## 2026山形県取引商談会 参加発注企業一覧

## ※発注企業は現在も募集中です

- ・参加申し込みについては、現在求めている外注品目等の情報を十分考慮の上、ご検討くださいますようお願いいたします。
- ・発注案件詳細は、本発注企業一覧以降をご覧ください。
- ・本資料をもとに発注企業に連絡・訪問するなど、商談会の流れ以外で商談を行おうとすることはお止め下さい。

2025/10/29現在

1   秋川快雪計測 神界川郎 2020/207月 400名 快き番嬢(1点をの)列降線・基準 (1点をの) (1) (4) (7) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2	No 新規	企業名	所在地	資本金	従業員	2025/10/29現在 生産品目・取扱商品
2   類別153リアライス 仙台音楽所   2寸泉川   108円   679名   25   27   27   40台音楽所   5寸泉   5寸泉   5寸泉   108円   1072   2   2   2   2   2   2   2   2   2						
類ISSUアライズ 仙台湾菜所   製水県   1073 産業機   2800万円   412名 産業機   2800万円   5000万円   5000万円	- 1					
4						守
5 ○   株池田熱処理工業   北海道   6,000万円   65名   金属部品の機械加工及び勢処理加工、油圧シリンダー、工業機材   2月   45,00万円   47名   静理機 グレンタンなどの語作に特化した農業用製品   844人製作所   28,000万円   49名   静理機 グレンタンなどの語作に特化した農業用製品   28,000万円   49名   48時機械部に対し、製品、組立製品、工作機械、射出成形権向け						
6   終石井製作所   沼田市   4.500万円   47名   接種機・グレンタンのなどの紹作に特化した展業用製品   24元	+					
2	_					
8   株牛人製作所   次城県   2,800万円   49名   精密機械師品加工製品、組立製品、工作機械、射出成形機向け能   9   1497   149名   直部域   3,000万円   47名   首が機械   6の2   2   2   2   2   2   2   2   2   2						
10   HMTシステムエンジニアリング際   高畠町   1,000万円   47名   名力機械、自動機域、一般産業機械、治工具   第エージェンジーアシスト   宮城県   3,000万円   149名   産業機械装置、省力化機械の設計・製作   12年   149名   産業機械装置、省力化機械の設計・製作   12年   149名   12年   149名   1493				· ·		
10						
11 ○ 樹工スプランド   宮城県   300万円   65名   自動化・省力化機械の設計・製作   12   4億円   12   46   4億円   12   46   46   46   46   46   46   46   4	_					
12				,		
12   12   12   12   13   12   14   12   15   15   15   15   15   15   15						
14 ○	12	㈱遠籐製作所	山形市	7,000万円		部品加工
大塚セラミックス樹   茨城県   1,633万円   41名   マラミックス製品   村質   アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、コー等   第4 大橋製作所   均玉県   9,800万円   98名   人のでは、大阪府   均玉県   9,800万円   98名   人のでは、大阪府   3000万円   30名   ファイヤ-基板、サファイヤ、ルビー軸受石、セラミック材料、精密   1000万円   13名   人のの万円   133   人のの万円   133   人のの万円   133   人のの万円   133   人のの万円   133   人のの万円   人のの万円   133   人のの万円   人ののの万円   人のの万円   人のの	13	オーエスマシナリー(株)	群馬県	4億円	122名	
16	14 0	㈱大阪真空機器製作所 名張工場	三重県	34,806万円		1 1 1 2 1
17   株大橋製作所   埼玉県   9.800万円   98名   ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売   18 ○ Orbray構湯沢工場   秋田県   1億円   16円   17リアイヤ・ルビー軸受石・セラミック材料、精密   17リアイヤ・ルビー軸受石・セラミック材料、精密   17リアイヤ・ルビー軸受石・セラミック材料、精密   17リアイヤ・ルビー軸受石・セラミック材料、精密   17リ野総業機   17リ野総業機   18岡市   900万円   13名   7レス加工品・板金部品・各種機械加工品・線ばな、アッセンブリ品   15年   17年   17年	15	大塚セラミックス㈱	茨城県	1,633万円	41名	セラミックス製品【材質】アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、コージライト 等
17   株大橋製作所   埼玉県   9.800万円   98名   ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売   18 ○ Orbray構湯沢工場   秋田県   1億円   16円   17リアイヤ・ルビー軸受石・セラミック材料、精密   17リアイヤ・ルビー軸受石・セラミック材料、精密   17リアイヤ・ルビー軸受石・セラミック材料、精密   17リアイヤ・ルビー軸受石・セラミック材料、精密   17リ野総業機   17リ野総業機   18岡市   900万円   13名   7レス加工品・板金部品・各種機械加工品・線ばな、アッセンブリ品   15年   17年   17年	16 🔾	㈱オーティーエス	千葉県	1,400万円	22名	自動省力化検査機等の設計製作 商社として外販もしています
19 ○   株別野製作所   大阪府   3000万円   30名   プレス加工品、板金部品、各種機械加工品、線はね、アッセンブリ   20   株小野製作所   福島県   1,000万円   13名   FA機器を中心とした機械加工部品   3000万円   15名   3000万円   35名   3000万円   353   3000万円   35	17	㈱大橋製作所	埼玉県	9,800万円		
20   株小野製作所   福島県   1,000万円   13名   FA機器を中心とした機械加工部品   21 小野総業㈱   900万円   15名   124名   45名   453	18 🔾	Orbray㈱湯沢工場	秋田県	1億円	国内1,200名/ 湯沢350名	サファイヤ基板、サファイヤ、ルビー軸受石、セラミック材料、精密ノズル等
21         小野総業㈱         鶴岡市         900万円         15名 ねじ規格品、特殊加工品、電装品、アッセンプリ品           22         オブテックス工業線         尾花沢市         6,068万円         140名 FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作           23         惨林本         宮城県         1,000万円         35名 半導体関連、医療機器、光学機器           24         ㈱北村製作所         宮城県         5,000万円         95名 計・販売等           25         ㈱協同         東京都         1,200万円         95名 計・販売等           26         ㈱クツザワ         秋田県         1,500万円         133名 対イド・ロボット事業           27         啓装工業㈱山形工場         山形市 5,500万円         125名 半導体関連機           28         ㈱コスモスウェブ 仙台工場         宮城県         7,000万円         84名 大力、ソフトンエ・ノートウエア、PCB設計及び卓上ロボット製が(生産産設備)           29         ㈱棚川ボンブ製作所         富城県         5,875万円         120名 水中ボンブ製造・販売メンテナンス、産業機械製造・販売メンテナ           30         ㈱管野マックス 仙台支店         京城県 165,000万円         147名 営機制         非鉄金属及び加工部品の販売           31         サトーパーツ㈱         東京都 5,000万円         2,458名         半導体製造用力アインコントロールシステム、空圧機器           32         株田県工業         東京都 5,000万円         127名         精密加工部品         光学体開連協         光学、登場は         半導体製造制         大学機器部品、定療機器部品、力タム電源部           34         株計・字電手         東京都 4億8,000万円         113名         大学機器部品、定療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部 <td>19 🔾</td> <td>㈱岡野製作所</td> <td>大阪府</td> <td>3000万円</td> <td>30名</td> <td>プレス加工品、板金部品、各種機械加工品、線ばね、アッセンブリー品</td>	19 🔾	㈱岡野製作所	大阪府	3000万円	30名	プレス加工品、板金部品、各種機械加工品、線ばね、アッセンブリー品
22   オブテックス工業㈱   尾花沢市 6,068万円 140名   FA自動化設備の一貴生産及び機械加工部品製作   23	20	㈱小野製作所	福島県	1,000万円	13名	FA機器を中心とした機械加工部品
23	21	小野総業㈱	鶴岡市	900万円	15名	ねじ規格品、特殊加工品、電装品、アッセンブリ品
24	22	オプテックス工業㈱	尾花沢市	6,068万円	140名	FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作
25   機協同 東京都 1,200万円 45名 生産用部品(近視予防装置、ガーデン機器、半導体関連機器 生産用部品(船外機、建設機械) 生産用部品(船外機、建設機械) 生産用部品(船外機、建設機械) 生産用部品(船外機、建設機械) 生産用部品(船外機、建設機械) 生産用部品(船外機、建設機械) 生産用部品(船外機、建設機械) 生産用部品(船外機、建設機械) 生産用部品(船外機、建設機械) 1,500万円 133名 軸受け部品・精密加工部品(ベアリングホルダ・シャフトホルダ))別 ガイド・ロボット事業 27、000万円 125名 半導体装置、液晶・FA装置、これら一括受託生 28 (株理) 29 (株理) 20 (生産設備) 20 (生産股債) 2	23	㈱株本	宮城県	1,000万円	35名	半導体関連、医療機器、光学機器
東京都   1,200万円   45名   自社ブランド商品(近視予防装置、ガーデン機器、半導体関連機能連搬機)   連搬機)   26   ㈱クツザワ   秋田県   1,500万円   133名   軸受け部品・精密加工部品(ベアリングホルダ・シャフトホルダ))別 ガイド・ロボット事業   山形市   5,500万円   125名   半導体装置、半導体関連装置、液晶・FA装置、これら一括受託生   ㈱コスモスウェブ   仙台工場   宮城県   7,000万円   84名   (生産設備)   (生産設備)   (生産設備)   (生産設備)     (生産設備)   (生産主産の工作の)   (生産主産の)   (生産主産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産産	24	㈱北村製作所	宮城県	5,000万円	95名	小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売等
27	25	㈱協同	東京都	1,200万円		自社ブランド商品(近視予防装置、ガーデン機器、半導体関連機器、電動 運搬機) 生産用部品(船外機、建設機械、農業機械)
27 啓装工業㈱山形工場 山形市 5,500万円 125名 半導体装置、半導体関連装置、液晶・FA装置、これら一括受託生 28 ㈱コスモスウェブ 仙台工場 宮城県 7,000万円 84名 (生産設備) 29 ㈱櫻川ポンプ製作所 福井県 5,875万円 120名 水中ポンプ製造・販売メンテナンス、産業機械製造・販売メンテナ 30 ㈱笹野マックス 仙台支店 宮城県 1億5,000万円 65名 非鉄金属及び加工部品の販売 電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど) 32 ○ ㈱三栄精機工業 東京都 5,000万円 35名 精密加工部品 2,458名 半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器 33 CKD㈱東北工場 宮城県 110億1,600万円 2,458名 半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器 4億8,000万円 111名 光学機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部 6,900万円 130名 有造体・官公庁向け水処理設備 2カ化合理化機械設計・製作加工、組立、ソフト、デバックまで 37 ㈱太陽機械製作所 寒河江市 6,900万円 146名 ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機 38 ○ ㈱タカシン 青森県 8,295万円 1,086名 品射出成形、治工具製作、金属加工等 39 ○ ㈱TAKASE 秋田県 2,000万円 251名 OEM製品の開発・設計・製造	26	(株)クツザワ	秋田県	1,500万円	133名	軸受け部品・精密加工部品(ベアリングホルダ・シャフトホルダ)測定機器 ガイド・ロボット事業
29   (株理川ポンプ製作所   福井県 5,875万円 120名 水中ポンプ製造・販売メンテナンス、産業機械製造・販売メンテナ   30   (株世野マックス 仙台支店   宮城県 1億5,000万円 65名 非鉄金属及び加工部品の販売   31   サトーパーツ㈱   東京都 9,599万円 127名 電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)   32 ○ (株三栄精機工業   東京都 5,000万円 35名 精密加工部品   35名 精密加工部品   2,458名   半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器   34   (株十字電子   米沢市 7,350万円 111名   光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部	27	啓装工業㈱山形工場	山形市	5,500万円		
29   株機川ボンプ製作所   福井県   5,875万円   120名 水中ポンプ製造・販売メンテナンス、産業機械製造・販売メンテナ   30   株位野マックス 仙台支店   宮城県   1億5,000万円   65名   非鉄金属及び加工部品の販売   127名   電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)   32   株三栄精機工業   東京都   5,000万円   35名   精密加工部品   35   株田大学電子   大沢市   7,350万円   111名   光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部   4億8,000万円   111名   光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部   678名   直治体・官公庁向け水処理設備   直治体・官公庁向け水処理設備   直治体・官公庁向け水処理設備   直治体・官公庁向け水処理設備   130名   130名	28	(株)コスモスウェブ 仙台工場	宮城県	7,000万円	84名	メカ、ソフトウェア、ハードウェア、PCB設計及び卓上ロボット製造・販売 (生産設備)
31	29	機櫻川ポンプ製作所	福井県	5,875万円	120名	
32   ○   株三栄精機工業 東京都 5,000万円 35名 精密加工部品   33   CKD㈱東北工場   宮城県   110億1,600万円 2,458名   半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器   34   株十字電子   米沢市 7,350万円 111名   光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部	30	㈱笹野マックス 仙台支店	宮城県	1億5,000万円	65名	非鉄金属及び加工部品の販売
33CKD㈱東北工場宮城県110億1.600万円2,458名半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器34㈱十字電子米沢市7,350万円111名光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部の自治体・官公庁向け水処理設備産業向け水処理設備産業向け水処理設備産業向け水処理設備を対した可としている。35住友重機械エンバイロメント㈱東京都4億8,000万円678名自治体・官公庁向け水処理設備産業向け水処理設備を対した可としている。36積進工業㈱メカトロビジネスグループ秋田県9,000万円130名加工、組立、ソフト、デバックまで加工、組立、ソフト、デバックまで加工、組立、ソフト、デバックまで加工、組立、ソフト、デバックまで加工、組立、ソフト、デバックまで加工、組立、ソフト、デバックまで加工、組立、ソフト、デバックまで加工、組立、ソフト、デバックまで加工、組立、プラス品射出成形、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機の開発・シールラベル印刷機、フレキソ印刷機の開発・設計・製造38(株)株)株)4000万円1,086名コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品の製造、組立、プラス品射出成形、治工具製作、金属加工等加工等加工等加工等加工等加工等加工等加工等加工等加工等加工等加工等加工等加	31	サトーパーツ(株)	東京都	9,599万円	127名	電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)
34   株十字電子   米沢市 7,350万円 111名 光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部   住友重機械エンバイロメント(株)   東京都   4億8,000万円 678名   自治体・官公庁向け水処理設備   産業向け水処理設備   産業向け水処理設備   インパントの   秋田県 9,000万円 130名   省力化合理化機械設計・製作   加工、組立、ソフト、デバックまで   株太陽機械製作所   寒河江市 6,900万円 146名 ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機   38 ○ 株タカシン   青森県 8,295万円 1,086名 コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品の製造、組立、プラス品射出成形、治工具製作、金属加工等   39 ○ 株TAKASE   秋田県 2,000万円 92名 配電盤、精密板金部品   40   株瀧口製作所   福島県 7,500万円 251名   OEM製品の開発・設計・製造	32 0	㈱三栄精機工業	東京都	5,000万円	35名	精密加工部品
35   住友重機械エンバイロメント(株)   東京都   4億8,000万円   678名   自治体・官公庁向け水処理設備   産業向け水処理設備   産業向け水処理設備   省力化合理化機械設計・製作   加工、組立、ソフト、デバックまで   37   株太陽機械製作所   寒河江市   6,900万円   130名   ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機   38   株タカシン   青森県   8,295万円   1,086名   コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品の製造、組立、プラス品射出成形、治工具製作、金属加工等   39   株計の機能の関発・設計・製造   株式の表面に関する   大田県   2,000万円   251名   OEM製品の開発・設計・製造	33	CKD㈱東北工場	宮城県	110億1,600万円	2,458名	半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器
36   積進工業㈱メカトロビジネスグループ   秋田県   9,000万円   130名   省力化合理化機械設計・製作加工、組立、ソフト、デバックまで   8河江市   6,900万円   146名   ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機   38 ○   ㈱タカシン   青森県   8,295万円   1,086名   コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品の製造、組立、プラス   品射出成形、治工具製作、金属加工等   秋田県   2,000万円   92名   配電盤、精密板金部品   40     ㈱瀧口製作所   福島県   7,500万円   251名   OEM製品の開発・設計・製造	34	㈱十字電子	米沢市	7,350万円		
36 積進工業㈱メカトロビジネスグループ 秋田県 9,000万円 130名 省力化合理化機械設計・製作加工、組立、ソフト、デバックまで 37 ㈱太陽機械製作所 寒河江市 6,900万円 146名 ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機 38 ○ ㈱タカシン 青森県 8,295万円 1,086名 コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品の製造、組立、プラス品射出成形、治工具製作、金属加工等 39 ○ ㈱TAKASE 秋田県 2,000万円 92名 配電盤、精密板金部品 40 ㈱瀧口製作所 福島県 7,500万円 251名 OEM製品の開発・設計・製造	35	住友重機械エンバイロメント㈱	東京都	4億8,000万円	678名	自治体・官公庁向け水処理設備 産業向け水処理設備
37     ㈱太陽機械製作所     寒河江市 6,900万円 146名 ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機       38 ○ ㈱タカシン     青森県 8,295万円 1,086名 コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品の製造、組立、プラス品射出成形、治工具製作、金属加工等       39 ○ ㈱TAKASE     秋田県 2,000万円 92名 配電盤、精密板金部品       40     ㈱瀧口製作所       251名 OEM製品の開発・設計・製造	36	<b>積進工業㈱メカトロビジネスグループ</b>	秋田県	9,000万円	130名	省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで
39 ○   株TAKASE   秋田県   2,000万円   92名   配電盤、精密板金部品   40   株瀧口製作所   福島県   7,500万円   251名   OEM製品の開発・設計・製造	37	㈱太陽機械製作所	寒河江市	6,900万円		
39 ○   株TAKASE   秋田県   2,000万円   92名   配電盤、精密板金部品   40   株瀧口製作所   福島県   7,500万円   251名   OEM製品の開発・設計・製造	38 0	㈱タカシン	青森県	8,295万円	1,086名	コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品の製造、組立、プラスチック部 品射出成形、治工具製作、金属加工等
	39 🔾	(株)TAKASE	秋田県	2,000万円		
<del></del>	40	㈱瀧口製作所	福島県	7,500万円	251名	
41   ○   タキゲン製造㈱   東京都   4億6,000万円   427名   医療・ロボット機器金具、キャビネット・配電盤ハンドル、半導体・グルーム金具等	41 0	タキゲン製造㈱	東京都	4億6,000万円	427名	医療・ロボット機器金具、キャビネット・配電盤ハンドル、半導体・クリーン ルーム金具等

