

※発注企業は現在も募集中です

・参加申し込みについては、現在求めている外注品目等の情報を十分考慮の上、ご検討くださいますようお願いいたします。

・発注案件詳細は、本発注企業一覧以降をご覧ください。

・本資料をもとに発注企業に連絡・訪問するなど、商談会の流れ以外で商談を行おうとすることはお止め下さい。

2025/11/11現在

No	新規	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品
1		(株)IHI検査計測	神奈川県	2億2,000万円	400名	検査装置(1品もの)、制御盤、基板
2		(株)IHI物流産業システム	東京都	10億円	679名	物流機器、FA機器ならびに産業機械に関する販売、設計、製作、調達、建設、据付工事、改造修理ならびに機器、部品の整備およびメンテナンスサービス
3		(株)ISSリラライズ 仙台営業所	宮城県	1億5,000万円	412名	産業機械部品、設備部品
4		(株)アイ電子工業	栃木県	1億円	107名	産業機器、医療機器、制御盤等、EMS(受託)製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売、金属加工品の仕入・販売
5	○	(株)池田熱処理工業	北海道	6,000万円	65名	金属部品の機械加工及び熱処理加工、油圧シリンダー及び工業機械用刃物の設計、製作
6		(株)石井製作所	酒田市	4,500万円	47名	播種機、グレンタンクなどの稻作に特化した農業用製品
7		岩手製鉄(株)	岩手県	8,000万円	65名	各種鋳物、機械加工
8		(株)牛久製作所	茨城県	2,800万円	49名	精密機械部品加工製品、組立製品、工作機械及び射出成形機向け部品
9	○	(株)栄進鋳金製作所	米沢市	1,000万円	27名(グループ全体35名)	製缶(制御盤、配電盤等)、フレーム筐体(アングル鋼、チャンネル鋼)、金属焼付塗装(粉末・溶剤)、リン酸亜鉛処理
10		HMTシステムエンジニアリング(株)	高畠町	1,000万円	47名	省力機械、自動機械、一般産業機械、治工具
11		(株)エージェンシーアシスト	宮城県	3,000万円	149名	産業機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売
12	○	(有)エスブランド	宮城県	300万円	65名	自動化・省力化機械の設計・製作
13		エムテックスマツムラ(株)	天童市	4億4,965万円	220名	半導体製造装置 半導体モールド金型
14		(株)遠藤製作所	山形市	7,000万円	65名	リニアガイド/アクチュエーター摺動部品、インクジェットプリンターヘッド部品、環境分析装置関連部品の加工
15		オーエスマシナリー(株)	群馬県	4億円	122名	飲料容器、関連機材、産業機械(自動機械、省力機械)、精密金型(プレス金型、ブローレンジ型、インジェクション金型)、一般産業機械のオーバーホール、エンジニアリング
16	○	(株)大阪真空機器製作所 名張工場	三重県	3億4,806万円	230名	ターボ分子ポンプ
17		大塚セラミックス(株)	茨城県	1,633万円	41名	セラミックス製品(アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、コーデライト、炭化ケイ素、窒化ケイ素 等)
18	○	(株)オーティーエス	千葉県	1,400万円	22名	自動省力化検査機等の設計製作、商社として外販もしています
19		(株)大橋製作所	埼玉県	9,800万円	98名	ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売
20		(株)大原鉄工所	新潟県	4,000万円	170名	環境機器、雪上車
21	○	Orbray(株)湯沢工場	秋田県	1億円	国内1,200名/湯沢350名	サファイヤ基板、サファイヤ・ルビー軸受石、セラミック材料(時計宝飾、キャビラリー)、精密ノズル(超硬、サファイヤ、セラミック)、レコード針・カートリッジ部品、精密金属部品
22	○	(株)岡野製作所	大阪府	3000万円	30名	プレス加工品、板金部品、各種機械加工品、線ばね、アッセンブリー品
23		(株)小野製作所	福島県	1,000万円	13名	FA機器を中心とした機械加工部品
24		小野総業(株)	鶴岡市	900万円	15名	ねじ規格品(ボルト・ナット・座金・ビス 等)、特殊加工品(切削・プレス・溶接・鋳物 等)、電装品(ECU・ハーネス・スイッチ・モーター 等)、アッセンブリ品(ユニット組立・部品袋詰め 等)

No	新規	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品
25		オプテックス工業(株)	尾花沢市	6,068万円	140名	FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作
26		オリエント工機(株)	兵庫県	8,000万円	200名	タイヤ製造設備ユニット 製作、組立、及びタイヤ製造設備ユニットの部品加工(主に単品)
27		(株)株本	宮城県	1,000万円	35名	半導体関連、医療機器、光学機器
28		(株)北村製作所	宮城県	5,000万円	95名	小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計から販売
29		(株)協同	東京都	1,200万円	45名	自社ブランド商品(近視予防装置、ガーデン機器、半導体関連機器、電動運搬機)、生産用部品(船外機、建設機械、農業機械、ガーデン・農林機器、アミューズメント機器)
30		(株)クツザワ	秋田県	1,500万円	133名	軸受け部品・精密加工部品(ペアリングホルダ・シャフトホルダ)、測定機器ガイド・ロボット事業
31		啓装工業(株)山形工場	山形市	5,500万円	125名	半導体装置、半導体関連装置、液晶・FA装置、これら一括受託生産
32		(株)コスモスウェブ 仙台工場	宮城県	7,000万円	84名	メカ、ソフトウェア、ハードウェア、PCB設計及び卓上ロボット製造・販売(生産設備)
33		(株)櫻川ポンプ製作所	福井県	5,875万円	120名	水中ポンプ製造・販売メンテナンス、産業機械製造・販売メンテナンス
34		(株)笠野マックス 仙台支店	宮城県	1億5,000万円	65名	非鉄金属及び加工部品の販売
35		サトーパーツ(株)	東京都	9,599万円	127名	電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)
36	○	(株)三栄精機工業	東京都	5,000万円	35名	精密加工部品
37		CKD(株)東北工場	宮城県	110億1,600万円	2,458名	半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器
38		JUKI産機テクノロジー(株)	秋田県	9,000万円	577名	表面実装装置(チップマウンター)、医療医用機器、産業向け機器、電子機器、基板
39		(株)十字電子	米沢市	7,350万円	111名	光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部品
40	○	新光機器(株)岩手一関営業所	岩手県	9,800万円	148名	抵抗溶接用電極
41		住友重機械エンバイメント(株)	東京都	4億8,000万円	678名	自治体・官公庁向け水処理設備、産業向け水処理設備
42		積進工業(株)メカトロビジネスグループ	秋田県	9,000万円	130名	省力化合理化機械設計・製作(加工、組立、ソフト、デバックまで)
43		(株)太陽機械製作所	寒河江市	6,900万円	146名	ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機
44	○	(株)タカシン	青森県	8,295万円	1,086名	製造受託サービス(コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品製造、組立、半導体検査機用プロープカード製造)、プラスチック部品射出成形(プラスチック射出成形用金型設計、製作、治工具製作、金属加工)
45	○	(株)TAKASE	秋田県	2,000万円	92名	配電盤、精密板金部品
46		(株)瀧口製作所	福島県	7,500万円	251名	OEM製品の開発・設計・製造
47	○	タキゲン製造(株)	東京都	4億6,000万円	427名	医療・ロボット機器金具、キャビネット・配電盤ハンドル、半導体・クリーンルーム金具、等々
48	○	(有)竹山鉄工所	静岡県	500万円	20名	金属加工、樹脂加工、製缶切削加工、鋳物切削加工
49		田辺工業(株)メカトロ技術センター	埼玉県	8億8,500万円	780名	搬送系装置、医薬系装置、自動車系装置、液晶系装置、真空関連装置、一般装置 等の設計/製作/施工
50		玉川エンジニアリング(株)	福島県	5,000万円	129名	誘導加熱装置、各種自動化装置、遠隔制御装置、工場・店舗・住宅の設計・製作、及び各種製造設備メンテナンス
51		(株)長栄精密	山形市	4,800万円	99名	産業用印刷機械部品、工作機械用部品、建設機械用部品、半導体部品

No	新規	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品
52		株ツガワ 花巻工場	岩手県	3,500万円	694名	情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターテイメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流
53		株デンソーFA山形	天童市	3億5,000万円	350名	オーダーメイドの各種自動化生産設備、他
54	○	東京端一株	秋田県	4,800万円	95名	精密プレス部品、精密インサートモールド部品、エンボステーピング加工、各種試作
55		東特興業株	宮城県	1,000万円	6名	加工製品製造販売、磁性材料、特殊材料、金属原料、合金材、金属サイクル等の販売、熱処理委託 等。半導体製造部品、制御ハーネス部品、開閉器用トロダルコア、プレス加工品、HCメータ-仕入販売 等
56		東北特殊鋼株	宮城県	8億2,750万円	378名	特殊鋼鋼材の製造、加工及び販売
57		株東北ライト製作所 大郷工場	宮城県	5,000万円	500名	光学機器、医用機器、眼科眼鏡機器、半導体・液晶製造装置
58		株東洋工機	岩手県	4,500万円	60名	プリーツマシン、ホイールハンガー、自動車関連設備加工部品、専用機開発設計製造 他
59		東和工業株	宮城県	1,000万円	55名	産業用機械装置部品の製造販売
60		戸田精工株	秋田県	2,000万円	40名	治工具、金型、自動機省力機器の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品
61		株板木屋	埼玉県	5,000万円	210名	取手・蓋止め・蝶番・ステー・アジャスター・フット・錠前 他ASSY品
62		株トプコン山形	山形市	3億7,100万円	349名	光学系精密機器の製造(眼科用医療機器、眼鏡店用検査機器)、測量機器等
63		株トラウム	東京都	4,700万円	147名	金属・樹脂切削、板金、樹脂成型、ダイカスト(鋳造品)、ハーネス(組立・設計 等)、真空注型基板の実装 等
64		十和田精密工業株	岩手県	2,000万円	198名	通信筐体及びユニット部品、半導体製造装置部品などの精密板金加工～組立
65		内外テック株仙台営業所	宮城県	18億6,361万円	230名	空気圧機器、空気厚機器応用機器類、工作機械、電気機器、電子機器、その他工具類の売買及び輸出入、半導体製造装置、工作機械用制御盤
66		長尾工業株岩手営業所	岩手県	3,000万円	81名	精密機械部品 全般
67		株日東紡テクノ	福島県	9,000万円	70名	産業機械、各種梱包機、各種コンベアライン、プレス機、プレスライン、巻取・巻出装置 他(多品種・小ロボット)
68		ニデックプレシジョン(株)郡山事業所	福島県	110億8,049万円	連結 3,514名	光学機器、システム製品、電子機器の製造、部品加工(プレス・モールド)、表面処理、熱処理、加工部品製造
69		日本工営エナジーソリューションズ株	福島県	29億円	659名	水力発電用機器(水車・発電機)、発変電所用各種制御盤、変電所関連機器
70		日本工機株白河製造所	福島県	20億円	350名	防衛装備品(弾薬、火工品)、産業用爆薬、防犯防災機器
71	○	日本ピストンリング株	岩手県	98億3,900万円	608名	ピストンリング
72		株日本マイクロニクス 青森松崎工場	青森県	50億1,800万円	1,254名	半導体計測器具、半導体・LCD検査機器等の開発・製造・販売
73		ネクサスプレシジョン株	熊本県	1,785万円	150名	自動車生産設備部品、金型部品、半導体設備部品
74		株ハッピージャパン	山形市	7,300万円	289名 (2025年 4月現在)	ミシン、工業用刺繡機、FA装置、半導体関連装置、食品・業務用機械 等各種装置等の設計・製造・販売・修理
75		阪奈工業株	大阪府	1,000万円	39名	主にFA・工場内生産設備向け金属切削加工部品、精密加工部品、樹脂加工部品、製缶板金加工品 等
76		株フジシール	兵庫県	59億9,000万円	5,000名	シュリンクラベラー装着機の製造、販売
77	○	富士精器株	東京都	1,200万円	17名	～Φ100棒材より複合5軸NC旋盤を使用した金属切削加工品(SUS316L・SUS304・SUS303・鉄・チタン・アルミ・真鍮等)の製造。ポンプ・鉄道・建築・医療・半導体・産業機器部品 他
78		富士電子株	山形市	1億円	130名	FA設備設計・作製、電子機器組立、プリント基板実装、クリーンルーム組立作業

No	新規	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品
79	○	豊実精工(株)米沢事業所	米沢市	1,000万円	260名	機械設計、機械加工、熱処理、表面処理(レイデント、黒染め)、精密洗浄、組立、ERIN処理
80	○	(株)北陸精機	富山県	4,800万円	90名	自動車向けプレス間搬送設備、物流搬送設備、各種クレーン設計・製作、産業プラント設備、小水力発電装置、各種タンク、除雪機器、精密板金加工、設備機器メンテナンス
81		松岡(株)	酒田市	1億円	260名	加工、組立、金型設計、航空機内装品用部品加工・組立
82	○	三木ブーリ(株)	神奈川県	9,800万円	300名	産業用伝導機器(カップリング、クラッチブレーキ)
83		ミクロ技研(株)九州工場	熊本県	9,000万円	155名(内 九州工場 50名)	半導体製造装置
84	○	(株)ミズサワセミコンダクタ	岩手県	3億1,200万円	205名	半導体および各種電子機器の製造・販売・サービス(Wafer加工、COB実装、SMT実装、めっき、梱包、各種解析 他)
85		(株)ミタカ精機	埼玉県	1,000万円	15名	精密機械部品、各種産業機械装置製造
86		三菱ケミカルアクリ・ソリューションズ(株)	東京都	3億7,375万円	473名	水処理装置の製缶、内面ゴムライニング施工及びユニット製作
87		(株)MINEZAWA 宮城営業所	宮城県	8,000万円	217名	機械工具・配管資材・マテハン機器等販売、省力化機器・空調機器等工場設備関連業務
88		宮坂ゴム(株)	米沢市	4,800万円	170名	自動車用ゴム部品、自動車用樹脂部品、医療・工業用ゴム樹脂部品
89		武蔵野精機(株)	福島県	5,000万円	130名	精密石定盤、特殊石製品、直角測定器、精密加工部品(光学、半導体、各機器部品)、宇宙産業部品、OA部品(シャフト事業、スリーブ事業)
90		(株)最上世紀	尾花沢市	1億円	230名	コネクター、車載部品(エアコントロールパネル、パワーウィンドー、他)
91		(株)森井製作所 秋田工場	秋田県	4,000万円	133名	輸送機用アクスル、ミッション部品、産業用エンジン、ミッション部品、産業用ポンプ部品、トラック部品、鉄道部品、インフラ(水道・電気)部品 他
92		八洲電装(株)	東京都	2,000万円	39名	商社として量産部品を企画販売する技術商社。
93		山形東亜DKK(株)	新庄市	1,000万円	118名	プロセス用分析計、大気用分析計、水質用分析計、分析計用電極、プリント基盤
94		(株)山本製作所	東根市	9,600万円	300名	農機具、食品機器、環境商品
95		(株)ユー・コーポレーション	群馬県	2億円	250名	研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)、人工衛星基幹部品の製造、受託測定、リバースエンジニアリング、X線CTスキャン
96		理研アルマイト工業(株)福島工場	福島県	6,000万円	40名	金属プレス金型の設計・製作・販売・量産加工、金属製品の試作加工、金属パーツ・プレート加工、治工具類の加工販売。グループ会社対応(各種アルマイト処理、機械加工、金属歯車)
97		(株)リフレインケア	東京都	300万円	17名	開発・試作、医療機器・福祉機器製造、産業機器製造・省力化機器製造・組立、3D設計・基板製作・プログラム製作、医療機器販売・製造・治具作製

