレ



救急救命処置訓練用に開発した  
全身シミュレータ



ドライアイ治療用に開発した  
アテロコラーゲン製の涙点閉鎖材



軟組織の陥凹部補正修復用に開発した  
アテロコラーゲン注入材



三次元培養の足場材料に使用できる  
アテロコラーゲンスポンジ



アテロコラーゲンをパウダー状にした  
研究用コラーゲン

|         |                                           |        |                                                                                                           |
|---------|-------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 垂水 有三                             | ホームページ | <a href="https://www.kokenmpc.co.jp">https://www.kokenmpc.co.jp</a>                                       |
| 所在地     | 本社：東京都文京区後楽1-4-14<br>鶴岡工場：山形県鶴岡市宝田1-18-36 | 設立年月   | 1959年10月                                                                                                  |
| T E L   | 0235-24-3992                              | 資本金    | 1億5,000万円                                                                                                 |
| F A X   | 0235-24-3993                              | 従業員数   | 245名                                                                                                      |
| E-mail  |                                           | 担当窓口   | 資料請求・お問合わせはこちらへ。<br><a href="https://www.kokenmpc.co.jp/contact/">https://www.kokenmpc.co.jp/contact/</a> |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO13485、医療機器製造業、第一種医療機器製造販売業     |        |                                                                                                           |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |        |          |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|--------|----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器販売 | 医療機器メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|--------|----------|-----|

# 株式会社庄内クリエイト工業



これまで培った技術を患者さんのために使います

## 事業概要

高周波式ハイパーサーミアシステム“アスクーフ 8”は2019年末までに7箇所の医療施設に導入して頂き、大変優れた臨床実績が学会でも報告されております。高周波式ハイパーサーミアシステムによる治療は2019年には脾臓学会、軟部腫瘍学会のガイドラインにも掲載され、医療の世界で着実に有為性の見直しが進んでおり、日本ハイパーサーミア学会の先生方が中心となり標準治療を目指す取り組みが進んでおります。従来より示されている優れた治療機序に加え、目覚しい発展をとげる分子生物学の分野でも更に有為性を裏付ける発表が報告されております。

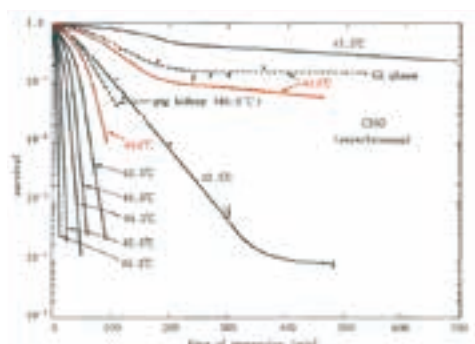


Fig.1-4 Chinese hamster ovary cellの生存曲線<sup>29)</sup>

細胞は1℃の温度差で生死が分かります



高周波式ハイパーサーミアシステム アスクーフ 8

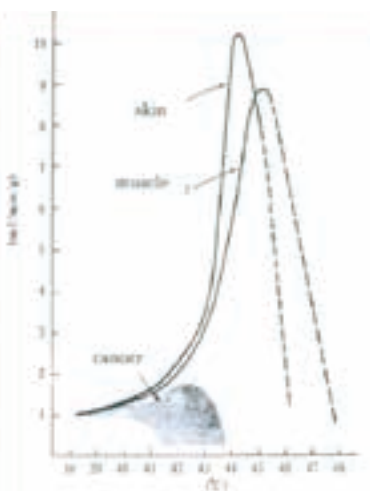
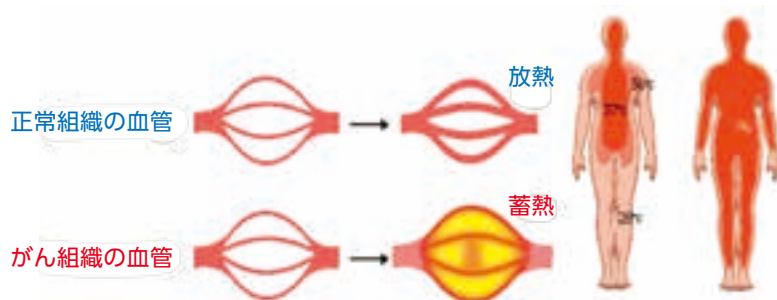


Fig.1-6 加温による癌組織と正常組織 (SD ラット) の血流量の変化<sup>31)</sup>

癌組織は体温が上昇しても血流が増えず冷却しにくい



結果として癌組織だけを加熱し死滅・縮小させます

参照 一般社団法人日本ハイパーサーミア学会  
URL : [https://www.jsho.jp/index.php?option=com\\_content&view=category&id=37&Itemid=182](https://www.jsho.jp/index.php?option=com_content&view=category&id=37&Itemid=182)

|         |                                                     |        |                                                                 |
|---------|-----------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 小田 秀一                                               | ホームページ | <a href="https://www.s-create.jp/">https://www.s-create.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市下清水字内田元72-40                                  | 設立年月   | 1990年2月                                                         |
| T E L   | 0235-24-7922                                        | 資本金    | 4,360万円                                                         |
| F A X   | 0235-24-3327                                        | 従業員数   | 67名                                                             |
| E-mail  | s-info@s-create.jp                                  | 担当窓口   | 総務部 今井・佐藤                                                       |
| 取得認証規格等 | 医療機器製造業、第一種医療機器製造販売業、医療機器販売業、RFハイパーサーミア承認、機械器具設置工事業 |        |                                                                 |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、塗装) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 株式会社トプコン山形



「医・食・住」に関する社会的課題を解決し、豊かな社会づくりに貢献します

## 事業概要

- ◆眼科医療の検査・診断・治療分野において、最先端の眼科医療機器を提供するトプコングループのアイケア事業における主力生産拠点。
- ◆品質・環境の国際認証のほか、医療分野における各国の規格認証を取得し、生産設計から完成品、品質保証までの一貫生産体制を構築。
- ◆高い技能をもった従業員と最先端の設備導入により、海外の生産拠点では困難な多品種・小ロット生産に対応した高い生産性を実現。