			T	T	I	
42	0	<b>衛竹山鉄工所</b>	静岡県	500万円		金属加工、樹脂加工、製缶切削加工、鋳物切削加工
43		田辺工業㈱メカトロ技術センター	埼玉県	8億8,500万円	780名	放衣匣 守 り取引 表下 加工
44		玉川エンジニアリング(株)	福島県	5,000万円	129名	誘導加熱装置、各種自動化装置、遠隔制御装置の設計・製作、各種製造設 備メンテナンス等
45		㈱長栄精密	山形市	4,800万円	99名	産業用印刷機械部品、工作機械用部品、建設機械用部品、半導体部品
46		㈱ツガワ 花巻工場	岩手県	3,500万円	694名	情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターティメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流
47		(株)デンソーFA山形	天童市	3億5,000万円	350名	オーダーメイドの各種自動化生産設備、他
48	0	東京端一㈱	秋田県	4,800万円	95名	精密プレス部品、精密インサートモールド部品、エンボステーピング加工、 各種試作
49		東特興業㈱	宮城県	1,000万円	6名	加工製品、磁性材料、特殊材料、金属原料、合金材、金属リサイクル等の販売、熱処理委託、半導体製造部品、制御バルブ部品、開閉器用トロイダルコア等
50		㈱東北ライト製作所 大郷工場	宮城県	5,000万円	500名	光学機器、医用機器、眼科眼鏡機器、半導体·液晶製造装置
51		㈱東洋工機	岩手県	4,500万円	60名	プリーツマシン、ホイールハンガー、自動車関連設備加工部品、専用機開発設計製造 他
52		東和工業㈱	宮城県	1,000万円	55名	産業用機械装置部品の製造販売
53		戸田精工㈱	秋田県	2,000万円	40名	治工具、金型、自動機省力機器の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。
54		㈱栃木屋	埼玉県	5,000万円	210名	取手・蓋止め・蝶番・ステー・アジャスターフット・錠前 他ASSY品
55		十和田精密工業㈱	岩手県	2,000万円	198名	通信筐体及びユニット部品、半導体製造装置部品などの精密板金加工〜組 立
56		内外テック㈱仙台営業所	宮城県	18億6,361万円	230名	空気圧機器、同応用機器類、工作機械、電気機器、電子機器、その他工具類の 売買及び輸出入、半導体製造装置、工作機械用制御盤
57		長尾工業㈱岩手営業所	岩手県	3,000万円	81名	精密機械部品 全般
58		㈱日東紡テクノ	福島県	9,000万円	70名	産業機械、各種梱包機、各種コンベアライン、プレス機、プレスライン、巻取・巻 出装置、他(多品種・小ロボット)
59		ニデックプレシジョン㈱郡山事業所	福島県	110億8,049万円	連結3,514名	光学機器、システム製品、電子機器の製造 部品加工(プレス・モールド)、表面処理、熱処理、加工部品製造
60		日本工営エナジーソリューションズ㈱	福島県	29億円	659名	水力発電用機器(水車·発電機)、発変電所用各種制御盤、変電所関連機器
61		日本工機㈱白河製造所	福島県	20億円	350名	防衛装備品(弾薬、火工品)、産業用爆薬、防犯防災機器
62		ネクサスプレシジョン(株)	熊本県	1,785万円	150名	自動車生産設備部品、金型部品、半導体設備部品
63	0	富士精器㈱	東京都	1,200万円	17名	~ $\phi$ 100棒材より複合5軸NC旋盤を使用た金属切削加工品の製造。ポンプ・鉄道・建築・医療・半導体・産業機器部品 他
64	0	豊実精工㈱米沢事業所	米沢市	1,000万円	260名	機械設計、機械加工、熱処理、表面処理(レイデント、黒染め)、精密洗浄、組立、ERIN処理
65	0	㈱北陸精機	富山県	4,800万円	90名	自動車向けプレス間搬送設備、物流搬送設備、各種クレーン設計・製作、産業プラント設備、小水力発電装置、各種タンク等
66	0	三木プーリ㈱	神奈川県	9,800万円	300名	産業用伝導機器(カップリング、クラッチブレーキ)
67	0	㈱ミズサワセミコンダクタ	岩手県	3億1,200万円	205名	半導体および各種電子機器の製造・販売・サービス(Wafer加工、COB実装、SMT実装、めっき、梱包、各種解析、他)
68		㈱ミタカ精機	埼玉県	1,000万円	15名	精密機械部品、各種産業機械装置製造
69		三菱ケミカルアクア・ソリューションズ㈱	東京都	3億7,375万円	473名	水処理装置の製缶、内面ゴムライニング施工およびユニット製作
70		宮坂ゴム㈱	米沢市	4,800万円	170名	自動車用ゴム部品、自動車用樹脂部品、医療・工業用ゴム樹脂部品
71		㈱最上世紀	尾花沢市	1億円	230名	コネクター、車載部品(エアコントロールパネル、パワーウインドー)他
72		㈱森井製作所 秋田工場	秋田県	4,000万円	133名	輸送機用アクスル、ミッション、産業用エンジン、ミッション、産業用ポンプ、トラック、鉄道、インフラ(水道・電気)部品
73		八洲電装㈱	東京都	2,000万円	39名	日野自動車、日産自動車、UDトラックス、ジェイ・バス、Astemo、ジェイテクト、トランテックス、パブコ、日立建機、コマツ等量産部品を企画販売する技術商社。
74		㈱ユー・コーポレーション	群馬県	2億円	250名	研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)、人工衛星基幹部品の製造、受託測定、リバースエンジニアリング、X線CTスキャン
75		理研アルマイト工業㈱福島工場	福島県	6,000万円	40名	金属プレス金型の設計・製作、量産加工、金属製品の試作加工、金型パーツ、 プレート加工、治工具類の加工販売等
76		㈱リフレインケア	東京都	300万円	17名	開発・試作、医療機器・福祉機器製造、産業機器製造・省力化機器製造・組立、 3D設計・基板製作・プログラム製作、医療機器販売・製造・治具作成

No. 1	㈱IHI検査計測		URL: https://	www.iic-hq.co.jp/			
所在地	神奈川県	〈外注状況について〉					
資本金	2億2,000万円	へが注水がに プリ・ピン   1.外注加工内容					
従業員	400名	機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、設計、機械組立、電機組立					
	3、取扱商品〉 (1品もの) 基板	機械加工、製缶、板金、浴接、塗装、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 日本全国  3.外注企業数 総数 773社 (うち山形県内 0社)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・装置製作(製缶、加工、組立・調整、機内配線)を一括でお願いできるところ ※機械設計、電気設計(ソフト、ハード)もできればなお良い。協力会社でも可・プリント基板製作(設計〜製造〜実装)を一括でお願いできるところ  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため					
〈現在、求	さめている外注内容〉	V T = 1 /#	11 55	11 33 44 1 - 48 11 7 44 - 57 + 57			
<u></u> 装置製作	外注品目及び加工内容	必要設備	材質 主にSS、SUS、AI	外注先に求める特記事項			
	工、組立・調整、機内配線)	各種加工機、溶接、組立場 クレーン設備(5~10ton以上)	±1000, 500, AI	協力会社でもよいので、設計(機械、電 気ともに)およびソフト製作ができれば尚 よい			
プリント基/ (設計〜製	版製作 造~実装)	基板製作に必要な設備		部品は自社で手配いただけると良い (支給することも可能)			

No. <b>2</b>	㈱IHI物流産業シスラ	- <sub>-</sub>	URL: https://v	vww.ihi.co.jp/ilm/		
所在地	東京都	/ 財 注集 コについて				
資本金	10億円	<外注状況について> 1.外注加工内容				
従業員	679名	機械加工、金型、製缶、板金、溶	接、鋳造、塗装、ゴム	ム、設計、機械組立、電機組立		
物流機器 械に関す 、建設、振	る販元、設計、製作、調達 居付工事、改造修理ならび 部品の整備およびメンテナ	2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 約150社 (4.今後の発注方針・外注先の選定・・弊社規定によるサーベイ及び認・・旋盤、自動盤、立・横マシニング・・三次元測定器、形状測定機等を5.今回、商談会に参加する目的 が	条件等 定評価を実施 、5面加工機、5軸加 食査設備	加工機、平面・円筒・内面研削盤等		
〈現在、求	〈現在、求めている外注内容〉					
	外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項		
加工内容: サイズ:手 長さの物ま 数量:1~1	のひらで収まる物から2000mm <i>の</i> で	プレスブレーキ ) ボール盤 溶接	SS SUS	塗装も自社でできる。 または近隣の協力会社で塗装の対応が 可能。		

No.3 株ISSリアライズ 化	山台営業所	URL: http	os://www.issgrp.co.jp/			
所在地 宮城県	- 〈外注状況について〉					
資本金 1億5,000万円	1.外注加工内容					
従業員 412名	│ 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、 │ 機械組立					
〈生産品目、取扱商品〉 産業機械部品 設備部品	2.外注地域 日本全国	E				
	0 周注入类数	1 000社 /ミナル取得中	0044)			
	3.外注证果数 総数 4.今後の発注方針・外 小ロット・多品種のこ レスポンスの良さ		2U <b>∤</b> ⊥)			
	5.今回、商談会に参加	5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため				
〈現在、求めている外注内容〉						
外注品目及び加工内容	必 要 設		外注先に求める特記事項			
製缶加工品		鉄 SUS AL	表面処理、塗装の工程も含む			
旋盤・マシニング加工品(高精度)		鉄 SUS AL 真鍮	半導体・光学関連の複合加工品			
小ロット・多品種の機械加工		鉄 SUS				
		AL				
	L					
No.4 (株)アイ電子工業	_	URL: http	os://ailove.co.jp/			
所在地 栃木県	┃ <外注状況について>					
資本金 1億円	1.外注加工内容					
従業員 107名	各種産業機械の技術関連業務 ・ソフト、電気設計、メカ設計、プログラミング ・電気配線組立 ・機械加工品仕入・販売					
〈生産品目、取扱商品〉						
産業機器、医療機器、制御盤等 EMS(受託)製造、自社画像検査装	2.外注地域 関東、東北					
置、二次電池検査装置等の開発販 売	  3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 7社)					
金属加工品の仕入・販売	4.今後の発注方針・外注先の選定条件等					
	本州、県内外					
	5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため					
〈現在、求めている外注内容〉						
外注品目及び加工内容	必要設		外注先に求める特記事項			
・アルミ押出材からの加工 ・板材からの加工(□300×1,000)	- 切断機 - マシニングセンタ - 三次元測定器 等	アルミ 鉄				
・丸物(φ2~φ150)の加工	·複合旋盤 ·NC旋盤	アルミ 鉄 SUS	表面処理を含めた納入			

	/#\ \\						
No. 5	(株)池田熱処理工業   ************************************			URL: http://w	ww.ikenetu.com		
所在地	北海道	<b>⟨</b> 夕	↑注状況について>				
資本金	6,000万円	1.5	外注加工内容				
従業員	65名		機械加工、溶接、塗装、めっき、熱	热処理			
○ 熱・・・・ 油刃・ ・・・・ 油刃・ ・・・・ 油刃・		3.4		条件等 引。短納期対応が出:	来ると尚可。 カエ場選定のため、具体的案件の提		
〈現在、求	さめている外注内容〉						
	外注品目及び加工内容		必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項		
機械加工 (少量多品	種、量産)		NC旋盤、MC、研磨盤、 ホブ盤、溶接	SS S45C SUS304			
メッキ (硬質	質クロムメッキ)			SS S45C SUS304			
_				_			
No. 6	株 株 株 石 井 製 作 所			URL: https://i	si-mfg.com/		
所在地	酒田市			ONE. Https://i	Si iliig.com/		
資本金	4.500万円		ト注状況について>				
<u>● 従業員</u>	,		1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電				
		-	機械加工、金型、ノレス、板金、ア 機組立	谷佞、蜹垣、めつさ、	<b>熱処理、コム、ノブスチック成形、竜</b>		
播種機、	∃、取扱商品〉 グレンタンクなどの稲作に 農業用製品	2.外注地域 国内 主に山形県内					
			3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 50社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・小ロット、多品種に対応可能なこと。 ・QCDのバランスが確保されていること。				
			5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため				
〈現在、求	はなりのない。		>> === =n. /#+	TT 88	ᆔᆠᄼ		
切削加工	外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項 ・小ロット		
列削加工			旋盤   マシニングセンター 	SS400	・コスト重視		
塗料				メラミン樹脂系塗料	・焼付塗料の調色・コスト		

No.7 岩手製鉄㈱		URL: https://iv	wateiron.co.jp/
所在地 岩手県	 		
資本金 8,000万円	1.外注加工内容		
従業員 65名	機械加工、製缶、鋳造		
〈生産品目、取扱商品〉			
各種鋳物 機械加工	2.外注地域 全国		
	3.外注企業数 総数 70社 (うち)	山形県内 8社)	
	4.今後の発注方針・外注先の選定条	<b>⊱件等</b>	
	技術力のある企業様 ご協力頂く企業様との共存共栄		
		情報収集、今後の協 (見積・試作依頼)	カエ場選定のため、具体的案件の提
〈現在、求めている外注内容〉			
外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
各種鋳物	鋳造設備	FC、FCD、SCS、 SC、CAC、AC	
機械加工	MC、NC旋盤、各種研磨機	各種	
L.			

No.8 ㈱牛久製作所 URL: https://www.ushiku-works.co.jp/							
所在地茨城県資本金2,800万円従業員49名	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工						
(生産品目、取扱商品〉・精密機械部品加工製品・組立製品・工作機械、射出成形機向け部品 2.外注地域 国内 3.外注企業数 総数 39社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少ロット生産にてリピート品が多い。納品時、検査表提出 5.今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼)							
〈現在、求めている外注内容〉	1	I					
外注品目及び加工内容 工作機械メーカの部品加工 幅300×長さ800まで 数量5~30本		材 質 SS400 S50C	外注先に求める特記事項				
工作機械メーカの部品加工	NC旋盤 NC複合旋盤	SS400 S50C					
ライナー平面研磨	平面研磨	SS400					

No. 9	HMTシステムエンジ	ニアリング(株)	URL: http://	/www.hmt.co.jp/			
所在地	高畠町	(1132-1132)					
資本金	1,000万円	〈外注状況について〉   1.外注加工内容					
従業員	47名		旋盤、自動盤、汎用フライ	イス、NCフライス、MC、五面加工機、 <u>ュ</u>			
〈生産品目	■、取扱商品〉	研、外研、内研、放電加工ルミ、FC)、塗装、めっき、	機、ワイヤーカット)、金	イス、NCフライス、MC、五面加工機、 <sup>3</sup> 型、治工具、製缶、板金、溶接、鋳造(7 製、治工具、製缶、板金、溶接、鋳造(7			
省自一治機機産具		2.外注地域 山形県、青森県、宮城県、岩手県、福島県、東京都、神奈川県 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 40社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質保証、低コストの対応が出来る所 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため					
〈現在、求	がある ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	以西凯牌	材質	外注先に求める特記事項			
 旋盤加工	77注前日及び加工内谷		材 質 SS400	外注先に来める特記事項 ・コスト			
が Ø 10~ Ø 5 (シャフト物	0×長さ500 加工)	- 汎用旋盤	S45C SUS303+304 A5056	1/4期 • 品質			
大物フライ •1000×10 加工対応 <i>t</i>		-大型加工機	SS400 S45C SUS303·304 A5052	・コスト ・納期 ・品質			
板金加工		・レーザー設備 ・ベンダー設備 ・溶接設備	SUS304 SPCC A5052	・コスト ・納期 ・品質			
No. 10	(株)エージェンシーア:	シスト	URL: https:/	//www.agency-assist.co.jp/			
所在地	宮城県						
資本金	3,000万円	<外注状況について> 1.外注加工内容					
 従業員	149名		プレス、製缶、板金、溶	妾、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理			
(生産品)	■、取扱商品〉	ゴム、プラスチック成形、討	设計、機械組立、電機組立	<u>T</u>			
産業機械	装置、製造機械設備、省 等の各種精密機械加工部	2.外注地域 日本国内·海外					
3.外注企業数 総数 1,000社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 お互い助け合える関係性を求めています。 基本的には多品種・少量1個から対応できること。処理(焼入・表面処理)など。 また、見積回答の早さ・ローコスト・短納期対応が出来る事。							
		5.今回、商談会に参加する目	目的 情報収集、今後の	協刀工場選定 <i>のため</i>			
(現在、求	めている外注内容〉						
		必要設備	材質	外注先に求める特記事項			
	=U1/NoT/A/A	図面通りに加工できる	┛超硬材、インコネル、	・レスポンス			

<b>、現代、水砂でいるがた内谷</b> /						
外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項			
特殊材で手のひらサイズ 個数は1個から 多品種少量	図面通りに加工できる	超硬材、インコネル、 ハステロイ、チタン、 マグ・ネシウム 等	・レスポンス ・相談できる関係性			
特殊加工 例)台形ネジ、ギヤ 多品種少量(1個から)	図面通りに加工できる	図面記載材料 S45C、SK材 等	・レスポンス ・相談できる関係性			

No. 11	(有)エスブランド		URL: https://v	vww.s-brand-s.com/	
所在地	宮城県	/ 財 注集 コニヘルマン			
資本金	300万円	<外注状況について> 1.外注加工内容			
従業員	65名	機械加工、その他			
	■ ま力化機械の設計・製作	2.外注地域 山形・宮城・福島・秋田・その他  3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 10社)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 PLCソフト設計・デバッグ作業、加工一式、架台溶接  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			
〈現在、求	がないる外注内容〉				
	外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項	

No. 12	No.12 (株)遠藤製作所 URL: https://www.endo-m.com/						
所在地	山形市	/ 見込むについて)					
資本金	7 000 <del>-</del> H	〈外注状況について〉 1.外注加工内容					
従業員	65名	機械加工					
リニアガィ 部品加工 インクジェ 加工	ットプリンターヘッド部品 装置関連部品加工	2.外注地域 山形県内 3.外注企業数 総数 10社 (うち4.今後の発注方針・外注先の選定が コスト・短納期対応・品質保証・環 材料調達〜機械加工〜熱処理・ 5.今回、商談会に参加する目的 ・	条件等 境対応 表面処理~完成品。				
〈現在、求	めている外注内容〉						
機械加工	外注品目及び加工内容	必要設備 マシニングセンター	材 質 SUS・アルミ・鉄	外注先に求める特記事項			
φ10~φ5 小ロット 1	0丸棒サイズ 0~100個 1000~10000個	マンニングセンター NC旋盤 他、熱処理、表面処理対応可	SUS・アルミ・鉄 アルミダイキャスト 難削材	品質管理(検査表提出可) コスト 納期 環境負荷物質の管理			
小ロット 1	mm角・平角棒サイズ 0~100個 1000~10000個	マシニングセンター NC旋盤 他、熱処理、表面処理対応可	SUS・アルミ・鉄 アルミダイキャスト 難削材	品質管理(検査表提出可) コスト 納期 環境負荷物質の管理			
ワイヤーカ	ット・放電加工						