No. 1 (株)IHI検査計測				URL: https://www.iic-hq.co.jp/
所在地	〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦2-6-17			TEL 045-791-3514 FAX 045-791-3541
資本金	2億2,000万円	出席者	調達部 主査	生田 哲也
従業員	400名		調達部 主査	佐野 壽之
<生産品目、取扱商品> 検査装置(1品もの) 制御盤、基板				<外注状況について>
				1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、設計、機械組立、電機組立
				2.外注地域 日本全国
				3.外注企業数 総数 773社 (うち山形県内 0社)
				4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・装置製作(製缶、加工、組立・調整、機内配線)を一括でお願いできるところ ※機械設計、電気設計(ソフト、ハード)もできればなお良い。協力会社でも可 ・プリント基板製作(設計～製造～実装)を一括でお願いできるところ
				5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
装置製作 (製缶、加工、組立・調整、機内配線)	各種加工機、溶接、組立場 クレーン設備(5～10ton以上)	主にSS、SUS、AI	協力会社でもよいので、設計(機械、電気ともに)およびソフト製作ができれば尚よい
プリント基板製作 (設計～製造～実装)	基板製作に必要な設備	—	部品は自社で手配いただけると良い (支給することも可能)

No. 2 (株)IHI物流産業システム

URL: <https://www.ahi.co.jp/ilms/>

所在地	〒135-0061 東京都江東区豊洲3-1-1 豊洲IHIビル			TEL 03-6204-8182 FAX 03-6220-9682
資本金	10億円	出席者	調達部 スタッフ	大石 将司
従業員	679名			
<生産品目、取扱商品> 物流機器、FA機器ならびに産業機械に関する販売、設計、製作、調達、建設、据付工事、改造修理ならびに機器、部品の整備およびメンテナンスサービス				<外注状況について>
				1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、ゴム、設計、機械組立、電機組立
				2.外注地域 全国
				3.外注企業数 総数 約150社 (うち山形県内 1社)
				4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・弊社規定によるサーベイ及び認定評価を実施 ・旋盤、自動盤、立・横マシニング、5面加工機、5軸加工機、平面・円筒・内面研削盤等 ・三次元測定器、形状測定機等検査設備
				5.今回、商談会に参加する目的 情報収集

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
加工内容:板金 サイズ:手のひらで収まる物から2000mmの長さの物まで 数量:1～100個程度	プレスブレーキ ボール盤 溶接	SS SUS	塗装も自社ができる。 または近隣の協力会社で塗装の対応が可能。

No.3 (株)ISSリラライズ 仙台営業所			
所在地	〒980-0021 宮城県仙台市青葉区中央1-2-3 仙台マークワン18F		
資本金	1億5,000万円	出席者	主幹
従業員	412名		藤田 創一郎 芳賀 愛衣
<生産品目、取扱商品> 産業機械部品 設備部品			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、機械組立			
2.外注地域 日本全国			
3.外注企業数 総数 1,800社 (うち山形県内 20社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット・多品種のご対応 レスポンスの良さ			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
製缶加工品		鉄 SUS AL	表面処理、塗装の工程も含む
旋盤・マシニング加工品(高精度)		鉄 SUS AL 真鍮	半導体・光学関連の複合加工品
小ロット・多品種の機械加工		鉄 SUS AL 鋳物	

No.4 (株)アイ電子工業			
所在地	〒325-0013 栃木県那須塩原市鍋掛1086-18		
資本金	1億円	出席者	執行役員 管理部長 ソリューション(事)仕入検査課長
従業員	107名		矢板 健 若目田 利憲
<生産品目、取扱商品> 産業機器、医療機器、制御盤等 EMS(受託)製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売 金属加工品の仕入・販売			
<外注状況について> 1.外注加工内容 各種産業機械の技術関連業務 ・ソフト、電気設計、メカ設計、プログラミング ・電気配線組立 2.外注地域 関東、東北			
3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 7社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 本州、県内外			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
・アルミ押出材からの加工 ・板材からの加工(□300×1,000)	・切断機 ・マシニングセンタ ・三次元測定器 等	アルミ 鉄	
・丸物(Φ2~Φ150)の加工	・複合旋盤 ・NC旋盤	アルミ 鉄 SUS	表面処理を含めた納入

No.5 (株)池田熱処理工業

URL: <http://www.ikenetu.com>

所在地 〒007-0823 北海道札幌市東区東雁来3条1-1-27

TEL 011-781-5555 FAX 011-781-0034

資本金 6,000万円

出席者

専務取締役
常務取締役高嶋 一広
森田 祐貴

従業員 65名

<生産品目、取扱商品>

○金属部品の機械加工及び
熱処理加工

- ・自動車部品
- ・農業機械部品
- ・産業機械部品
- ・建設機械部品 等

○油圧シリンダー、工業機械用
刃物の設計、製作

- ・設計から加工、組立まで
ワンストップ対応

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、溶接、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域

3.外注企業数 総数 16社 (うち山形県内 0社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

納期については、発注後1~2ヶ月。短納期対応が出来ると尚可。

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の
提示(見積・試作依頼)

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工 (少量多品種、量産)	NC旋盤、MC、研磨盤、 ホブ盤、溶接	SS S45C SUS304	
メッキ(硬質クロムメッキ)		SS S45C SUS304	

No.6 (株)石井製作所

URL: <https://isi-mfg.com/>

所在地 〒998-0102 酒田市京田4-1-13

TEL 0234-28-8239 FAX 0234-28-8256

資本金 4,500万円

出席者

製造部 工務課 課長
製造部 工務課 資材係 主任三浦 良太
石川 沙紀

<生産品目、取扱商品>

播種機、グレンタンクなどの稲作に
特化した農業用製品

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、金型、プレス、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電
機組立

2.外注地域 国内 主に山形県内

3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 50社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

- ・小ロット、多品種に対応可能など。
- ・QCDのバランスが確保されていること。

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工	旋盤 マシニングセンター	SS400	・小ロット ・コスト重視
塗料		メラミン樹脂系塗料	・焼付塗料の調色 ・コスト

No. 7 岩手製鉄(株)				URL: https://iwateiron.co.jp/
所在地	〒024-0334 岩手県北上市和賀町藤根18-14			
資本金	8,000万円	出席者	相談役 営業課次長	小石原 利明 佐藤 辰二
従業員	65名			
<生産品目、取扱商品> 各種鋳物 機械加工				<外注状況について>
				1.外注加工内容 機械加工、製缶、鋳造
				2.外注地域 全国
				3.外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 8社)
				4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 技術力のある企業様 ご協力頂く企業様との共存共栄
				5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
各種鋳物		鋳造設備	FC、FCD、SCS、 SC、CAC、AC	
機械加工		MC、NC旋盤、各種研磨機	各種	

No. 8 (株)牛久製作所				URL: https://www.ushiku-works.co.jp/
所在地	〒300-1221 茨城県牛久市牛久町504-1			
資本金	2,800万円	出席者	工場長 生産管理課 課長	姥原 法夫 小山 直行
従業員	49名			
<生産品目、取扱商品> ・精密機械部品加工製品 ・組立製品 ・工作機械、射出成形機向け部品				<外注状況について>
				1.外注加工内容 機械加工
				2.外注地域 国内
				3.外注企業数 総数 39社 (うち山形県内 2社)
				4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少ロット生産にてリピート品が多い。 納品時、検査表提出
				5.今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼)
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
工作機械メーカーの部品加工 幅300×長さ800まで 数量5~30本		MC(縦・横)	SS400 S50C	
工作機械メーカーの部品加工 Φ8~Φ400まで 数量5~30本		NC旋盤 NC複合旋盤	SS400 S50C	
ライナー平面研磨		平面研磨	SS400	

No.9 株式会社栄進鉄金製作所				URL: https://eishin-bankin.co.jp/
所在地	〒992-0117 米沢市大字川井491-7			
資本金	1,000万円	出席者	代表取締役社長 企画営業グループリーダー	TEL 0238-26-9381 FAX 0238-26-9382 間山 幸光 金子 善美
従業員	27名(グループ全体35名)			
<生産品目、取扱商品>				
<ul style="list-style-type: none"> ・製缶 (制御盤、配電盤等) ・フレーム筐体 (アングル鋼、チャンネル鋼) ・金属焼付塗装 (粉体・溶剤) ・リン酸亜鉛処理 	<外注状況について>			
	1.外注加工内容 製缶、板金、溶接、塗装			
	2.外注地域 現在は山形県置賜地域のみであるが、引取・納品を考慮すると近隣となる。			
	3.外注企業数 総数 3社 (うち山形県内 3社)			
	4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 当社はお客様から図面を頂戴して板金、塗装加工を行っている。 近年はお客様との取引量が増加し、自社で対応仕切れない状態となっている。 板金、塗装とともに自主検査まで実施しての納品を希望したい。			
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
筐体板金 (縦1800、横600、奥行き300)～ (縦2300、横1200、奥行き600)程度		板金CAD、タレットパンチプレス、 ベンダー、溶接機、 アイアンワーカー	酸洗板2.3～3.2 アングル鋼 チャンネル鋼	図面をお渡ししてから、自主検査まで実施しての納品を希望。
筐体塗装 (縦1800、横600、奥行き300)～ (縦2300、横1200、奥行き600)程度		塗装設備 リン酸亜鉛処理	酸洗板2.3～3.2 アングル鋼 チャンネル鋼	塗装工場まで引取り、塗装後の自主検査までを実施しての納品を希望。 リン酸亜鉛処理の状態でのお渡しも可。
No.10 HMTシステムエンジニアリング(株)				
所在地	〒992-0324 東置賜郡高畠町大字入生田1829-1			
資本金	1,000万円	出席者	管理調達部 係長 管理調達部 主任	TEL 0238-57-4721 FAX 0238-57-4720 青木 和夫 宍戸 茂雄
従業員	47名			
<生産品目、取扱商品>				
省力機械 自動機械 一般産業機械 治工具	<外注状況について>			
	1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機、 平研、外研、内研、放電加工機、ワイヤーカット)、金型、治工具、製缶、板金、溶接、鋳造 (アルミ、FC)、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、メカ設計			
	2.外注地域 山形県、青森県、宮城県、岩手県、福島県、東京都、神奈川県			
	3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 40社)			
	4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質保証、低コストの対応が出来る所			
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 Φ10～Φ50×長さ500 (シャフト物加工)		・NC旋盤 ・汎用旋盤	SS400 S45C SUS303・304 A5056	・コスト ・納期 ・品質
大物フライス加工 ・1000×1000位の 加工対応が可能な事		・大型加工機	SS400 S45C SUS303・304 A5052	・コスト ・納期 ・品質
板金加工		・レーザー設備 ・ベンダー設備 ・溶接設備	SUS304 SPCC A5052	・コスト ・納期 ・品質

No.11 (株)エージェンシーアシスト				URL: https://www.agency-assist.co.jp/
所在地	〒983-0044 宮城県仙台市宮城野区宮千代3-5-12			TEL 022-238-9970 FAX 022-238-9971
資本金	3,000万円	出席者	仙台営業所	福井 雄也
従業員	149名		仙台営業所	葛西 りな
<p><生産品目・取扱商品> 産業機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売</p>				
<p><外注状況について></p> <ol style="list-style-type: none"> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 日本国内・海外 3.外注企業数 総数 1,000社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 お互い助け合える関係性を求めています。 基本的には多品種・少量1個から対応できること。処理(焼入・表面処理)など迄対応可能。 また、見積回答の早さ・ローコスト・短納期対応が出来る事。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため 				

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
特殊材で手のひらサイズ 個数は1個から 多品種少量	図面通りに加工できる	超硬材、インコネル、 ハステロイ、チタン、 マグネシウム 等	・レスポンス ・相談できる関係性
特殊加工 例)台形ネジ、ギヤ 多品種少量(1個から)	図面通りに加工できる	図面記載材料 S45C、SK材 等	・レスポンス ・相談できる関係性

No.12 (有)エスブランド				URL: https://www.s-brand-s.com/
所在地	〒981-2402 宮城県伊具郡丸森町金山字角ノ内2			TEL 0224-79-3280 FAX 0224-79-2131
資本金	300万円	出席者	取締役	佐藤 実来
従業員	65名		営業・設計課 課長	渡辺 和人
<p><生産品目・取扱商品> 自動化・省力化機械の設計・製作</p>				
<p><外注状況について></p> <ol style="list-style-type: none"> 1.外注加工内容 機械加工、その他 2.外注地域 山形・宮城・福島・秋田・その他 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 PLCソフト設計・デバッグ作業、加工一式、架台溶接 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため 				

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No.13 エムテックスマツムラ(株)

URL: <https://www.mtex.co.jp/>

所在地 〒994-8501 天童市北久野本1-7-43

TEL 023-654-9060 FAX 023-654-9061

資本金 4億4,965万円

出席者

(産機)製造部 副部長
(産機)生産管理課中川 亨
戸田 和仁

従業員 220名

<生産品目、取扱商品>

半導体製造装置

半導体モールド金型

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、製缶、板金、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立

