

2026山形県取引商談会 参加発注企業一覧

※発注企業は現在も募集中です

- ・参加申し込みについては、現在求めている外注品目等の情報を十分考慮の上、ご検討くださいますようお願いいたします。
- ・発注案件詳細は、本発注企業一覧以降をご覧ください。
- ・本資料をもとに発注企業に連絡・訪問するなど、商談会の流れ以外で商談を行おうとすることはお止め下さい。

2025/10/29現在

No	新規	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品
1		(株)IHI検査計測	神奈川県	2億2,000万円	400名	検査装置(1品もの)制御盤、基板
2		(株)IHI物流産業システム	東京都	10億円	679名	物流機器、FA機器、産業機械に関する販売、設計、製作、調達、据付工事等
3		(株)ISSリアライズ 仙台営業所	宮城県	1億5,000万円	412名	産業機械部品、設備部品
4		(株)アイ電子工業	栃木県	1億円	107名	産業機器、制御盤等、EMS(受託)製造、二次電池検査装置等の開発販売
5	○	(株)池田熱処理工業	北海道	6,000万円	65名	金属部品の機械加工及び熱処理加工、油圧シリンダー、工業機械用
6		(株)石井製作所	酒田市	4,500万円	47名	播種機、グレンタンクなどの稲作に特化した農業用製品
7		岩手製鉄(株)	岩手県	8,000万円	65名	各種鋳物、機械加工
8		(株)牛久製作所	茨城県	2,800万円	49名	精密機械部品加工製品、組立製品、工作機械、射出成形機向け部品
9		HMTシステムエンジニアリング(株)	高島町	1,000万円	47名	省力機械、自動機械、一般産業機械、治工具
10		(株)エージェンシーアシスト	宮城県	3,000万円	149名	産業機械装置、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売
11	○	(有)エスブランド	宮城県	300万円	65名	自動化・省力化機械の設計・製作
12		(株)遠藤製作所	山形市	7,000万円	70名	リニアガイド/アクチュエーター摺動部品、インクジェットプリンターヘッド部品加工
13		オーエスマシナリー(株)	群馬県	4億円	122名	飲料容器、関連機材、産業機械、精密金型、一般産業機械のオーバーホール等
14	○	(株)大阪真空機器製作所 名張工場	三重県	34,806万円	230名	ターボ分子ポンプ
15		大塚セラミックス(株)	茨城県	1,633万円	41名	セラミックス製品【材質】アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、コーゾライト等
16	○	(株)オーティーエス	千葉県	1,400万円	22名	自動省力化検査機等の設計製作 商社として外販もしています
17		(株)大橋製作所	埼玉県	9,800万円	98名	ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売
18	○	Orbray(株)湯沢工場	秋田県	1億円	国内1,200名/ 湯沢350名	サファイヤ基板、サファイヤ、ルビー軸受石、セラミック材料、精密ノズル等
19	○	(株)岡野製作所	大阪府	3000万円	30名	プレス加工品、板金部品、各種機械加工品、線ばね、アッセンブリー品
20		(株)小野製作所	福島県	1,000万円	13名	FA機器を中心とした機械加工部品
21		小野総業(株)	鶴岡市	900万円	15名	ねじ規格品、特殊加工品、電装品、アッセンブリ品
22		オブテックス工業(株)	尾花沢市	6,068万円	140名	FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作
23		(株)株本	宮城県	1,000万円	35名	半導体関連、医療機器、光学機器
24		(株)北村製作所	宮城県	5,000万円	95名	小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売等
25		(株)協同	東京都	1,200万円	45名	自社ブランド商品(近視予防装置、ガーデン機器、半導体関連機器、電動運搬機) 生産用部品(船外機、建設機械、農業機械)
26		(株)クツザワ	秋田県	1,500万円	133名	軸受け部品・精密加工部品(ベアリングホルダ・シャフトホルダ)測定機器 ガイド・ロボット事業
27		啓装工業(株)山形工場	山形市	5,500万円	125名	半導体装置、半導体関連装置、液晶・FA装置、これら一括受託生産
28		(株)コスモスウェブ 仙台工場	宮城県	7,000万円	84名	メカ、ソフトウェア、ハードウェア、PCB設計及び卓上ロボット製造・販売(生産設備)
29		(株)櫻川ポンプ製作所	福井県	5,875万円	120名	水中ポンプ製造・販売メンテナンス、産業機械製造・販売メンテナンス
30		(株)笹野マックス 仙台支店	宮城県	1億5,000万円	65名	非鉄金属及び加工部品の販売
31		サトーパーツ(株)	東京都	9,599万円	127名	電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)
32	○	(株)三栄精機工業	東京都	5,000万円	35名	精密加工部品
33		CKD(株)東北工場	宮城県	110億1,600万円	2,458名	半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器
34		(株)十字電子	米沢市	7,350万円	111名	光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部品
35		住友重機械エンバイロメント(株)	東京都	4億8,000万円	678名	自治体・官公庁向け水処理設備 産業向け水処理設備
36		積進工業(株)メカトロビジネスグループ	秋田県	9,000万円	130名	省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで
37		(株)太陽機械製作所	寒河江市	6,900万円	146名	ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキシ印刷機
38	○	(株)タカシン	青森県	8,295万円	1,086名	コネクタ組立、医療処置具・医療処置具部品の製造、組立、プラスチック部品射出成形、治工具製作、金属加工等
39	○	(株)TAKASE	秋田県	2,000万円	92名	配電盤、精密板金部品
40		(株)瀧口製作所	福島県	7,500万円	251名	OEM製品の開発・設計・製造
41	○	タキゲン製造(株)	東京都	4億6,000万円	427名	医療・ロボット機器金具、キャビネット・配電盤ハンドル、半導体・クリーンルーム金具等