No.13 オーエスマシナリー	-(株)		URL: https://v	www.osmachinery.co.jp/	
所在地 群馬県		1 a 2 11 a m z =			
資本金 4億円		ト注状況について〉 ↑注加工内容			
従業員 122名		でヹ゚゚゚゚゚゚゚ヹ゚゚゚゚゚゚゚゙゙゚゚゙゚゚゚゙゚゚゙゚゚゚゙゚゚゚゚゚゚゚゚	$\dot{\underline{v}}$		
- (生産品目、取扱商品〉 ・飲料容器、関連機材 ・産業機械(自動機械、省力機械) ・精密金型 (プレス金型、ブロー金型、 インジェクション金型) ・一般産業機械のオーバーホール ・エンジニアリング	2.5 3.5 4. <del>*</del>	機械加工、めっき、設計、機械組立 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質は勿論の事、納期、価格や検査をどのように行っているか。			
/でた キェマンスは冷山ない	5.4	今回、商談会に参加する目的 悄	情報収集、今後の協 	カエ場選定のため	
〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容		必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項	
大、中、小 etcの単品物		フライス、旋盤	SS、S45C、SUS等	価格、納期、精度	
No.14 ㈱大阪真空機器製	操作		URL: https://v	vww.osakavacuum.co.jp	
No.14 株大阪真空機器集所在地 三重県 資本金 34,806万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 ターポ分子ポンプ	2.5 3.5 4.4	ト注状況について〉 小注加工内容 機械加工、金型、治工具、溶接、 成形、電機組立 小注地域 北海道・沖縄除き、関 小注企業数 総数 300社 (うち 今後の発注方針・外注先の選定名	鋳造、アルミ、鍛造、 西・関東主流で全国 5山形県内 2〜3社 条件等 こ検討頂き、好条件	:) なら取引契約の締結を進めていく予	
所在地 三重県 資本金 34,806万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 ターポ分子ポンプ	2.5 3.5 4.4	ト注状況について〉 ハ注加工内容 機械加工、金型、治工具、溶接、成形、電機組立 ハ注地域 北海道・沖縄除き、関 ハ注企業数 総数 300社 (うち)・分後の発注方針・外注先の選定 名見積金額、加工条件を図面を元に定	鋳造、アルミ、鍛造、 西・関東主流で全国 6山形県内 2〜3社 条件等 こ検討頂き、好条件 青報収集、今後の協	、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック	
所在地 三重県 資本金 34,806万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 ターボ分子ポンプ	2.5 3.5 4.4	ト注状況について〉 小注加工内容 機械加工、金型、治工具、溶接、 成形、電機組立 小注地域 北海道・沖縄除き、関 小注企業数 総数 300社 (うち 今後の発注方針・外注先の選定が 見積金額、加工条件を図面を元/ 定	鋳造、アルミ、鍛造、 西・関東主流で全国 5山形県内 2〜3社 条件等 こ検討頂き、好条件	、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック	
所在地 三重県 資本金 34,806万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 ターボ分子ポンプ 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 アルミ、SUS材の加工	2.5 3.5 4.4	ト注状況について〉 ハ注加工内容 機械加工、金型、治工具、溶接、成形、電機組立 ハ注地域 北海道・沖縄除き、関 ハ注企業数 総数 300社 (うち) 会後の発注方針・外注先の選定 名見積金額、加工条件を図面を元に定 今回、商談会に参加する目的 情 の事 と	鋳造、アルミ、鍛造、 西・関東主流で全国 5山形県内 2~3社 条件等 二検討頂き、好条件 清報収集、今後の協	、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック	

No. 15	大塚セラミックス(株)			URL: https://c	ohtsuka-ceramics.co.jp/
所在地	茨城県	/ hl	注状況について>		
資本金	1,633万円		ト注 がんだったい C/ ト注加工内容		
従業員	41名	ħ	幾械加工、金型、治工具		
セラミック 【材質】 ・アルミ ・ステフ ・コーミ ・炭化・	ミナ アタイト コニア ジライト	3.夕 4. <del>《</del>	ト注地域 全国 ト注企業数 総数 20社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定が 言頼性と対応力 守回、商談会に参加する目的 情	条件等	カエ場選定のため
〈現在、求	めている外注内容〉 外注品目及び加工内容		必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項
セラミックス	 、加工	$\neg$	加工内容:	各種セラミックス	一点ものも対応が可能
または当社	:素材のグリーン加工		切削/研削/研磨/マシニング/ 微細加工 等	(アルミナ、ステアタイト、ジ ルコニア、炭化ケイ素、 窒化ケイ素 等)	公正公平な取引 検査体制 納期厳守
小型~中型	世の工作機械		案件により相談	案件により相談	粉塵加工など一部カスタムでの対応可 能
粉末成形用	目の金型		案件により相談	WC SKD-11(焼入れ) 等	粉末成形用金型の納入実績
_	(t) I =			<u></u>	
No. 16	<u>機オーティーエス</u>			URL: https://c	ots06.co.jp
所在地	千葉県	<i>⟨৸</i>	注状況について>		
資本金	1,400万円		<b>卜注加工内容</b>		
従業員	22名	ħ	幾械加工、製缶、板金、溶接、塗	装、めっき、熱処理、	、ゴム、プラスチック成形
自動省力	1、取扱商品> 化検査機等の設計製作 ご外販もしています	2.5	<b>卜</b> 注地域 千葉県		
			ト注企業数 総数 10社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定会		
		5.€	う回、商談会に参加する目的 🗲	<b>う後の協力工場選</b> 定	<b>⋶のため</b>
/把 <del>士</del> "					
〈垷在、求	がないる外注内容〉 外注品目及び加工内容		必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項
丸物加工	77/江阳ロスい加工内台	$\dashv$	か 安 設 哺	鉄	バスルに小のの付記争場
~1,000位表	まで			ŠÛS	

鉄 SUS

鉄 SUS

5軸加工機 フライス 他

製缶•板金設備

角物加工 ~600角位まで

製缶・板金加工 ~1,000角位まで

No. 17	㈱大橋製作所		URL: https://v	vww.ohashi-engineering.co.jp/		
所在地	埼玉県					
資本金	9,800万円	<外注状況について> 1.外注加工内容				
従業員	98名	■ 1.96注加工内谷 ■ 機械加工、板金、その他(セラミック(窒化アルミ)の精密加工、各種樹脂の機械加工)				
ACF実装	3、取扱商品〉 :装置などの生産装置・設 開発、製造、販売	<b>-</b>				
/租在 求	 なめている外注内容〉					
、がエ、イ	外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項		
	のひらサイズが多め :まに大きめの加工品もあり)	マシニングセンター 各種測定器	各種金属 各種樹脂	単品からでも対応が可能な加工先。 中には幾何公差が0.01~0.05の指示が 入る部品もあります。		
	mm×22mm mm×10mm 等	マシニングセンター 各種測定器	セラミック	短納期対応可能な加工先。		

板金加工 サイズ:手のひら~ 1000×1000程度のカバー 等 数量:1~3ヶ程度	レーザー加工機 プレスブレーキ 各種溶接機 各種測定器	各種金属	単品からでも対応が可能な加工先。 表面処理(メッキ、塗装)まで対応いただけると大変ありがたい。
資本金   1億円   1.	ト注状況について〉 外注加工内容 機械加工、治工具、プラスチックを 外注地域 秋田県・岩手県・山形 外注企業数 総数 150社 (うち 今後の発注方針・外注先の選定会 ・精密金属部品(SUS・アルミ・チタ ・サファイヤ・セラミックの加工・洗 ・樹脂製の納品用ケース、トレイ、 今回、商談会に参加する目的 情	県・東京都・埼玉県 6山形県内 5社) 条件等 タン・真鍮など)、加コ 浄(材料支給又は外 及び洗浄用治具	・福島県・新潟県・宮城県 「田治工具の購入先 ト注先で調達)
外注品目及び加工内容 極細精密パイプ 外径 Φ 0.6-0.8(±0.01) 内径 Φ 0.5-0.7(±0.01) 長さ500mm程度 発注単位:50本、100本、200本	必要設備 引抜用ダイス	材質 アルミ・ジェラルミン、BS、 A7075、A5056、 C2700	外注先に求める特記事項 内外径違いで複数種類の極細パイプの 購入先を探しています。市場での需要 が減ったことから加工業者がほとんどい ません

サファイヤ、 セラミック など

SUS303/304、 真鍮、チタン、 アルミ など

大型超音波洗浄機、 基板洗浄用テフロン、 PFA製キャリア など

旋盤、センタレス、 円筒・平面研削盤、 マシンニングセンター など

大型基板(12"以上)の洗浄 発注頻度:不定期(10~20枚程度)

精密金属部品(丸物) サイズは5~20mmなど小さい 少量多品種 発注単位:5個~50個

No. 19	㈱岡野製作所		URL: http://w	ww.lkip-os.co.jp/
所在地	大阪府	/ 対 注集 コについて		
資本金	3000万円	<外注状況について> 1.外注加工内容		
従業員	30名	機械加工、プレス、板金、溶接、銀	段造	
<ul><li>生産品</li><li>・プレス加・</li><li>・板種ばね・</li><li>・アッセン</li></ul>	品 械加工品		条件等 コエの拡大)	⋶のため、具体的案件の提示(見積・
〈現在、求	めている外注内容〉	☆ 亜 訊 /#	材 質	がたたまめる性記事項
	<u>外注品目及び加工内容</u> ロエ	必 要 設 備 ・マシニング	M 負 特に指定なし	外注先に求める特記事項 ・少量対応
1 谷惶饿慨/	n <del>-</del> -	・研磨機 ・各種旋盤	付に旧たなし	・測定数値付の検査データ対応
鍛造			特に指定なし	・鍛造後の2次加工を含めた完成品対応

特に指定なし

ベンダー 溶接機

丸棒・パイプ曲げ+溶接

・丸棒、パイプ加工+他部品溶接までの 完成品対応

		<u></u>	L
No.20 ㈱小野製作所		URL: http://oi	noseisakusyo.com/
所在地 福島県			
資本金 1,000万円	〈外注状況について〉 1.外注加工内容		
従業員 13名	機械加工、溶接、熱処理、機械約	且立	
〈生産品目、取扱商品〉 FA機器を中心とした機械加工部品	2.外注地域 福島県・山形県 3.外注企業数 総数 5社 (うちょ 4.今後の発注方針・外注先の選定: 円滑なコミュニケーションが可能 5.今回、商談会に参加する目的	条件等 で長期的なお取引を	
〈現在、求めている外注内容〉			
外注品目及び加工内容	必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
板厚1mm~ 幅500×長1000	マシニングセンター	鉄 アルミ ステンレス	納期
φ1~ φ500	NC旋盤	鉄 アルミ ステンレス	納期
板厚1mm~ 幅500×長1000	研磨機	鉄 アルミ ステンレス	納期

No. <b>21</b>	小野総業㈱		URL: https://d	ono-sougyou.co.jp			
所在地	鶴岡市	/ 財 注 仕 コ ニ へ い オ ゝ					
資本金	900万円	〈外注状況について〉 1.外注加工内容					
従業員	15名	機械加工、治工具、プレス、村	反金、溶接、鋳造、鍛造.	、ゴム、プラスチック成形、機械組立、			
〈生産品目	▋ ■、取扱商品〉	電機組立					
〇ねじ規	格品	┃ ┃2.外注地域 関東・関西・東北・	·北陸				
〇特殊加	・ナット・座金・ビス 等)  工品						
(切削・ 〇電装品	プレス・溶接・鋳物 等)		(うち山形県内 10社)				
(ECU-/	ヽーネス・スイッチ・モーター 等)	4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量品(1~10個程度)に対応可能なメーカー様。					
〇アッセン (ユニッ	ンフリ品 ト組立・部品袋詰め 等)	量産品(100個、1,000個以上)	のLOT)に対応可能なメ	一カ一様。			
		QCDにご協力いただけるメー		カエ担選字のため、見な的変件の担			
		3.7 四、向談云に参加する日的	・ 情報収集、ラ後の協 示(見積・試作依頼)	力工場選定のため、具体的案件の提			
/== <del></del>	* 4 一, 7 日 * 十						
∖現仕、犲	えめている外注内容〉 外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項			
切削加工		順ずる設備一式	全般	少量・量産への対応力			
				QCD管理			
プレス・板:	金•溶接	同上	同上	同上			
曲げ加工		同上	同上	同上			
No. 22	オプテックス工業(株)	<u> </u>	URL: https://v	www.optecs.co.jp/			
No. <b>22</b> 所在地	オプテックス工業(株) 尾花沢市		URL: https://v	www.optecs.co.jp/			
		〈外注状況について〉	URL: https://v	www.optecs.co.jp/			
所在地	尾花沢市	·〈外注状況について〉 ·1.外注加工内容		-			
所在地 資本金 従業員	尾花沢市 6,068万円 140名	- 〈外注状況について〉 - 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 - 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 - 加工機、5軸加工機、平研、タ	&、NC複合旋盤、汎用フ ト研、内研、ジグ研、放電	www.optecs.co.jp/ プライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	・〈外注状況について〉 ・〈外注状況について〉 ・1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めつき、熱処理、	&、NC複合旋盤、汎用フ ト研、内研、ジグ研、放電	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面			
所在地 資本金 従業員 〈生産品	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	- 〈外注状況について〉 - 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 - 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 - 加工機、5軸加工機、平研、タ	&、NC複合旋盤、汎用フ ト研、内研、ジグ研、放電	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盘 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	<ul> <li>〈外注状況について〉</li> <li>1.外注加工内容</li> <li>機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、</li> <li>2.外注地域</li> <li>3.外注企業数 総数 100社</li> <li>4.今後の発注方針・外注先の選</li> </ul>	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社)	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盘 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社)	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選 設備設計からI/Oチェックまで	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 定条件等 請け負える企業	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	<ul> <li>〈外注状況について〉</li> <li>1.外注加工内容</li> <li>機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、</li> <li>2.外注地域</li> <li>3.外注企業数 総数 100社</li> <li>4.今後の発注方針・外注先の選</li> </ul>	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 定条件等 請け負える企業	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選 設備設計からI/Oチェックまで	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 定条件等 請け負える企業	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選 設備設計からI/Oチェックまで	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 定条件等 請け負える企業	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資本金 従業員 〈生産品E FA自動化	尾花沢市 6,068万円 140名 ∃、取扱商品〉 ⇒設備の一貫生産及び機	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選 設備設計からI/Oチェックまで	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 定条件等 請け負える企業	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資本金 従業産品 <生産自動化 械加工部	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品〉 記備の一貫生産及び機品製作	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤 加工機、5軸加工機、平研、タ 溶接、塗装、めっき、熱処理、 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選 設備設計からI/Oチェックまで	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 定条件等 請け負える企業	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資本金 従業産品 <生産自動化 械加工部	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品〉 た設備の一貫生産及び機品製作	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤加工機、5軸加工機、平研、外溶接、塗装、めつき、熱処理、2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選設備設計からI/Oチェックまで 5.今回、商談会に参加する目的	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 提定条件等 請け負える企業 (一) 今後の協力工場選定	プライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資業産品 「生自動化械加工部 「現在、水 省力化設价	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品〉 :設備の一貫生産及び機 品製作 なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容 備の設計・機械組立・機体配線・	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、加工機、5軸加工機、平研、外溶接、塗装、めつき、熱処理、2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選設備設計からI/Oチェックまで 5.今回、商談会に参加する目的	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 定条件等 請け負える企業	ライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資業産品 「生自動化 「根本」 「現在、、本 省力化設	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品〉 :設備の一貫生産及び機 品製作 なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、加工機、5軸加工機、平研、外溶接、塗装、めつき、熱処理、2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選設備設計からI/Oチェックまで 5.今回、商談会に参加する目的	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 提定条件等 請け負える企業 (一) 今後の協力工場選定	プライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資業産品 「生自動化 「根本」 「現在、、本 省力化設	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品> 記備の一貫生産及び機 品製作 なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容 備の設計・機械組立・機体配線・	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、加工機、5軸加工機、平研、外溶接、塗装、めつき、熱処理、2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選設備設計からI/Oチェックまで 5.今回、商談会に参加する目的	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 提定条件等 請け負える企業 (一) 今後の協力工場選定	プライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資業産品 「生自動化 「根本」 「現在、、本 省力化設	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品> 記備の一貫生産及び機 品製作 なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容 備の設計・機械組立・機体配線・	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、加工機、5軸加工機、平研、外溶接、塗装、めつき、熱処理、2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選設備設計からI/Oチェックまで 5.今回、商談会に参加する目的	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 提定条件等 請け負える企業 (一) 今後の協力工場選定	プライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資業産品 「生自動化械加工部 「現在、水 省力化設价	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品> 記備の一貫生産及び機 品製作 なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容 備の設計・機械組立・機体配線・	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、加工機、5軸加工機、平研、外溶接、塗装、めつき、熱処理、2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選設備設計からI/Oチェックまで 5.今回、商談会に参加する目的	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 提定条件等 請け負える企業 (一) 今後の協力工場選定	プライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資業産品 「生自動化械加工部 「現在、水 省力化設价	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品> 記備の一貫生産及び機 品製作 なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容 備の設計・機械組立・機体配線・	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、加工機、5軸加工機、平研、外溶接、塗装、めつき、熱処理、2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選設備設計からI/Oチェックまで 5.今回、商談会に参加する目的	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 提定条件等 請け負える企業 (一) 今後の協力工場選定	プライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			
所在地 資業産品 「生自動化械加工部 「現在、水 省力化設价	尾花沢市 6,068万円 140名 3、取扱商品> 記備の一貫生産及び機 品製作 なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容 備の設計・機械組立・機体配線・	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、加工機、5軸加工機、平研、外溶接、塗装、めつき、熱処理、2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選設備設計からI/Oチェックまで 5.今回、商談会に参加する目的	8、NC複合旋盤、汎用フト研、内研、ジグ研、放電ゴム、設計、機械組立 (うち山形県内 50社) 提定条件等 請け負える企業 (一) 今後の協力工場選定	プライス、NCフライス、MC(立・横)、5面 電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、			

No.23 ㈱株本		URL: http://w	ww.kabumoto.co.jp/	
所在地 宮城県 資本金 1,000万円 従業員 35名 〈生産品目、取扱商品〉 半導体関連 医療機器 光学機器	URL: http://www.kabumoto.co.jp/  - 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理  2.外注地域 山形、秋田、宮城、岩手、福島  3.外注企業数 総数 25社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 三次元測定器での品質保証 精密切削加工  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			
〈現在、求めている外注内容〉				
外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項	
旋盤加工 φ20~φ600		SUS AL	少量多品種	
MC加工 □20~□500		SUS AL	少量多品種	

L		<u> </u>		
No. <b>24</b>	株 株 は 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大		URL: https://ji	knc.co.jp/
所在地	宮城県		· · · · · ·	
資本金	5 000 <del>T</del> III	〈外注状況について〉 1.外注加工内容		
 従業員	95名	機械加工、製缶、板金		
〈生産品E 小型精密 ピンドル、 設計→販 お客様の	特殊工作機械・専用機の 売 ニーズに合わせカスタマイ 構機械を製造しております	2.外注地域 宮城・福島・山形・岩 3.外注企業数 総数 22社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定会 下記の外注先に求める特記事項 5.今回、商談会に参加する目的 作	山形県内 6社) 条件等 を参照願います	
〈現在、求	がないる外注内容〉			
	外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
	T=2.0~16.0程度) 9.0~32.0程度)		SPCC SS400 アングル材	案件毎に新規製作/リピート製作の複合、塗装込みでの納入を希望。
装置の設計	十·製造·組立			搬送装置、コンベア装置、ストッカー装置、測定装置等。
旋盤、円筒 数量:1~3	研磨、フライス加工  0個(多品種あり)	複合機 ネジ研磨機	鋼材 鋳物 アルミ 等	単品〜量産を含め多品種の加工を得意とする企業様。BTA加工/ホーニング加工が出来る企業様も探してます。