2.外注地域 県内・隣県

3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 40社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

生産、品質システムが構築されていること

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
設備組立			ユニット、若しくは設備本体の組立においてご協力いただける企業様
設計			

No.14 (株)遠藤製作所

URL: <https://www.endo-m.com/>

所在地 〒990-2251 山形市立谷川2-485-10

TEL 023-665-0123 FAX 023-685-5016

資本金 7,000万円

出席者

生産総括部 生産管理課リーダー

川越 幸司

従業員 65名

<生産品目、取扱商品>

リニアガイド/アクチュエーター摺動部品加工
インクジェットプリンターヘッド部品加工
環境分析装置関連部品加工

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工

2.外注地域 山形県内

3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 10社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

コスト・短納期対応・品質保証・環境対応

材料調達～機械加工～熱処理・表面処理～完成品までの一貫生産対応可

5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工 φ10～φ50丸棒サイズ 小ロット 10～100個 量産ロット 1000～10000個	マシニングセンター NC旋盤 他、熱処理、表面処理対応可	SUS・アルミ・鉄 アルミダイキャスト 難削材	品質管理(検査表提出可) コスト 納期 環境負荷物質の管理
機械加工 10mm～400mm角・平角棒サイズ 小ロット 10～100個 量産ロット 1000～10000個	マシニングセンター NC旋盤 他、熱処理、表面処理対応可	SUS・アルミ・鉄 アルミダイキャスト 難削材	品質管理(検査表提出可) コスト 納期 環境負荷物質の管理
ワイヤーカット・放電加工			

No.15 オーエスマシナリー(株)

URL: <https://www.osmachinery.co.jp/>

所在地	〒370-0614 群馬県邑楽郡邑楽町大字赤堀字鞍掛4119-1	TEL 0276-91-8212 FAX 0276-91-8216
資本金	4億円	出席者 統括部 統括部
従業員	122名	鈴木 豊 須藤 大河
<生産品目、取扱商品>		
<ul style="list-style-type: none"> ・飲料容器、関連機材 ・産業機械(自動機械、省力機械) ・精密金型 (プレス金型、ブローライン型、 インジェクション金型) ・一般産業機械のオーバーホール ・エンジニアリング 		
<外注状況について>		
<p>1.外注加工内容 機械加工、めっき、設計、機械組立</p> <p>2.外注地域 東北、関東</p> <p>3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 4社)</p> <p>4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質は勿論の事、納期、価格や検査をどのように行っているか。</p> <p>5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため</p>		

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
大、中、小 etcの単品物	フライス、旋盤	SS、S45C、SUS 等	価格、納期、精度

No.16 (株)大阪真空機器製作所 名張工場

URL: <https://www.osakavacuum.co.jp/>

所在地	〒518-0605 三重県名張市八幡1300-81	TEL 0595-64-1353 FAX 0595-64-1165
資本金	34,806万円	出席者 調達グループ サブリーダー
従業員	230名	澤井 陽一
<生産品目、取扱商品>		
ターボ分子ポンプ		
<外注状況について>		
<p>1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、溶接、鋳造、アルミ、鍛造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立</p> <p>2.外注地域 北海道・沖縄除き、関西・関東主流で全国</p> <p>3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 2~3社)</p> <p>4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積金額、加工条件を図面を元に検討頂き、好条件なら取引契約の締結を進めていく予定</p> <p>5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため</p>		

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
アルミ、SUS材の加工 (φ500~φ1000あたり)	5軸加工機 NC旋盤	アルミ SUS304 他	
難削材の加工 (精密~高精密の加工)		64チタン	①直角度 0.01~0.03 ②同軸度 ~0.03 上記①、②対応可能必須

No.17 大塚セラミックス(株)				URL: https://ohtsuka-ceramics.co.jp/
所在地	〒304-0005 茨城県下妻市半谷482-1			
資本金	1,633万円	出席者	営業部 部長 営業部 主任	大山 剛 豊田 凱
従業員	41名			
<生産品目、取扱商品>				
セラミックス製品 【材質】 ・アルミナ ・ステアタイト ・ジルコニア ・コーニライト ・炭化ケイ素 ・窒化ケイ素 等				<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 信頼性と対応力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
セラミックス加工 または当社素材のグリーン加工	加工内容: 切削/研削/研磨/マシニング/ 微細加工 等	各種セラミックス (アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、炭化ケイ素、 窒化ケイ素 等)	一点ものも対応が可能 公正公平な取引 検査体制 納期厳守
小型～中型の工作機械	案件により相談	案件により相談	粉塵加工など一部カスタムでの対応可能
粉末成形用の金型	案件により相談	WC SKD-11(焼入れ) 等	粉末成形用金型の納入実績

No.18 (株)オーティーエス			
所在地	〒260-0001 千葉県千葉市中央区都町6-1-1		
資本金	1,400万円	出席者	部長 課長
従業員	22名		
<生産品目、取扱商品>			
自動省力化検査機等の設計製作 商社として外販もしています			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 千葉県 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸物加工 ～1,000位まで	旋盤	鉄 SUS	
角物加工 ～600角位まで	5軸加工機 フライス 他	鉄 SUS	
製缶・板金加工 ～1,000角位まで	製缶・板金設備	鉄 SUS	

No.19 (株)大橋製作所			
所在地	〒349-1148 埼玉県加須市豊野台1-471-8		
資本金	9,800万円	出席者	購買グループ 購買グループ
従業員	98名		春日 宏明 太田 洋平
<生産品目、取扱商品> ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売			
		<外注状況について>	
		1.外注加工内容	機械加工、板金、その他(セラミック(窒化アルミ)の精密加工、各種樹脂の機械加工)
		2.外注地域	特になし
		3.外注企業数	総数 約50社 (うち山形県内 1社)
		4.今後の発注方針・外注先の選定条件等	少量での短納期対応、且つリーズナブルな価格対応頂けますと幸いです。
		5.今回、商談会に参加する目的	今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工品 サイズ:手のひらサイズが多め (たまに大きめの加工品もあり) 数量:1~3ヶ程度	マシニングセンター 各種測定器	各種金属 各種樹脂	単品からでも対応が可能な加工先。 中には幾何公差が0.01~0.05の指示が 入る部品もあります。
精密機械加工 サイズ:22mm × 22mm サイズ:80mm × 10mm 等 数量:1~4ヶ	マシニングセンター 各種測定器	セラミック	短納期対応可能な加工先。
板金加工 サイズ:手のひら~ 1000×1000程度のカバー 等 数量:1~3ヶ程度	レーザー加工機 プレスブレーキ 各種溶接機 各種測定器	各種金属	単品からでも対応が可能な加工先。 表面処理(メッキ、塗装)まで対応いただ けると大変ありがたい。

No.20 (株)大原鉄工所			
所在地	〒940-8605 新潟県長岡市城岡2-8-1		
資本金	4,000万円	出席者	購買管理課
従業員	170名		鷲尾 貞行
<生産品目、取扱商品> 環境機器 雪上車			
	<外注状況について>		
	1.外注加工内容	機械加工、製缶、板金、塗装、ゴム	
	2.外注地域	全国	
	3.外注企業数	総数 600社 (うち山形県内 3社)	
	4.今後の発注方針・外注先の選定条件等	ファブレス	
	5.今回、商談会に参加する目的	今後の協力工場選定のため	

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工、塗装、製缶、板金、ゴム製品			品質管理、納期管理

No.21 Orbray(株)湯沢工場

URL: <https://orbray.com/>

所在地 〒012-0855 秋田県湯沢市愛宕町4-6-56

TEL 0183-72-7112 FAX 0183-72-3662

資本金 1億円

出席者

購買部 部長
購買部 担当部長佐藤 大祐
加藤 学

従業員 国内1,200名/湯沢350名

<生産品目、取扱商品>

- ・サファイヤ基板
- ・サファイヤ、ルビー軸受石
- ・セラミック材料
(時計宝飾、キャピラリー)
- ・精密ノズル
(超硬、サファイヤ、セラミック)
- ・レコード針、カートリッジ部品
- ・精密金属部品

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、治工具、プラスチック成形
- 2.外注地域 秋田県・岩手県・山形県・東京都・埼玉県・福島県・新潟県・宮城県
- 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 5社)
- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
 - ・精密金属部品(SUS・アルミ・チタン・真鍮など)、加工用治工具の購入先
 - ・サファイヤ・セラミックの加工・洗浄(材料支給又は外注先で調達)
 - ・樹脂製の納品用ケース、トレイ、及び洗浄用治具
- 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
極細精密パイプ 外径φ0.6~0.8(±0.01) 内径φ0.5~0.7(±0.01) 長さ500mm程度 発注単位:50本、100本、200本	引抜用ダイス	アルミ、ジュラルミン、BS、A7075、A5056、C2700	内外径違いで複数種類の極細パイプの購入先を探しています。市場での需要が減ったことから加工業者がほとんどいません
大型基板(12"以上)の洗浄 発注頻度:不定期(10~20枚程度)	大型超音波洗浄機、基板洗浄用テフロン、PFA製キャリアなど	サファイヤ、セラミックなど	
精密金属部品(丸物) サイズ(φ5~20mmなど)小さい 少量多品種 発注単位:5個~50個	旋盤、センタレス、円筒・平面研削盤、マシンニングセンターなど	SUS303/304、真鍮、チタン、アルミなど	

No.22 (株)岡野製作所

URL: <http://www.lkip-os.co.jp/>

所在地 〒583-0841 大阪府羽曳野市駒ヶ谷5-41

TEL 072-958-3550 FAX 072-958-2193

資本金 3000万円

出席者

代表取締役
常務取締役岡野 隆一
太田 正人

<生産品目、取扱商品>

- ・プレス加工品
- ・板金部品
- ・各種機械加工品
- ・線ばね
- ・アッセンブリー品

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、プレス、板金、溶接、鍛造
- 2.外注地域 東北、山陰、長野 等
- 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社)
- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
 - ・外注ネットワークの拡大(取扱加工の拡大)
 - ・高品質対応
 - ・コスト競争力
- 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
各種機械加工	・マシニング ・研磨機 ・各種旋盤	特に指定なし	・少量対応 ・測定数値付の検査データ対応
鍛造		特に指定なし	・鍛造後の2次加工を含めた完成品対応
丸棒・パイプ曲げ+溶接	ベンダー 溶接機	特に指定なし	・丸棒、パイプ加工+他部品溶接までの完成品対応

No.23 (株)小野製作所	URL: http://onoseisakusyo.com/		
所在地	〒972-0164 福島県いわき市遠野町深山田沢繁108-1	TEL 0246-88-8645	FAX 0246-88-8646
資本金	1,000万円	出席者	営業 新妻 実
従業員	13名		
<p><生産品目、取扱商品> FA機器を中心とした機械加工部品</p> <p><外注状況について></p> <ol style="list-style-type: none"> 外注加工内容 機械加工、溶接、熱処理、機械組立 外注地域 福島県・山形県 外注企業数 総数 5社 (うち山形県内 2社) 今後の発注方針・外注先の選定条件等 円滑なコミュニケーションが可能で長期的なお取引をいただきたいです。 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため 			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
板厚1mm～幅500×長1000	マシニングセンター	鉄 アルミ ステンレス	納期
φ1～φ500	NC旋盤	鉄 アルミ ステンレス	納期
板厚1mm～幅500×長1000	研磨機	鉄 アルミ ステンレス	納期

No.24 小野総業(株)	URL: https://ono-sougyou.co.jp		
所在地	〒997-0815 鶴岡市外内島信州川原12-8	TEL 0235-23-7709	FAX 0235-23-1449
資本金	900万円	出席者	統括次長 菅原 貴之 営業部 課長 小野 佑太
従業員	15名		
<p><生産品目、取扱商品></p> <p>○ねじ規格品 (ボルト・ナット・座金・ビス 等)</p> <p>○特殊加工品 (切削・プレス・溶接・鋳物 等)</p> <p>○電装品 (ECU・ハーネス・スイッチ・モーター 等)</p> <p>○アッセンブリ品 (ユニット組立・部品袋詰め 等)</p> <p><外注状況について></p> <ol style="list-style-type: none"> 外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立 外注地域 関東・関西・東北・北陸 外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 10社) 今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量品(1～10個程度)に対応可能なメーカー様。 量産品(100個、1,000個以上のLOT)に対応可能なメーカー様。 QCDにご協力いただけるメーカー様。 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) 			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工	順ずる設備一式	全般	少量・量産への対応力 QCD管理
プレス・板金・溶接	同上	同上	同上
曲げ加工	同上	同上	同上

No.25 オプテックス工業(株)

URL: <https://www.optecs.co.jp/>

所在地 〒999-4221 尾花沢市大字尾花沢3300-15

TEL 0237-23-3241 FAX 0237-23-3403

資本金 6,068万円

出席者

営業部 部長

菅野 智

従業員 140名

<生産品目、取扱商品>

FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、外研、内研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立

2.外注地域

3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 50社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

設備設計からI/Oチェックまで請け負える企業

5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
省力化設備の設計・機械組立・機体配線・制御盤製作・メカ調整・デバッグ・据付工事	CAD		

No.26 オリエント工機(株)

URL:

所在地 〒664-0847 兵庫県伊丹市藤ノ木2-3-6

TEL 072-787-7652 FAX 072-787-7658

資本金 8,000万円

出席者

業務課 購買グループ長
製造部 加工グループ長松山 稔矢
水崎 栄一郎

<生産品目、取扱商品>

タイヤ製造設備ユニット 製作、組立
同 部品加工(主に単品)

TOYO TIRE 100%子会社

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、設計、機械組立

2.外注地域 東北、北陸、近畿、中国、四国、九州

3.外注企業数 総数 約100社 (うち山形県内 3社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

引合が増えており、案件が重なった場合に協力いただける企業を事前に探しておきたい。
微細、精密加工はほとんどない。

5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
タイヤ製造設備ユニット	各種加工、機械組立	SS S45C AL	2t車に載るレベルの大きさ 検査書による検査まで
同上 部品	各種めっき・塗装まで	同上	特に製缶加工品