### 医療機関へのPR

眼科医療の検査・診断・治療分野で使用される眼科医療機器を製造しています。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### 主要製品紹介



3次元眼底像撮影装置  
3D OCT-1 Maestro 2



3次元眼底像撮影装置  
DRI OCT Triton



ノンコンタクトタイプ  
トノメーター CT-1



スリットランプ  
SL-D701



無散瞳眼底カメラ  
TRC-NW500



オートケラトレフラクトメータ  
KR-800

|         |                                           |        |                                                                                     |
|---------|-------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 宮田 和明                             | ホームページ | <a href="https://www.topcon-yamagata.co.jp/">https://www.topcon-yamagata.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県山形市大字漆山字石田547                          | 設立年月   | 1946年12月                                                                            |
| T E L   | 023-686-3987                              | 資本金    | 3億7,100万円                                                                           |
| F A X   | 023-686-4303                              | 従業員数   | 365名                                                                                |
| E-mail  | topcon.yamagata-somu@topcon.co.jp         | 担当窓口   | 総務課 松尾 智                                                                            |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001、ISO13485、医療機器製造業、医療機器修理業 |        |                                                                                     |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 日本電子山形株式会社



安心して 24 時間リアルタイム処理できる自動分析装置をご提供致します

## 事業概要

### ◆生化学自動分析装置の生産

シングルマルチ JCA-ZS050・BM6010G・BM6050・BM6070・BM9130

マルチ JCA-BM8000Gシリーズ

ご施設の検査依頼数によりラインナップの中から最適の処理能力の製品をお選びいただけます。

### ◆各種電子顕微鏡の生産

透過電子顕微鏡、走査電子顕微鏡、表面分析装置

理化学機器メーカー日本電子の生産専門主力会社です。

確かな品質を保つため生産センター方式というシステムにより、信頼性の高い製品提供を行っております。

### 医療機関へのPR

1972年に生化学自動分析装置を開発し、以来健康でありたいと願う人々の期待に応え、血液や臨床診断薬の微量化、高速処理を目指して開発してまいりました。近年は加えて診療前検査リアルタイム処理に対応できるようハイスループットの検体供給に注力しております。

大学病院から自治体病院は元より、クリニック様からのご採用も多数頂戴しております。

## 技術・製品の特徴

### ◆主要製品の紹介

日本電子山形株式会社では、確かな技術力を背景とした高い信頼性を強みとして、生化学自動分析装置\*を生産しております。天童で生産された装置は日本国内はもちろん、世界の国々で稼働しています。

\*生化学自動分析装置は血液や尿の中の各種成分分析を行う装置です。これらの検査は、疾病診断や治療効果確認、予後の推定を示す客観的なデータとして臨床サイドで活用されています。

### ◆BioMajesty 8000GXシリーズ(JCA-BM8060、JCA-BM8040、JCA-BM8020)

省力化・効率化・低コスト化をコンセプトに開発された1,200テスト/時の分析ブロックを複数連結することにより、高速処理とダウン対策を同時に実現しました。お客様のご運用に合わせた処理能力の異なる3タイプのシリーズバリエーションをご用意しています。

新たなネットワークサポート「JEOINT™」にも対応、24時間365日検査室をサポートします。



**GX series**

### ◆BioMajesty 6070G (JCA-BM6070/C)

世界最高クラス2,400テスト/時(電解質含む)の高速処理に加えて、検体間洗浄など検査室の様々な運用フローに対応した新機能を搭載しています。

新ネットワークサポート「JEOINT™」にも対応、検査室を総合的にサポートします。

「BioMajestyは日本電子株式会社の登録商標です。」



|         |                                   |        |                                                                                                                                                       |
|---------|-----------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役社長 石澤 利浩                     | ホームページ | <a href="https://www.jeol.co.jp/corporate/outline/domestic_relative/jyc.html">https://www.jeol.co.jp/corporate/outline/domestic_relative/jyc.html</a> |
| 所在地     | 山形県天童市大字山口字大仏1655番地               | 設立年月   | 2002年3月                                                                                                                                               |
| T E L   | 023-658-2811                      | 資本金    | 4,000万円                                                                                                                                               |
| F A X   | 023-657-3321                      | 従業員数   | 82名                                                                                                                                                   |
| E-mail  | JYC@jeol.co.jp                    | 担当窓口   | 薄井 研二                                                                                                                                                 |
| 取得認証規格等 | ISO9001、ISO14001、ISO13485、医療機器製造業 |        |                                                                                                                                                       |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# テュフズードジャパン株式会社



第三者認証を通じて 世界に通用する製品開発をサポート

## 事業概要

製品の市場投入前に行われる試験・認証サービスをメーカー様に提供しております。

- ◆ EMC試験サービス
- ◆ 無線試験・認証サービス
- ◆ 製品安全試験・認証サービス など

その他、テュフズードでは各種試験、認証、トレーニングなど、幅広いサービスを提供しております。

## 医療機関へのPR

当社の試験は設計から生産に至るまでお客様の全工程を対象としています。医療機器の試験・認証に必須となったリスクマネジメント、製品のライフサイクル全体を対象とした評価、各種認証まで、お客様の製品に最適なソリューションをワンストップで提供させていただきます。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### 世界に通用するテュフズードブランド

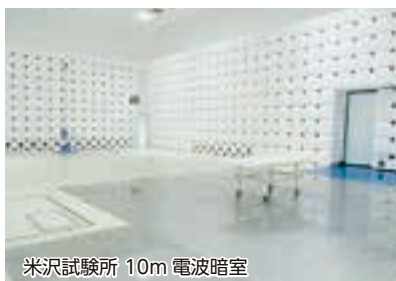
テュフズードは1866年にドイツにて設立され、現在では全世界に1,000以上の拠点を構える第三者試験認証機関です。そのメンバーであるテュフズードジャパンでは、長年にわたり医療機器の EMC 試験・電気安全試験・認証サービスを提供してまいりました。第三者試験認証機関ならではの高い専門性と中立性をもって、製品設計の初期段階から、リスクマネジメント、臨床および規制面での対応に至るまで、お客様の医療機器製品のライフサイクル全体を対象に評価を行っております。お客様の製品をテュフズードが認証することで、その価値をさらに高めることができます。