No.25 株協同	_		URL: https://v	www.kyodo-rubber.co.jp/	
所在地 東京都	┃ ・〈外注状況	<b>について</b> 〉			
資本金 1,200万円	1.外注加工				
従業員 45名	機械加工	、金型、鋳造、塗装、ゴ	ム、プラスチック成形	<b>,</b>	
〈生産品目、取扱商品〉	その他(電気基盤・ハーネス・モーター)				
自社ブランド商品	2.外注地域 東北・関東・関西				
1. 近視予防装置 2. ガーデン機器					
3. 半導体関連機器 (プローブカード、FPD)	3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社)				
4. 電動運搬機	4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社自社ブランド製品に、機械加工、プラスチック成形、ゴム成形、電気基盤等、電動部品				
生産用部品	│ 等、様々	な工法の部品を調達じ	ております。		
•船外機		高技術、コスト低減のご			
•建設機械 •農業機械	5.今回、商	談会に参加する目的	今後の協力工場選定	<b>ミのため</b>	
・ガーデン・農林機器					
・アミューズメント機器					
〈現在、求めている外注内容〉	<u> </u>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項	
大型樹脂溶接			PVC PR 他		
大型射出成形			1000t以上		
樹脂切削加工 (大型、接着)			ABS PC 他		
			-		
	<u></u>				
No.26 株クツザワ			URL: http://w	ww.kutuzawa.co.jp/	
No.26 株/クツザワ 所在地 秋田県			URL: http://w	ww.kutuzawa.co.jp/	
	→ - 〈外注状況 - 1 外注加工		URL: http://w	ww.kutuzawa.co.jp/	
所在地 秋田県		内容	URL: http://w	ww.kutuzawa.co.jp/	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円	1.外注加工	内容	URL: http://w	ww.kutuzawa.co.jp/	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品	1.外注加工機械加工	内容 - -		ww.kutuzawa.co.jp/	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工機械加工	内容		ww.kutuzawa.co.jp/	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注企業	内容 - - 山形・秋田・岩手・宮 <sup>1</sup> 数 総数 41社 (うち	成·福島·東京 山形県内 8社)	ww.kutuzawa.co.jp/	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注企業 4.今後の発	内容 - - 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定:	成·福島·東京 山形県内 8社) 条件等	ww.kutuzawa.co.jp/	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注企業 4.今後の発 Q・C・Dカ	内容 - - 山形・秋田・岩手・宮 <sup>1</sup> 数 総数 41社 (うち	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。	ww.kutuzawa.co.jp/	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注の業 4.今後の発 の・C・Dカ 納品形態	内容 - 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: じっかりしており、一貫 がしっかりされている事	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 i。		
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注の業 4.今後の発 の・C・Dカ 納品形態	内容 - 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: でしっかりしており、一貫	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 i。		
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注の業 4.今後の発 の・C・Dカ 納品形態	内容 - 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: じっかりしており、一貫 がしっかりされている事	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 i。		
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注の業 4.今後の発 の・C・Dカ 納品形態	内容 - 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: じっかりしており、一貫 がしっかりされている事	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 i。		
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注の業 4.今後の発 の・C・Dカ 納品形態	内容 - 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: じっかりしており、一貫 がしっかりされている事	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 i。		
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ)	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注の業 4.今後の発 の・C・Dカ 納品形態	内容 - 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: じっかりしており、一貫 がしっかりされている事	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 i。		
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ペアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注の業 4.今後の発 の・C・Dカ 納品形態	内容 一 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: 「しっかりしており、一貫 がしっかりされている事 談会に参加する目的	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 「。 今後の協力工場選定	<b>Ξ</b> の <i>†</i> ≃め	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注の発 4.今後C・Dカ 納品 5.今回、商	内容 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: じしっかりされている事 談会に参加する目的 必要設備	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 「・。 今後の協力工場選定	<b>≘のため</b> 外注先に求める特記事項	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ペアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 丸形状加工品 (小径~ φ250〈らい)	1.外注加工 機械 2.外注域 3.外注(の 3.外後(の・C・D が) 4.今後(の・C・D が) 5.今回、 下の NC が NC が NC が NC が NC が NC が NC が NC が	内容 一 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定: べしっかりしており、一貫 がしっかりされている事 談会に参加する目的 ・ 必要設備	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	そのため 外注先に求める特記事項 多品種・少ロットから量産(10個~50個 程度)対応が可能な企業様。	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ペアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 丸形状加工品	1.外注加工 機械加工 2.外注地域 3.外注のの 4.今後・Dカ 納 5.今回、商	内容 一 山形・秋田・岩手・宮 数 総数 41社 (うち 注方針・外注先の選定 がしっかりしており、一貫 がじっかりされている事 談会に参加する目的 な 必 要 設 備 盤	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 「。 今後の協力工場選定 材質 鉄・アルミ	Eのため 外注先に求める特記事項 多品種・少ロットから量産(10個~50個	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 丸形状加工品 (小径~ φ 250くらい) 人の手で扱える素材重量	1.外機械 注注後 2.外注後 2.外注後での 3.外注後での 4.今での 5.今の 1.Nで 2.外に 2.外に 2.外に 2.外に 3.外に 3.外に 3.外に 3.外に 3.外に 3.外に 3.外に 3	内容 :- 山形・秋田・岩手・宮 :	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 。 今後の協力工場選定 オミス 真鍮・銅	学のため 外注先に求める特記事項 多品種・少ロットから量産(10個~50個 程度)対応が可能な企業様。 検査体制がしっかりしている企業様。	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ペアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 丸形状加工品 (小径~ φ250〈らい)	1.外機2.外 決機2.外 注後・C・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・	内容 は 一次 整 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	受のため  外注先に求める特記事項  多品種・少ロットから量産(10個~50個程度)対応が可能な企業様。 検査体制がしっかりしている企業様。 を登録している企業様。	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ペアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 丸形状加工品 (小径~ φ 250くらい) 人の手で扱える素材重量	1.外注加 機械注 2.外注域 4.今 C・O・D・N 3.外 2.分・C・O・D・N 1. 2.分・C・O・D・N 2.分・C・O・D・N 2. 2.分・C・O・D・N 2. 2.分・C・D・D・N 2. 2.分・C・D・D・N 2. 2.分・C・D・D・N 2. 2.分・C・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・	内容 は 一次 整 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 「・。 今後の協力工場選定 材 質 サンアンン 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	外注先に求める特記事項 外注先に求める特記事項 多品種・少ロットから量産(10個~50個 程度)対応が可能な企業様。 検査体制がしっかりしている企業様。 多品種・少ロットから量産(10個~50個	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ペアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 丸形状加工品 (小径~ φ 250くらい) 人の手で扱える素材重量	1.外機2.外 決機2.外 注後・C・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・	内容 は 一次 整 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	受のため  外注先に求める特記事項  多品種・少ロットから量産(10個~50個程度)対応が可能な企業様。 検査体制がしっかりしている企業様。 を登録している企業様。	
所在地 秋田県 資本金 1,500万円 従業員 133名 〈生産品目、取扱商品〉 軸受け部品・精密加工部品 (ペアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 丸形状加工品 (小径~ φ 250くらい) 人の手で扱える素材重量	1.外機2.外 決機2.外 注後・C・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・D・	内容 は 一次 整 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	成・福島・東京 山形県内 8社) 条件等 加工できるところ。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	受のため  外注先に求める特記事項  多品種・少ロットから量産(10個~50個程度)対応が可能な企業様。 検査体制がしっかりしている企業様。 を登録している企業様。	

No.27 啓装工業㈱山形工		URL: https://v	www.keiso-kk.co.jp/
所在地 山形市	/ 周 注集について		
資本金 5,500万円	〈外注状況について〉 1.外注加工内容		
従業員 125名	機械加工、金型、製缶、板金、汽	容接、鋳造、塗装、め	つき、熱処理、機械組立
(生産日目、取扱商品〉 半導体装置 半導体関連装置 液晶・FA装置 これら一括受託生産 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 機械加工 メカ組立 電気配線 制御BOX製作	2.外注地域 山形県内及び東北地	地方 ち山形県内 70社) 条件等	
		<u></u>	
No.28 ㈱コスモスウェブ 亻	山台工場	URL: https://v	www.cosmosweb.com/
所在地 宮城県		URL: https://v	www.cosmosweb.com/
所在地 宮城県 資本金 7,000万円	山台工場 〈外注状況について〉 1.外注加工内容	URL: https://v	www.cosmosweb.com/
所在地宮城県資本金7,000万円従業員84名	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金	· 、溶接、塗装、めっき	、熱処理、設計、機械組立、電機組立
所在地 宮城県 資本金 7,000万円 従業員 84名 〈生産品目、取扱商品〉	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、その他(機械・電気・制御設計	· 、溶接、塗装、めっき	
所在地 宮城県 資本金 7,000万円 従業員 84名 〈生産品目、取扱商品〉 メカ、ソフトウェア、ハードウェア、 PCB設計及び卓上ロボット製造・販	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金	· 、溶接、塗装、めっき	、熱処理、設計、機械組立、電機組立
所在地 宮城県 資本金 7,000万円 従業員 84名 〈生産品目、取扱商品〉 メカ、ソフトウェア、ハードウェア、 PCB設計及び卓上ロボット製造・販売(生産設備)	《外注状況について》 1.外注加工内容機械加工、治工具、製缶、板金、その他(機械・電気・制御設計 2.外注地域東北、関東 3.外注企業数総数80社(うな4.今後の発注方針・外注先の選定・QCD、少量多品種、短納期対り・東北地域または関東圏の企業・ISO取得企業であれば尚可	、溶接、塗装、めつき、 、メカ配線、制御盤配 ら山形県内 15社) 条件等 芯、NDA締結可能 歓迎	、熱処理、設計、機械組立、電機組立
所在地 宮城県 資本金 7,000万円 従業員 84名 〈生産品目、取扱商品〉 メカ、ソフトウェア、ハードウェア、 PCB設計及び卓上ロボット製造・販売(生産設備)	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、その他(機械・電気・制御設計 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 80社 (うな4.今後の発注方針・外注先の選定・QCD、少量多品種、短納期対)・東北地域または関東圏の企業・ISO取得企業であれば尚可 5.今回、商談会に参加する目的	、溶接、塗装、めっき、メカ配線、制御盤配 ら山形県内 15社) 条件等	、熱処理、設計、機械組立、電機組立線、ケーブル配線、ロボット配線)
所在地 宮城県 資本金 7,000万円 従業員 84名 〈生産品目、取扱商品〉 メカ、ソフトウェア、ハードウェア、 PCB設計及び卓上ロボット製造・販売(生産設備)	《外注状況について》 1.外注加工内容機械加工、治工具、製缶、板金、その他(機械・電気・制御設計 2.外注地域東北、関東 3.外注企業数総数80社(うな4.今後の発注方針・外注先の選定・QCD、少量多品種、短納期対り・東北地域または関東圏の企業・ISO取得企業であれば尚可	、溶接、塗装、めつき、 、メカ配線、制御盤配 ら山形県内 15社) 会件等 芯、NDA締結可能 歓迎 情報収集、今後の協	、熱処理、設計、機械組立、電機組立 線、ケーブル配線、ロボット配線)
所在地 宮城県 資本金 7,000万円 従業員 84名 〈生産品目、取扱商品〉 メカ、ソフトウェア、ハードウェア、 PCB設計及び卓上ロボット製造・販売(生産設備) 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・機械設計(3D CAD使用)	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、その他(機械・電気・制御設計 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 80社 (うな4.今後の発注方針・外注先の選定・QCD、少量多品種、短納期対)・東北地域または関東圏の企業・ISO取得企業であれば尚可 5.今回、商談会に参加する目的	、溶接、塗装、めっき、メカ配線、制御盤配 ら山形県内 15社) 条件等	、熱処理、設計、機械組立、電機組立 線、ケーブル配線、ロボット配線) ・カエ場選定のため、具体的案件の提 外注先に求める特記事項 ・ 試作から量産まで対応可能 ・ 技術打ち合わせが可能な体制

No.29 (株)櫻川	ポンプ製作所		URL: https://	www.sakuragawa.co.jp/
所在地 福井県		はははについて		
資本金 5,875万F	1	ト注状況について> ↑注加工内容		
従業員 120名		機械加工、治工具、プレス、製	· 七、板金、溶接、鋳造	、ゴム、プラスチック成形
 〈生産品目、取扱商	品>			
水中ポンプ製造・販 産業機械製造・販売	売メンテナンス	外注地域 国内、中国、台湾、	、ベトナム、イタリア	
	4.4	外注企業数 総数 130社 ( 今後の発注方針・外注先の選 一社にて完品対応できる仕入 QCD評価のバランスのいい会	先	
	5.4	今回、商談会に参加する目的	情報収集、今後の協	3カエ場選定のため
〈現在、求めている				
	及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ゴムライニング 品 φ 200~φ 400		旋盤 マシニング ライニング機	FC+NBR SPCC+NBR SUS304+NBR 等	自社完品できる仕入先
成形ケーブル CV、2PNCTS 0.75SQ~24SQ 等		ゴム成形機 ケーブル切断機 (長さもはかれる)	VCT 2PNCTS	ケーブルを自達できる
鋳造品の加工品 ∮400~∮800		旋盤 マシニング ターニング	FC200~250 FCD450~500	できれば素材自達
0 0 (+4) /r/r III	- 43 N.A.	+ +		
	マックス 仙台	文占	URL: https://	www.sasano.co.jp/
所在地 宮城県	< <i>9</i>	ト注状況について>		
資本金 1億5,000	1.2	<b>朴注加工内容</b>		
従業員 65名		機械加工、金型、治工具、板金	金、溶接、鋳造、鍛造、	塗装、めっき
〈生産品目、取扱商 非鉄金属及び 加工部品の販売		小注地域 東北·北関東		
	4.4	外注企業数 総数 50社 (予 予後の発注方針・外注先の選 単品、少ロット、短納期		
	5.4	今回、商談会に参加する目的	今後の協力工場選別	定のため

〈現在、求めている外注内容〉			
外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工品 (旋盤・マシニング・研削 他)	部品形状による	アルミ・銅 ステンレス 難削材 セラミック 他	短納期対応 品質 低コスト
製缶品	部品形状による	同左	品質低コスト
樹脂成形品 数量:300~	部品形状による	同左	品質 低コスト

No.31 サトーパーツ(株)		URL: https://	www.satoparts.co.jp/
所在地 東京都			
資本金 9,599万円	── 〈外注状況について〉 1.外注加工内容		
従業員 127名	-	、プレス、めっき、プラスチッ	ウ成形、機械組立、電機組立
(生産品目、取扱商品> 電機部品(端子台 ヒューズホルター ツマミなど)	3.外注企業数 総数 40社 4.今後の発注方針・外注先の	t (うち山形県内 1社) の選定条件等 管理体制、納期遵守、技術力	カ、コストなど
〈現在、求めている外注内容〉	5.今回、商談会に参加する	目的 情報収集、今後の協	3カエ場選定のため
(現在、水の)(いる外注内容) 外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項
・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	部品による(弊社図面に適工ができる設備)		メッキまで対応が可能なこと
No.32 ㈱三栄精機工業		URL: https://	www.ss-sanei.co.jp/
所在地     東京都       資本金     5,000万円       従業員     35名       〈生産品目、取扱商品〉			
精密加工部品	2.外注地域		
	3.外注企業数 総数 30社 4.今後の発注方針・外注先の		
	5.今回、商談会に参加する	目的 情報取集、今後の協 示(見積・試作依頼)	3カエ場選定のため、具体的案件の提
/#D# 151/ #1 # 1155 1 # 5			
〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
特密加工部品(多品種小ロット)	少女改佣	秋 アルミ SUS 鋳物 等	<b>ノドルブルドベックではずみ</b>

No.33 CKD(株)東北工場		URL: https:/	/www.ckd.co.jp/
所在地 宮城県	/ は 沖北 四について		
資本金 110億1,600万円	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容		
従業員 2,458名	機械加工、金型、プレス、銀	段造、塗装	
〈生産品目、取扱商品〉 半導体製造用ファインコントロール システム 空圧機器	2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 521社 4.今後の発注方針・外注先の QCDのパランスが確保され 5.今回、商談会に参加する目	ている企業	â力工場選定のため
〈現在、求めている外注内容〉	S)	11 ==	L S. H. J S. J. 7 4+ 57 + - T
外注品目及び加工内容 丸物加工品 手のひらサイズ	必要設備 NC 力物: 420~20前後が	対 質 主力 SUS303	外注先に求める特記事項
元初加工品 子のひらりイス 500~2000PC/月 角物加工品	NC 丸物: ¢20~30前後がき 角物:□30前後が主力	SUS304 SUS316L	半導体業種向けの実績 次行程に、研磨工程がある 品目もあるため面粗さやキズの目視
No.34 ㈱十字電子		URL: http://	www.jujidenshi.co.jp/
所在地 米沢市			
資本金 7,350万円	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容		
(	マスパイルエクター 電機組立		
〈生産品目、取扱商品〉			
光学機器部品	O M 강·바람 · 靑-IV		
医療機器部品 産業用機器部品	2.外注地域 東北		
産業用機・砂田	3.外注企業数 総数 10社	(うち山形県内 4社)	
	4.今後の発注方針・外注先の		
	協力工場の範囲を拡充した ハロット(数十~数百)対応		にと。
	7.4 万代数1 で数47対心	<b>`</b> o	
	5.今回、商談会に参加する目	的 情報収集	
〈現在、求めている外注内容〉	1		
	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
外注品目及び加工内容			
外注品目及び加工内容 回路基板へ電子部品のはんだ付け・実装	き ディスクリート部品の自動挿 (アキシアル機、ラジアル機)		品質、価格、納期
			品質、価格、納期

同上

同上

自動はんだ付け装置 はんだこて及び周辺設備

同上

No.35 住友重機械エンバ	イロメント(株)	URL: https://	www.shiev.shi.co.jp/
所在地 東京都			
資本金 4億8,000万円	- <外注状況について> - 1.外注加工内容		
従業員 678名		を装、めっき、熱処理、ゴム	、機械組立
〈生産品目、取扱商品〉			
自治体・官公庁向け水処理設備産業向け水処理設備	2.外注地域 秋田、埼玉、		阪、兵庫、愛媛、福岡 等
	4.今後の発注方針・外注先	t (うち山形県内 0社) の選定条件等 経験がある業者様をなるべ	/ 圣坩
	日本川門のの前八条順	1年9人以 でんり 公本日 1水で なる。	ハカモ
	5.今回、商談会に参加する	目的 情報収集、今後の協	力工場選定のため
〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項
鋼製加工品 (架台・歩廊、配管サポート等)	クレーン(2.5t程度)	SS SUS	官公庁向けの経験 (例:工場検査写真の撮影(看板入り)な
			<i>E</i> )
	<u> </u>	<u></u>	
No.36 積進工業㈱メカトロ	<u> </u>	URL: https://	www.sekisin.co.jp/
No.36 積進工業(株)メカトロ 所在地 秋田県		URL: https://	www.sekisin.co.jp/
	- 〈外注状況について〉	URL: https://	www.sekisin.co.jp/
所在地 秋田県			www.sekisin.co.jp/
所在地 秋田県 資本金 9,000万円			
所在地秋田県資本金9,000万円従業員130名	- 〈外注状況について〉 - 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 - 機械加工、金型、製缶、》	容接、鋳造、塗装、めっき、タ	
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、※ 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120	容接、鋳造、塗装、めっき、乳 東地方 社 (うち山形県内 10社)	
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 - 機械加工、金型、製缶、¾ 組立 2.外注地域 東北地方、関	容接、鋳造、塗装、めっき、乳 東地方 社 (うち山形県内 10社)	
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、※ 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120	容接、鋳造、塗装、めっき、対 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等	<b>熟処理、ゴム、設計、機械組立、電機</b>
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、系 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120 4.今後の発注方針・外注先	容接、鋳造、塗装、めっき、対 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等	<b>熟処理、ゴム、設計、機械組立、電機</b>
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、系 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120 4.今後の発注方針・外注先	容接、鋳造、塗装、めっき、対 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等	<b>熟処理、ゴム、設計、機械組立、電機</b>
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、注 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120 4.今後の発注方針・外注先 5.今回、商談会に参加する	容接、鋳造、塗装、めっき、乳 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等 目的 情報収集、今後の協	熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機 カエ場選定のため
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、系 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120 4.今後の発注方針・外注先	容接、鋳造、塗装、めつき、対 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等 目的 情報収集、今後の協	<b>熟処理、ゴム、設計、機械組立、電機</b>
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、注 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120 4.今後の発注方針・外注先 5.今回、商談会に参加する	容接、鋳造、塗装、めっき、乳 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等 目的 情報収集、今後の協	熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機 カエ場選定のため
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、注 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120 4.今後の発注方針・外注先 5.今回、商談会に参加する	密接、鋳造、塗装、めっき、乳 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等 目的 情報収集、今後の協 材質 A5052	熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機 カエ場選定のため
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 小型溶接物	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、注 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120 4.今後の発注方針・外注先 5.今回、商談会に参加する	容接、鋳造、塗装、めっき、対 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等 目的 情報収集、今後の協 材質 A5052	熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機 カエ場選定のため
所在地 秋田県 資本金 9,000万円 従業員 130名 〈生産品目、取扱商品〉 省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 小型溶接物	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、注 組立 2.外注地域 東北地方、関 3.外注企業数 総数 120 4.今後の発注方針・外注先 5.今回、商談会に参加する	密接、鋳造、塗装、めっき、乳 東地方 社 (うち山形県内 10社) の選定条件等 目的 情報収集、今後の協 材質 A5052	熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機 カエ場選定のため