No.27	株株本	URL: http://www.kabumoto.co.jp/
所在地	〒987-1304 宮城県大崎市松山千石字大櫻2-2	TEL 0229-55-2267 FAX 0229-55-4566
資本金	1,000万円	出席者 相談役 取締役 部長 片桐 士朗 稻部 剛志
従業員	35名	
<生産品目、取扱商品> 半導体関連 医療機器 光字機器		
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、板金、溶接、塗装、めつき、熱処理		
2.外注地域 山形、秋田、宮城、岩手、福島		
3.外注企業数 総数 25社 (うち山形県内 5社)		
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 三次元測定器での品質保証 精密切削加工		
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 Φ20～Φ600		SUS AL	少量多品種
MC加工 □20～□500		SUS AL	少量多品種

No.28	株北村製作所	URL: https://jknc.co.jp/
所在地	〒989-2111 宮城県亘理郡山元町坂元原ノ町5	TEL 0223-37-1151 FAX 0223-37-3475
資本金	5,000万円	出席者 技術部 部長 製造本部 部長 菅原 愛之助 岸田 和夫
従業員	95名	
<生産品目、取扱商品> 小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計一販売 お客様のニーズに合わせカスタマイズした設備機械を製造しております。		
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金		
2.外注地域 宮城・福島・山形・岩手		
3.外注企業数 総数 22社 (うち山形県内 6社)		
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 下記の外注先に求める特記事項を参照願います		
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
精密鋳金(T=2.0～16.0程度) 製缶(T=10.0～32.0程度)		SPCC SS400 アングル材	案件毎に新規製作/リピート製作の複合、塗装込みでの納入を希望。
装置の設計・製造・組立			搬送装置、コンベア装置、ストッカー装置、測定装置 等。
旋盤、円筒研磨、フライス加工 数量:1～30個(多品種あり)	複合機 ネジ研磨機	鋼材 鋳物 アルミ 等	単品～量産を含め多品種の加工を得意とする企業様。BTA加工/ホーニング加工が出来る企業様も探してます。

No.29 (株)協同

URL: <https://www.kyodo-rubber.co.jp/>

所在地 〒162-0845 東京都新宿区市谷本村町2-1

TEL 03-6457-5972 FAX 03-6265-3646

資本金 1,200万円

出席者

新規事業部 部長
営業部 次長平野 幸一
浦田 健人

従業員 45名

<生産品目、取扱商品>

自社ブランド商品

1. 近視予防装置
2. ガーデン機器
3. 半導体関連機器
(プロープカード、FPD)
4. 電動運搬機

生産用部品

- ・船外機
- ・建設機械
- ・農業機械
- ・ガーデン・農林機器
- ・アミューズメント機器

<外注状況について>

1. 外注加工内容

機械加工、金型、鋳造、塗装、ゴム、プラスチック成形、
その他(電気基盤・ハーネス・モーター)

2. 外注地域 東北・関東・関西

3. 外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社)

4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等

弊社自社ブランド製品に、機械加工、プラスチック成形、ゴム成形、電気基盤等、電動部品等、様々な工法の部品を調達しております。
新素材、高技術、コスト低減のご提案をいただけますと幸いです。

5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
大型樹脂溶接		PVC PR 他	
大型射出成形		1000t以上	
樹脂切削加工 (大型、接着)		ABS PC 他	

No.30 (株)クツザワ

URL: <http://www.kutuzawa.co.jp/>

所在地 〒019-0701 秋田県横手市増田町増田字館花20-1

TEL 0182-45-3873 FAX 0182-45-4744

資本金 1,500万円

出席者

第2事業部長 執行役員
第2事業部 営業課 課長大庭 淑知
皆川 卓也

<生産品目、取扱商品>

軸受け部品・精密加工部品
(ペアリングホルダ・シャフトホルダ)
測定機器ガイド・ロボット事業

<外注状況について>

1. 外注加工内容

機械加工

2. 外注地域 山形・秋田・岩手・宮城・福島・東京

3. 外注企業数 総数 41社 (うち山形県内 8社)

4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等

Q・C・Dがしっかりとおり、一貫加工できるところ。
納品形態がしっかりとされている事。

5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸形状加工品 (小径～φ250くらい) 人の手で扱える素材重量	汎用旋盤 NC旋盤 複合旋盤 五面加工機	鉄・アルミ ステンレス 真鍮・銅	多品種・少ロットから量産(10個～50個程度)対応が可能な企業様。 検査体制がしっかりとっている企業様。
角形状加工品 人の手で扱える素材重量	汎用フライス盤 マシニングセンタ 5軸加工機	鉄・アルミ ステンレス 真鍮・銅	多品種・少ロットから量産(10個～50個程度)対応が可能な企業様。 検査体制がしっかりとっている企業様。

No.31 啓裝工業(株)山形工場				URL: https://www.keiso-kk.co.jp/
所在地	〒990-2338 山形市蔵王松ヶ丘1-2-2			
資本金	5,500万円	出席者	製造課組立係 係長 生産管理課生産管理係 主任	TEL 023-688-8351 FAX 023-688-8355 長岡 篤樹 岡野 雄大
従業員	125名			
<生産品目、取扱商品>				
半導体装置 半導体関連装置 液晶・FA装置 これら一括受託生産			<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、機械組立	
			2.外注地域 山形県内及び東北地方	
			3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 70社)	
			4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 積極的に展開	
			5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工	MC、NC旋盤	銅、アルミ、SUS、特殊鋼	
メカ組立 電気配線 制御BOX製作			

No.32 (株)コスモスウェブ 仙台工場			
所在地	〒989-3122 宮城県仙台市青葉区栗生6-2-5		
資本金	7,000万円	出席者	製造技術部 製造技術部
従業員	84名		松田 政則 齋藤 親
<生産品目、取扱商品>			
メカ、ソフトウェア、ハードウェア、 PCB設計及び卓上ロボット製造・販売(生産設備)	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 、その他(機械・電気・制御設計、メカ配線、制御盤配線、ケーブル配線、ロボット配線)		
	2.外注地域 東北、関東		
	3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 15社)		
	4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・QCD、少量多品種、短納期対応、NDA締結可能 ・東北地域または関東圏の企業歓迎 ・ISO取得企業であれば尚可		
	5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の 提示(見積・試作依頼)		

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
・機械設計(3D CAD使用) ・電気設計(制御盤・配線図作成)			・試作から量産まで対応可能 ・技術打ち合わせが可能な体制 ・一貫対応可能な体制を持つこと
・組立(ユニット・装置の組立) ・電気配線(制御盤・装置内配線)			・試作から量産まで対応可能 ・技術打ち合わせが可能な体制 ・一貫対応可能な体制を持つこと

No.33 (株)櫻川ポンプ製作所				URL: https://www.sakuragawa.co.jp/
所在地	〒913-0038 福井県坂井市三国町米納津49-111-13			
資本金	5,875万円	出席者	生産管理課 課長 生産管理課 課員	TEL 0776-82-7862 FAX 0776-82-7938 伊藤 直己 及川 宇貴
従業員	120名			
<生産品目、取扱商品> 水中ポンプ製造・販売メンテナンス 産業機械製造・販売メンテナンス				

- <外注状況について>
- 1.外注加工内容
機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形
 - 2.外注地域 国内、中国、台湾、ベトナム、イタリア
 - 3.外注企業数 総数 130社 (うち山形県内 1社)
 - 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
一社にて完品対応できる仕入先
QCD評価のバランスのいい会社
 - 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
ゴムライニング品 φ200～φ400	旋盤 マシニング ライニング機	FC+NBR SPCC+NBR SUS304+NBR 等	自社完品できる仕入先
成形ケーブル CV、2PNCTS 0.75SQ～24SQ 等	ゴム成形機 ケーブル切断機 (長さもはかれる)	VCT 2PNCTS	ケーブルを自達できる
鋳造品の加工品 φ400～φ800	旋盤 マシニング ターニング	FC200～250 FCD450～500	できれば素材自達

No.34 (株)笹野マックス 仙台支店

URL: <https://www.sasano.co.jp/>

所在地	〒981-1224 宮城県名取市増田字閑ノ下645			
資本金	1億5,000万円	出席者	課長 営業	TEL 022-384-3891 FAX 022-384-3476 古谷 剛 五十嵐 裕貴
従業員	65名			
<生産品目、取扱商品> 非鉄金属及び 加工部品の販売				
<外注状況について>				
<ol style="list-style-type: none"> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めつき 2.外注地域 東北・北関東 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品、少ロット、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため 				

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工品 (旋盤・マシニング・研削 他)	部品形状による	アルミ・銅 ステンレス 難削材 セラミック 他	短納期対応 品質 低コスト
製缶品	部品形状による	同左	品質 低コスト
樹脂成形品 数量:300～	部品形状による	同左	品質 低コスト

No.35 サトーパーツ(株)

URL: <https://www.satoparts.co.jp/>

所在地	〒101-0021 東京都千代田区外神田3-3-8 秋葉原ビル	TEL 03-5844-6468 FAX 03-5615-8215
資本金	9,599万円	出席者
従業員	127名	総合コントロールセンター ものづくり要素開拓課 課長 上野 武則
<生産品目、取扱商品> 電機部品(端子台 ヒューズホルダ ー ツマミなど)		
<p><外注状況について></p> <p>1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、プラスチック成形、機械組立、電機組立</p> <p>2.外注地域 全国</p> <p>3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 1社)</p> <p>4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 レスポンスの速さ、品質管理体制、納期遵守、技術力、コストなど</p> <p>5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため</p>		

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属切削加工 NC加工機によるφ3からφ32以上 LOT5,000ヶから20,000ヶ以上	部品による(弊社図面に適した加工ができる設備)	真鍮 SUS アルミ など	メッキまで対応が可能なこと

No.36 (株)三栄精機工業

URL: <https://www.ss-sanei.co.jp/>

所在地	〒144-0056 東京都大田区西六郷4-10-7	TEL 03-3732-6381 FAX 03-3732-6384
資本金	5,000万円	出席者
従業員	35名	営業調達部 営業調達部
<生産品目、取扱商品> 精密加工部品		
<p><外注状況について></p> <p>1.外注加工内容 機械加工、鋳造</p> <p>2.外注地域</p> <p>3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 0社)</p> <p>4.今後の発注方針・外注先の選定条件等</p> <p>5.今回、商談会に参加する目的 情報取集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)</p>		

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
精密加工部品 (多品種小ロット)		鉄 アルミ SUS 鋳物 等	

No.37 CKD(株)東北工場			
所在地	〒981-3608 宮城県黒川郡大衡村松の平2-18		
資本金	110億1,600万円	出席者	調達グループ 調達グループ
従業員	2,458名		武山 裕紀 安田 明史
<生産品目、取扱商品> 半導体製造用ファインコントロール システム 空圧機器			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、鍛造、塗装			
2.外注地域 全国			
3.外注企業数 総数 521社 (うち山形県内 2社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDのバランスが確保されている企業			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸物加工品 手のひらサイズ 500~2000PC/月 角物加工品	NC 丸物: φ20~30前後が主力 角物: □30前後が主力	SUS303 SUS304 SUS316L	半導体業種向けの実績 次行程に、研磨工程がある 品目もあるため面粗さやキズの目視

No.38 JUKI産機テクノロジー(株)

URL: <https://www.jdkc.co.jp/>

所在地	〒019-0793 秋田県横手市増田町増田字石神西70		
資本金	9,000万円	出席者	資材部 次長 資材企画課 主任
従業員	577名		高久 常雄 小西 健吾
<生産品目、取扱商品> 表面実装装置(チップマウンター) 医療医用機器 産業向け機器 電子機器 基板			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形			
2.外注地域 国内外			
3.外注企業数 総数 317社 (うち山形県内 18社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 リードタイムとMOQの短縮、品質管理			
5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
板金加工品	抜き・バリ取り・曲げ・溶接に必要な設備	SECC SPCC A5052 SUS430	コスト対応力、品質・納期対応力
機械加工	5軸加工機 等 ワンチャックで加工できる設備	鉄 アルミ ステンレス	コスト対応力、品質・納期対応力

No.39 (株)十字電子

URL: <http://www.jujidenshi.co.jp/>

所在地	〒992-0004 米沢市窪田町小瀬172 TEL 0238-37-3114 FAX 0238-37-3146		
資本金	7,350万円	出席者	製造部 部長 佐竹 勝義
従業員	111名		
<生産品目、取扱商品>			
光学機器部品 医療機器部品 産業用機器部品 カスタム電源部品			<外注状況について> 1.外注加工内容 電機組立
			2.外注地域 東北
			3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 4社)
			4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 協力工場の範囲を拡充したい。 納期の融通が利くこと。 小ロット(数十~数百)対応。
			5.今回、商談会に参加する目的 情報収集

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
回路基板へ電子部品のはんだ付け・実装	ディスクリート部品の自動挿入機 (アキシャル機、ラジアル機)	リジット基板	品質、価格、納期
同上	表面実装ライン (SMTライン)	同上	同上
同上	自動はんだ付け装置 はんだこて及び周辺設備	同上	同上

No.40 新光機器(株)岩手一関営業所

URL: <https://shinkokiki.co.jp/>

所在地	〒021-0035 岩手県一関市山目字才天224-1 TEL 0191-34-5660 FAX 0191-34-5661		
資本金	9,800万円	出席者	代表取締役社長 営業部 岩手一関営業所長 田中 英樹 熊谷 久美
従業員	148名		
<生産品目、取扱商品>			<外注状況について>
抵抗溶接用電極			1.外注加工内容 機械加工、溶接、熱処理
			2.外注地域 愛知県、三重県、静岡県、東京都 他
			3.外注企業数 総数 約20社 (うち山形県内 1社)
			4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 曲げ加工、溶接 等
			5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No.41 住友重機械エンバイロメント(株)

URL: <https://www.shiev.shi.co.jp/>

所在地 〒141-0033 東京都品川区西品川1-1-1 住友不動産大崎ガーデンタワー18F TEL 090-7811-4689 FAX 03-6635-5709

資本金 4億8,000万円

出席者	建設・調達本部 調達部 製作品グループ GL	西山 洋一郎
	建設・調達本部 調達部 製作品グループ 主任技師	岡野 文之

従業員 678名

<生産品目、取扱商品>
自治体・官公庁向け水処理設備
産業向け水処理設備

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、製缶、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、機械組立

2.外注地域 秋田、埼玉、東京、静岡、富山、三重、大阪、兵庫、愛媛、福岡 等

3.外注企業数 総数 18社 (うち山形県内 0社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

官公庁向けの納入実績・経験がある業者様をなるべく希望

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
鋼製加工品 (架台・歩廊、配管サポート等)	クレーン(2.5t程度)	SS SUS	官公庁向けの経験 (例:工場検査写真の撮影(看板入り)など)