42	○	(有)竹山鉄工所	静岡県	500万円	20名	金属加工、樹脂加工、製缶切削加工、鋳物切削加工
43		田辺工業(株)メカトロ技術センター	埼玉県	8億8,500万円	780名	搬送系装置、医薬系装置、自動車系装置、液晶系装置、真空関連装置、一般装置 等 の設計・製作・施工
44		玉川エンジニアリング(株)	福島県	5,000万円	129名	誘導加熱装置、各種自動化装置、遠隔制御装置の設計・製作、各種製造設備メンテナンス等
45		(株)長栄精密	山形市	4,800万円	99名	産業用印刷機械部品、工作機械用部品、建設機械用部品、半導体部品
46		(株)ツガワ 花巻工場	岩手県	3,500万円	694名	情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターティメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流
47		(株)デンソーFA山形	天童市	3億5,000万円	350名	オーダーメイドの各種自動化生産設備、他
48	○	東京端一(株)	秋田県	4,800万円	95名	精密プレス部品、精密インサートモールド部品、エンボステーピング加工、各種試作
49		東特興業(株)	宮城県	1,000万円	6名	加工製品、磁性材料、特殊材料、金属原料、合金材、金属リサイクル等の販売、熱処理委託、半導体製造部品、制御バルブ部品、開閉器用トイダルバルブ等
50		(株)東北ライト製作所 大郷工場	宮城県	5,000万円	500名	光学機器、医用機器、眼科眼鏡機器、半導体・液晶製造装置
51		(株)東洋工機	岩手県	4,500万円	60名	ブリーツマシン、ホイールハンガー、自動車関連設備加工部品、専用機開発設計製造 他
52		東和工業(株)	宮城県	1,000万円	55名	産業用機械装置部品の製造販売
53		戸田精工(株)	秋田県	2,000万円	40名	治工具、金型、自動機省力機器の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。
54		(株)栃木屋	埼玉県	5,000万円	210名	取手・蓋止め・蝶番・ステー・アジャスターフット・錠前 他ASSY品
55		十和田精密工業(株)	岩手県	2,000万円	198名	通信筐体及びユニット部品、半導体製造装置部品などの精密板金加工～組立
56		内外テック(株)仙台営業所	宮城県	18億6,361万円	230名	空気圧機器、同応用機器類、工作機械、電気機器、電子機器、その他工具類の売買及び輸出入、半導体製造装置、工作機械用制御盤
57		長尾工業(株)岩手営業所	岩手県	3,000万円	81名	精密機械部品 全般
58		(株)日東紡テクノ	福島県	9,000万円	70名	産業機械、各種梱包機、各種コンベアライン、プレス機、プレスライン、巻取・巻出装置、他(多品種・小ロット)
59		ニデックプレジジョン(株)郡山事業所	福島県	110億8,049万円	連結3,514名	光学機器、システム製品、電子機器の製造 部品加工(プレス・モールド)、表面処理、熱処理、加工部品製造