### 東北最大規模の設備を有する米沢試験所

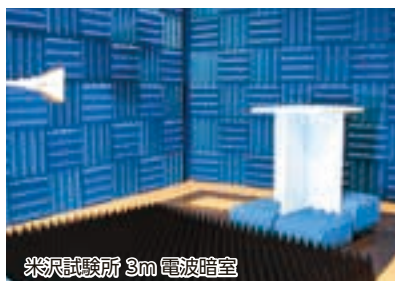
テュフズードジャパン米沢試験所は、10m電波暗室2基をはじめ、東北エリアで最大規模の設備を有する試験所です。医療機器のEMC規格であるIEC/EN 60601-1-2に基づいたCEマーキングのための適応試験、およびJISマーク対応のための適応試験が実施可能です。

また、東京試験所には医療機器専門の製品安全試験部門を有し、IEC 60601シリーズ等の電気安全試験を通じて、医療機器メーカー様の医薬品医療機器等法の製造販売認証、北米NRTL認証、欧州MDD認証、ブラジルINMETRO認証などへの幅広いサポートを提供しております。

さらに、最新規格に関するセミナーも開催しており、医療機器メーカー様よりご好評をいただいております。



米沢試験所 10m 電波暗室



米沢試験所 3m 電波暗室



東京試験所 医療機器試験

|         |                                                                       |        |                                                                         |
|---------|-----------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | アンドレア・コシャ                                                             | ホームページ | <a href="https://www.tuv-sud.jp/jp-jp">https://www.tuv-sud.jp/jp-jp</a> |
| 所在地     | 米沢試験所：山形県米沢市八幡原5-4149-7<br>本社：東京都新宿区西新宿4-33-4 住友不動産西新宿ビル4号8F          | 設立年月   | 1993年10月                                                                |
| T E L   | 0238-28-2881                                                          | 資本金    | 5,000万円                                                                 |
| F A X   | 0238-40-1240                                                          | 従業員数   | 220名                                                                    |
| E-mail  | info@tuv-sud.jp                                                       | 担当窓口   | テュフズード営業部                                                               |
| 取得認証規格等 | ISO17025 (VLAC, NVLAP, A2LA等)、電波法登録証明機関、電気通信事業法登録認定機関、医薬品医療機器等法登録認証機関 |        |                                                                         |

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、防錆) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

## 松文産業株式会社 鶴岡工場



エムビーネット鶴岡協同組合と連携しながら、現場のニーズに添ったモノづくり

### 事業概要

当社は、ポリエステルやアセテートなどを使った衣料用織物の開発と製造を行っています。豊富な撚糸設備を有し、多種多様な糸加工を可能にしています。最新のサイジングマシンや多重ビーム織機を導入して生産効率の向上と新商品の開発に努め、**「ONLY ONE」**のモノづくりを目指しています。

～用途～

フォーマルウェア、ドレス、スーツ、ワーキングユニフォーム、  
中東民族衣装



多重ビーム織機「R9500」

### 技術・製品の特徴

#### 製品名：まんずイーノ

胃ろうで口からの食物摂取が困難な患者や要介護者の療養生活の負担を軽減し、医療従事者や介護者のサービスをサポートするために誕生!!



サイズ：胴廻り50cm～80cm 幅26cm (Sサイズ)

サイズ：胴廻り70cm～90cm 幅30cm (Mサイズ)

商標登録 第5738171号

- 特徴① 留め部分が面ファスナーのため脱着が簡単
- 特徴② 両サイドの伸縮生地により様々な体型にフィット
- 特徴③ クッション性を高め胃ろうチューブが肌に当たる不快感を軽減
- 特徴④ チューブを直接いじらないように、チューブを覆う措置を採用

#### 製品名：コーディーノ

尿バッグを必要とされる利用者の方の尊厳を守り、介護（看護）に携わるみなさんの悩みを解決するために誕生!!



サイズ：306×302mm

素 材：ポリエステル100%

意匠登録 第1485250号

カラー：ブルー・ピンク

- 特徴① 尿の匂いを軽減でき、速乾性・耐久性の高い生地を採用
- 特徴② 尿の色や量を簡単にチェックできます
- 特徴③ 切れ目を入れた開口部から下の管を通して尿廃棄可能
- 特徴④ 前面はホックとマジックテープで容易に取り外し可能
- 特徴⑤ 上部には型崩れしないようにハリを入れ体裁を整えました

医療介護系の CBnews に【新商品情報】として紹介されました！（2016年3月）



エムビーネット鶴岡協同組合  
〒997-0857  
山形県鶴岡市美咲町32-7  
(株)タマツ内  
電話 0235-25-3933  
URL <http://www.tmbn.jp/>

|         |                           |        |                                                                     |
|---------|---------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 鶴岡工場長 工藤 恭詞               | ホームページ | <a href="https://www.matsubun.co.jp">https://www.matsubun.co.jp</a> |
| 所在地     | 山形県鶴岡市上山添字神明前250番地        | 設立年月   | 1932年8月                                                             |
| T E L   | 0235-57-2044              | 資 本 金  | 2億5,000万円                                                           |
| F A X   | 0235-57-2865              | 従業員数   | 105名                                                                |
| E-mail  | tetsu_sato@matsubun.co.jp | 担当窓口   | 総務課 佐藤 哲                                                            |
| 取得認証規格等 |                           |        |                                                                     |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |           |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器・メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|-----------|-----|

# 村山産業株式会社



ターポリン、ウレタンフィルム加工

## 事業概要

当社は、1971年(昭和46年)に創業以来、高周波ウェルダークでの溶着加工を中心に技術を磨いて参りました。

長年の業界での経験で培った専門知識および技術により、トータルで効率的なサービスを心がけております。

◆ターポリン、ウレタンフィルム、EVA素材の加工

◆フレコン各種物流容器等の部品製品製造

※フレコンは化学工場向けの1t袋

### 医療機関へのPR

耐久性が高いターポリン、ウレタンフィルムの加工を専門としており、この技術を用いて製品加工を行なっています。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