機械製作所		URL: https://v	vww.taiyo-kikai.co.jp/
و و و المحد الم	\		
		装、めっき、熱処理、	ゴム
8 2.外注地域 3.外注企業数 4.今後の発泡 小ロット品	数 総数 70社 (うち) 主方針・外注先の選定多 に対し、コスト及び短納	条件等 p期	
 È内容〉			
•	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
マシニング		鉄 ステンレス	ハロット品に対し、コスト、短納期、 最終仕上げ加工まで対応
	1.外注加工の機械加工の機械加工の機械加工の機械加工の場合をできます。 3.外注企業業 4.今後の発流 小ロット品 5.今回、商部 でから で加工内容 に整マシニング	〈外注状況について〉         1.外注加工内容         機械加工、板金、溶接、鋳造、塗         浅         2.外注地域 県内         3.外注企業数 総数 70社 (うち4.今後の発注方針・外注先の選定がいロット品に対し、コスト及び短がいロット品に対し、コスト及び短がある。         5.今回、商談会に参加する目的 性         並内容〉         ※加工内容         必要設備	(外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、

No. 38	(株)タカシン		URL: https://v	www.takasin.jp/
所在地	青森県	(1122 1127)		
資本金	8,295万円	【<外注状況について> □1.外注加工内容		
従業員	1,086名	機械加工、金型、板金、塗装、電	機組立	
・製造受記 ■ 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	心置具・医療処置具部品 組立 本検査機用 -ブカード製造 ・デック部品射出成形 ・ック射出成形用 †、製作 製作	5.今回、商談会に参加する目的 「	条件等 しっかりしていること。 となります。 塗装・基板実装・部品	。 品組立など一貫で対応が可能なこと。 カエ場選定のため、具体的案件の提
〈現在、求	めている外注内容〉		_	
	外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
旋盤加工		汎用旋盤 NC旋盤 等	鉄、ステンレス、 アルミ、銅、樹脂	小径〜大径サイズ問いません
金属部品加	II.	放電 マシニング 研磨	焼材、S-STAR、 STARVAX 等	小径〜大径サイズ問いません
医療関連語	设備の加工・組立	板金・塗装・基板実装・組立に必 要な設備	鉄、ステンレス、 アルミ、樹脂 等	・部材は弊社より支給 ・一貫生産対応

No. 39	株)TAKASE			URL: https://v	www.tks1989.com/
所在地	秋田県	. <b>.</b>	Y-11 71-01-0		
資本金	2,000万円		注状況について> 注加工内容		
従業員	92名	1	たがユー・・ロ 機械加工(NC旋盤、5面加工機)。	、製缶、板金、溶接、	めっき
〈生産品	 目、取扱商品〉	7			
配電盤 精密板金	部品	2.外	注地域 秋田県、岩手県、山飛	<b></b>	
			注企業数 総数 29社 (うち 後の発注方針・外注先の選定9		
		5.今		情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼)	カエ場選定のため、具体的案件の提
/珥左 も	えめている外注内容〉				
、死江、オ	外注品目及び加工内容	П		材 質	外注先に求める特記事項
配電盤等、	製缶及び塗装		板金加工設備 溶接設備 塗装設備 焼き付け乾燥設備 等	SPHC SECC SUS アルミ 等	※塗装に関して、外観美を求める製品があり、パテつけが必要な製品があります。

No.40         排龍口製作所         URL: https://www.takiguchi.co.jp/           所在地         福島県 資本金         7,500万円           従業員         251名           〈生産品目、取扱商品〉 OEM製品の開発・設計・製造         2外注地域 東日本を中心に関東圏が多い 3外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 工法転換、構造簡略化等の提案力と競争力のある企業を歓迎します。           〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容         必要設備         材質         外注先に求める特記事項 品質・納期を維持しつつコスト競争力の ある調達先           塗装         溶剤塗装設備         サイズは2m以下 管体やパネルなど SECCが多い         品質・納期を維持しつつコスト競争力の ある調達先           ゴム         加強加工設備         シリコン ウレタン等         品質・納期を維持しつつコスト競争力の ある調達先			<u>-</u>	L	-
資本金       7,500万円         従業員       251名         〈生産品目、取扱商品〉 OEM製品の開発・設計・製造       2.外注地域 東日本を中心に関東圏が多い         3.外注企業数       総数 300社 (うち山形県内 2社)         4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 工法転換、構造簡略化等の提案力と競争力のある企業を歓迎します。         5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため         が注品目及び加工内容       必要股備       材質       外注先に求める特記事項         機械加工       収盤       な要股備       品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         塗装       溶剤塗装股備 物体塗装設備       サイズは2m以下 筐体やパネルなど SECOが多い       品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         ゴム       加硫加工設備       シリコン       品質・納期を維持しつつコスト競争力の	No. 40	㈱瀧口製作所		URL: https://v	www.takiguchi.co.jp/
資本金       7,500万円         従業員       251名         〈生産品目、取扱商品〉 OEM製品の開発・設計・製造       2外注地域 東日本を中心に関東圏が多い         3.外注企業数       総数 300社 (うち山形県内 2社)         4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 工法転換、構造簡略化等の提案力と競争力のある企業を歓迎します。         5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため         様械加工       必要設備       材質       外注先に求める特記事項         機械加工       マシニングルーター       別監       別監・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         塗装       沿剤塗装設備 粉体塗装設備       サイズは2m以下 管体やパネルなど SECCが多い       品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         ゴム       加硫加工設備       シリコン       品質・納期を維持しつつコスト競争力の	所在地	福島県			
従業員       251名       機械加工、塗装、ゴム         <生産品目、取扱商品> OEM製品の開発・設計・製造       2.外注地域 東日本を中心に関東圏が多い         3.外注企業数       総数 300社(うち山形県内 2社)         4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 工法転換、構造簡略化等の提案力と競争力のある企業を歓迎します。         5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため         様械加工       必要設備       材質       外注先に求める特記事項         機械加工       旅盤 マシニング ルーター       おる調達先         機械加工       済剤塗装設備 粉体塗装設備       サイズは2m以下 筐体やパネルなど SECCが多い       品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         ゴム       加硫加工設備       シリコン       品質・納期を維持しつつコスト競争力の	資本金	7,500万円			
OEM製品の開発・設計・製造       2.外注地域 東日本を中心に関東圏が多い         3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 2社)         4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 工法転換、構造簡略化等の提案力と競争力のある企業を歓迎します。         5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため         (現在、求めている外注内容) 外注品目及び加工内容 機械加工       必要設備 マンニング ルーター       材質 財施 樹脂 教店 製造 製造 財産・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         塗装       溶剤塗装設備 粉体塗装設備 物体塗装設備       サイズは2m以下 筺体やパネルなど SECCが多い をCCが多い       品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         ゴム       加硫加工設備       シリコン       品質・納期を維持しつつコスト競争力の	従業員	251名			
外注品目及び加工内容       必要設備       材質       外注先に求める特記事項         機械加工       旋盤マシニングルーター       SUSアルミ樹脂 鉄       品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         塗装       溶剤塗装設備粉体塗装設備粉体塗装設備       サイズは2m以下 筐体やパネルなど SECCが多い ある調達先         ゴム       加硫加工設備       シリコン       品質・納期を維持しつつコスト競争力の			3.外注企業数 総数 300社 (うち4.今後の発注方針・外注先の選定を工法転換、構造簡略化等の提案	5山形県内 2社) 条件等 カと競争力のある①	
機械加工       旋盤マシニングルーター       SUSアルミ 樹脂 鉄       品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         塗装       溶剤塗装設備 粉体塗装設備 粉体塗装設備       サイズは2m以下 筐体やパネルなど SECCが多い ある調達先         ゴム       加硫加工設備       シリコン 品質・納期を維持しつつコスト競争力の	〈現在、求				
塗装       溶剤塗装設備 粉体塗装設備 粉体塗装設備       サイズは2m以下 筐体やパネルなど SECCが多い       品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先         ゴム       加硫加工設備       シリコン       品質・納期を維持しつつコスト競争力の		外注品目及び加工内容			
粉体塗装設備       筐体やパネルなど SECCが多い       ある調達先         ゴム       加硫加工設備       シリコン       品質・納期を維持しつつコスト競争力の	機械加工		マシニング	アルミ 樹脂	品質・納期を維持しつつコスト競争力の ある調達先
	塗装			筐体やパネルなど	品質・納期を維持しつつコスト競争力の ある調達先
	ゴム		加硫加工設備		品質・納期を維持しつつコスト競争力の ある調達先

No.41	タキゲン製造㈱		URL: https://v	vww.takigen.co.jp
所在地	東京都	〈外注状況について〉		
資本金	4億6,000万円	1.外注加工内容		
従業員	427名	機械加工、プレス、鋳造、ゴム、フ	プラスチック成形	
医療・ロアキャビネッ	目、取扱商品> ドット機器金具 ット・配電盤ハンドル クリーンルーム金具	2.外注地域 地域問わず、全国各地 3.外注企業数 総数 400社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定が 外注を含めた事業承継の道筋が 多品種、ハロットに対する理解が 5.今回、商談会に参加する目的 情	- ら山形県内 1社) 条件等 整っている事 ある事	
〈現在、才	えめている外注内容〉			
	外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項

No.42 旬竹山鉄工所		URL: https://v	www.takeyama-tekko.co.jp/
所在地 静岡県			
資本金 500万円	〈外注状況について〉 1.外注加工内容		
従業員 20名	機械加工、治工具、製缶、板金、	溶接、塗装、めっき	、熱処理
〈生産品目、取扱商品〉 金属加工 樹脂加工 製缶切削加工 鋳物切削加工	2.外注地域 浜松、長野、大阪 3.外注企業数 総数 20社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定: 金額納期含め、柔軟に対応でき 5.今回、商談会に参加する目的 **	条件等 る	官のため
〈現在、求めている外注内容〉			
外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
傷厳禁の加工	マシニングセンターなど	鉄、アルミ、ステン レス	根拠があること
製缶加工	マシニングセンター、フライスなど	鉄、アルミ、ステン レス	材料から加工までできること
	-21-		

No.43 田辺工業(株)メカトロ	l技		URL: https://v	www.tanabe-ind.co.jp/
所在地 埼玉県	/ h			
資本金 8億8,500万円		r 注 が		
び業員 780名 Table 780名		機械加工、製缶、板金、溶接、塗	装、めっき、設計、機	幾械組立、電機組立
〈生産品目、取扱商品〉 ・搬送系装置 ・医系装置 ・自動系装置 ・液晶系装置 ・液型型装置 ・連接置 ・一般装置等 ・一般装置等 これら設計/製作/施工	3.4 4.÷	外注地域 関西方面、北陸方面、 外注企業数 総数 110社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定ジャコストカのあるメーカー ・部品加工、組立て調整、現地施 今回、商談会に参加する目的 作	5山形県内 3社) 条件等 工まで一貫して対応	
〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容		必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工部品(各種自動機部品)		フライス 旋盤 マシニング 等	鉄 アルミ SUS 等	納期・品質・コスト
精密板金·溶接		レーザー加工機 溶接機 ベンダー 等	鉄 SUS 等	納期・品質・コスト
装置設計・部品加工・組立調整・現地施 国内外)・電気配線・制御盤製作・ソフト設 等	工( 計	装置部品加工機一式 CR設備等	SUS AL Fe 等	一貫した依頼に対応可能なメーカー
	. %/	-		
No.44 玉川エンジニアリン	グタ	朱)	URL: https://v	www.tama-eng.co.jp/
所在地 福島県	<b>-</b>   <∌	↑注状況について>		
資本金 5,000万円		外注加工内容 制な ちゃ 次は なは その仏	/生! ケ . 166 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
【 従業員	-	製缶、板金、溶接、塗装、その他	(製士+機械加工+空	※袋、現地工事など)
活導加熱装置の設計・製作 各種自動化装置の設計・製作 各種製造設備メンテナンス 遠隔制御装置の設計・製作 工場・店舗・住宅の設計・製作	3. <del>2</del>	外注地域 福島、山形、新潟、栃 外注企業数 総数 1,050社 (う 今後の発注方針・外注先の選定が 単品対応が必須、QCDバランス	うち山形県内 28社 条件等	
	5.4	今回、商談会に参加する目的 忄	青報収集、今後の協	カエ場選定のため
〈現在、求めている外注内容〉		I	· ·	
外注品目及び加工内容 機械加工		必 要 設 備 各種フライス、旋盤、溶接機など	材 質 SS、S45C、	外注先に求める特記事項 単品、短納期対応
(溶接+機械加工+塗装)			SUS304、SUS316、 SGP、C1020、 C1220、C1100等	

SS, SUS304, SUS316, SGP

C1020, C1220, C1100 単品、短納期対応

単品

各種溶接機など

各種溶接機など

製缶 (ステージ、架台等)

銅コイル製作 φ10~φ30程度、20角、異形状 直径φ200~φ1600程度 水冷銅ブスバー製作

/ · · · · · · · · · · ·				
┃No.45 ㈱長栄精密		URL: https://	www.tyoei.co.jp/	
所在地 山形市				
資本金 4,800万円	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容			
従業員 99名		、 、MC(立·横)、平研,	外研、内研)	
《生産品目、取扱商品》 産業用印刷機械部品 工作機械用部品 建設機械用部品 半導体部品	機械加工(NC旋盤、NCフライス、MC(立・横)、平研、外研、内研)  2.外注地域 山形県村山地域  3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内希望(庄内地方・米沢地方除く)  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			
/現た 並めている対注内容\				
〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容		材質	外注先に求める特記事項	
研削加工 外径・内径・平面研削 φ10~ φ300程度、L500程度まで 1~10個程度の小ロット	·円筒研削盤 ·内面研削盤 ·平面研削盤	・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス	Q・C・D.生産管理。 県内村山地区を中心に近場で探しています。	
歯切加工 モジュール1〜4程度 ∮40〜∮300程度 1〜10個程度の小ロット	・ホブ盤	同上	情報収集も目的になります。	
レース・ミーリング加工 $\phi$ 10〜 $\phi$ 600程度、L500まで300角程度	・NC旋盤 ・マシニングセンター ・複合加工機	同上	同上	
No.46 ㈱ツガワ 花巻工場		IIRI : https://	www.tsugawa.com/	
所在地 岩手県				
資本金 3,500万円 従業員 694名  〈生産品目、取扱商品〉 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターティメント機器/ 塗装・組立・ソフト開発・物流	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、 機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 355社 (ご 4.今後の発注方針・外注先の選定 Q、C、D対応力 5.今回、商談会に参加する目的	5ち山形県内 15社) E条件等	かっき、ゴム、プラスチック成形、設計、 おカエ場選定のため	
従業員 694名  〈生産品目、取扱商品〉 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターティメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流  〈現在、求めている外注内容〉	1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、 機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 355社 (行 4.今後の発注方針・外注先の選定 Q、C、D対応力 5.今回、商談会に参加する目的	5ち山形県内 15社) E条件等 情報収集、今後の協	3力工場選定のため	
従業員 694名  〈生産品目、取扱商品〉 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターティメント機器/ 塗装・組立・ソフト開発・物流	1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、 機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 355社 (そ 4.今後の発注方針・外注先の選定 Q、C、D対応力	5ち山形県内 15社) E条件等		

No.47 (株)デンソーFA山形	URL: https://www.denso-fy.co.jp/
所在地 天童市 資本金 3億5,000万円 従業員 350名 〈生産品目、取扱商品〉 オーダーメイドの各種自動化生産 設備、他	<ul> <li>〈外注状況について〉</li> <li>1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立</li> <li>2.外注地域</li> <li>3.外注企業数 総数 (機械加工)30社 (うち山形県内 10社)</li> <li>4.今後の発注方針・外注先の選定条件等</li> <li>5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため</li> </ul>
〈現在、求めている外注内容〉	
外注品目及び加工内容	必 要 設 備 材 質 外注先に求める特記事項
丸物加工	
焼入れ加工	
三次元測定	
No.48 東京端一㈱	URL: https://www.tanichi.tokyo/

精密プレス	サートモールド部品 テーピング加工	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、めっき 2.外注地域 秋田、岩手、山形、花 3.外注企業数 総数 15社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定 精密プレス加工用順送金型製作金型部品協力(ダイセット・プレー 試作協力 5.今回、商談会に参加する目的	副島、新潟、富山、群 5山形県内 3社) 条件等 ミ(売り金型) -ト等)	
 〈現在、求	めている外注内容〉			
	外注品目及び加工内容	必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
金型部品 ・プレート ・ダイセッ ・放電加工	ト加工	金型加工設備	合金工具鋼 高速度工具鋼 超硬合金 アルミ等	対応ダイセットサイズ700~1500mm
精密プレス	加工用順送金型	金型加工設備	鉄 SUS 銅 アルミ	板厚0.05~1.0mm。角ピン形状やコネクタシェル、ターミナル、バスバー部品などで使用する量産金型。 金型図面データ必須
精密インサ	一卜成形加工用金型	成形金型加工設備	PPS PBT POM LCP	竪型50tフープ成形用量産金型
		-24-		