60		日本工営エナジーソリューションズ(株)	福島県	29億円	659名	水力発電用機器(水車・発電機)、発電電所用各種制御盤、変電所関連機器
61		日本工機(株)白河製造所	福島県	20億円	350名	防衛装備品(弾薬、火工品)、産業用爆薬、防犯防災機器
62		ネクサスプレジジョン(株)	熊本県	1,785万円	150名	自動車生産設備部品、金型部品、半導体設備部品
63	○	富士精器(株)	東京都	1,200万円	17名	～φ100棒材より複合5軸NC旋盤を使用した金属切削加工品の製造。ポンプ・鉄道・建築・医療・半導体・産業機器部品 他
64	○	豊実精工(株)米沢事業所	米沢市	1,000万円	260名	機械設計、機械加工、熱処理、表面処理(レイデント、黒染め)、精密洗浄、組立、ERIN処理
65	○	(株)北陸精機	富山県	4,800万円	90名	自動車向けプレス間搬送設備、物流搬送設備、各種クレーン設計・製作、産業プラント設備、小水力発電装置、各種タンク等
66	○	三木プーリ(株)	神奈川県	9,800万円	300名	産業用伝導機器(カップリング、クラッチブレーキ)
67	○	(株)ミズサワセミコンダクタ	岩手県	3億1,200万円	205名	半導体および各種電子機器の製造・販売・サービス(Wafer加工、COB実装、SMT実装、めっき、梱包、各種解析、他)
68		(株)ミタカ精機	埼玉県	1,000万円	15名	精密機械部品、各種産業機械装置製造
69		三菱ケミカルアクア・ソリューションズ(株)	東京都	3億7,375万円	473名	水処理装置の製缶、内面ゴムライニング施工およびユニット製作
70		宮坂ゴム(株)	米沢市	4,800万円	170名	自動車用ゴム部品、自動車用樹脂部品、医療・工業用ゴム樹脂部品
71		(株)最上世紀	尾花沢市	1億円	230名	コネクター、車載部品(エアコントロールパネル、パワーウィンドー)他
72		(株)森井製作所 秋田工場	秋田県	4,000万円	133名	輸送機用アクスル、ミッション、産業用エンジン、ミッション、産業用ポンプ、トラック、鉄道、インフラ(水道・電気)部品
73		八洲電装(株)	東京都	2,000万円	39名	日野自動車、日産自動車、UDトラックス、ジェイ・バス、Astemo、ジェイテクト、トランテックス、パプコ、日立建機、コマツ等量産部品を企画販売する技術商社。
74		(株)ユー・コーポレーション	群馬県	2億円	250名	研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)、人工衛星基幹部品の製造、受託測定、リパースエンジニアリング、X線CTスキャン
75		理研アルマイト工業(株)福島工場	福島県	6,000万円	40名	金属プレス金型の設計・製作、量産加工、金属製品の試作加工、金型パーツ、プレート加工、治工具類の加工販売等
76		(株)リフレインケア	東京都	300万円	17名	開発・試作、医療機器・福祉機器製造、産業機器製造・省力化機器製造・組立、3D設計・基板製作・プログラム製作、医療機器販売・製造・治具作成