## 技術・製品の特徴

### 高周波加工のメリット

- 熱影響が少ないため、加工後の変形や歪みが少なく、精度の高い加工が可能です。  
そのため、防水性が必要なものに適しています。
- 高周波ウェルダーク加工は溶着時に圧力をかけるため、溶着部分が強固であり、耐久性が高くなります。
- 溶着部分に熱変形が生じにくいいため、外観不具合が発生しにくいです。
- 素材同士を溶着するため、ミシンで縫う必要がありません。
- ウレタン系は空気が漏れにくい加工も可能です。



大型延反機



大型プレス機



高周波ウェルダーク 35kw



高周波ウェルダーク 10kw



ウレタン製品加工



抗菌・防炎間仕切りカーテン

- ウレタンフィルムは軽量で伸縮性があり、耐荷重に長けた製品を加工することもできます。
- 抗菌加工ターポリン素材で丈夫な間仕切りカーテンなども製作できます。

### 機 械 設 備

|           |       |     |
|-----------|-------|-----|
| 高周波ウェルダーク | 35kw  | 3台  |
| 高周波ウェルダーク | 15kw  | 1台  |
| 高周波ウェルダーク | 10kw  | 2台  |
| 高周波ウェルダーク | 5kw以下 | 17台 |
| 大型プレス機    | 1台    |     |
| 小型プレス機    | 1台    |     |
| 大型延反機     | 1台    |     |

|         |                               |        |                                                                                         |
|---------|-------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 芦野 功                    | ホームページ | <a href="https://mura3ind.wixsite.com/murasan">https://mura3ind.wixsite.com/murasan</a> |
| 所在地     | 山形県村山市大字稲下1104-1              | 設立年月   | 1971年7月                                                                                 |
| T E L   | 0237-54-2332                  | 資 本 金  | 1,200万円                                                                                 |
| F A X   | 0237-54-3546                  | 従業員数   | 27名                                                                                     |
| E-mail  | ashino.murasan@star.ocn.ne.jp | 担当窓口   | 代表取締役 芦野 功                                                                              |
| 取得認証規格等 |                               |        |                                                                                         |

|          |         |      |      |      |       |           |                 |      |               |    |          |        |          |         |          |     |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|----------|-----|
| OEM、受注生産 | 受託開発・製造 | 金属切削 | 樹脂切削 | 樹脂成形 | プレス加工 | 研磨・接合・溶接等 | 電子部品・デバイスの実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理 (めっき、印刷) | 塗装 | ソフトウェア開発 | 金型・治工具 | 生産設備・自動機 | 医療機器・販売 | 医療機器メーカー | その他 |
|----------|---------|------|------|------|-------|-----------|-----------------|------|---------------|----|----------|--------|----------|---------|----------|-----|

## 有限会社山形工房



競技用けん玉生産日本一の工場が開発した脳が目覚める福祉用けん玉「大晴」

### 事業概要

当社は、創業時より木工品製造を営んでおり、メインで作っている競技用けん玉は生産日本一の認定をもらっている国内トップメーカーです。競技用けん玉は0.1mm単位で基準が設けられており、このような木工品の精密加工を得意としております。最近は記念品として名入れを施したけん玉など、オリジナルけん玉の製造にも力を入れております。また、現代の高齢化社会に寄与するけん玉ということで、物忘れや認知症予防にも効果的で高齢者を初めとするスポーツ弱者にも最適なけん玉を開発いたしました。

- ◆競技用けん玉及び福祉用けん玉の製造
- ◆その他木工製品の製造・加工

### 医療機関へのPR

アンチエイジングの第一人者白澤卓二先生監修のもと、スポーツ弱者にも効果的な「福祉用のけん玉」を製造しております。このけん玉を活用し、高齢者の認知症予防や回想法といった分野で貢献したいと思っております。

医療・福祉・健康関係の取引実績 **【有】**

### 技術・製品の特徴



**競技用けん玉「大空」赤**  
日本けん玉協会認定でけん玉大会に参加したり、級・段位試験を受験することができます。



**競技用けん玉「大空」**  
さくらピンク・さくら黒  
日本けん玉協会認定でけん玉大会に参加したり、級・段位試験を受験することができます。

**“脳”も身体もけん玉でイキイキ！**

医学博士・白澤卓二先生が監修！

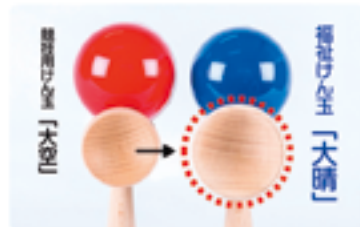
日本けん玉協会推奨 福祉けん玉

**大晴**  
TAISEI KENDAMA



初めてのの方もすぐ楽しめる！

**皿が大きく技が決まりやすい**  
皿を競技用より約25%拡大、軽量化した新設計。



**福祉用けん玉「大晴」(右側)**

日本けん玉協会推奨品でけん玉道の級・準初段試験を受験することができます。写真のとおり、左の競技用けん玉に比べてお皿が大きな設計になっており、体力が低下した高齢者やスポーツ弱者にも楽しみやすいモデルとなっております。認知症予防や体力増強にも効果的と言われるけん玉をお楽しみください。

|         |                                  |        |                                                                     |
|---------|----------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 代表取締役 梅津 雄治                      | ホームページ | <a href="https://www.kendama.co.jp/">https://www.kendama.co.jp/</a> |
| 所在地     | 山形県長井市寺泉6493-2                   | 設立年月   | 1973年10月                                                            |
| T E L   | 0238-84-6062                     | 資本金    | 800万円                                                               |
| F A X   | 0238-84-6061                     | 従業員数   | 12名                                                                 |
| E-mail  | info@kendama.co.jp               | 担当窓口   | 梅津 雄治                                                               |
| 取得認証規格等 | 日本玩具協会安全基準 STマーク、米国安全基準CPSIA適合商品 |        |                                                                     |