No.49	東特興業㈱	•	URL: http://to	ohtoku.co.jp/
所在地	宮城県	┃ -<外注状況について>		
資本金	1,000万円	1.外注加工内容		
従業員	6名	機械加工、治工具、プレス、板	金、溶接、鋳造、鍛造、	、めっき、熱処理
〈生産品目	■ 、取扱商品〉			
【生産品目	]]	   2.外注地域 山形県、宮城県、福	富島県、岩手県、秋田県	県、新潟県、富山県、東京都など
2)磁性权	。 記製造販売 材料、特殊材料、金属原料、			
合金材 3)熱処理	t、金属リサイクル等の販売		ち山形県内 6社)	
		4.今後の発注方針・外注先の選系   1)品質重視 2)試作から量	E条件等 産対応可能体制(1~	数10,000左)
【取扱商品	引 <sup>、</sup> 製造部品	■ 3)難削材加工対応可(SUS、ハ	ステロイ、パーメンジュール、ノ	パーマロイなど)
2制御ハ	゛ルフ゛部品	4)半導体製造部品の機械加工		
<b>④</b> プレス加		5.今回、商談会に参加する目的	情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼)	カエ場選定のため、具体的案件の提
⑤HCメ-タ	妇仕入販売 等			
〈現在、求	めている外注内容〉	.v == =n. #±	++ 55	ᆔᆠᄼ
機械加工组			材 質 ①ステンレス材	外注先に求める特記事項 ①品質優先
(切削、研削	ニハス∵ 削、旋盤、ワイヤー・放電加工、 セ、溶接、プレス、スプライン加工、	マシンニング・センター、NC/CNC旋盤、 NCフライス、CNC複合加工機、	SUS630・316L 等 ②難削材	②提案型体制   ③試作~量産対応可能
研磨等)	で、冷技、ノレヘ、ヘノノコノ加工、	ワイヤー放電加工機、歯切盤、	ハステロイ、インコネル、	(1個〜数10,000個程度) ④不具合発生時の早期対応
 一点校新量		スロッター 等 検査機器:	チタン、モネル等 ③磁性材料	(4)小具合発生時の早期対応 ⑤半導体製造部品加工の実績豊富
1)ロット1~		三次元測定器、各検査機器 等	純鉄、パーメンジュール、	⑥検査体制整備(三次元測定器) ⑦材料-加工-仕上の一貫生産体制
3) ロット5,00	00		// (H) 4	⑧ISO9001等品質基準取得が望ましい
4) LINE 10,0	000~100,000			
				<u>.</u>
	/1-1\ 11	f 1 /m — 10		
No. 50	㈱東北ライト製作所	大郷工場	URL: https://r	ightmfg.co.jp/
所在地	宮城県		URL: https://r	ightmfg.co.jp/
		「 大郷工場 - 〈外注状況について〉 1.外注加工内容	URL: https://r	rightmfg.co.jp/
所在地	宮城県	<外注状況について>		
所在地 資本金 従業員 〈生産品目	宮城県 5,000万円 500名 1、取扱商品>	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容		
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 光学機器	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容		
所在地 資 業 員 生産機器 医用料眼 眼科眼鏡	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円	、熱処理、プラスチック	
所在地 資 業 員 生産機器 医用料眼 眼科眼鏡	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う)	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社)	
所在地 資 業 員 生産機器 医用料眼 眼科眼鏡	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社)	
所在地 資 業 員 生産機器 医用料眼 眼科眼鏡	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めつき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選及	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社)	
所在地 資本 業員 生産機機 医用料眼 眼科眼	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めつき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等	成形
所在地 資本 業員 生産機機 医用料眼 眼科眼	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めつき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等	
所在地 資本 業員 生産機機 医用料眼 眼科眼	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めつき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協	成形
所在地 資本 業員 生産機機 医用料眼 眼科眼	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めつき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協	成形
所在地 資本 業員 生産機機 医用料眼 眼科眼	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めつき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協	成形
所資 従 生学用科導体・活 医機機眼体・活 大 一	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器 支晶製造装置	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めつき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協	成形
所資 従 生学用科導体・活 医機機眼体・活 大 一	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼)	成形
所資 従 生学用科導体・活 医機機眼体・活 大 一	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器 数晶製造装置 がよいる外注内容〉 外注品目及び加工内容	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めつき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協	が成形 カエ場選定のため、具体的案件の提
所 資 業 産機眼体・浴 生学用科導体・浴 現在、 現在、 求	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器 数晶製造装置 がよいる外注内容〉 外注品目及び加工内容	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼) 材質	が成形 カエ場選定のため、具体的案件の提 外注先に求める特記事項
所 資 業 産機眼体・浴 生学用科導体・浴 現在、 現在、 求	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器 数晶製造装置 がよいる外注内容〉 外注品目及び加工内容	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼) 材質	が成形 カエ場選定のため、具体的案件の提 外注先に求める特記事項
所 資 業 産機眼体・浴 生学用科導体・浴 現在、 現在、 求	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器 数晶製造装置 がよいる外注内容〉 外注品目及び加工内容	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼) 材質	が成形 カエ場選定のため、具体的案件の提 外注先に求める特記事項
所 資 業 産機眼体・浴 生学用科導体・浴 現在、 現在、 求	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器 数晶製造装置 がよいる外注内容〉 外注品目及び加工内容	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼) 材質	が成形 カエ場選定のため、具体的案件の提 外注先に求める特記事項
所 資 業 産機眼体・浴 生学用科導体・浴 現在、 現在、 求	宮城県 5,000万円 500名 3、取扱商品〉 機器 数晶製造装置 がよいる外注内容〉 外注品目及び加工内容	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (う4.今後の発注方針・外注先の選択 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的	、熱処理、プラスチック ち山形県内 10社) E条件等 情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼) 材質	が成形 カエ場選定のため、具体的案件の提 外注先に求める特記事項

No. <b>51</b>	㈱東洋工機	URL: https://www.toyokoki.com/
所在地	岩手県	/ 州 注 仕 口 ニ つ レ ブ 〉
資本金	4,500万円	
従業員	60名	機械加工、製缶、板金、溶接、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形
・プリーツ ・ホイール ・自動車	3、取扱商品〉 マシン ハンガー 関連設備加工部品 開発設計製造 他	2.外注地域 秋田、岩手、山形、宮城、福島 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高品質、低価格、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため
〈現在、求	もめている外注内容〉	

〈現在、求めている外注内容〉			
外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶品の加工(小物~大物) 機械加工	マシニング 五面加工機	SS AL SUS	多品種·小口ット 品質·短納期 価格
精密板金 製缶 曲げ	レーザー ベンダー 溶接機(Tig・半自動)	SS SUS	多品種・小ロット 品質・短納期 価格

No. <b>52</b>	東和工業㈱		URL: https://	towakg.com/
所在地 資本金 従業員 〈生産品目	宮城県 1,000万円 55名 3、取扱商品〉 械装置部品の製造販売	4.今後の発注方針・外注先の選択 社内検査が確実に出来るところ	大田県、岩手県 5山形県内 3社) E条件等 5。	引力工場選定のため、具体的案件の提
〈現在、求	:めている外注内容〉			
くらい上くり、	外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸物・角物	·TIG溶接	汎用旋盤、NC旋盤、マシニング、 円筒・平研磨	SUS、アルミ、金属 全般	品質管理、中ロットから小ロットまで
機械加工:数量:1個加	旋盤 ø 30から vら500個	汎用旋盤、NC	金属全般	リピート部品なので、再現性のできる会 社で品質の良きところ
機械加工: 数量:1個 <i>加</i>	マシニングX500×Y400から いら500個	マシニング(縦・横)	金属全般	リピート部品なので、再現性のできる会社で品質の良きところ
		-26-		

No 53					
140.00	戸田精工㈱			URL: http://w	ww.seikou.e-toda.co.jp
所在地	秋田県	/州:六件:	=について\		
資本金	2,000万円	1.外注加.	兄について> T内容		
従業員	40名			、板金、溶接、めっき	·、熱処理、設計、機械組立、電機組
〈生産品目		立			
治工具、金	金型、自動機省力機器の	2外注册	或 秋田県、青森県、岩 <b>ヨ</b>	三阜 新潟県 他関す	10000000000000000000000000000000000000
▮設計・製作 ▮品、自動〕	作。航空機部品、医療部 車部品、真空装置部品。	2.717250	2 NEW 1		C/II) Æ
		3.外注企			
			発注方針・外注先の選定彡 品質、納期、±0.01程度の		
			四貝、ハイラメヴ、二0.0 1 往/文0.	/作及。	
				+ tp lp # 人	<b>ナ</b> フ担党ウのたけ
		5.今四、阳	あ談会に参加する目的 <sup>†</sup>	育報収集、今後の協	刀工場選定のため
〈現在、求	ないる外注内容〉	1	心 亜 ≒ /#	++ 55	ᆔᄼᆉᄔᄼᅷᄔᄼᄮᇎᄀᅔᆍ
切削加工(	<u>外注品目及び加工内容</u> (丸物、角物)	NC旋	必要設備	材 質 鉄、SUS、アルミ、	外注先に求める特記事項 少量多品種
9311184-22 (	(2012)	▍複合が	… E盤 ングセンター	ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	大物プレート加工
		5軸加		イル、州、呉州	±0.01程度の精度可能な事
切削加工(	 (内径、外径、平面)	円筒研	T削盤	鉄、SUS、アルミ、	少量多品種
9311134-22 (	(F)II() III()	内面积	刊盤	ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	大物プレート2面研磨加工 ∮300以上の円筒研削加工
		一一曲的	ווירו ) <del>אי</del> נירו	イング、野、美郷	少300以上07门高切用7加工
No. <b>54</b>	機栃木屋			URL: https://i	nfo.tochigiya.jp/
所在地	埼玉県	/州:六州:	兄について>		
資本金	5,000万円	1.外注加.			
従業員	210名		エ、プレス、鍛造、塗装、コ	ゴム、プラスチック成	形
〈生産品目	目、取扱商品>				
	上め・蝶番・ステー・アジャ ル・錠前 他ASSY品	2.外注地:	或 全国		
ヘダーノッ	70°延削 他A351站				
			業数 総数 500社 (うち		
			発注方針・外注先の選定彡		
					はい ています (できま) たら
		環境関 chemS	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEBカ	書等)の提出をお願	いしています。(できましたら 品を検査・梱包までを可能なパートナ
		環境関 chemS 一様を	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEBカ 探しています。	書等)の提出をお願 タログの中のASSY	品を検査・梱包までを可能なパートナ 
		環境関 chemS 一様を	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEBカ	書等)の提出をお願 タログの中のASSY	品を検査・梱包までを可能なパートナ 
		環境関 chemS 一様を	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEBカ 探しています。	書等)の提出をお願 タログの中のASSY	品を検査・梱包までを可能なパートナ 
		環境関 chemS 一様を	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEBカ 探しています。	書等)の提出をお願 タログの中のASSY	品を検査・梱包までを可能なパートナ 
		環境関 chemS 一様を	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEBカ 探しています。	書等)の提出をお願 タログの中のASSY	品を検査・梱包までを可能なパートナ 
		環境関 chemS 一様を	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEBカ 探しています。	書等)の提出をお願 タログの中のASSY	品を検査・梱包までを可能なパートナ 
〈現在、求	えめている外注内容〉	環境関 chemS 一様を	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEB力 深しています。 弱談会に参加する目的 忄	書等)の提出をお願 タログの中のASSY。 情報収集、今後の協	品を検査・梱包までを可能なパートナ カエ場選定のため
	外注品目及び加工内容	環境関 chemS 一様を 5.今回、花	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEB力 深しています。 弱談会に参加する目的 作 が会に参加する目的 が が会に参加する目的 が	書等)の提出をお願 タログの中のASSY。 情報収集、今後の協 材質	品を検査・梱包までを可能なパートナ カエ場選定のため か主先に求める特記事項
上記取扱商		環境関 chemS 一様を 5.今回、花	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEB力 深しています。 弱談会に参加する目的 忄	書等)の提出をお願 タログの中のASSY。 情報収集、今後の協	品を検査・梱包までを可能なパートナ カエ場選定のため
上記取扱商	外注品目及び加工内容 商品及びカタログ内製品全般	環境関 chemS 一様を 5.今回、花	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEB力 深しています。 弱談会に参加する目的 作 が会に参加する目的 が が会に参加する目的 が	書等)の提出をお願 タログの中のASSY。 情報収集、今後の協 材質	品を検査・梱包までを可能なパートナ カエ場選定のため か主先に求める特記事項
上記取扱商	外注品目及び加工内容 商品及びカタログ内製品全般	環境関 chemS 一様を 5.今回、花	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEB力 深しています。 弱談会に参加する目的 作 が会に参加する目的 が が会に参加する目的 が	書等)の提出をお願 タログの中のASSY。 情報収集、今後の協 材質	品を検査・梱包までを可能なパートナ カエ場選定のため か主先に求める特記事項
上記取扱商	外注品目及び加工内容 商品及びカタログ内製品全般	環境関 chemS 一様を 5.今回、花	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEB力 深しています。 弱談会に参加する目的 作 が会に参加する目的 が が会に参加する目的 が	書等)の提出をお願 タログの中のASSY。 情報収集、今後の協 材質	品を検査・梱包までを可能なパートナ カエ場選定のため か主先に求める特記事項
上記取扱商	外注品目及び加工内容 商品及びカタログ内製品全般	環境関 chemS 一様を 5.今回、花	連資料(SDS・不使用証明 HERPAまで)。弊社WEB力 深しています。 弱談会に参加する目的 作 が会に参加する目的 が が会に参加する目的 が	書等)の提出をお願 タログの中のASSY。 情報収集、今後の協 材質	品を検査・梱包までを可能なパートナ カエ場選定のため か主先に求める特記事項

No.55 十和田精密工業株	)		URL: https://v	vww.showa-gp.com/
所在地 岩手県	/ h	1 3-45 TI 1 1		
資本金 2,000万円		ト注状況について> ↑注加工内容		
従業員 198名		機械加工、塗装、めっき		
(生産品目、取扱商品〉 通信筐体及びユニット部品、 半導体製造装置部品などの精密板 金加工〜組立	3.5 4. <del></del>	外注地域 東北全域 外注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定ダ 小ロットへの対応、QCD良好であ 自社便を持っている 今回、商談会に参加する目的 情	を件等 ること	カエ場選定のため
〈現在、求めている外注内容〉				
外注品目及び加工内容		必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項
塗装、めっき (小ロット)			アルマイト ニッケル	自社便を持っている
機械加工				
		_		
No.56 内外テック(株)仙台:	学業	所	URL: https://v	vww.naigaitec.co.ip/
No.56 内外テック(株)仙台宮 所在地 宮城県	営業	所	URL: https://v	www.naigaitec.co.jp/
所在地 宮城県	<i>&lt;প্</i>	ト注状況について>	URL: https://v	vww.naigaitec.co.jp/
所在地 宮城県 資本金 18億6,361万円	- 〈ダ 1.5	ト注状況について〉 ト注加工内容		
所在地 宮城県 資本金 18億6,361万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 空気圧機器 同応用機器類 工作機械 電気機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器 電子機器	2.5 3.5 4.4	ト注状況について〉 小注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金 外注地域 岩手県、宮城県、福島 小注企業数 総数 140社 (うち 今後の発注方針・外注先の選定多 原材料(部品)の自己調達可能な	、溶接、鋳造、めつき 5県、山梨県、他関東 5山形県内 2社) 6件等 5外注先。短納期対応	ら、設計、機械組立、電機組立
所在地 宮城県 資本金 18億6,361万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 空気圧機器 同応用機器類 工作機械 電気機器 電気機器 電気機器 電気機器 その他工具類の売買及び輸出入	- <5° 1.5° 2.5° 3.5 4.4°	ト注状況について〉 小注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金 外注地域 岩手県、宮城県、福島 小注企業数 総数 140社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定 原材料(部品)の自己調達可能な 応。品質改善、コスト低減に積極	、溶接、鋳造、めつき 5県、山梨県、他関東 5山形県内 2社) 6件等 ウイン・クライン・ で外注先。短納期対応 のな対応 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	き、設計、機械組立、電機組立 東圏
所在地 宮城県 資本金 18億6,361万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 空気圧機器 同応用機器 工作機械 電気子機器 電子機工具類の売買及び輸出入 半導体製造装置 工作機械用制御盤	- <5° 1.5° 2.5° 3.5 4.4°	ト注状況について〉 小注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金 外注地域 岩手県、宮城県、福島 小注企業数 総数 140社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定 原材料(部品)の自己調達可能な 応。品質改善、コスト低減に積極	、溶接、鋳造、めつき 場県、山梨県、他関東 6山形県内 2社) 6件等 外注先。短納期対応 的な対応	を、設計、機械組立、電機組立 取圏 な。受注増減のフレキシブルな供給対
所在地 宮城県 資本金 18億6,361万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 空気圧機器 同応用機器 工作機械 電気機器 電子機工具類の売買及び輸出入 半導体製造装置 工作機械用制御盤	- <5° 1.5° 2.5° 3.5 4.4°	ト注状況について〉 外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金 外注地域 岩手県、宮城県、福島 外注企業数 総数 140社 (うち 今後の発注方針・外注先の選定分 原材料(部品)の自己調達可能な 応。品質改善、コスト低減に積極 今回、商談会に参加する目的 「	、溶接、鋳造、めっき 場果、山梨県、他関項 ら山形県内 2社) を件等 が対た。短納期対応 情報収集、今後の協 で、見積・試作依頼)	を、設計、機械組立、電機組立 関圏 な。受注増減のフレキシブルな供給対 カエ場選定のため、具体的案件の提
所在地 宮城県 資本金 18億6,361万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 空気圧機器 同応用機器 工作機械 電気子機器 電子機工具類の売買及び輸出入 半導体製造装置 工作機械用制御盤	- <5° 1.5° 2.5° 3.5 4.4°	ト注状況について〉 小注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金 外注地域 岩手県、宮城県、福島 小注企業数 総数 140社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定 原材料(部品)の自己調達可能な 応。品質改善、コスト低減に積極	、溶接、鋳造、めつき 5県、山梨県、他関東 5山形県内 2社) 6件等 ウイン・クライン・ で外注先。短納期対応 のな対応 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	を、設計、機械組立、電機組立 取圏 な。受注増減のフレキシブルな供給対
所在地 宮城県 資本金 18億6,361万円 従業員 230名 〈生産品目、取扱商品〉 空気圧機器 同応用機器数 工作機械 電気子機出界 での表別である。 での表別である。 での表別では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、で	- <5° 1.5° 2.5° 3.5 4.4°	ト注状況について〉 外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金 外注地域 岩手県、宮城県、福島 外注企業数 総数 140社 (うち 今後の発注方針・外注先の選定分 原材料(部品)の自己調達可能な 応。品質改善、コスト低減に積極 今回、商談会に参加する目的 「	、溶接、鋳造、めっき 場果、山梨県、他関項 ら山形県内 2社) を件等 が対た。短納期対応 情報収集、今後の協 で、見積・試作依頼)	を、設計、機械組立、電機組立 での受注増減のフレキシブルな供給対 力工場選定のため、具体的案件の提 外注先に求める特記事項

No.57 長尾工業㈱岩手営	 美所	URL: http://w	ww.nagao-inck.co.jp/
所在地 岩手県 資本金 3,000万円 従業員 81名 〈生産品目、取扱商品〉 精密機械部品 全般	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、 2.外注地域 東北地域 3.外注企業数 総数 50社 (うち4.今後の発注方針・外注先の選定見積り対応可能な所納期管理が出来る提出書類の対応が可能 5.今回、商談会に参加する目的	溶接 山形県内 6社) 条件等	J
〈現在、求めている外注内容〉		11.55	
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 サイズ:外径φ1mm~φ200mm 数 量:量産(1000個~1万個)	NC旋盤 NC自動盤 (複合加工機であれば尚可)	鉄系全般 SUS系全般	見積りが出来る事
フライス加工、研磨加工 単品加工 (〜5個) (20個〜100個)	マシニングセンターワイヤー放電加工機円筒研磨機 他研磨機	鉄系全般	見積りが出来る事 焼入れ品の対応が出来れば尚可

_				
No. 58	#)日東紡テクノ		URL: https:	//ntbtec.com
所在地資本金 従業員	福島県 9,000万円 70名 3、取扱商品>	・〈外注状況について〉 ・〈外注状況について〉 ・1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金 、電機組立	⋧、溶接、鋳造、塗装	、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立
産業機械 各種コン・ プレスライ	a、取扱問品/ i、各種梱包機、 ベアライン、プレス機、 イン、巻取・巻出装置、 重・小ロボット)	2.外注地域 山形県、他 3.外注企業数 総数 100社 4.今後の発注方針・外注先の選 品質・納期・価格・弊社との協 5.今回、商談会に参加する目的	力関係	
〈現在、求	めている外注内容〉			
	外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
溶接∙機械	<i>7</i> 7⊔ <u> </u>	旋盤・マシニング	SS, SUS	品質・納期・価格
現地工事(	据付工事)			
PLC·電気	設計・電気工事			
		-29-		