No.1 株式会社IHI検査計測		URL: https://www.iic-hq.co.jp/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 773社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・装置製作(製缶、加工、組立・調整、機内配線)を一括でお願いできるところ ※機械設計、電気設計(ソフト、ハード)もできればなお良い。協力会社でも可 ・プリント基板製作(設計～製造～実装)を一括でお願いできるところ 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	2億2,000万円			
従業員	400名			
<生産品目、取扱商品> 検査装置(1品もの) 制御盤、基板				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
装置製作 (製缶、加工、組立・調整、機内配線)		各種加工機、溶接、組立場 クレーン設備(5～10ton以上)	主にSS、SUS、Al	協力会社でもよいので、設計(機械、電気ともに)およびソフト製作ができれば尚よい
プリント基板製作 (設計～製造～実装)		基板製作に必要な設備	—	部品は自社で手配いただけると良い (支給することも可能)

No.2 株式会社IHI物流産業システム		URL: https://www.ihl.co.jp/ilm/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、ゴム、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 約150社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・弊社規定によるサーベイ及び認定評価を実施 ・旋盤、自動盤、立・横マシニング、5面加工機、5軸加工機、平面・円筒・内面研削盤等 ・三次元測定器、形状測定機等検査設備 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	10億円			
従業員	679名			
<生産品目、取扱商品> 物流機器、FA機器ならびに産業機械に関する販売、設計、製作、調達、建設、据付工事、改造修理ならびに機器、部品の整備およびメンテナンスサービス				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
加工内容:板金 サイズ:手のひらで収まる物から2000mmの長さの物まで 数量:1～100個程度		プレスブレーキ ボール盤 溶接	SS SUS	塗装も自社でできる。 または近隣の協力会社で塗装の対応が可能。

No.3 (株)ISSリアライズ 仙台営業所		URL: https://www.issgrp.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、機械組立 2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 1,800社 (うち山形県内 20社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット・多品種のご対応 レスポンスの良さ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1億5,000万円			
従業員	412名			
<生産品目、取扱商品> 産業機械部品 設備部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶加工品			鉄 SUS AL	表面処理、塗装の工程も含む
旋盤・マシニング加工品(高精度)			鉄 SUS AL 真鍮	半導体・光学関連の複合加工品
小ロット・多品種の機械加工			鉄 SUS AL 鋳物	

No.4 (株)アイ電子工業		URL: https://ailove.co.jp/		
所在地	栃木県	<外注状況について> 1.外注加工内容 各種産業機械の技術関連業務 ・ソフト、電気設計、メカ設計、プログラミング ・電気配線組立 ・機械加工品仕入・販売 2.外注地域 関東、東北 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 本州、県内外 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	107名			
<生産品目、取扱商品> 産業機器、医療機器、制御盤等 EMS(受託)製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売 金属加工品の仕入・販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
・アルミ押出材からの加工 ・板材からの加工(□300×1,000)		・切断機 ・マシニングセンタ ・三次元測定器 等	アルミ 鉄	
・丸物(φ2～φ150)の加工		・複合旋盤 ・NC旋盤	アルミ 鉄 SUS	表面処理を含めた納入

No.5 株式会社池田熱処理工業		URL: http://www.ikenetu.com	
所在地	北海道	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 3.外注企業数 総数 16社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 納期については、発注後1～2ヵ月。短納期対応が出来ると尚可。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	6,000万円		
従業員	65名		
<生産品目、取扱商品> ○金属部品の機械加工及び熱処理加工 ・自動車部品 ・農業機械部品 ・産業機械部品 ・建設機械部品 等 ○油圧シリンダー、工業機械用刃物の設計、製作 ・設計から加工、組立までワンストップ対応			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
機械加工 (少量多品種、量産)		NC旋盤、MC、研磨盤、 ホブ盤、溶接	SS S45C SUS304
メッキ(硬質クロムメッキ)			SS S45C SUS304

No.6 株式会社石井製作所		URL: https://isi-mfg.com/	
所在地	酒田市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 国内 主に山形県内 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 50社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・小ロット、多品種に対応可能なこと。 ・QCDのバランスが確保されていること。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4,500万円		
従業員	47名		
<生産品目、取扱商品> 播種機、グレンタンクなどの稲作に特化した農業用製品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
切削加工		旋盤 マシニングセンター	SS400
塗料			メラミン樹脂系塗料 ・焼付塗料の調色 ・コスト

No.7 岩手製鉄株		URL: https://iwateiron.co.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、鋳造 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 技術力のある企業様 ご協力頂く企業様との共存共栄 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	8,000万円			
従業員	65名			
<生産品目、取扱商品> 各種鋳物 機械加工				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
各種鋳物		鋳造設備	FC、FCD、SCS、SC、CAC、AC	
機械加工		MC、NC旋盤、各種研磨機	各種	

No.8 (株)牛久製作所		URL: https://www.ushiku-works.co.jp/		
所在地	茨城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 国内 3.外注企業数 総数 39社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少ロット生産にてリピート品が多い。 納品時、検査表提出 5.今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	2,800万円			
従業員	49名			
<生産品目、取扱商品> ・精密機械部品加工製品 ・組立製品 ・工作機械、射出成形機向け部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
工作機械メーカーの部品加工 幅300×長さ800まで 数量5～30本		MC(縦・横)	SS400 S50C	
工作機械メーカーの部品加工 φ8～φ400まで 数量5～30本		NC旋盤 NC複合旋盤	SS400 S50C	
ライナー平面研磨		平面研磨	SS400	