No.42 積進工業(株)メカトロビジネスグループ

URL: <https://www.sekisin.co.jp/>

所在地 〒018-0403 秋田県にかほ市樋目野字中山7 TEL 0184-32-3013 FAX 0184-36-2519

資本金 9,000万円

出席者	調達事業部 副事業部長	加藤 平
-----	-------------	------

従業員 130名

<生産品目、取扱商品>

省力化合理化機械設計・製作
加工、組立、ソフト、デバックまで

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、金型、製缶、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域 東北地方、関東地方

3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 10社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
小型溶接物		A5052	
小径加工		SKS SUS	

No.43 (株)太陽機械製作所

URL: <https://www.taiyo-kikai.co.jp/>

所在地 〒991-0061 寒河江市中央工業団地12

TEL 0237-86-0223 FAX 0237-86-0179

資本金 6,900万円

出席者

次長
工務課 係長今井 忠明
三瓶 宗市

従業員 146名

<生産品目、取扱商品>

ビジネスフォーム印刷機
シールラベル印刷機
フレキソ印刷機

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム

2.外注地域 県内

3.外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 50社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

小ロット品に対し、コスト及び短納期

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ロールやシャフトの長尺加工	旋盤 マシニング 円筒研磨	鉄 ステンレス	小ロット品に対し、コスト、短納期、最終仕上げ加工まで対応

No.44 (株)タカシン

URL: <https://www.takasin.jp/>

所在地 〒036-0114 青森県平川市町居稻村193-1

TEL 0172-44-7236 FAX 0172-44-7522

資本金 8,295万円

出席者

取締役
経営企画部・グループリーダー木村 正志
高橋 力

<生産品目、取扱商品>

- ・製造受託サービス
 - コネクタ組立
 - 医療処置具・医療処置具部品
製造、組立
 - 半導体検査機用
プローブカード製造
 - プラスチック部品射出成形
- ・プラスチック射出成形用
金型設計、製作
- ・治工具製作
- ・金属加工
- ・労働者派遣事業

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、金型、板金、塗装、電機組立

2.外注地域 東北地方

3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 5社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

品質管理、アフターフォローなどしっかりしていること。
*弊社仙台工場からの発注が主となります。

医療関連装置については板金・塗装・基板実装・部品組立など一貫で対応が可能のこと。

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的な件の提示(見積・試作依頼)

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工	汎用旋盤 NC旋盤 等	鉄、ステンレス、 アルミ、銅、樹脂	小径～大径サイズ問いません
金属部品加工	放電 マシニング 研磨	焼材、S-STAR、 STARVAX 等	小径～大径サイズ問いません
医療関連設備の加工・組立	板金・塗装・基板実装・組立に必要な設備	鉄、ステンレス、 アルミ、樹脂 等	・部材は弊社より支給 ・一貫生産対応

No.45 (株)TAKASE

URL: <https://www.tks1989.com/>

所在地 〒012-0801 秋田県湯沢市岩崎字壇ノ上8-8

TEL 0183-79-5515 FAX 0183-79-6377

資本金 2,000万円

出席者

生産管理部長
生産管理課長藤原 進一
佐藤 隆起

従業員 92名

<生産品目、取扱商品>

配電盤
精密板金部品

<外注状況について>

1.外注加工内容
機械加工(NC旋盤、5面加工機)、製缶、板金、溶接、めっき

2.外注地域 秋田県、岩手県、山形県

3.外注企業数 総数 29社 (うち山形県内 3社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
配電盤等、製缶及び塗装	板金加工設備 溶接設備 塗装設備 焼き付け乾燥設備 等	SPHC SECC SUS アルミ 等	※塗装に関して、外観美を求める製品があり、バテつけが必要な製品があります。

No.46 (株)滝口製作所

URL: <https://www.takiguchi.co.jp/>

所在地 〒963-8041 福島県郡山市富田町上赤沼34-6

TEL 070-5082-4009 FAX 024-961-8235

資本金 7,500万円

出席者

経営管理本部 購買部 部長
経営管理本部 購買部 課長代理菅野 正志
伊藤 裕二

<生産品目、取扱商品>

OEM製品の開発・設計・製造

<外注状況について>

1.外注加工内容
機械加工、塗装、ゴム

2.外注地域 東日本を中心に関東圏が多い

3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 2社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
工法転換、構造簡略化等の提案力と競争力のある企業を歓迎します。

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工	旋盤 マシニング ルーター	SUS アルミ 樹脂 鉄	品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先
塗装	溶剤塗装設備 粉体塗装設備	サイズは2m以下 筐体やパネルなど SECCが多い	品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先
ゴム	加硫加工設備	シリコン ウレタン 等	品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先

No.47 タキゲン製造(株)

URL: <https://www.takigen.co.jp>

所在地 〒141-0031 東京都品川区西五反田1-24-4

TEL 03-3492-2026 FAX 03-3492-2002

資本金 4億6,000万円

出席者

購買管理課 課長代理
仙台支店長新谷 貴彦
福田 芳明

従業員 427名

<生産品目、取扱商品>

医療・ロボット機器金具
キャビネット・配電盤ハンドル
半導体・クリーンルーム金具
等々

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、プレス、鋳造、ゴム、プラスチック成形
- 2.外注地域 地域問わず、全国各地
- 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 1社)
- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
外注を含めた事業承継の道筋が整っている事
多品種、小ロットに対する理解がある事
- 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No.48 (有)竹山鉄工所

URL: <https://www.takeyama-tekko.co.jp/>

所在地 〒431-0202 静岡県浜松市中央区坪井町4231

TEL 053-448-2006 FAX 053-449-4526

資本金 500万円

出席者

代表取締役

竹山 慎太郎

従業員 20名

<生産品目、取扱商品>

金属加工
樹脂加工
製缶切削加工
鋳物切削加工

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理
- 2.外注地域 浜松、長野、大阪
- 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0)
- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
金額納期含め、柔軟に対応できる
- 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
傷敵禁の加工	マシニングセンターなど	鉄、アルミ、ステンレス	根拠があること
製缶加工	マシニングセンター、フライスなど	鉄、アルミ、ステンレス	材料から加工までできること

No.49 田辺工業(株)メカトロ技術センター

URL: <https://www.tanabe-ind.co.jp/>

所在地 〒342-0008 埼玉県吉川市旭3-4

TEL 048-991-1150 FAX 048-991-1170

資本金 8億8,500万円

出席者

購買課 係長

山本 幸一

従業員 780名

<生産品目、取扱商品>

- ・搬送系装置
 - ・医薬系装置
 - ・自動車系装置
 - ・液晶系装置
 - ・真空関連装置
 - ・一般装置 等
- これら設計/製作/施工

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めつき、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域 関西方面、北陸方面、東北方面

3.外注企業数 総数 110社 (うち山形県内 3社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

- ・コスト力のあるメーカー
- ・部品加工、組立て調整、現地施工まで一貫して対応可能なメーカー

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工部品 (各種自動機部品)	フライス 旋盤 マシニング 等	鉄 アルミ SUS 等	納期・品質・コスト
精密板金・溶接	レーザー加工機 溶接機 ベンダー 等	鉄 SUS 等	納期・品質・コスト
装置設計・部品加工・組立調整・現地施工(国内外)・電気配線・制御盤製作・ソフト設計等	装置部品加工機一式 CR設備 等	SUS AL Fe 等	一貫した依頼に対応可能なメーカー

No.50 玉川エンジニアリング(株)

URL: <https://www.tama-eng.co.jp/>

所在地 〒965-0025 福島県会津若松市扇町一丁目1-21

TEL 0242-22-7159 FAX 0242-22-7202

資本金 5,000万円

出席者

購買課 課長

近藤 耕次

従業員 129名

<生産品目、取扱商品>

- 誘導加熱装置の設計・製作
- 各種自動化装置の設計・製作
- 各種製造設備メンテナンス
- 遠隔制御装置の設計・製作
- 工場・店舗・住宅の設計・製作

<外注状況について>

1.外注加工内容

製缶、板金、溶接、塗装、その他(製缶+機械加工+塗装、現地工事など)

2.外注地域 福島、山形、新潟、栃木、東京、大阪近郊

3.外注企業数 総数 1,050社 (うち山形県内 28社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

単品対応が必須、QCDバランスが良く、対応が迅速であることを重視します。

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工 (溶接+機械加工+塗装)	各種フライス、旋盤、溶接機など	SS、S45C、 SUS304、SUS316、 SGP、C1020、 C1220、C1100等	単品、短納期対応
製缶 (ステージ、架台等)	各種溶接機など	SS、SUS304、 SUS316、SGP	単品、短納期対応
銅コイル製作 φ10～φ30程度、20角、異形状 直径φ200～φ1600程度 水冷銅バスバー製作	各種溶接機など	C1020、C1220、 C1100	単品

No.51 (株)長栄精密

URL: <https://www.tyoei.co.jp/>

所在地 〒990-2251 山形市立谷川2-1593

TEL 023-686-2033 FAX 023-686-2054

資本金 4,800万円

出席者

製造部 工場長
製造部 次長稻村 武志
岡崎 幸哉

従業員 99名

<生産品目、取扱商品>

産業用印刷機械部品

工作機械用部品

建設機械用部品

半導体部品

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工(NC旋盤、NCフライス、MC(立・横)、平研、外研、内研)

2.外注地域 山形県村山地域

3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 15社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

山形県内希望(庄内地方・米沢地方除く)

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
研削加工 外径・内径・平面研削 φ10～φ300程度、L500程度まで 1～10個程度の小ロット	・円筒研削盤 ・内面研削盤 ・平面研削盤	・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス	Q・C・D・生産管理。 県内村山地区を中心に近場で探しています。
歯切加工 モジュール1～4程度 φ40～φ300程度 1～10個程度の小ロット	・ホブ盤	同上	情報収集も目的になります。
レース・ミーリング加工 φ10～φ600程度、L500まで 300角程度	・NC旋盤 ・マシニングセンター ・複合加工機	同上	同上

No.52 (株)ツガワ 花巻工場

URL: <https://www.tsugawa.com/>

所在地 〒025-0303 岩手県花巻市大畠9-92-4

TEL 0198-26-1221 FAX 0198-26-3102

資本金 3,500万円

出席者

原価改革プロジェクト チーフエキスパート
他1名予定

多田 幸一

従業員 694名

<生産品目、取扱商品>

情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターテイメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域 全国

3.外注企業数 総数 355社 (うち山形県内 15社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

Q、C、D対応力

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
溶接筐体系	バリ取り機、NCタップ、NCC/Dスタッド テーブルスポット	ボンデ SUS304/430	Q、C、D対応力

No.53 (株)デンソーFA山形

URL: <https://www.denso-fy.co.jp/>

所在地 〒994-0057 天童市石鳥居2-1-57

TEL 023-655-6114 FAX 023-655-6129

資本金 3億5,000万円

出席者

調達課 課長
調達課辻 壮
京野 大地

従業員 350名

<生産品目、取扱商品>

オーダーメイドの各種自動化生産設備、他

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、製缶、板金、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域

3.外注企業数 総数 (機械加工)30社 (うち山形県内 10社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物加工			
焼入れ加工			
三次元測定			

No.54 東京端一(株)

URL: <https://www.tanichi.tokyo/>

所在地 〒014-0805 秋田県大仙市高梨字田茂木1

TEL 0187-63-1101 FAX 0187-63-1148

資本金 4,800万円

出席者

技術部課長
技術部主任高橋 将太
佐藤 史昌

<生産品目、取扱商品>

精密プレス部品
精密インサートモールド部品
エンボステーピング加工
各種試作

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、金型、プレス、めっき、熱処理

2.外注地域 秋田、岩手、山形、福島、新潟、富山、群馬、埼玉

3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 3社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

精密プレス加工用順送金型製作(売り金型)
金型部品協力(ダイセット・プレート等)
試作協力

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
金型部品 ・プレート加工 ・ダイセット加工 ・放電加工部品	金型加工設備	合金工具鋼 高速度工具鋼 超硬合金 アルミ 等	対応ダイセットサイズ700~1500mm
精密プレス加工用順送金型	金型加工設備	鉄 SUS 銅 アルミ	板厚0.05~1.0mm。角ピン形状やコネクタ シェル、ターミナル、バスバー部品など で使用する量産金型。 金型図面データ必須
精密インサート成形加工用金型	成形金型加工設備	PPS PBT POM LCP	堅型50tフープ成形用量産金型

No. 55 東特興業(株)			
所在地	〒982-0011 宮城県仙台市太白区長町7-20-1		
資本金	1,000万円	出席者	技術部 課長 営業部 課長
従業員	6名		二階堂 淳 尾形 由起子
<生産品目、取扱商品>			
【生産品目】			
1) 加工製品製造販売 2) 磁性材料、特殊材料、金属原料、合金材、金属サイクル等の販売 3) 熱処理委託			
【取扱商品】			
①半導体製造部品 ②制御ハーバル部品 ③開閉器用トロイダルコア ④プレス加工品 ⑤HCM-TA-仕入販売 等			
<外注状況について>			
1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理			
2.外注地域 山形県、宮城県、福島県、岩手県、秋田県、新潟県、富山県、東京都など			
3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 6社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 1)品質重視 2)試作から量産対応可能体制(1~数10,000ヶ) 3)難削材加工対応可(SUS、ハステロイ、ハーマンジュール、ハーマロイなど) 4)半導体製造部品の機械加工経験豊富(6F加工、高精度、精密加工、溶接など)			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的な件の提示(見積・試作依頼)			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工全般: (切削、研削、旋盤、ワイヤー放電加工、 フライス、板金、溶接、プレス、スフライン加工、 研磨等)	加工機: マシニングセンター、NC/CNC旋盤、 NCフライス、CNC複合加工機、 ワイヤー放電加工機、歯切盤、 スロッターエ等	①ステンレス材 SUS630・316L 等 ②難削材 ハステロイ、インコネル、 チタン、モネル 等	①品質優先 ②提案型体制 ③試作～量産対応可能 (1個～数10,000個程度) ④不具合発生時の早期対応
量産対応可能体制(月産): 1)ロット1～10 2)ロット10～100、500、1,000 3)ロット5,000 4)ロット10,000～100,000	検査機器: 三次元測定器、各検査機器 等	③磁性材料 純鉄、ハーマンジュール、 ハーマロイ 等	⑤半導体製造部品加工の実績豊富 ⑥検査体制整備(三次元測定器) ⑦材料-加工-仕上の一貫生産体制 ⑧ISO9001等品質基準取得が望ましい