No. 59	ニデックプレシジョン		URL: https://	/www.nidec.com/jp/nidec-precision/
所在地	福島県		·	
資本金	110億8,049万円	〈外注状況について〉 1.外注加工内容		
従業員	連結3,514名		チック成形(熱可塑性)	、電機組立(部品組立、完成品)
	」 <u>~                                    </u>		· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
光学機器	、システム製品、電子機器	   2.外注地域 東北、北関東		
の製造  部品加工	(プレス・モールド)	2.77/江地域 宋礼、礼闲宋		
表面処理	(プレス・モールド) 、熱処理、加工部品製造	3.外注企業数 総数 150社 (	うち山形県内 15社)	
		4.今後の発注方針・外注先の選択		
		部品加工の受注、成形品の発	汪	
		5.今回、商談会に参加する目的	情報収集、今後の協	協力工場選定のため 
〈現在、求	めている外注内容〉	:		
カノニ発生	 ・ 外注品目及び加工内容 部品及び金型製作	必 要 設 備 成形機 100t~180t	材 質 PC.G-20%	外注先に求める特記事項 社内キャパオーバー時に依頼出来る
カメフ 娘同	お品及び金型製作		PG.G-20%	社内キャバオーバー時に依頼出来る   外注先を調査
No.60	日本工営エナジーン		URL: https://	/www.n-koei.co.jp/energy/
No.60 所在地	日本工営エナジーン福島県		URL: https://	/www.n-koei.co.jp/energy/
	Î	〈外注状況について〉	URL: https://	/www.n-koei.co.jp/energy/
所在地	福島県 29億円			/www.n-koei.co.jp/energy/
所在地 資本金 従業員	福島県 29億円 659名	〈外注状況について〉 1.外注加工内容		/www.n-koei.co.jp/energy/
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機)	〈外注状況について〉 ・〈外注状況について〉 ・1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、	電機組立	/www.n-koei.co.jp/energy/
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	〈外注状況について〉 1.外注加工内容	電機組立	/www.n-koei.co.jp/energy/
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 (	電機組立 東地方 うち山形県内 4社)	www.n-koei.co.jp/energy/
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等	/www.n-koei.co.jp/energy/
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 (	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等	/www.n-koei.co.jp/energy/
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選) VE等によりコストダウンが図ら	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。	
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。	
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選) VE等によりコストダウンが図ら	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。	
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選) VE等によりコストダウンが図ら	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。	
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選) VE等によりコストダウンが図ら	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。	
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 水力発電所	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車·発電機) 用各種制御盤	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選) VE等によりコストダウンが図ら	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。	
所在地 金 従 業 産発電所と 産業 産発電所関	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選 VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協	3カエ場選定のため -
所在地金 従業 産発電所 保 産発電所関	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器  なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選) VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協	3.力工場,選定のため 外注先に求める特記事項
所在地 金 従 業 産発電所と 産業 産発電所関	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器  なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選 VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協	3カエ場選定のため -
所在地金 従業 産発電所 保 産発電所関	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器  なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選) VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協	3.力工場,選定のため 外注先に求める特記事項
所 在 地 全 業 産発電所 関 で は 産発電所 関 で は 乗 産発電所 関 で は 乗 産 発 電 が 乗 産 乗 電 が 乗 で な ま で は か に か に か に か に か に か に か に か に か に か	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選り VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備 塗装は下地処理設備	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協 材質 SS400	3.力工場,選定のため 外注先に求める特記事項
所 在 地 全 業 産発電所 関 で は 産発電所 関 で は 乗 産発電所 関 で は 乗 産 発 電 が 乗 産 乗 電 が 乗 で な ま で は か に か に か に か に か に か に か に か に か に か	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器  なめている外注内容〉 外注品目及び加工内容	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選) VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協	3.力工場,選定のため 外注先に求める特記事項
所在 本 員 保 産発電所関	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選り VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備 塗装は下地処理設備	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協 材質 SS400	3.力工場,選定のため 外注先に求める特記事項
所 資 従 生 力変電	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器  をめている外注内容〉 外注品目及び加工内容 仮金・塗装	《外注状況について》 1.外注加工内容機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 (4.今後の発注方針・外注先の選り VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的 必要 設備 塗装は下地処理設備	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協 材質 SS400	品力工場選定のため 外注先に求める特記事項 外観の仕上がりが高品質なこと。
所 資 従 生 力変電	福島県 29億円 659名 3、取扱商品〉 用機器(水車・発電機) 用各種制御盤 連機器	《外注状況について》 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、 2.外注地域 主に東北地方、関 3.外注企業数 総数 425社 ( 4.今後の発注方針・外注先の選り VE等によりコストダウンが図ら 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備 塗装は下地処理設備	電機組立 東地方 うち山形県内 4社) 定条件等 れること。 情報収集、今後の協 材質 SS400	3.力工場,選定のため 外注先に求める特記事項

No.61 日本工機㈱白河製	造所	URL: https://	www.nippon-koki.co.jp/
所在地 福島県	(対 注集)口(の)(す)		
資本金 20億円	- 〈外注状況について〉 - 1.外注加工内容		
従業員 350名	機械加工、金型、治工具、プレ	ス、製缶、溶接、めっる	き、熱処理、ゴム、プラスチック成形、
〈生産品目、取扱商品〉	電機組立		
防衛装備品(弾薬、火工品)	   2.外注地域 宮城、山形、福島、	期 <b>亩</b> 地方	
┃産業用爆薬 ┃防犯防災機器			
193501937 100 111		ち山形県内 2社)	
	4.今後の発注方針・外注先の選定 優れた技術力、価格競争力を有		
	愛れた技術力、価格競争力を作	19 公正未	
		15151 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
	5.今回、商談会に参加する目的 	情報収集、今後の協 示(見積・試作依頼)	力工場選定のため、具体的案件の提
		TO SE BEVILLENIA	
〈現在、求めている外注内容〉	N 755 En. 144	11 55	Ы Դ <i>ԵԼ-</i>
外注品目及び加工内容 射出成形品	必 要 設 備	材質	外注先に求める特記事項 品質・価格
3111/2/17 111			нья шить
 ゴム成形品			品質•価格
	<u> </u>		
		<u> </u>	<u>.</u>
No.62 ネクサスプレシジョ:	<u>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</u>	URL: https://v	L www.nexusprecision.co.jp/
所在地 熊本県	ン(株) - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	URL: https://v	www.nexusprecision.co.jp/
所在地 熊本県 資本金 1,785万円	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容	URL: https://v	L www.nexusprecision.co.jp/
所在地熊本県資本金1,785万円従業員150名	- 〈外注状況について〉	URL: https://v	www.nexusprecision.co.jp/
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容	URL: https://v	www.nexusprecision.co.jp/
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容	URL: https://v	www.nexusprecision.co.jp/
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品	〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国		www.nexusprecision.co.jp/
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (ご	おおまま (ち山形県内 3社)	www.nexusprecision.co.jp/
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (ご 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能	うち山形県内 3社) 2条件等 1を検討中です。各営	*業担当者が直接協力工場へ手配を
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能 行います。加工品は装置部品が	うち山形県内 3社) 2条件等 きを検討中です。各営 いら治工具、金型と様	*業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (ご 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能	ち山形県内 3社) 2条件等 を検討中です。各営 いら治工具、金型と様 部品などがあります。	*業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能 行います。加工品は装置部品がではなく樹脂加工品、セラミック	ち山形県内 3社) 2条件等 を検討中です。各営 いら治工具、金型と様 部品などがあります。	*業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能 行います。加工品は装置部品がではなく樹脂加工品、セラミック	ち山形県内 3社) 2条件等 を検討中です。各営 いら治工具、金型と様 部品などがあります。	*業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能 行います。加工品は装置部品がではなく樹脂加工品、セラミック	ち山形県内 3社) 2条件等 を検討中です。各営 いら治工具、金型と様 部品などがあります。	*業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能 行います。加工品は装置部品がではなく樹脂加工品、セラミック	ち山形県内 3社) 2条件等 を検討中です。各営 いら治工具、金型と様 部品などがあります。	*業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能 行います。加工品は装置部品がではなく樹脂加工品、セラミック	ち山形県内 3社) 2条件等 を検討中です。各営 いら治工具、金型と様 部品などがあります。	*業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能 行います。加工品は装置部品がではなく樹脂加工品、セラミック	ち山形県内 3社) 2条件等 を検討中です。各営 いら治工具、金型と様 部品などがあります。	*業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品 (現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 精密部品加工	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う 4.今後の発注方針・外注先の選定 運営方針の変更により商社機能 行います。加工品は装置部品がではなく樹脂加工品、セラミック 5.今回、商談会に参加する目的	がち山形県内 3社) 2条件等 1を検討中です。各営 いら治工具、金型と様 部品などがあります。 今後の協力工場選択 横 質 SS、SUS、SK、	業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ Eのため
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う4.今後の発注方針・外注先の選定運営方針の変更により商社機能でいなく樹脂加工品、セラミック 5.今回、商談会に参加する目的	お山形県内 3社) 2条件等 を検討中です。各営 1を治工具、金型と様 部品などがあります。 今後の協力工場選定 材質	業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ 目のため 外注先に求める特記事項
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品 (現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 精密部品加工	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う4.今後の発注方針・外注先の選定運営方針の変更により商社機能でいなく樹脂加工品、セラミック 5.今回、商談会に参加する目的	お山形県内 3社) 2条件等 Eを検討中です。各営 Nら治工具、金型と様 部品などがあります。 今後の協力工場選択 材質 SS、SUS、SK、 SKD、SKH、AL、	業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ 目のため 外注先に求める特記事項
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品 半導体設備部品 半導体設備部品 半導体設備部品 単導体設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 ・一本である ・一本である。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (う4.今後の発注方針・外注先の選定運営方針の変更により商社機能でいなく樹脂加工品、セラミック 5.今回、商談会に参加する目的	お山形県内 3社) 2条件等 Eを検討中です。各営 Nら治工具、金型と様 部品などがあります。 今後の協力工場選択 材質 SS、SUS、SK、 SKD、SKH、AL、	業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ 目のため 外注先に求める特記事項
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品 〈現在、求めている外注内容〉 外注品目及び加工内容 精密部品加工 金型・治工具等	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容機械加工、金型、治工具 2.外注地域全国 3.外注企業数総数316社(含4.今後の発注方針・外注先の選定方針の変更により商社機能ではなく樹脂加工品、セラミック 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備 弊社同様設備	55山形県内 3社) 2条件等 1を検討中です。各営 1を治工具、金型と様 部品などがあります。 今後の協力工場選5 材質 SS、SUS、SK SKD、SKH、AL、 NAK、PCD、超硬	が業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ をのため 外注先に求める特記事項 ミガキまで一貫してできるメーカー希望
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品 半導体設備部品 半導体設備部品 半導体設備部品 単導体設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 ・一本である ・一本である。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容機械加工、金型、治工具 2.外注地域全国 3.外注企業数総数316社(含4.今後の発注方針・外注先の選定方針の変更により商社機能ではなく樹脂加工品、セラミック 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備 弊社同様設備	55山形県内 3社) 2条件等 1を検討中です。各営 1を治工具、金型と様 部品などがあります。 今後の協力工場選5 材質 SS、SUS、SK SKD、SKH、AL、 NAK、PCD、超硬	が業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ をのため 外注先に求める特記事項 ミガキまで一貫してできるメーカー希望
所在地 熊本県 資本金 1,785万円 従業員 150名 〈生産品目、取扱商品〉 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品 半導体設備部品 半導体設備部品 半導体設備部品 単導体設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 単本設備部品 ・一本である ・一本である。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外注状況について〉 1.外注加工内容機械加工、金型、治工具 2.外注地域全国 3.外注企業数総数316社(含4.今後の発注方針・外注先の選定方針の変更により商社機能ではなく樹脂加工品、セラミック 5.今回、商談会に参加する目的 必要設備 弊社同様設備	55山形県内 3社) 2条件等 1を検討中です。各営 1を治工具、金型と様 部品などがあります。 今後の協力工場選5 材質 SS、SUS、SK SKD、SKH、AL、 NAK、PCD、超硬	が業担当者が直接協力工場へ手配を 々です。又、材質も様々で、金属だけ をのため 外注先に求める特記事項 ミガキまで一貫してできるメーカー希望

No. 63	富士精器㈱	URL: http://www.fujiseiki.co.jp/				
所在地	東京都					
資本金	1,200万円		注状況について>			
<b>従業員</b>		1.外注加工内容				
従業員 17名  <生産品目、取扱商品> ∼ φ100棒材より複合5軸NC旋盤を使用た金属切削加工品の製造。 材質:SUS316L・SUS304・SUS303・鉄・チタン・アルミ・真鍮 他 お取引業界:ポンブ・鉄道・建築・医療・半導体・産業機器部品 他			2.外注地域 東北・北関東・関東・甲信越・関西  3.外注企業数 総数 86社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質優先、納期、コストのバランスとスピーディーなお見積対応のご協力を頂ける事。 万が一の不具合発生時、対応にご協力頂ける企業様。  5.今回、商談会に参加する目的 情報取集、今後の協力工場選定のため			
〈現在、求	がている外注内容〉					
	外注品目及び加工内容		必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項	
小径(~ ¢ 量産/小□	20程度)の旋盤加工品 1ツト		NC自動旋盤	都度	要検査データ 添付	
	MC加工の中量産加工 (50個~100個等) 治具 単品/小ロット/試作		マシニングセンター	都度	要検査データ添付	
治具単品/小口			旋盤・MC・ワイヤー・刻印 他 都度 要検査データ 添付			
64	曲字样工紙少刀車	盎司		UDI - 1 km / /-	1 " /	
No. 64	豊実精工㈱米沢事業	未り	Т	URL: https://v	www.hojitsu.co.jp/	
所在地	米沢市	〈外	注状況について>			
	1,000万円	1.外注加工内容				
従業員	260名	機械加工、製缶、塗装、めっき				
く生産品目、取扱商品〉  ◇ 機械設計  ◇ 機械加工  ◇ 熱処理  ◇ 表面処理(レイデント、黒染め)  ◇ 精密洗浄			2.外注地域 関東・中部圏が多いが東北での販路を作っていきたい 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等			
◇組立	1 138	山形を中心とした購入先を増やしていきたい。				
◇ ERIN処理			今回、商談会に参加する目的 情		カエ場選定のため	
〈現在、求	めている外注内容〉					
	外注品目及び加工内容	_	必要設備	材質	外注先に求める特記事項	
マシニング サイズ:100 数量:少量			マシニング	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答   	
					ļ	

AL、鉄系、SUS

AL、鉄系、SUS

納期、コスト、見積り回答

納期、コスト、見積り回答

NC旋盤

縦旋盤 ターニング

旋盤加工 サイズ: Φ300 数量: 少量多品種

大型ターニング加工 サイズ: Φ800以上 数量:少量

No. <b>65</b>	㈱北陸精機			URL: https://v	vww.s-hokuriku.com/
所在地	富山県	( E.I. 3.3			
資本金	4,800万円	〈外注状況について〉 .1.外注加工内容 機械加工			
従業員	90名				
従業員 90名  〈生産品目、取扱商品〉 自動車向けプレス間搬送設備 物流搬送設備 各種クレーン設計・製作 産業プラント設備 小水力発電装置 各種タンク トを種タンク トをできる。 各種機器 精密板金加工 設備機器メンテナンス		機械加工  2.外注地域 富山県内を中心としつつ他県にも複数の取引先あり  3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 1社)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内の企業を含む、様々な地域に間口を広げる  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため			
〈現在、求	えめている外注内容〉				
(9012)	外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶加工				SS400 SUS	
機械加工				SS400 SUS	
組立作業				SS400 SUS	
N 66	= <del>+</del> - <sup>2</sup> ( 1/ <del>4</del> ± \		_	LIDI III //	"
	三木プーリ(株)			URL: https://v	vww.mikipulley.co.jp/JP/
所在地	神奈川県		:状況について>	URL: https://v	vww.mikipulley.co.jp/JP/
所在地 資本金	神奈川県 9,800万円	1.外注	E加工内容		
所在地 資本金 従業員	神奈川県 9,800万円 300名	1.外注	E加工内容		vww.mikipulley.co.jp/JP/ プラスチック成形、機械組立、電機組
所在地 資本金 従業員 〈生産品目	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品>	1.外注 機材 立	E加工内容 戚加工、板金、溶接、鋳造、め		
所在地 資本金 従業員 〈生産品 E 産業用伝	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品>	1.外注 機材 立	E加工内容		
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 産業用伝	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品〉 導機器	1.外注	E加工内容 戚加工、板金、溶接、鋳造、め	っき、熱処理、ゴム、 5山形県内 100	
所在地 資本金 従業員 〈生産品E 産業用伝	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品〉 導機器	1.外注	E加工内容 城加工、板金、溶接、鋳造、め E地域 全国 E企業数 総数 400社 (うな 後の発注方針・外注先の選定が	っき、熱処理、ゴム、 6山形県内 100 条件等	プラスチック成形、機械組立、電機組
所在地 資本金 従業員 〈生産品ほ (カップリン	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品〉 導機器 ング、クラッチブレーキ)	1.外注	E加工内容 城加工、板金、溶接、鋳造、め E地域 全国 E企業数 総数 400社 (うな 後の発注方針・外注先の選定ダ コット対応	っき、熱処理、ゴム、 6山形県内 100 条件等	プラスチック成形、機械組立、電機組
所在地 資本金 従業員 〈生産品ほ 在サップリン	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品〉 導機器 ング、クラッチブレーキ)	1.外注	E加工内容 城加工、板金、溶接、鋳造、め E地域 全国 E企業数 総数 400社 (うち 後の発注方針・外注先の選定を コット対応 1、商談会に参加する目的 作	つき、熱処理、ゴム、 5山形県内 100 条件等 青報収集、今後の協	プラスチック成形、機械組立、電機組力、電機組力 は できまま できま かいまい カエ場選定のため
所在地 資本金 従業員 〈生産品ほ 在サップリン	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品〉 導機器 ング、クラッチブレーキ)	1.外注	E加工内容 城加工、板金、溶接、鋳造、め E地域 全国 E企業数 総数 400社 (うな 後の発注方針・外注先の選定ダ コット対応	っき、熱処理、ゴム、 6山形県内 100 条件等	プラスチック成形、機械組立、電機組
所在地 資本金 従業員 〈生産品ほ 在サップリン	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品〉 導機器 ング、クラッチブレーキ)	1.外注	E加工内容 城加工、板金、溶接、鋳造、め E地域 全国 E企業数 総数 400社 (うち 後の発注方針・外注先の選定を コット対応 1、商談会に参加する目的 作	つき、熱処理、ゴム、 5山形県内 100 条件等 青報収集、今後の協	プラスチック成形、機械組立、電機組力、電機組力 は できまま できま かいまい カエ場選定のため
所在地 資本金 従業員 〈生産品ほ 在サップリン	神奈川県 9,800万円 300名 3、取扱商品〉 導機器 ング、クラッチブレーキ)	1.外注	E加工内容 城加工、板金、溶接、鋳造、め E地域 全国 E企業数 総数 400社 (うち 後の発注方針・外注先の選定を コット対応 1、商談会に参加する目的 作	つき、熱処理、ゴム、 5山形県内 100 条件等 青報収集、今後の協	プラスチック成形、機械組立、電機組力、電機組力 は できまま できま かいまい カエ場選定のため