No.9 HMTシステムエンジニアリング(株)		URL: http://www.hmt.co.jp/	
所在地	高畠町	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機、平研、外研、内研、放電加工機、ワイヤーカット)、金型、治工具、製缶、板金、溶接、鋳造(アルミ、FC)、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、メカ設計 2.外注地域 山形県、青森県、宮城県、岩手県、福島県、東京都、神奈川県 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 40社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質保証、低コストの対応が出来る所 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	47名		
<生産品目、取扱商品> 省力機械 自動機械 一般産業機械 治工具			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 φ10～φ50×長さ500 (シャフト物加工)	・NC旋盤 ・汎用旋盤	SS400 S45C SUS303・304 A5056	・コスト ・納期 ・品質
大物フライス加工 ・1000×1000位の 加工対応が可能な事	・大型加工機	SS400 S45C SUS303・304 A5052	・コスト ・納期 ・品質
板金加工	・レーザー設備 ・ベンダー設備 ・溶接設備	SUS304 SPCC A5052	・コスト ・納期 ・品質

No.10 (株)エージェンシーアシスト		URL: https://www.agency-assist.co.jp/	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 日本国内・海外 3.外注企業数 総数 1,000社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 お互い助け合える関係性を求めています。 基本的には多品種・少量1個から対応できること。処理(焼入・表面処理)など迄対応可能。 また、見積回答の早さ・ローコスト・短納期対応が出来る事。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	3,000万円		
従業員	149名		
<生産品目、取扱商品> 産業機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
特殊材で手のひらサイズ 個数は1個から 多品種少量	図面通りに加工できる	超硬材、インコネル、ハステロイ、チタン、マグネシウム等	・レスポンス ・相談できる関係性
特殊加工 例)台形ネジ、ギヤ 多品種少量(1個から)	図面通りに加工できる	図面記載材料 S45C、SK材等	・レスポンス ・相談できる関係性

No. 11 (有)エスブランド		URL: https://www.s-brand-s.com/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、その他 2.外注地域 山形・宮城・福島・秋田・その他 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 PLCソフト設計・デバッグ作業、加工一式、架台溶接 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	300万円			
従業員	65名			
<生産品目、取扱商品> 自動化・省力化機械の設計・製作				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No. 12 (株)遠藤製作所		URL: https://www.endo-m.com/		
所在地	山形市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 山形県内 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト・短納期対応・品質保証・環境対応 材料調達～機械加工～熱処理・表面処理～完成品までの一貫生産対応可 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	7,000万円			
従業員	65名			
<生産品目、取扱商品> リニアガイド/アクチュエーター摺動 部品加工 インクジェットプリンターヘッド部品 加工 環境分析装置関連部品加工				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工 φ10～φ50丸棒サイズ 小ロット 10～100個 量産ロット 1000～10000個	マシニングセンター NC旋盤 他、熱処理、表面処理対応可	SUS・アルミ・鉄 アルミダイキャスト 難削材	品質管理(検査表提出可) コスト 納期 環境負荷物質の管理	
機械加工 10mm～400mm角・平角棒サイズ 小ロット 10～100個 量産ロット 1000～10000個	マシニングセンター NC旋盤 他、熱処理、表面処理対応可	SUS・アルミ・鉄 アルミダイキャスト 難削材	品質管理(検査表提出可) コスト 納期 環境負荷物質の管理	
ワイヤーカット・放電加工				

No. 13 オーエスマシナリー(株)		URL: https://www.osmachinery.co.jp/		
所在地	群馬県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、めっき、設計、機械組立 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質は勿論の事、納期、価格や検査をどのように行っているか。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4億円			
従業員	122名			
<生産品目、取扱商品> ・飲料容器、関連機材 ・産業機械(自動機械、省力機械) ・精密金型 (プレス金型、ブロー金型、インジェクション金型) ・一般産業機械のオーバーホール ・エンジニアリング				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
大、中、小 etcの単品物		プライス、旋盤	SS、S45C、SUS 等	価格、納期、精度