▼ 対応可能な技術分野 (白文字は代表的な分野、薄紫の文字は対応可能な分野となります。)

|              |             |          |          |          |           |                 |                        |      |                  |    |                  |            |              |            |              |     |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|
| OEM、<br>受注生産 | 受託開発<br>・製造 | 金属<br>切削 | 樹脂<br>切削 | 樹脂<br>成形 | プレス<br>加工 | 研磨<br>接合<br>溶接等 | 電子部品<br>デバイスの<br>実装・組立 | ゴム製品 | 表面処理<br>(めっき、印刷) | 塗装 | ソフト<br>ウェア<br>開発 | 金型・<br>治工具 | 生産設備<br>・自動機 | 医療機器<br>販売 | 医療機器<br>メーカー | その他 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----------|-----------------|------------------------|------|------------------|----|------------------|------------|--------------|------------|--------------|-----|

# 一般社団法人山形県臨床工学技士会



臨床工学技士は、医療従事者からの現場のニーズとアイデアを企業に届ける「架け橋」になれる唯一無二の存在です

## 事業概要

山形県臨床工学技士会医工連携プロジェクト委員会事業には、山形県内の地域企業訪問、実際の臨床工学技士が携わって開発した事例等を通じて医療機器分野参入へのイメージをつかんで貰う臨工チーム勉強会の開催があります。

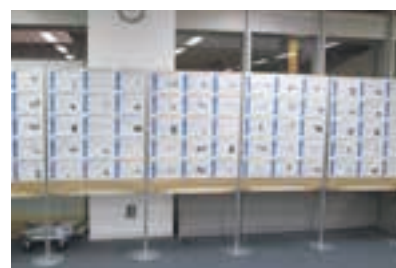
また、山形県臨床工学会では、医工連携に関する市民公開講座の開催、山形県次世代医療関連機器研究会医工連携ブースの設置を通じて、医工連携に携わる臨床工学技士の役割・使命等を理解していただく啓発活動を行っています。



医工連携市民公開講座



医工連携ブース



医療現場ニーズコンテスト

## 医療現場ニーズの取り組み状況

医工連携プロジェクト委員会では、医療現場からニーズ提供を行うことで、新たな医療機器開発が促進され、医療従事者の業務改善に繋がることを目的として、医療現場ニーズ聞取調査の取り組みを行っています。

平成29年より現在まで6回の現場ニーズの収集をおこない、臨工チーム勉強会のものでものづくり企業に対して発表をおこない、ものづくり企業からのエントリーを受け、マッチング、試作開発を行ってきました。

### 医療現場ニーズマッチング（平成29年～令和4年）

| ニーズ収集件数 | 企業エントリー件数 | マッチング件数 | 試作件数 | 製品化 |
|---------|-----------|---------|------|-----|
| 184     | 63        | 31      | 14   | 4   |



酸素ボンベアラームのニーズ公表



試作品作製



酸素ボンベアラーム完成

|         |             |        |                                                                 |
|---------|-------------|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 代表者     | 会長 渡邊 正信    | ホームページ | <a href="http://www.yace.umin.jp/">http://www.yace.umin.jp/</a> |
| 所在地     | H P を御覧願います | 設立年月   | 1993年5月                                                         |
| T E L   | H P を御覧願います | 資本金    | —                                                               |
| F A X   | H P を御覧願います | 従業員数   | 276名                                                            |
| E-mail  | H P を御覧願います | 担当窓口   | 医工連携プロジェクト委員会                                                   |
| 取得認証規格等 |             |        |                                                                 |

# 医療機器等県産品リスト ～本県のものづくり技術が医療に貢献！

| 県内企業名             | メーカー名                   | 分類          | 最終製品名                                   | P R                                                                                                                                                                                    | 連絡先              | ページ |
|-------------------|-------------------------|-------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----|
| (株)高橋型精           | (株)高橋型精                 | 検査          | 楽流カップワイド<br>(中空設置<br>採便シート)             | 水様便・腸内フローラ研究に対応した<br>中空設置採便シート「楽流カップ」で<br>混ざらず、そのまま捕捉でき、楽に採<br>便することが可能。<br>【実績：海外ヘルスケアテック企業、<br>大手医療商社、各国立大学、研究機関、<br>腸内フローラ活用企業、大手医薬品メ<br>ーカー、大学病院、他】                                | 023-<br>676-7651 | 6   |
|                   |                         |             | 楽々<br>おしっこゾウさん<br>(中空設置<br>採尿シート)       | 難しい小児の採尿を楽しくラクに解決<br>する中空設置採尿シート<br>「楽々おしっこゾウさん」子育て難関<br>のトイレトレーニングにも活用できま<br>す。<br>使用後はトイレに流せます。<br>【実績：通販、自治体、大手医療商社、<br>国立大学】                                                       |                  |     |
|                   |                         |             | 楽流カップ CAP<br>(カプセル<br>内視鏡回収)            | 中空設置式でカプセル内視鏡及びパテ<br>ンシーカプセルの回収が可能。<br>確実な体外排出を確認できます。<br>使用後はトイレに流せます。<br>【実績：大手医療機器商社】                                                                                               |                  |     |
| (株)タカハタ電子         | (株)タカハタ電子<br>(LunaFace) | その他<br>(看護) | 有機EL<br>ナースライト<br>LunaFace/<br>LunaCare | 看護師が夜間巡視に使う専用照明。調<br>色型有機ELにより、巡回時は患者の<br>眠りを妨げにくい電球色、正確な発色<br>確認が必要な時は高演色の白色に切り<br>替えて使用します。光を当てて直接<br>確認できることで、異常の見逃しを減<br>らすことに貢献します。総販売台数は<br>2000台を越え、国内の病院、海外で<br>はドイツの施設で使用中です。 | 0238-<br>37-3355 | 7   |
|                   | (株)オカムラ<br>(LunaCare)   |             |                                         |                                                                                                                                                                                        |                  |     |
| (株)石澤製作所          | 第一医科(株)                 | 診断          | ステラスコープ                                 | 医療機器製造販売会社である第一医科<br>(株)様依頼により耳鼻咽喉科診察、治<br>療用として開発を行い2014年12月か<br>ら納入開始し以来500台の納入実績有<br>り。分類は一般医療機器で品名「ステ<br>ラスコープ」として販売されている。                                                         | 023-<br>664-6111 | 10  |
| エムビーネット<br>鶴岡協同組合 | グッドファーマー<br>技研(株)       | その他         | J 固定ホルダー                                | 持続吸引器（メラサキューム）を点滴<br>スタンドに固定するアタッチメントで<br>す。工具を使わずに簡単に取り付け、<br>取り外しができます。<br>【実績：山形市立病院済生館、他、県<br>外病院でも実績あり】                                                                           | 0235-<br>25-3933 | 12  |
|                   |                         |             | Dタップホルダー                                | 電源タップを点滴スタンドに固定する<br>アタッチメントです。手術室などで使<br>用する様々な周辺機器の電源コンセント<br>や電源コードをすっきり整頓整理が<br>できます。<br>【実績：鶴岡市立荘内病院、他、県外<br>病院でも実績あり】                                                            |                  |     |