No. 56 東北特殊鋼(株)

URL: <https://www.tohokusteel.com/>

所在地	〒989-1393 宮城県柴田郡村田町大字村田字西ケ丘23		
資本金	8億2,750万円	出席者	拡散接合チーム 複合加工工場技術チーム
従業員	378名		木田 司 西條 未来
<生産品目、取扱商品>			
特殊鋼鋼材の製造、加工及び販売			
<外注状況について>			
1.外注加工内容 機械加工、プレス、溶接、鋳造、めっき			
2.外注地域 岩手、秋田、山形、栃木、宮城			
3.外注企業数 総数 12社 (うち山形県内 4社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 協力工場様の中で最終出荷検査・品質保証頂きたいです。			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
内容:半導体製造装置関連で切削加工 サイズ:φ16×80 数量:1,000個/月	NC旋盤 マシニングセンタ	インバー	バリ検査は顕微鏡10倍レベルとなります。
内容:ヒートシンクの継ぎ手接合 サイズ:□250以下 数量:小ロット(試作レベル)	ロウ付け設備 溶接設備 リリーク試験設備	SUS304 SUS316L Al Cu	新規開発案件です。 開発にご協力頂ける協力工場様を探索しています。
①薄板でφ0.01～0.03くらいの穴あけ ②フォトエッチング	①精密プレス ②エッティング設備	SUS304 SUS316L Al Cu	新規開発案件です。 開発にご協力頂ける協力工場様を探索しています。

No.57 (株)東北ライト製作所 大郷工場				URL: https://rightmfg.co.jp/
所在地	〒981-3521 宮城県黒川郡大郷町中村屋敷前45-1			TEL 022-359-2711 FAX 022-359-3413
資本金	5,000万円	出席者	資材調達・取締役 生産管理課マネージャー	佐藤 賢司 小野 和夫
従業員	500名			
<生産品目、取扱商品> 光学機器 医用機器 眼科眼鏡機器 半導体・液晶製造装置				
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき、熱処理、プラスチック成形 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項	
鍛金加工 (~6t程度)		鉄・ステンレス	品質、コスト、短納期	

No.58 (株)東洋工機				URL: https://www.toyokoki.com/
所在地	〒023-0402 岩手県奥州市胆沢小山字北蝦の手5-6			TEL 0197-46-4441 FAX 0197-46-4427
資本金	4,500万円	出席者	生産管理課 課長 生産管理課	田嶋 隆一 金野 智博
従業員	60名			
<生産品目、取扱商品> ・プリーツマシン ・ホイールハンガー ・自動車関連設備加工部品 ・専用機開発設計製造 他				
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 秋田、岩手、山形、宮城、福島 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高品質、低価格、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項	
製缶品の加工(小物～大物) 機械加工	マシニング 五面加工機	SS AL SUS	多品種・小ロット 品質・短納期 価格	
精密板金 製缶 曲げ	レーザー ベンダー 溶接機(Tig・半自動)	SS SUS	多品種・小ロット 品質・短納期 価格	

No.59 東和工業(株)

URL: <https://towakg.com/>

所在地 〒986-0853 宮城県石巻市門脇字元浦屋敷32-13

TEL 0225-96-6937 FAX 0225-96-6905

資本金 1,000万円

出席者

製造部 課長

石川 博之

従業員 55名

<生産品目、取扱商品>

産業用機械装置部品の製造販売

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、板金、溶接

2.外注地域 宮城県、山形県、秋田県、岩手県

3.外注企業数 総数 8社 (うち山形県内 3社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
社内検査が確実に出来るところ。

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸物・角物・TIG溶接	汎用旋盤、NC旋盤、マシニング、円筒・平研磨	SUS、アルミ、金属全般	品質管理、中ロットから小ロットまで
機械加工: 旋盤 φ30から 数量: 1個から500個	汎用旋盤、NC	金属全般	リピート部品なので、再現性のできる会社で品質の良きところ
機械加工: マシニング X500 × Y400から 数量: 1個から500個	マシニング(縦・横)	金属全般	リピート部品なので、再現性のできる会社で品質の良きところ

No.60 戸田精工(株)

URL: <http://www.seikou.e-toda.co.jp>

所在地 〒018-5712 秋田県大館市比内町新館字野開73-42

TEL 0186-59-4955 FAX 0186-59-4956

資本金 2,000万円

出席者

営業課長

畠山 健悦

従業員 40名

<生産品目、取扱商品>

治工具、金型、自動機省力機器の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域 秋田県、青森県、岩手県、新潟県、他関東周辺

3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 5社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
コスト、品質、納期、±0.01程度の精度。

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工(丸物、角物)	NC旋盤 複合旋盤 マシニングセンター 5軸加工機	鉄、SUS、アルミ、 ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	少量多品種 大物プレート加工 φ400以上の加工 ±0.01程度の精度可能な事
切削加工(内径、外径、平面)	円筒研削盤 内面研削盤 平面研削盤	鉄、SUS、アルミ、 ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	少量多品種 大物プレート2面研磨加工 φ300以上の円筒研削加工

No. 61 (株)栃木屋			
所在地	〒332-0006 埼玉県川口市末広1-26-16 URL: https://info.tochigiyajp/		
資本金	5,000万円	出席者	TEL 048-223-2041 FAX 048-223-4343
従業員	210名		滝澤 忠
<生産品目、取扱商品> 取手・蓋止め・蝶番・ステー・アジャ スターフット・錠前 他ASSY品			
<外注状況について>			
1.外注加工内容 機械加工、プレス、鍛造、塗装、ゴム、プラスチック成形			
2.外注地域 全国			
3.外注企業数 総数 500社 (うち山形県内 1社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 環境関連資料(SDS・不使用証明書等)の提出をお願いしています。(できましたら chemSHERPAまで)。弊社WEBカタログの中のASSY品を検査・梱包までを可能なパートナ ー様を探しています。			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材質
上記取扱商品及びカタログ内製品全般 数量は1~5,000個程度		製造可能な設備であれば	各種
			上記外注先の選定条件同様

No. 62 (株)トプコン山形			
所在地	〒990-2196 山形市大字漆山字石田547 URL: https://www.topcon-yamagata.co.jp/		
資本金	3億7,100万円	出席者	TEL 023-686-3987 FAX 023-686-4303
従業員	349名		半澤 隆之 土屋 勇二
<生産品目、取扱商品> 光学系精密機器の製造 ・眼科用医療機器 ・眼鏡店用検査機器 ・測量機器 等			
<外注状況について>			
1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、 プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立			
2.外注地域 東日本を中心とした全国			
3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 200社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDSがマッチすること 健全な経営状態(与信調査) BCP体制の確立(事業後継者がいること)			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	外注先に求める特記事項
精密機械組立		クリーンブース	部材調達力 光学部品取り扱い 輸出入管理対応可
ゴム成形品			輸出入管理対応可
樹脂成形品			輸出入管理対応可

No. 63 (株)トラウム

URL: <https://traum.co.jp/>

所在地	〒185-0024 東京都国分寺市泉町3-37-34 サ・マクロスモス103	TEL 042-300-1145 FAX 042-300-1146
資本金	4,700万円	出席者 資材調達管理課 主任 資材調達管理課 主任
従業員	147名	佐藤 優希 大石 悠子
<生産品目、取扱商品>		
<ul style="list-style-type: none"> ・金属・樹脂切削 ・板金 ・樹脂成型 ・ダイカスト(鋳造品) ・ハーネス(組立・設計 等) ・真空注型基板の実装 等 		
<外注状況について>		
1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立		
2.外注地域 全国		
3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 10社)		
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 <ul style="list-style-type: none"> ・効率のよい加工方法をご提案可能なこと ・複合的な加工を一括で品質管理できる企業様(外注可) ・見積り回答や、イレギュラー対応が迅速であること 		
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工	<ul style="list-style-type: none"> ・マシニング ・旋盤 ・溶接設備各種(TIG・YAG) ・放電加工(ワイヤー・形彫り 等) 	<ul style="list-style-type: none"> ・金属全般 ・樹脂全般 (ゴム含む) 	<ul style="list-style-type: none"> ・小ロット・短納期の対応 ・お見積もりのご回答
板金加工	<ul style="list-style-type: none"> ・レーザー加工機 ・ターレットパンチ ・プレスブレーキ ・溶接設備 	・金属全般	<ul style="list-style-type: none"> ・小ロット・短納期の対応 ・お見積もりのご回答
量産加工設備 (金属・樹脂・ゴム)	・成形加工 等	<ul style="list-style-type: none"> ・金属全般 ・樹脂全般 (ゴム含む) 	

No. 64 十和田精密工業(株)

URL: <https://www.showa-gp.com/>

所在地	〒025-0312 岩手県花巻市二枚橋4-3-21	TEL 0198-26-5180 FAX 0198-26-5183
資本金	2,000万円	出席者 資材課 課長 資材課 リーダー
従業員	198名	熊谷 貴将 松岡 優
<生産品目、取扱商品>		
通信筐体及びユニット部品、半導体製造装置部品などの精密板金加工～組立		
<外注状況について>		
1.外注加工内容 機械加工、塗装、めっき		
2.外注地域 東北全域		
3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 4社)		
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロットへの対応、QCD良好であること 自社便を持っている		
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
塗装、めっき (小ロット)		アルマイト ニッケル	自社便を持っている
機械加工			溶接込みの加工ができる。

No. 65 内外テック(株)仙台営業所

URL: <https://www.naigaitec.co.jp/>

所在地 〒981-3204 宮城県仙台市泉区寺岡2-20-13

TEL 022-377-8671 FAX 022-377-1883

資本金 18億6,361万円

出席者 仙台営業所 係長

長岡 恵一

従業員 230名

<生産品目、取扱商品>

空気圧機器

同応用機器類

工作機械

電気機器

電子機器

その他工具類の売買及び輸出入

半導体製造装置

工作機械用制御盤

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、めっき、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域 岩手県、宮城県、福島県、山梨県、他関東圏

3.外注企業数 総数 140社 (うち山形県内 2社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

原材料(部品)の自己調達可能な外注先。短納期対応。受注増減のフレキシブルな供給対応。品質改善、コスト低減に積極的な対応

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
板金・機械加工			表面処理込み
組立・設計			
梱包材製造		発砲 ポリエチレン	

No. 66 長尾工業(株)岩手営業所

URL: <http://www.nagao-inck.co.jp/>

所在地 〒023-0806 岩手県奥州市水沢字日高西80-1

TEL 0197-25-6282 FAX 0197-25-8784

資本金 3,000万円

出席者 岩手営業所 所長

岩渕 恵里子

従業員 81名

岩手営業所

岩渕 健一

<生産品目、取扱商品>

精密機械部品 全般

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、治工具、製缶、板金、溶接

2.外注地域 東北地域

3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 6社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

見積り対応可能な所

納期管理が出来る

提出書類の対応が可能

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 サイズ:外径 φ1mm～φ200mm 数 量:量産(1000個～1万個)	NC旋盤 NC自動盤 (複合加工機であれば尚可)	鉄系全般 SUS系全般	見積りが出来る事
フライス加工、研磨加工 単品加工 (~5個) (20個～100個)	マシニングセンター ワイヤー放電加工機 円筒研磨機 他研磨機	鉄系全般	見積りが出来る事 焼入れ品の対応が出来れば尚可

No. 67 (株)日東紡テクノ			
所在地	〒963-8071 福島県郡山市富久山町久保田字本木71番地		
資本金	9,000万円	出席者	マーケティング部 営業課 マーケティング部 営業課
従業員	70名		高野 龍之介 阿部 竜也
<生産品目、取扱商品> 産業機械、各種梱包機、各種コンベアライン、プレス機、プレスライン、巻取・巻出装置、他(多品種・小ロボット)			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 山形県、他 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・価格・弊社との協力関係 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
溶接・機械加工	旋盤・マシニング	SS、SUS	品質・納期・価格
現地工事(据付工事)			
PLC・電気設計・電気工事			

No. 68 ニデックプレシジョン(株)郡山事業所			
所在地	〒963-8637 福島県郡山市富田町字諏訪内37		
資本金	110億8,049万円	出席者	表面処理グループリーダー
従業員	連結3,514名		立松 義知 会田 貴久
<生産品目、取扱商品> 光学機器、システム製品、電子機器の製造 部品加工(プレス・モールド) 表面処理、熱処理、加工部品製造			
<外注状況について> 1.外注加工内容 塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形(熱可塑性)、電機組立(部品組立、完成品) 2.外注地域 東北、北関東 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 部品加工の受注、成形品の発注 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
カメラ鏡筒部品及び金型製作	成形機 100t~180t	PC.G-20%	社内キャパオーバー時に依頼出来る 外注先を調査

No. 69 日本工営エナジーソリューションズ(株)		URL: https://www.n-koei.co.jp/energy/	
所在地	〒962-8508 福島県須賀川市森宿字道久1-22	TEL	0248-72-5124 FAX 0248-72-5189
資本金	29億円	出席者	資材購買室 次長 資材購買室
従業員	659名		五十嵐 孝二 陣野 博之
<p><生産品目、取扱商品></p> <p>水力発電用機器(水車・発電機) 発電所用各種制御盤 変電所関連機器</p>			

- <外注状況について>
- 1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、塗装、電機組立
 - 2.外注地域 主に東北地方、関東地方
 - 3.外注企業数 総数 425社 (うち山形県内 4社)
 - 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
VE等によりコストダウンが図られること。
 - 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
制御盤の板金・塗装	塗装は下地処理設備	SS400	外観の仕上がりが高品質なこと。
変電所用油タンクの製缶、塗装	塗装は下地処理設備	SS400	
水車発電機部品の機械加工	大型加工機械 (ターニング 他)	SS400 SUS304	Φ1500mm以上の大型部品の加工が可能なこと。 熱処理、非破壊検査も必要。