No. 14 (株)大阪真空機器製作所 名張工場		URL: https://www.osakavacuum.co.jp		
所在地	三重県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、溶接、鋳造、アルミ、鍛造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 北海道・沖縄除き、関西・関東主流で全国 3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 2～3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積金額、加工条件を図面を元に検討頂き、好条件なら取引契約の締結を進めていく予定 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	34,806万円			
従業員	230名			
<生産品目、取扱商品> ターボ分子ポンプ				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
アルミ、SUS材の加工 (φ500～φ1000あたり)		5軸加工機 NC旋盤	アルミ SUS304 他	
難削材の加工 (精密～高精密の加工)			64チタン	①直角度 0.01～0.03 ②同軸度 ～0.03 上記①、②対応可能必須

No. 15 大塚セラミックス(株)		URL: https://ohtsuka-ceramics.co.jp/		
所在地	茨城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 信頼性と対応力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,633万円			
従業員	41名			
<生産品目、取扱商品> セラミックス製品 【材質】 ・アルミナ ・ステアタイト ・ジルコニア ・コージライト ・炭化ケイ素 ・窒化ケイ素 等				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
セラミックス加工 または当社素材のグリーン加工		加工内容: 切削/研削/研磨/マシニング/ 微細加工 等	各種セラミックス (アルミナ、ステアタイト、ジ ルコニア、炭化ケイ素、 窒化ケイ素 等)	一点ものも対応が可能 公正公平な取引 検査体制 納期厳守
小型～中型の工作機械		案件により相談	案件により相談	粉塵加工など一部カスタムでの対応可 能
粉末成形用の金型		案件により相談	WC SKD-11(焼入れ) 等	粉末成形用金型の納入実績

No. 16 (株)オーティーエス		URL: https://ots06.co.jp		
所在地	千葉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 千葉県 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,400万円			
従業員	22名			
<生産品目、取扱商品> 自動省力化検査機等の設計製作 商社として外販もしています				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物加工 ～1,000位まで		旋盤	鉄 SUS	
角物加工 ～600角位まで		5軸加工機 フライス 他	鉄 SUS	
製缶・板金加工 ～1,000角位まで		製缶・板金設備	鉄 SUS	

No.17 株式会社大橋製作所		URL: https://www.ohashi-engineering.co.jp/	
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、その他(セラミック(窒化アルミ)の精密加工、各種樹脂の機械加工) 2.外注地域 特になし 3.外注企業数 総数 約50社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量での短納期対応、且つリーズナブルな価格対応頂けると幸いです。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	9,800万円		
従業員	98名		
<生産品目、取扱商品> ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工品 サイズ:手のひらサイズが多め (たまに大きめの加工品もあり) 数量:1~3ヶ程度	マシニングセンター 各種測定器	各種金属 各種樹脂	単品からでも対応が可能な加工先。 中には幾何公差が0.01~0.05の指示が入る部品もあります。
精密機械加工 サイズ:22mm×22mm サイズ:80mm×10mm 等 数量:1~4ヶ	マシニングセンター 各種測定器	セラミック	短納期対応可能な加工先。
板金加工 サイズ:手のひら~ 1000×1000程度のカバー 等 数量:1~3ヶ程度	レーザー加工機 プレスブレーキ 各種溶接機 各種測定器	各種金属	単品からでも対応が可能な加工先。 表面処理(メッキ、塗装)まで対応いただけると大変ありがたい。

No.18 Orbray株式会社湯沢工場		URL: https://orbray.com/	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プラスチック成形 2.外注地域 秋田県・岩手県・山形県・東京都・埼玉県・福島県・新潟県・宮城県 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・精密金属部品(SUS・アルミ・チタン・真鍮など)、加工用治工具の購入先 ・サファイヤ・セラミックの加工・洗浄(材料支給又は外注先で調達) ・樹脂製の納品用ケース、トレイ、及び洗浄用治具 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	国内1,200名/湯沢350名		
<生産品目、取扱商品> ・サファイヤ基板 ・サファイヤ、ルビー軸受石 ・セラミック材料 (時計宝飾、キャピラリー) ・精密ノズル (超硬、サファイヤ、セラミック) ・レコード針、カートリッジ部品 ・精密金属部品			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
極細精密パイプ 外径φ0.6-0.8(±0.01) 内径φ0.5-0.7(±0.01) 長さ500mm程度 発注単位:50本、100本、200本	引抜用ダイス	アルミ、ジェラルミン、BS、A7075、A5056、G2700	内外径違いで複数種類の極細パイプの購入先を探しています。市場での需要が減ったことから加工業者がほとんどいません
大型基板(12"以上)の洗浄 発注頻度:不定期(10~20枚程度)	大型超音波洗浄機、 基板洗浄用テフロン、 PFA製キャリア など	サファイヤ、 セラミック など	
精密金属部品(丸物) サイズは5~20mmなど小さい 少量多品種 発注単位:5個~50個	旋盤、センタレス、 円筒・平面研削盤、 マシニングセンター など	SUS303/304、 真鍮、チタン、 アルミ など	