| 県内企業名                | メーカー名                | 分類          | 最終製品名                                                                                                | P R                                                                                                                                                                                            | 連絡先          | ページ |
|----------------------|----------------------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----|
| (株)ガオチャオ<br>エンジニアリング | (株)ガオチャオ<br>エンジニアリング | その他         | とろみ抵抗測定器                                                                                             | 従来の粘度計では測定が不可能だった、一般の食品がこの装置で測定可能に。ケチャップやソースといった一般的なものですら粘度計で測定はできません。医療、介護分野で使用されているとろみを数値化することにより、安全・安心・おいしい食事の提供をしましょう。<br>【実績：健和会病院、日本摂食嚥下リハビリテーション学会発表】                                   | 0235-26-7272 | 14  |
|                      |                      |             | 透明咽頭モデル                                                                                              | イメージしにくいのどの構造を可視化し、内部に液体を封入した構造に初めて成功しました。このモデルにより、これまで医療介護の分野でも理解しづらかった、咽頭内での液体の動きが簡単に把握できるようになり、多くの教育現場で使用されています。<br>【実績：健和会病院はじめ、病院、診療所、歯科医など、30以上導入実績あり】                                   |              |     |
| (株)コスモスウェブ           | (株)コスモスウェブ           | 検査          | マルチ呼吸機能<br>測定装置<br>FB-8010                                                                           | これまで電子機器等受託開発製造で培ってきた高度な開発技術を基にマルチ呼吸機能測定装置を開発し、クラスⅡの薬事認証を取得。本装置はCO <sub>2</sub> 、O <sub>2</sub> ガス濃度、呼吸圧力、呼吸流量を測定することによって、呼吸機能情報を一元管理できる装置。<br>【実績：日本呼吸器内視鏡学会 _ 気管支学 _ 第45巻第2号 2023年3月 _ 論文掲載】 | 023-679-3248 | 15  |
| (株)ソアー               | 公表不可                 | その他         | ガス滅菌器                                                                                                | 部品調達～工程設計～組立～品質保証までの製造受託サービスに加え、メーカー様と共同でVE活動を実施。製品の価値向上に貢献しました。<br>また、作業仕様書の3D化を行い、立体的な図で作業仕様書を確認できる仕組みを構築。完成品の品質を維持できる生産体制を整備しています。<br>【実績：メーカー様経由で販売中】                                      | 0238-28-7825 | 16  |
| (株)創成電子              | (株)バイオ<br>エコーネット     | その他         | 非接触体温計<br>「クイック」                                                                                     | おでこにわずか1秒かざすだけで測定できる体温計です。専用アプリを使うことで、毎日の体温管理をもっと簡単に行なうことが出来ます。設計・開発から量産まで、一貫して県内工場で製造しており、医療機器認証を取得しています。                                                                                     | 0238-24-5112 | 17  |
| 那須電機(株)              | やまがたNEXT<br>プロジェクト   | その他<br>(福祉) | Earth smile<br>(あすめる・全7種)<br>「距離計」<br>「気温・湿度・気圧計」<br>「明るさ計」<br>「傾き計」<br>「電流計」<br>「電圧計」<br>「温度計(接触式)」 | 商品コンセプトは『読み上げる』。理科の授業に特化し、県内学校と県内複数企業で共同開発した学習サポート機器。特に障がい者の方には、納得するまで何度でも体験できるから授業でも理解が深まると好評を得ている。<br>【実績：山形県立山形盲学校、他、国内の特別支援学校、大学など】                                                        | 023-651-2030 | 19  |