No.67 (株)ミズサワセミコング	クタ URL: https://www.msccom.jp/			
所在地 岩手県				
資本金 3億1,200万円	〈外注状況について〉 1.外注加工内容			
従業員 205名	治工具			
〈生産品目、取扱商品〉 半導体および各種電子機器の 製造・販売・サービス ・Wafer加工 ・COB実装 ・SMT実装 ・めつき ・梱包 ・各種解析 他	2.外注地域 岩手県、関東周辺 3.外注企業数 総数 20社 (うち4.今後の発注方針・外注先の選定:コスト、品質、納期 5.今回、商談会に参加する目的	条件等	カエ場選定のため	
〈現在、求めている外注内容〉				
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項	
350W×415L基板実装	L基板実装ライン			
挿入部品のDIP層実装	半田DIP槽			
		_	<u> </u>	
No.68 (株)ミタカ精機		URL: https://v	vww.mitakaseiki.co.jp/	
No.68 株ミタカ精機 所在地 埼玉県	人は注件について、	URL: https://v	I www.mitakaseiki.co.jp/	
	〈外注状況について〉 1.外注加工内容	URL: https://v	vww.mitakaseiki.co.jp/	
所在地 埼玉県	▲ 〈外注状況について〉 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金	URL: https://v	I www.mitakaseiki.co.jp∕	
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉	1.外注加工内容	URL: https://v	vww.mitakaseiki.co.jp/	
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉 精密機械部品	1.外注加工内容	URL: https://v	www.mitakaseiki.co.jp/	
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉	1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 関東、東北 他		www.mitakaseiki.co.jp/	
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉 精密機械部品	1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金	山形県内 7社)	www.mitakaseiki.co.jp/	
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉 精密機械部品	1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 関東、東北 他 3.外注企業数 総数 30社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定:	山形県内 7社) 条件等		
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉 精密機械部品 各種産業機械装置製造	1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 関東、東北 他 3.外注企業数 総数 30社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定: 迅速な見積もり、短納期対応	山形県内 7社) 条件等		
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉 精密機械部品 各種産業機械装置製造	1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 関東、東北 他 3.外注企業数 総数 30社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定: 迅速な見積もり、短納期対応 5.今回、商談会に参加する目的	山形県内 7社) 条件等 情報収集、今後の協	カエ場選定のため	
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉 精密機械部品 各種産業機械装置製造	1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 関東、東北 他 3.外注企業数 総数 30社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定: 迅速な見積もり、短納期対応	山形県内 7社) 条件等		
所在地 埼玉県 資本金 1,000万円 従業員 15名 〈生産品目、取扱商品〉 精密機械部品 各種産業機械装置製造	1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 関東、東北 他 3.外注企業数 総数 30社 (うち 4.今後の発注方針・外注先の選定: 迅速な見積もり、短納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 の 必要 設備 MC NC	山形県内 7社) 条件等 情報収集、今後の協 材質 AL、SUS、鉄、伸銅	カエ場選定のため	

00	- 苯 <i>L</i> > 上 u <i>つ b</i> ラ	> / I			
No. 69	三菱ケミカルアクア・	・ソリューションス(株)	URL: https://	www.mcas.co.jp/	
所在地	東京都	  <外注状況について>			
資本金	3億7,375万円	1.外注加工内容			
従業員	473名	製缶、ゴム、機械組立			
水処理装 内面ゴム	目、取扱商品〉 置の製缶 ライニング施エ ニット製作	2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地区での協力業者が少ないため、つながりを持ちたいと考えています。 選定条件としては、製缶・ゴムライニング・ユニット製作(特に水処理装置)の実績があり、 製作品質だけでなく、支給品管理、製品検査対応等がしっかりしていること。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため			
〈現在、求	めている外注内容〉				
	外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項	
水処理装置のユニット製作		一般的な配管加工・溶接設備 検査器具(圧力計等校正記録付) 屋内天井ケルーン(~5t吊上げ可能)	SS400、SGP、 SUS304、SUS316、 PVC(HI、HT) 等	ユニット製作品の機器類(機械品・計装品) は支給。配管図は基本支給、製作図面等は都度相談(CADデータの扱いが可能なこと)。フレーム、配管製作、組立、塗装、ケーフル・チューフ類敷設、検査が可能なこと	
水処理装置の缶体製作		一般的な製缶加工・溶接設備 検査器具(圧力計等校正記録付) 屋内天井クレーン(~10t吊上げ可能)	SS400 SUS304 等	製缶は組立図・詳細図は支給(CADデータの扱いが可能なこと)。一部部品類は弊社支給。外注(下請)する場合は、弊社承認が必要。製缶、検査(外観・寸法・耐圧等)、出荷養生が問題なくできること	
水処理装置の缶体ゴムライニング施工		一般的な下地処理(プラスト)設備 検査器具(硬度、厚み、ピンホール等校正記録付) 屋内天井クレーン(~10t吊上げ可能)	硬質ゴム	コ・ムライニングは組立図・詳細図は支給 (CADデータの扱いが可能なこと)。下地処理、ライニング施工、加硫、下塗塗装、検査(硬度、厚み、ピンホール等)、出荷養生が問題などでもスート	
No. 70	宮坂ゴム(株)		URL: http://w	ww.miyasaka.co.jp	

		上上,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一		以及、はいべこうか かず八山河 長工が 问题			
No. 70	No.70 宮坂ゴム(株) URL: http://www.miyasaka.co.jp						
所在地	米沢市						
資本金	4,800万円	<外注状況について> 1.外注加工内容					
従業員	170名	が注加工内谷 機械切削加工、治工具、プレス					
従業員 170名 <生産品目、取扱商品〉 自動車用ゴム部品 自動車用樹脂部品 医療・工業用ゴム樹脂部品		2.外注地域 山形県内若しくは隣県 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・価格・納期で対応、見積回答が迅速な企業様 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため					
〈現在、求	めている外注内容〉		11.55				
스문년에	外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項			
金属切削加工 5~10,000/Lot		CNC自動旋盤 他	アルミ 真鍮 SUS				
樹脂製品切削加工 1~100試作 1,000/Lot以上		マシニングセンター NC旋盤 5軸マシニングセンター 他	樹脂全般				
プレス加工 100~100,000/Lot		順送·単発 他	SPCC 他				
		-35-					

No.71 ㈱最上世紀		URL: https	://www.mogamiseiki.co.jp/		
所在地 尾花沢市	(61 22 112 701 1 2				
資本金 1億円		→ 〈外注状況について〉 → 1.外注加工内容 金型、プラスチック成形(熱可塑性)			
従業員 230名					
〈生産品目、取扱商品〉 コネクター 車載部品 ・エアコントロールパネル ・パワーウインドー ・他	生産品目、取扱商品>       2.外注地域 東日本         北部品       エアコントロールパネル         パワーウインドー       3.外注企業数 総数 6社 (うち山形県内 3社)				
〈現在、求めている外注内容〉					
外注品目及び加工内容		材 質	外注先に求める特記事項		
金型一式製作 (360tクラスまで) (試作型含む)	設備一式	NAK80 PD613	設計・パーツ加工組み込みまで出来、可能であれば、TRY・全箇所測定まで対応出来れば、望ましい		
金型パーツ加工	設備一式	PD613 S-STAR	精度コスト		
樹脂切削	マシニング 他	POM ABS	樹脂部品の切削加工 (金型を起すまでの、量産対応)		
No.72 ㈱森井製作所	秋田工場	URL: https	://www.morii-ss.jp/		
所在地 秋田県 資本金 4,000万円	<				

No.72 ㈱森井製作所 秋日	H工場 URL: https://www.morii-ss.jp/				
所在地 秋田県	  -  <外注状況について>				
資本金 4,000万円	1.外注加工内容				
従業員 133名	機械加工、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき				
後様加工、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき					
〈現在、求めている外注内容〉	N 77 27 184				
外注品目及び加工内容	必要設備 材質 外注先に求める特記事項				
旋盤加工 1kg未満~40kg程度	鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種				
マシニング加工 1kg未満〜40kg程度	鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種				
各種表面処理	鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種				
-36-					

No. 73	八洲電装㈱			URL: https://v	www.yashima-denso.jp/	
所在地	東京都		152-11520			
資本金	2,000万円		ト注状況について>			
従業員	39名	」1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤)、金型、プレス、板金、鋳造(アルミ)、ゴム、プラスチック成形(熱可				
〈生産品目、取扱商品〉			一			
	1、以放問品/ 「、日野自動車、日産自動	١.				
▮車、UDトラ	ラックス、ジェイ・バス、	2.9	<b>卜注地域</b> 国内外			
Astemo、	ジェイテクト、トランテックス 日立建機、コマツ、KATO	2 4	   3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 3社)			
▌、三菱農村	幾、JUKI、JSW、東芝(鉄道		3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等			
┃)、東芝エ  ┃ <i>/ ・ t</i> ぇば!‐	レベータ、日立ビルシステニ量産部品を企画販売す	l ī	商社として商用車、建設機械や <b>農</b>	業機械の有力なお	客様が多数おります。特に電動化の	
る技術商	- 単度の叩て正画級だり 社。	2	分野でビジネスが拡大しており、そ	その分野に参入した	い企業等と商品に関係なく積極的におり、新規参入支援もいたします。	
			奇談を布呈します。当社には品具 今回、商談会に参加する目的 「情			
		3	7四、商談云に参加する日的 川	報収集、予復の励	刀工场送走()/1:0)	
〈現在、求	めている外注内容〉					
	外注品目及び加工内容		必 要 設 備	材 質	外注先に求める特記事項	
i					独自の技術、自慢の技術	
					少量に適した金型レスなどのユニークな	
					技術	
No. 74	(株)ユー・コーポレー:	ショ	ン	URL: https://v	www.u-corp.co.jp/TEC/	
No. <b>74</b> 所在地	株 ユー・コーポレー:   群馬県			URL: https://v	www.u-corp.co.jp/TEC/	
		<夕	ト注状況について>	URL: https://v	www.u-corp.co.jp/TEC/	
所在地 資本金	群馬県 2億円	- 〈夕 1.夕	ト注状況について> ト注加工内容		www.u-corp.co.jp/TEC/	
所在地 資本金 従業員	群馬県 2億円 250名	- 〈夕 1.夕	ト注状況について>		www.u-corp.co.jp/TEC/	
所在地 資本金 従業員 〈生産品目	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品>	- 〈外 - 1.タ	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素		www.u-corp.co.jp/TEC/	
所在地 資本金 従業員 〈生産品目 ・研発試例	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 養支援 手支援	- 〈外 - 1.タ	ト注状況について> ト注加工内容		www.u-corp.co.jp/TEC/	
所在地 資業員 (生産品開発 ・開発計 ・高精度は	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 養支援 F支援 同削加工	- 〈外 1.タ 1	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内	<b>热処理</b>	www.u-corp.co.jp/TEC/	
所資 従生研開高(人 生研開高(人 上) 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一,	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 産基幹部品の製造	- 〈外 1.夕 1 2.夕 3.夕	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち)	A処理 山形県内 2社)	www.u-corp.co.jp/TEC/	
所 資 従 生研開高 (人受 在 本 業 産究発精樹工託 時間高 (人受 上) 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一,	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 ア削加工 金属、難削材) 産基幹部品の製造	- < 5/1 1.5/1 2.5/2 3.5/4.4	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内	A.処理 山形県内 2社) 5件等	www.u-corp.co.jp/TEC/	
所 資 従 生研開高 (人受 在 本 業 産究発精樹工託 時間高 (人受 上) 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一, 一,	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 F支援 可削加工 金属、難削材) 産属、難削材) 産属、難削材) こませ	- < 5/1 1.5/1 2.5/2 3.5/4.4	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定名	A.処理 山形県内 2社) 5件等	www.u-corp.co.jp/TEC/	
所資 従 生研開高 (人受が) 大野 では、 全 員 品開試度脂構別工 の で ままま で の の で い い い い い い い い い い い い い い い い	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 F支援 可削加工 金属、難削材) 産属、難削材) 産属、難削材) こませ	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定第 品質重視、少量多品種、短納期文	A処理 山形県内 2社) そ件等 対応など		
所資 従 生研開高 (人受が) 大野 では、 全 員 品開試度脂構別工 の で ままま で の の で い い い い い い い い い い い い い い い い	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 F支援 可削加工 金属、難削材) 産属、難削材) 産属、難削材) こませ	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定名	A処理 山形県内 2社) そ件等 対応など		
所資 従 生研開高 (人受が) 大野 では、 全 員 品開試度脂構別工 の で ままま で の の で い い い い い い い い い い い い い い い い	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 F支援 可削加工 金属、難削材) 産属、難削材) 産属、難削材) こませ	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定第 品質重視、少量多品種、短納期文	A処理 山形県内 2社) そ件等 対応など		
所資 従生研開高(人受が) (人受が) (人し) (人し) (人し) (人し) (人し) (人し) (人し) (人し	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 F支援 可削加工 金属、難削材) 産属、難削材) 産属、難削材) こませ	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定第 品質重視、少量多品種、短納期文	A処理 山形県内 2社) そ件等 対応など		
所資 従生研開高(人受が) (人受が) (人し) (人し) (人し) (人し) (人し) (人し) (人し) (人し	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 F支援 可削加工 金属、難削材) 産属、難削材) 産属、難削材) こませ	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定第 品質重視、少量多品種、短納期文	A処理 山形県内 2社) そ件等 対応など		
所資 従 生研開高 (人受が) 大野 では、 全 員 品開試度脂構別工 の で ままま で の の で い い い い い い い い い い い い い い い い	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 F支援 可削加工 金属、難削材) 産属、難削材) 産属、難削材) こませ	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定第 品質重視、少量多品種、短納期文	A処理 山形県内 2社) そ件等 対応など		
所 資 従 生 研開高 (人受リンス) 大学 では、 生 研開高 (人受リンス) (人のリンス) (人の	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 F支援 可削加工 金属、難削材) 産属、難削材) 産属、難削材) こませ	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定第 品質重視、少量多品種、短納期文	A処理 山形県内 2社) そ件等 対応など		
所 資 従 生研開高(人受リンス) ・X 全 量 品開発付む・・3 は 生研開高(人受リンス) ・X は 現 在 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 巻支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 産基幹部品の製造 エンジニアリング ・キャン あのでいる外注内容〉 外注品目及び加工内容	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定会 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備	や処理 山形県内 2社) そ件等 対応など 情報収集、今後の協 材質	力工場選定のため	
所資 従 生研開高(人受リンス) (人) 機械 (人)	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 選挙 エンジニアリング ・キャン  あている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 合後の発注方針・外注先の選定会 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備 旋盤	外処理 山形県内 2社) 大件等 対応など 情報収集、今後の協 材質 金属	カエ場選定のため	
所 資 従 生研開高(人受リンス) 全 産究発精樹工託が以来です。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 選挙 エンジニアリング ・キャン  あている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 今後の発注方針・外注先の選定会 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備	や処理 山形県内 2社) そ件等 対応など 情報収集、今後の協 材質	力工場選定のため	
所資 従 生研開高(人受リンス) (人) 機械 (人)	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 選挙 エンジニアリング ・キャン  あている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 合後の発注方針・外注先の選定会 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備 旋盤	外処理 山形県内 2社) 大件等 対応など 情報収集、今後の協 材質 金属	力工場選定のため	
所資 従 生研開高(人受リンス) (人) 機械 を 員 品開試度脂構測 (人)	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 選挙 エンジニアリング ・キャン  あている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 合後の発注方針・外注先の選定会 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備 旋盤	外処理 山形県内 2社) 大件等 対応など 情報収集、今後の協 材質 金属	力工場選定のため	
所資 従 生研開高(人受リンス) (人) 機械 を 員 品開試度脂構測 (人)	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 選挙 エンジニアリング ・キャン  あている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 合後の発注方針・外注先の選定会 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備 旋盤	外処理 山形県内 2社) 大件等 対応など 情報収集、今後の協 材質 金属	力工場選定のため	
所資 従 生研開高(人受リンス) (人) 機械 (人)	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 選挙 エンジニアリング ・キャン  あている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 合後の発注方針・外注先の選定会 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備 旋盤	外処理 山形県内 2社) 大件等 対応など 情報収集、今後の協 材質 金属	力工場選定のため	
所資 従 生研開高(人受リンス) (人) 機械 (人)	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 選挙 エンジニアリング ・キャン  あている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 合後の発注方針・外注先の選定会 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備 旋盤	外処理 山形県内 2社) 大件等 対応など 情報収集、今後の協 材質 金属	力工場選定のため	
所資 従 生研開高(人受リンス) (人) 機械 を 員 品開試度脂構測 (人)	群馬県 2億円 250名 3、取扱商品〉 き支援 下支援 下支援 可削加工 金属、難削材) 選挙 エンジニアリング ・キャン  あている外注内容〉 外注品目及び加工内容 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- 〈外 - 1.タ 1.タ 2.タ 3.タ 4.全	ト注状況について〉 ト注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、素 ト注地域 日本国内 ト注企業数 総数 60社 (うち) 合後の発注方針・外注先の選定名 品質重視、少量多品種、短納期対 今回、商談会に参加する目的 情 必要設備 旋盤	外処理 山形県内 2社) 大件等 対応など 情報収集、今後の協 材質 金属	力工場選定のため	

No.75 理研アルマイト工業	機福島工場	URL: https	:://www.alumite.co.jp/	
所在地 福島県	いはきはコニついて			
資本金 6,000万円	〈外注状況について〉 1.外注加工内容			
従業員 40名		エ具、プレス、板金、めっき、	熱処理、設計	
・ 〈生産品目、取扱商品〉 金属プレス金型の設計・製作・販売 金属プレス量産加工 金属製品の試作加工 金属製品の試がレート加工 治工具類の加工販売 グループ会社対応 各種アルマイト処理 機械加工 金属歯車	2.外注地域 関東、東北地方、国外(韓国、中国) 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDへの対応力 見積り、回答などのレスポンスの良さ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため			
〈現在、求めている外注内容〉				
外注品目及び加工内容	必要設	備材質	外注先に求める特記事項	
弊社生産品目の委託加工	各種対応設備	AL、SUS、FE、CU 金属全般	QCDへの対応力 見積り、各回答のレスポンスの良さ	
プレス製品のタップ加工	タッピングマシン	AL、SUS、FE、CU 金属全般	多軸を保有している事	
円筒研磨	円筒研削盤 等	FE, SUS 等	QCDへの対応力 量産対応が可能だと尚良い (月産1,000~2,000ヶ程度)	
No.76 (株)リフレインケア		IIDI : h++n-	//www.refraincare.co.jp/	
	1	UKL: http:	//www.retraincare.co.jp/	
	〈外注状況について〉			
資本金   300万円 従業員   17名 〈生産品目、取扱商品〉 開発・試作 医療機器・福祉機器製造	1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、放電加工、ワイヤーカット)、板金、溶接、めっき、ゴム、プラスチック成形、その他(ブロー成型、小径パイプ曲げ) 2.外注地域 関東・東北・関西・中国地方			
産業機器製造・省力化機器製造・組立 3D設計・基板製作・プログラム製作 医療機器販売・製造・治具作成	3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積書のスピード感・コスト面のご協力・試作・量産もできる企業・納期対応			
	5.今回、商談会に参加っ	する目的 情報収集、今後( 示(見積・試作依)	か協力工場選定のため、具体的案件の提 頃)	
〈現在、求めている外注内容〉				
外注品目及び加工内容	必要設		外注先に求める特記事項	
金属加工全般 樹脂加工全般 旋盤加工全般	マシニング・旋盤自動 スロッター・フライス・C 軸マシニング		で 医療機器・福祉機器の部品製造の為、 ある程度の精度を要求。また、ミルシート及び表面処理が入ります。	

金属全般

SUS・アルミ

レーザー(アルミ·SUS) 厚い材料 を切れる機器 5t~9t程度 薄物 有り。ベンダー等

小径のパイプ曲げが出来る設備

板金加工全般

金属(SUS)パイプ曲げ ロウ付 R形状のカバー等が増えている為、対応 が可能な企業・アルゴン溶接やファイバ 一溶接が出来る企業・アルミ板金が出 来る(溶接含む)企業

小径のパイプ曲げが出来る企業。 φ4~φ10程度が多い為、対応可能な 企業