No. 19 株式会社 岡野製作所		URL: http://www.lkip-os.co.jp/		
所在地	大阪府	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、プレス、板金、溶接、鍛造 2. 外注地域 東北、山陰、長野 等 3. 外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・外注ネットワークの拡大(取扱加工の拡大) ・高品質対応 ・コスト競争力 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	3000万円			
従業員	30名			
<生産品目、取扱商品> ・プレス加工品 ・板金部品 ・各種機械加工品 ・線ばね ・アッセンブリー品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
各種機械加工		・マシニング ・研磨機 ・各種旋盤	特に指定なし	・少量対応 ・測定数値付の検査データ対応
鍛造			特に指定なし	・鍛造後の2次加工を含めた完成品対応
丸棒・パイプ曲げ＋溶接		ベンダー 溶接機	特に指定なし	・丸棒、パイプ加工＋他部品溶接までの完成品対応

No. 20 株式会社 小野製作所		URL: http://onoseisakusyo.com/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、溶接、熱処理、機械組立 2. 外注地域 福島県・山形県 3. 外注企業数 総数 5社 (うち山形県内 2社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 円滑なコミュニケーションが可能で長期的なお取引をいただきたいです。 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	13名			
<生産品目、取扱商品> FA機器を中心とした機械加工部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
板厚1mm～ 幅500×長1000		マシニングセンター	鉄 アルミ ステンレス	納期
φ1～φ500		NC旋盤	鉄 アルミ ステンレス	納期
板厚1mm～ 幅500×長1000		研磨機	鉄 アルミ ステンレス	納期

No.21 小野総業(株)		URL: https://ono-sougyou.co.jp		
所在地	鶴岡市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2.外注地域 関東・関西・東北・北陸 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量品(1~10個程度)に対応可能なメーカー様。 量産品(100個、1,000個以上のLOT)に対応可能なメーカー様。 QCDにご協力いただけるメーカー様。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	900万円			
従業員	15名			
<生産品目、取扱商品> ○ねじ規格品 (ボルト・ナット・座金・ビス 等) ○特殊加工品 (切削・プレス・溶接・鋳物 等) ○電装品 (ECU・ハーネス・スイッチ・モーター 等) ○アッセンブリ品 (ユニット組立・部品袋詰め 等)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
切削加工		順ずる設備一式	全般	少量・量産への対応力 QCD管理
プレス・板金・溶接		同上	同上	同上
曲げ加工		同上	同上	同上

No.22 オプテックス工業(株)		URL: https://www.optecs.co.jp/		
所在地	尾花沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、外研、内研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 50社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 設備設計からI/Oチェックまで請け負える企業 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	6,068万円			
従業員	140名			
<生産品目、取扱商品> FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
省力化設備の設計・機械組立・機体配線・制御盤製作・メカ調整・デバッグ・据付工事		CAD		

No. 23 株株本		URL: http://www.kabumoto.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 山形、秋田、宮城、岩手、福島 3.外注企業数 総数 25社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 三次元測定器での品質保証 精密切削加工 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	35名			
<生産品目、取扱商品> 半導体関連 医療機器 光学機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 φ20～φ600			SUS AL	少量多品種
MC加工 □20～□500			SUS AL	少量多品種