| 県内企業名      | メーカー名          | 分類          | 最終製品名                              | P R                                                                                                                                     | 連絡先          | ページ |
|------------|----------------|-------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----|
| 那須電機(株)    | やまがたNEXTプロジェクト | その他<br>(福祉) | ボイスゴニオ                             | 商品コンセプトは『角度が聞こえる』。理療科の授業に特化し、県内学校と県内複数企業で共同開発した学習サポート機器。卒業後の就職に向け人材育成や専門技能の習得を支援する教材で、理療関係者に好評を得ている。<br>【実績：山形県立山形盲学校、他、国内の特別支援学校、大学など】 | 023-651-2030 | 19  |
| ミクロン精密(株)  | 第一医科(株)        | 治療          | 「電動式骨手術器械 ZAOSONiC」                | 山形大学医学部 耳鼻咽喉・頭頸部外科学講座と医療機器製造販売会社である第一医科(株)と3者で共同開発しました。本製品は、工作機械で培った技術を活用し、超音波振動によるアシストによって骨を削開する装置です。                                  | 023-688-8111 | 22  |
|            | ミクロン精密(株)      | 治療          | 「電動式骨手術器械 $\mu$ SONiC-MkII」        | 「電動式骨手術器械 ZAOSONiC」をパワーアップし、より多くの種類のチップへ対応などの改良を加え、自社ブランドにて上市した製品です。                                                                    |              |     |
| 世田谷精機(株)   | 世田谷精機(株)       | 治療          | 歯科用<br>ハンドピース・<br>エアモーター           | 当社が独自に設計開発し、製造販売認証を取得した歯科用のエアモーターと歯科用ハンドピースをラインナップしております。ISO・JISの規格に準じた各種の試験・検査を実施し、安全・安心な製品をご提供します。                                    | 0238-28-2255 | 28  |
|            |                |             | 各種動物用<br>医療機器<br>(整形外科用<br>インプラント) | 生体親和性の高いチタンを採用し、1回の手術で済むなど動物への身体的負担を軽減した製品です。犬・猫を主な対象にした各種の整形外科用インプラントで、歯科用インプラントと同等の検査を実施しています。                                        |              |     |
|            |                | その他         | 各種工業用<br>エアチャック                    | 長年培ってきた経験と技術を基に当社が独自に設計開発したエアチャックは、設計、製造、販売まで一貫した体制を整えております。厳しい検査を実施し、信頼性の高い製品をご提供しております。                                               |              |     |
| (株)エスアンドケイ | (株)エスアンドケイ     | その他         | イヤピー                               | マスクやメガネを長時間使用しているとゴムに引っ張られ、耳が痛くなる方にオススメです！「イヤピー」はマスクのゴムやメガネに取り付けるだけで耳痛を軽減することができます。                                                     | 0238-22-5641 | 33  |
| (株)ザオウ製作所  | 公表不可           | 治療          | レトラクター                             | 整形外科手術時に、骨と軟部組織の間に入れ骨を起こす時に使用する器具で特にインプラント採用時に多用されています。<br>【実績：メーカー様経由で国内へ販売中】                                                          | 023-672-2237 | 39  |

| 県内企業名            | メーカー名            | 分類  | 最終製品名                                             | P R                                                                                                                                                         | 連絡先          | ページ |
|------------------|------------------|-----|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----|
| (株)フューチャー<br>インク | (株)フューチャー<br>インク | その他 | Vital Beats<br>ベッドセンサ                             | 独自のプリントドエレクトロニクス技術を用い薄くて軽いフィルム状のベッドセンサーを提供、マットレスの下に敷くだけで心拍、呼吸、眠りの解析が可能。リアルタイム24時間モニタリングにより介護従事者の負担軽減や、介護対象者の体調の記録によりケアサービスの向上が可能。                           | 0238-26-3336 | 48  |
| ジャスト(株)          | (株)フジタ医科器械       | 治療  | 脳神経外科用<br>マイクロ鉗子                                  | 当社の独自のめっき技術を鉗子の先端把持部に応用し、従前より大幅に把持力を向上させ、ソフトな把持でも確実かつ高精度・高信頼性が実現できた。現在、全国各地の病院にて採用していただき好評を得ている。<br>【実績：大学病院、県立病院等250以上導入実績あり。】                             | 023-673-5125 | 51  |
|                  | 第一医科(株)          | 治療  | スーパーマイクロ<br>鉗子山形大式                                | 山形大学医学部 耳鼻咽喉・頭頸部外科学講座 教授欠畑先生の内視鏡下耳下手術の術式で用いられている。安全で有効な医療の為に考案され今まで手の届かなかった領域へのアプローチが可能となった鉗子である。2017年より採用され海外へも発信している。                                     |              |     |
| ナショナル鍛工(株)       | 公表不可             | 治療  | 手術用鉗・鉗子                                           | 当社の熱間型打鍛造技術により、手術用鉗・鉗子の、鋼製小物を年間4万丁程鍛造しております。販売業者によって、全国各地の病院に納入されております。                                                                                     | 0238-28-8687 | 55  |
| (株)高研            | (株)高研            | 治療  | コーケン<br>マイスターブレス<br><br>コーケン<br>ダブルサクショ<br>ンカニューレ | シリコンやフッ素樹脂などの特殊な樹脂の加工技術は半世紀以上の実績があり、その技術力を気管切開カニューレなどの治療用医療機器の開発、製造に活かしています。医療現場の声を基に、日本人の気管形状にあったカニューレ、内方吸引機能を有するカニューレなど製品化しています。<br>【県内実績：総合病院、クリニック等】    | 0235-24-3992 | 57  |
|                  |                  | 治療  | コーケン<br>アテロコラーゲン<br>インプラント<br><br>キープティア          | 医療用アテロコラーゲンの製造拠点を鶴岡市に有しており、その技術力を軟組織陥凹部への注入材やドライアイ治療用の液体涙点プラグといった形成外科、眼科領域で使用される医療機器の開発、製造に活かしています。これらの製品は形成外科医師、眼科医師の声を十分に反映しています。<br>【県内実績：総合病院、眼科クリニック等】 |              |     |