No. 70 日本工機(株)白河製造所

URL: <https://www.nippon-koki.co.jp/>

所在地	〒961-8686 福島県西白河郡西郷村大字長坂字土生2-1	TEL	0248-22-3259 FAX 0248-22-3294
資本金	20億円	出席者	生産企画部 調達グループ チーフ 生産企画部 調達グループ 主査
従業員	350名		仲田 信一 石川 忍
<p><生産品目、取扱商品></p> <p>防衛装備品(弾薬、火工品) 産業用爆薬 防犯防災機器</p>			
<p><外注状況について></p> <ol style="list-style-type: none"> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、溶接、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 宮城、山形、福島、関東地方 3.外注企業数 総数 260社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 優れた技術力、価格競争力を有する企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) 			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
射出成形品			品質・価格
ゴム成形品			品質・価格

No. 71 日本ピストンリング(株)

URL: <https://www.npr.co.jp/>

所在地 〒021-0822 岩手県一関市東台14-42

TEL 0191-31-2115 FAX 0191-31-2125

資本金 98億3,900万円

出席者

グローバル調達部
グローバル調達部木下 孝弘
金野 りょう

従業員 608名

<生産品目、取扱商品>

ピストンリング

<外注状況について>

1.外注加工内容
治工具、板金、鋳造(FCD、鋳鋼)、ゴム

2.外注地域

3.外注企業数 総数 52社 (うち山形県内 2社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
継続的取引が可能な取引先を増やしていく

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項

No. 72 (株)日本マイクロニクス 青森松崎工場

URL: <https://www.mjc.co.jp/>

所在地 〒036-0164 青森県平川市松崎西田41-1

TEL 0172-43-1212 FAX 0172-44-1333

資本金 50億1,800万円

出席者

調達グループ 課長
調達グループ 主任小田桐 誠
阿部 拓人

<生産品目、取扱商品>

半導体計測器具、半導体・LCD検査機器等の開発・製造・販売

<外注状況について>

1.外注加工内容
機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めつき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域 国内(全国各地)、海外(台湾、韓国、中国 他)

3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 4社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質、納期対応力、財務健全性

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
樹脂(微細加工) t3.0~5.0mm、□20~50mm 穴位置公差±0.01、溝幅公差0,+0.018	加工可能な設備	SCP-5000 (スーパーエンブラー) EKH-SS11 (スーパーエンブラー)	精度 バリ取りの仕上がり 納期対応力
薄板精密プレス加工 t0.19mm、長さ約1.65mm、幅約0.8mm	加工可能な設備	ベリリウム系合金	精度 納期対応力 材質取り扱いノウハウ
その他、機械加工などの情報収集			

No. 73 ネクサスプレシジョン(株)			
所在地	〒861-2401 熊本県阿蘇郡西原村大字鳥子358-5		
資本金	1,785万円	出席者	営業本部 部長 生産管理本部 部長
従業員	150名		川島 龍治 國本 貴幸
<生産品目、取扱商品> 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 運営方針の変更により商社機能を検討中です。各営業担当者が直接協力工場へ手配を行います。加工品は装置部品から治工具、金型と様々です。又、材質も様々で、金属だけではなく樹脂加工品、セラミック部品などがあります。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
精密部品加工 金型・治工具 等	弊社同様設備	SS、SUS、SK、 SKD、SKH、AL、 NAK、PCD、超硬	ミガキまで一貫してできるメーカー希望
超精密部品加工 金型・治工具 等	同上	同上	同上

No. 74 (株)ハッピージャパン			
所在地	〒990-2251 山形市立谷川三丁目3515		
資本金	7,300万円	出席者	生産本部 生産管理グループ 生産本部 生産管理グループ
従業員	289名(2025年4月現在)		鈴木 三男 佐藤 智哉
<生産品目、取扱商品> ・ミシン ・工業用刺繡機 ・FA装置 ・半導体関連装置 ・食品・業務用機械 等 これら各種装置等の設計・製造・販売・修理			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 主に山形県内、及び東日本 3.外注企業数 総数 約400社 (うち山形県内 約200社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質とコストのバランス、納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
小径丸物加工(500個以下)	CNC自動旋盤 複合加工機	S45C、SUS304、 SUS303、SKD11、 NAK55、チタン等	高品質、低価格、短納期、小ロット対応
薄物・厚物 溶接加工品		一般鋼材	品質、価格、短納期、小ロット対応
製缶品加工	五面加工機	SS材 STKR 等	品質、価格、短納期、小ロット対応

No. 75 阪奈工業(株)

URL: <https://www.hannakogyo.co.jp/>

所在地 〒 578-0981 大阪府東大阪市島之内1-7-27

TEL 072-963-0911 FAX 072-961-9611

資本金 1,000万円

出席者

取締役 部長
部長石川 善一
安田 耕一

従業員 39名

<生産品目、取扱商品>

主にFA・工場内生産設備向け

- ・金属切削加工部品
- ・精密加工部品
- ・樹脂加工部品
- ・製缶板金加工品 等

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形

2.外注地域 日本各地・海外(台湾・中国・ベトナム)

3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 1社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

見積り依頼など柔軟に対応していただける会社様
品質管理がしっかりとしている会社様
納期を遵守していただける会社様

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属部品加工 Lot: 単品～数百個程	マシニングセンタ NC旋盤 バーフィーダー 等	SUS SS AL 真鍮 等	特定の材料の加工に特化されている
マニホールド Lot: 単品～数十個	マシニングセンタ NC旋盤 複合旋盤	炭素鋼 SUS AL FCD 等	マニホールド部品の加工経験がある
難削材加工 (支給材の場合あり) Lot: 単品～(都度)	マシニングセンタ NC旋盤	ハステロイ インコネル 超硬 等	難削材の加工

No. 76 (株)フジシール

URL: <https://www.fujiseal.com/jp/>

所在地 〒 661-0976 兵庫県尼崎市潮江5-9-11 S×Sセンター

TEL 06-6428-3820 FAX 06-6428-3821

資本金 59億9,000万円

出席者

調達部 部長
製作課 リーダー大出 秀樹
稻毛 寛之

<生産品目、取扱商品>

シューインクラベラー装着機の製造、販売

<外注状況について>

1.外注加工内容

機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立

2.外注地域 関西近郊、山形県近郊

3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 15社)

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
新規サプライヤーの調査(条件が合えば新規取引)

5.今回、商談会に参加する目的 情報収集

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No. 77 富士精器(株)	URL: http://www.fujiseiki.co.jp/		
所在地	〒152-0003 東京都目黒区碑文谷1-12-15	TEL 03-3715-5401	FAX 03-3792-0484
資本金	1,200万円	出席者	取締役統括部長 営業グループ課長
従業員	17名		藤野 開斗 高橋 良尚
<p><生産品目、取扱商品></p> <p>～φ100棒材より複合5軸NC旋盤を使用した金属切削加工品の製造。</p> <p>材質:SUS316L・SUS304・SUS303・鉄・チタン・アルミ・真鍮 他</p> <p>お取引業界:ポンプ・鉄道・建築・医療・半導体・産業機器部品 他</p>			
<p><外注状況について></p> <ol style="list-style-type: none"> 外注加工内容 機械加工、めっき、熱処理 外注地域 東北・北関東・関東・甲信越・関西 外注企業数 総数 86社 (うち山形県内 1社) 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質優先、納期、コストのバランスとスピードーなお見積対応のご協力を頂ける事。 万が一の不具合発生時、対応にご協力頂ける企業様。 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため 			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
小径(～φ20程度)の旋盤加工品 量産／小ロット	NC自動旋盤	都度	要検査データ添付
MC加工の中量産加工 (50個～100個 等)	マシニングセンター	都度	要検査データ添付
治具 単品／小ロット／試作	旋盤・MC・ワイヤー・刻印 他	都度	要検査データ添付

No. 78 富士電子(株)	URL: https://www.ygt-fujidenshi.com/		
所在地	〒990-2251 山形市立谷川2-1114-4	TEL 023-686-4141	FAX 023-686-4142
資本金	1億円	出席者	常務取締役 営業部 次長
従業員	130名		鈴木 宏明 笹原 祐矢
<p><生産品目、取扱商品></p> <p>FA設備設計・作製 電子機器組立 プリント基板実装 クリーンルーム組立作業</p>			
<p><外注状況について></p> <ol style="list-style-type: none"> 外注加工内容 機械加工、板金、溶接、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 外注地域 東北、北関東 外注企業数 総数 45社 (うち山形県内 23社) 今後の発注方針・外注先の選定条件等 量産: 10～30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 単品: FA装置に使用する単品部品加工にご協力いただける企業様 量産・単品どちらもQCDにご協力いただける企業様 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) 			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
製缶・板金加工	プレス・曲げ加工設備 レーザー加工設備 溶接機器	SUS303 SUS304 SPCC C1100	■量産: 塗装・シルク印刷込で、10～30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品: リードタイム約3週で対応いただける企業様
機械加工	マシニングセンター 旋盤 フライス	SUS(303・304) アルミ 銅(1100) 樹脂全般	■量産: 10～30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品: リードタイム約3週で対応いただける企業様
基板実装	プリント基板実装ライン 外観検査装置 X線検査装置 基板分割機		小ロット品から量産品まで対応可能であり、弊社の協力企業となつていただける企業様

No.79 豊実精工(株)米沢事業所

URL: <https://www.hojitsu.co.jp/>

所在地 〒992-1128 米沢市八幡原5-4149-2

TEL 0238-27-7812 FAX 0238-27-7813

資本金 1,000万円

出席者

営業統括本部 部長
営業統括本部山岡 正臣
畠中 忍

従業員 260名

<生産品目、取扱商品>

- ◇ 機械設計
- ◇ 機械加工
- ◇ 熱処理
- ◇ 表面処理(レイデント、黒染め)
- ◇ 精密洗浄
- ◇ 組立
- ◇ ERIN処理

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、製缶、塗装、めっき

- 2.外注地域 関東・中部圏が多いが東北での販路を作ていきたい

- 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社)

- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
山形を中心とした購入先を増やしていきたい。

- 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
マシニング加工 サイズ: 1000mm程度 数量: 少量多品種又は量産(30~100)	マシニング	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答
旋盤加工 サイズ: Φ300 数量: 少量多品種	NC旋盤	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答
大型ターニング加工 サイズ: Φ800以上 数量: 少量	縦旋盤 ターニング	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答

No.80 株北陸精機

URL: <https://www.s-hokuriku.com/>

所在地 〒937-0031 富山県魚津市道坂103

TEL 0765-32-8231 FAX 0765-32-8963

資本金 4,800万円

出席者

代表取締役社長
営業課長谷口 直樹
深井 清志

<生産品目、取扱商品>

- 自動車向けプレス間搬送設備
- 物流搬送設備
- 各種クレーン設計・製作
- 産業プラント設備
- 小水力発電装置
- 各種タンク
- 除雪機器
- 精密板金加工
- 設備機器メンテナンス

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工

- 2.外注地域 富山県内を中心としつつ他県にも複数の取引先あり

- 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 1社)

- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
山形県内の企業を含む、様々な地域に間口を広げる

- 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶加工		SS400 SUS	
機械加工		SS400 SUS	
組立作業		SS400 SUS	

No.81 松岡(株)			
所在地	〒999-6827 酒田市字仲町20 URL: https://matsuoka-sakata.jp/		
資本金	1億円	出席者	執行役員 本社工場長 執行役員 機械製造部 部長
従業員	260名		齋藤 芳樹 菅原 秀明
<生産品目、取扱商品> 加工、組立、金型設計 航空機内装品用部品加工・組立			
<外注状況について> 1.外注加工内容 その他(航空機内装品部品組立) 2.外注地域 山形県内、東北(秋田県、宮城県、福島県) 3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内、東北(秋田県、宮城県、福島県) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
BEAM ASSY 50~200	エアー、リベットガン、各種工具 直尺(校正証明書付) ノギス(1,000mm校正証明書付)	AL SUS 樹脂系 その他	多品種、接着資格取得、納期、顧客監査対応
その他航空機内装部品組立 50~200	エアー、リベットガン、各種工具 直尺(校正証明書付) ノギス(校正証明書付)	AL SUS 樹脂系 その他	多品種、接着資格取得、納期、顧客監査対応

No.82 三木ブーリ(株)			
所在地	〒252-8585 神奈川県座間市小松原1-39-7 URL: https://www.mikipulley.co.jp/JP/		
資本金	9,800万円	出席者	調達部 部長 生産管理部
従業員	300名		高橋 康浩 高木 淳児
<生産品目、取扱商品> 産業用伝導機器 (カップリング、クラッチブレーキ)			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 100) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No.83 ミクロ技研(株)九州工場

URL: <https://www.micro-eng.co.jp/>

所在地	〒861-3103 熊本県上益城郡嘉島町大字井寺139-2		
資本金	9,000万円	出席者	管理部 管理長 亀井 崇
従業員	155名(内九州工場50名)		
<生産品目、取扱商品>			
半導体製造装置			
<外注状況について>			
1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めつき			
2.外注地域 九州・中国地方			
3.外注企業数 総数 2社 (うち山形県内 1社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北方面に装置製作の協力企業がある為、九州より近場の山形県で、安価の加工先を見つけてたい			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工、板金、製缶	マシニング、旋盤、五面加工機、溶接機、切断機 等々	金属 ステンレス アルミ 鉄 等	半導体製造装置に使用する部品の為、精度、品質に問題ない加工先
機械加工、曲げ溶接部品	マシニング、旋盤、ルーター、溶接機 等々	樹脂 PVC、PEEK、PTFE、MCナイロン、ゴム 等々	半導体製造装置に使用する部品の為、精度、品質に問題ない加工先

No.84 (株)ミズサワセミコンダクタ

URL: <https://www.msccom.jp/>

所在地	〒023-0002 岩手県奥州市水沢工業団地2-37		
資本金	3億1,200万円	出席者	社長附 佐藤 靖樹
従業員	205名		尹 汝鎮
<生産品目、取扱商品>			
半導体および各種電子機器の製造・販売・サービス ・Wafer加工 ・COB実装 ・SMT実装 ・めつき ・梱包 ・各種解析 他			
<外注状況について>			
1.外注加工内容 治工具			
2.外注地域 岩手県、関東周辺			
3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質、納期			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
350W×415L基板実装	L基板実装ライン		
挿入部品のDIP層実装	半田DIP槽		