| 県内企業名           | メーカー名             | 分類    | 最終製品名                       | P R                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 連絡先                    | ページ |
|-----------------|-------------------|-------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----|
| (株)高研           | (株)高研             | その他   | 各種<br>教育用医療モデル              | 全国の消防本部への導入実績をもつ救急救命士訓練用モデル「セーブマンプロ」、看護教育の現場での認知度抜群の沐浴人形「コーケンベビー」、新生児の蘇生ガイドラインに則した「新生児蘇生モデルアドバンス」など、現場の声を基にした各種訓練用シミュレータを手掛けています。<br>【県内実績：医療機関、教育機関、消防本部等】                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0235-24-3992           | 57  |
| (株)庄内クリエート工業    | (株)庄内クリエート工業      | 治療    | 高周波式ハイパーサーミアシステム<br>アスクーフ 8 | 高周波式ハイパーサーミアシステム“アスクーフ 8”は2019年末までに7箇所の医療施設に導入して頂き、大変優れた臨床実績が学会でも報告されております。高周波式ハイパーサーミアシステムによる治療は2019年には膀胱学会、軟部腫瘍学会のガイドラインにも掲載され、医療の世界で着実に有為性の見直しが進んでおり、日本ハイパーサーミア学会の先生方が中心となり標準治療を目指す取り組みが進んでおります。従来より示されている優れた治療機序に加え、目覚しい発展をとげる分子生物学の分野でも更に有為性を裏付ける発表が報告されております。<br>【参照】<br>一般社団法人日本ハイパーサーミア学会<br>URL <a href="https://www.jsho.jp/index.php?option=com_content&amp;view=category&amp;id=37&amp;Itemid=182">https://www.jsho.jp/index.php?option=com_content&amp;view=category&amp;id=37&amp;Itemid=182</a> | 0235-24-7922           | 58  |
| 日本電子山形(株)       | 日本電子(株)           | 診断・検査 | Bio Majesty™                | Bio Majesty™シリーズは、患者の負担軽減と検査の効率化を飛躍的に高めることを目的に、検体及び試薬の微量化と高速処理を実現した検体検査装置です。1時間800test～7,200testまで装置のラインナップがあり、検体数に応じた機種選定が可能です。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 022-222-3324<br>ME営業まで | 60  |
| 松文産業(株)<br>鶴岡工場 | エムビーネット<br>鶴岡協同組合 | その他   | まんずイーノ                      | 実際の介護に携わる医療従事者や介護者の生の声を形にしています。<br>【納入実績：病院、リハビリテーション病院】                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0235-57-2044           | 62  |
|                 |                   |       | コーディーノ                      | 実際の介護に携わる医療従事者や介護者の生の声を形にしています。<br>【納入実績：介護施設】                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |     |
| (有)山形工房         | (有)山形工房           | その他   | 福祉けん玉<br>「大晴」               | 医学博士白澤卓二先生監修の日本けん玉協会推奨福祉けん玉「大晴」です。競技用けん玉生産日本一の山形工房が手掛ける逸品です。ご高齢の方にも技を決めやすく楽しんでいただけますよう、皿サイズを競技用より約25%大きくし、なおかつ軽量化を図ったものです。けん玉で脳も身体もイキイキ、楽しんでください。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0238-84-6062           | 64  |

# 索引 50音順一覧

| 企業名                 | ページ |
|---------------------|-----|
| あ アヒコファインテック株式会社    | 43  |
| 株式会社飯塚製作所           | 23  |
| 株式会社石澤製作所           | 10  |
| 株式会社 IMUZAK         | 11  |
| 磐田電工株式会社            | 38  |
| 株式会社栄進鋳金製作所         | 44  |
| 株式会社エスアンドケイ         | 33  |
| エムビーネット鶴岡協同組合       | 12  |
| 株式会社オーイズミラボ         | 13  |
| 株式会社岡村工機            | 24  |
| か 株式会社ガオチャオエンジニアリング | 14  |
| KAWADA 理研株式会社       | 45  |
| グリーンメタル株式会社         | 25  |
| 啓装工業株式会社 山形工場       | 4   |
| 株式会社高研              | 57  |
| 株式会社コスモスウェブ         | 15  |
| さ 株式会社ザオウ製作所        | 39  |
| サクサテクノ株式会社 中田工場     | 5   |
| サンフウ精密株式会社          | 26  |
| 株式会社三立              | 34  |
| サンリット化成株式会社         | 35  |
| 株式会社 JKB            | 40  |
| 株式会社島津鋳金製作所         | 27  |
| ジャスト株式会社            | 51  |
| 株式会社庄内クリエート工業       | 58  |
| 株式会社昌和製作所           | 41  |
| 株式会社シントー            | 36  |
| 神町電子株式会社            | 46  |
| スズキハイテック株式会社        | 52  |
| 世田谷精機株式会社 山形工場      | 28  |
| 株式会社ソアー             | 16  |
| 株式会社創成電子            | 17  |
| た 株式会社高橋型精          | 6   |
| 株式会社タカハタ電子          | 7   |
| テクノ・モリオカ株式会社        | 18  |

| 企業名                  | ページ |
|----------------------|-----|
| テュフズードジャパン株式会社       | 61  |
| 株式会社東北エヌイーエレクトロ      | 47  |
| 株式会社トプコン山形           | 59  |
| な ナショナル鍛工株式会社        | 55  |
| 那須電機株式会社             | 19  |
| ナノトップ株式会社            | 29  |
| 日本電子山形株式会社           | 60  |
| は 有限会社畑田鐵工所          | 8   |
| 株式会社広川製作所            | 32  |
| 不二工業株式会社             | 42  |
| 株式会社フューチャーインク        | 48  |
| ま 株式会社マイスター          | 20  |
| マクセルフロンティア株式会社 米沢事業所 | 21  |
| 松文産業株式会社 鶴岡工場        | 62  |
| ミクロン精密株式会社           | 22  |
| 宮坂ゴム株式会社             | 50  |
| 有限会社三泰工業所            | 30  |
| ミユキ精機株式会社            | 9   |
| 村山産業株式会社             | 63  |
| や 一般社団法人山形県臨床工学技士会   | 65  |
| 有限会社山形工房             | 64  |
| 山形螺子工業株式会社           | 31  |
| 株式会社山口製作所            | 56  |
| 株式会社ヤマトテック           | 53  |
| 米沢アルミ工業株式会社          | 54  |
| ら 株式会社リョウケ 山形工場      | 37  |
| ルックス工業株式会社           | 49  |

やまがた医療機器関連企業  
ガイドブック  
第7版

発行年月／令和5年10月

編集・発行／公益財団法人山形県産業技術振興機構

〒990－2473 山形県山形市松栄2丁目2番1号  
山形県高度技術研究開発センター内

TEL:023-647-3130 FAX:023-647-3139

URL: <http://www.ypoint.jp> Mail: [info@ypoint.jp](mailto:info@ypoint.jp)



リサイクル適性<sup>Ⓐ</sup>

この印刷物は、印刷用の紙へ  
リサイクルできます。