No. 85 (株)ミタカ精機

URL: <https://www.mitakaseiki.co.jp/>

所在地	〒335-0031 埼玉県戸田市美女木4-5-19		
資本金	1,000万円	出席者	代表取締役 西山 宗利
従業員	15名		
<生産品目、取扱商品> 精密機械部品 各種産業機械装置製造			
<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金			
2.外注地域 関東、東北 他			
3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 7社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 迅速な見積もり、短納期対応			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
各種機械加工部品	MC NC 汎用機 他	AL、SUS、鉄、伸銅 類、樹脂 他	迅速な見積もり、短納期対応
板金、製缶加工		鉄、SUS、AL	迅速な見積もり、短納期対応

No. 86 三菱ケミカルアクア・ソリューションズ(株)

URL: <https://www.mcas.co.jp/>

所在地	〒103-0021 東京都中央区日本橋本石町1-2-2 三菱ケミカル日本橋ビル TEL 03-6848-1055 FAX 03-6778-5373		
資本金	3億7,375万円	出席者	エンジ技術統括室エンジ第1部 機器・配管設計Gr 濱崎 茂信 エンジ技術統括室エンジ第1部 機器・配管設計Gr 守谷 健次
<生産品目、取扱商品> 水処理装置の製缶 内面ゴムライニング施工 およびユニット製作			
<外注状況について> 1.外注加工内容 製缶、ゴム、機械組立			
2.外注地域 全国			
3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 0社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地区での協力業者が少ないため、つながりを持ちたいと考えています。 選定条件としては、製缶・ゴムライニング・ユニット製作(特に水処理装置)の実績があり、 製作品質だけでなく、支給品管理、製品検査対応等がしっかりとしていること。			
5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
水処理装置のユニット製作	一般的な配管加工・溶接設備 検査器具(圧力計等校正記録付) 屋内天井クレーン(～5t吊上げ可能)	SS400、SGP、 SUS304、SUS316、 PVC(HI、HT) 等	ユーツ製作品の機器類(機械品・計装品) は支給。配管図は基本支給。製作図面 等は都度相談(CADデータの扱いが可能 なこと)。ルーム、配管製作、組立、塗装、ケー ブル・チューブ類敷設、検査が可能なこと
水処理装置の缶体製作	一般的な製缶加工・溶接設備 検査器具(圧力計等校正記録付) 屋内天井クレーン(～10t吊上げ可能)	SS400 SUS304 等	製缶は組立図・詳細図は支給(CADデータ の扱いが可能のこと)。一部部品類は弊 社支給。外注(下請)する場合は、弊社承 認が必要。製缶、検査(外観・寸法・耐圧 等)、出荷養生が問題なくできること
水処理装置の缶体ゴムライニング施工	一般的な下地処理(blast)設備 検査器具(硬度、厚み、ピンホー ル等校正記録付) 屋内天井クレーン(～10t吊上げ可能)	硬質ゴム	ゴムライニングは組立図・詳細図は支給 (CADデータの扱いが可能のこと)。下地処 理、ライニング施工、加硫、下塗塗装、検査(硬度、厚み、ピンホール等)、出荷養生が問 題なくできること

No.87 (株)MINEZAWA 宮城営業所				URL: https://www.minezawa.co.jp/
所在地	〒981-8003 宮城県仙台市泉区南光台7-40-17			
資本金	8,000万円	出席者	宮城営業所 所長 宮城営業所	TEL 022-357-0570 FAX 022-357-0571 川邊 伸晃 鈴木 雄大
従業員	217名			
<生産品目、取扱商品> 機械工具・配管資材・マテハン機器等販売 省力化機器・空調機器等工場設備関連業務				

- <外注状況について>
- 1.外注加工内容
機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、ゴム、機械組立、電機組立、その他(省力化機器、空調設備等工場設備関連業務)
 - 2.外注地域 東北地域
 - 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 3社)
 - 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
設備関連業務は打合せ～据え付け・調整まで実施いただける企業
 - 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No.88 宮坂ゴム(株)

URL: <http://www.miwasaka.co.jp>

所在地	〒992-0083 米沢市広幡町成島2051			
資本金	4,800万円	出席者	山形営業所 課長 山形営業所	TEL 0238-37-3228 FAX 0238-37-3249 島津 敏弘 木村 大輔
従業員	170名			
<生産品目、取扱商品> 自動車用ゴム部品 自動車用樹脂部品 医療・工業用ゴム樹脂部品				
<外注状況について>				
1.外注加工内容 機械切削加工、治工具、プレス				
2.外注地域 山形県内若しくは隣県				
3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 10社)				
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・価格・納期で対応、見積回答が迅速な企業様				
5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため				

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属切削加工 5~10,000/Lot	CNC自動旋盤 他	アルミ 真鍮 SUS	
樹脂製品切削加工 1~100試作 1,000/Lot以上	マシニングセンター NC旋盤 5軸マシニングセンター 他	樹脂全般	
プレス加工 100~100,000/Lot	順送・単発 他	SPCC 他	

No.89 武蔵野精機(株)

URL: <https://www.musashinoseiki.jp/>

所在地 〒962-0123 福島県須賀川市矢田野字四十塙1-8

TEL 0248-68-2955 FAX 0248-94-2061

資本金 5,000万円

出席者

営業部 営業主任
営業部 営業リーダー小池 雅久
猪股 巍

従業員 130名

<生産品目、取扱商品>

精密石定盤
特殊石製品
直角測定器
精密加工部品
(光学、半導体、各機器部品)
宇宙産業部品
OA部品
(シャフト事業、スリーブ事業)

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工
- 2.外注地域 北海道から関西周辺
- 3.外注企業数 総数 155社 (うち山形県内 17社)
- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
北海道から大阪まで
技術力・品質・価格
- 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
φ30～φ100 (試作加工から対応可能)	バーフィーダー・ローダー付き (複合機だと尚良い)	アルミ 鉄系 SUS系	品質(三次元測定機) 価格・納期
丸物(単品試作対応可能)	旋盤(複合だと尚良い)	アルミ 鉄系 SUS系	品質(三次元測定機) 価格・納期
角物(単品試作対応可能)	NC旋盤(五軸機だと尚よい)	アルミ 鉄系 SUS系	品質(三次元測定機) 価格・納期

No.90 (株)最上世紀

URL: <https://www.mogamiseiki.co.jp/>

所在地 〒999-4221 尾花沢市大字尾花沢1326-1

TEL 0237-22-2007 FAX 0237-23-3511

資本金 1億円

出席者

営業課長
営業課長草刈 博
菅 伸也

<生産品目、取扱商品>

コネクター
車載部品
・エアコントロールパネル
・パワーウィンドー^ー
・他

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
金型、プラスチック成形(熱可塑性)
- 2.外注地域 東日本
- 3.外注企業数 総数 6社 (うち山形県内 3社)
- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
QCDにて満足する企業
- 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金型一式製作 (360tクラスまで) (試作型含む)	設備一式	NAK80 PD613	設計・パーツ加工組み込みまで出来、 可能であれば、TRY・全箇所測定まで対応出来れば、望ましい
金型パーツ加工	設備一式	PD613 S-STAR	精度 コスト
樹脂切削	マシニング 他	POM ABS	樹脂部品の切削加工 (金型を起すまでの、量産対応)

No.91 (株)森井製作所 秋田工場					
所在地	〒013-0102 秋田県横手市平鹿町醍醐字西ヶ沢前森2				
資本金	4,000万円	出席者	営業部 部長 菅原 勇樹		
従業員	133名				
<p><生産品目、取扱商品></p> <p>輸送機用アクスル、ミッション部品 産業用エンジン、ミッション部品 産業用ポンプ部品 トラック部品 鉄道部品 インフラ(水道・電気)部品 その他</p>					
<p><外注状況について></p> <p>1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めつき</p> <p>2.外注地域 東北・関東・中部</p> <p>3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 4社)</p> <p>4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDを守って頂ける企業 信頼関係を築ける企業</p> <p>5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため</p>					

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 1kg未満~40kg程度		鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種	
マシニング加工 1kg未満~40kg程度		鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種	
各種表面処理		鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種	

No.92 八洲電装(株)					
所在地	〒105-0001 東京都港区虎ノ門2-9-1 虎ノ門ヒルズ 江戸見坂テラス 10階				
資本金	2,000万円	出席者	営業DX推進室室長 木内 慎明		
従業員	39名				
<p><生産品目、取扱商品></p> <p>商社として、日野自動車、日産自動車、UDトラックス、ジェイ・バス、Astemo、ジェイテクト、トランテックス、パブコ、日立建機、コマツ、KATO、三菱農機、JUKI、JSW、東芝(鉄道)、東芝エレベータ、日立ビルシステム、などに量産部品を企画販売する技術商社。</p>					
<p><外注状況について></p> <p>1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤)、金型、プレス、板金、鋳造(アルミ)、ゴム、プラスチック成形(熱可塑性)、設計、機械組立、電機組立(基盤・部品組立)</p> <p>2.外注地域 国内外</p> <p>3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 3社)</p> <p>4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 商社として商用車、建設機械や農業機械の有力なお客様が多数あります。特に電動化の分野でビジネスが拡大しており、その分野に参入したい企業等と商品に関係なく積極的に商談を希望します。当社には品質技術者が在籍しており、新規参入支援もいたします。</p> <p>5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため</p>					

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
			独自の技術、自慢の技術
			少量に適した金型レスなどのユニークな技術

No.93 山形東亞DKK(株)

URL: <https://www.y-dkk.com/>

所在地 〒996-0053 新庄市大字福田字福田山711-109

TEL 0233-23-5011 FAX 0233-23-5010

資本金 1,000万円

出席者

製造部 購買課 課長
製造部 購買課 主任高山 広紀
小川 季樹

従業員 118名

<生産品目、取扱商品>

- ・プロセス用分析計
- ・大気用分析計
- ・水質用分析計
- ・分析計用電極
- ・プリント基盤

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、電機組立
- 2.外注地域 県内、東北、関東、海外(アジア)
- 3.外注企業数 総数 575社 (うち山形県内 87社)
- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
- 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No.94 (株)山本製作所

URL: <https://www.yamamoto-ss.co.jp/>

所在地 〒999-3701 東根市大字東根甲5800-1

TEL 0237-43-8810 FAX 0237-43-3266

資本金 9,600万円

出席者

製造部 生産企画グループリーダー
製造部 生産企画グループ五十嵐 洋一
金田 侑也

<生産品目、取扱商品>

農機具
食品機器
環境商品

<外注状況について>

- 1.外注加工内容
機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立
- 2.外注地域 東北地方、新潟県 他
- 3.外注企業数 総数 240社 (うち山形県内 120社)
- 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
少ロット板金加工、機械加工
- 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
板金加工	タレパン レーザー ベンディングマシン 等	SPCC SUS304 SUS430 等	インボイス対応 小ロット対応 品質重視
機械加工	旋盤 マシニング 等	SS400 S45C SCM 等	インボイス対応 小ロット対応 品質重視

No. 95 (株)ユー・コーポレーション				URL: https://www.u-corp.co.jp/TEC/
所在地	〒379-0124 群馬県安中市鷺宮50-1			
資本金	2億円	出席者	営業部 部長 営業部	大小原 直矢 金田 こゆき
従業員	250名			
<生産品目、取扱商品>				
<ul style="list-style-type: none"> ・研究開発支援 ・開発試作支援 ・高精度切削加工 (樹脂、金属、難削材) ・人工衛星基幹部品の製造 ・受託測定 ・リバースエンジニアリング ・X線CTスキャン 				
<外注状況について>				
1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、熱処理				
2.外注地域 日本国内				
3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 2社)				
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質重視、少量多品種、短納期対応など				
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため				

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工全般 数量:1~100個	旋盤 マシニング	金属 樹脂	品質重視、少量多品種、短納期対応

No. 96 理研アルマイト工業(株)福島工場			
所在地	〒963-7772 福島県田村郡三春町大字御祭字深田和344-2		
資本金	6,000万円	出席者	営業部 係長 営業部 係長
従業員	40名		加藤 貴行 古賀 弾
<生産品目、取扱商品>			
金属プレス金型の設計・製作・販売 金属プレス量産加工 金属製品の試作加工 金型パーツ、プレート加工 治工具類の加工販売			
<外注状況について>			
1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、めっき、熱処理、設計			
2.外注地域 関東、東北地方、国外(韓国、中国)			
3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 4社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDへの対応力 見積り、回答などのレスポンスの良さ			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
弊社生産品目の委託加工	各種対応設備	AL、SUS、FE、CU 金属全般	QCDへの対応力 見積り、各回答のレスポンスの良さ
プレス製品のタッピング加工	タッピングマシン	AL、SUS、FE、CU 金属全般	多軸を保有している事
円筒研磨	円筒研削盤 等	FE、SUS 等	QCDへの対応力 量産対応が可能だと尚良い (月産1,000~2,000ヶ程度)

所在地	〒190-1201 東京都西多摩郡瑞穂町二本木492-12		
資本金	300万円	出席者	代表取締役 技術開発部生産管理課兼営業課主任
従業員	17名		小野 一成 清水 伸幸
<生産品目、取扱商品>			
開発・試作 医療機器・福祉機器製造 産業機器製造・省力化機器製造・組立 3D設計・基板製作・プログラム製作 医療機器販売・製造・治具作成			
<外注状況について>			
1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、放電加工、ワイヤーカット)、板金、溶接、めっき、ゴム、プラスチック成形、その他(ブロー成型、小径パイプ曲げ)			
2.外注地域 関東・東北・関西・中国地方			
3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 4社)			
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積書のスピード感・コスト面のご協力・試作・量産もできる企業・納期対応			
5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)			

<現在、求めている外注内容>

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属加工全般 樹脂加工全般 旋盤加工全般	マシニング・旋盤自動機・ワイヤースロッター・フライス・CNC旋盤・5軸マシニング	SUS・アルミ・チタン・鉄・樹脂全般	医療機器・福祉機器の部品製造の為、ある程度の精度を要求。また、ミルシート及び表面処理が入ります。
板金加工全般	レーザー(アルミ・SUS) 厚い材料を切れる機器 5t~9t程度 薄物有り。ベンダー等	金属全般	R形状のカバー等が増えてる為、対応が可能な企業・アルゴン溶接やファイバーセル溶接が出来る企業・アルミ板金が出来る(溶接含む)企業
金属(SUS)パイプ曲げ ロウ付	小径のパイプ曲げが出来る設備	SUS・アルミ	小径のパイプ曲げが出来る企業。 $\phi 4\sim\phi 10$ 程度が多い為、対応可能な企業