No. 24 株北村製作所		URL: https://jknc.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 宮城・福島・山形・岩手 3.外注企業数 総数 22社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 下記の外注先に求める特記事項を参照願います 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	5,000万円			
従業員	95名			
<生産品目、取扱商品> 小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売 お客様のニーズに合わせカスタマイズした設備機械を製造しております。				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
精密鈑金(T=2.0～16.0程度) 製缶(T=10.0～32.0程度)			SPCC SS400 アングル材	案件毎に新規製作/リピート製作の複合、塗装込みでの納入を希望。
装置の設計・製造・組立				搬送装置、コンベア装置、ストッカー装置、測定装置 等。
旋盤、円筒研磨、フライス加工 数量:1～30個(多品種あり)		複合機 ネジ研磨機	鋼材 鋳物 アルミ 等	単品～量産を含め多品種の加工を得意とする企業様。BTA加工/ホーニング加工が出来る企業様も探してます。

No. 25 株式会社協同		URL: https://www.kyodo-rubber.co.jp/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、鋳造、塗装、ゴム、プラスチック成形、その他(電気基盤・ハーネス・モーター) 2. 外注地域 東北・関東・関西 3. 外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社自社ブランド製品に、機械加工、プラスチック成形、ゴム成形、電気基盤等、電動部品等、様々な工法の部品を調達しております。 新素材、高技術、コスト低減のご提案をいただけますと幸いです。 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1,200万円		
従業員	45名		
<生産品目、取扱商品> 自社ブランド商品 1. 近視予防装置 2. ガーデン機器 3. 半導体関連機器 (プローブカード、FPD) 4. 電動運搬機 生産用部品 ・船外機 ・建設機械 ・農業機械 ・ガーデン・農林機器 ・アミューズメント機器			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材質
大型樹脂溶接			PVC PR 他
大型射出成形			1000t以上
樹脂切削加工 (大型、接着)			ABS PC 他

No. 26 株式会社クツザワ		URL: http://www.kutuzawa.co.jp/	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工 2. 外注地域 山形・秋田・岩手・宮城・福島・東京 3. 外注企業数 総数 41社 (うち山形県内 8社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 Q・C・Dがしっかりしており、一貫加工できるところ。 納品形態がしっかりされている事。 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1,500万円		
従業員	133名		
<生産品目、取扱商品> 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材質
丸形状加工品 (小径～φ250くらい) 人の手で扱える素材重量		汎用旋盤 NC旋盤 複合旋盤 五面加工機	鉄・アルミ ステンレス 真鍮・銅
角形状加工品 人の手で扱える素材重量		汎用フライス盤 マシニングセンタ 5軸加工機	鉄・アルミ ステンレス 真鍮・銅

No. 27 啓装工業(株)山形工場		URL: https://www.keiso-kk.co.jp/		
所在地	山形市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、機械組立 2.外注地域 山形県内及び東北地方 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 70社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 積極的に展開 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	5,500万円			
従業員	125名			
<生産品目、取扱商品> 半導体装置 半導体関連装置 液晶・FA装置 これら一括受託生産				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工		MC、NC旋盤	銅、アルミ、SUS、特殊鋼	
メカ組立 電気配線 制御BOX製作				

No. 28 (株)コスモスウェブ 仙台工場		URL: https://www.cosmosweb.com/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立、その他(機械・電気・制御設計、メカ配線、制御盤配線、ケーブル配線、ロボット配線) 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・QCD、少量多品種、短納期対応、NDA締結可能 ・東北地域または関東圏の企業歓迎 ・ISO取得企業であれば尚可 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	7,000万円			
従業員	84名			
<生産品目、取扱商品> メカ、ソフトウェア、ハードウェア、PCB設計及び卓上ロボット製造・販売(生産設備)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
・ 機械設計(3D CAD使用) ・ 電気設計(制御盤・配線図作成)				・ 試作から量産まで対応可能 ・ 技術打ち合わせが可能な体制 ・ 一貫対応可能な体制を持つこと
・ 組立(ユニット・装置の組立) ・ 電気配線(制御盤・装置内配線)				・ 試作から量産まで対応可能 ・ 技術打ち合わせが可能な体制 ・ 一貫対応可能な体制を持つこと

No. 29 株式会社 櫻川ポンプ製作所		URL: https://www.sakuragawa.co.jp/		
所在地	福井県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形 2. 外注地域 国内、中国、台湾、ベトナム、イタリア 3. 外注企業数 総数 130社（うち山形県内 1社） 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 一社にて完品対応できる仕入先 QCD評価のバランスのいい会社 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	5,875万円			
従業員	120名			
<生産品目、取扱商品> 水中ポンプ製造・販売メンテナンス 産業機械製造・販売メンテナンス				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
ゴムライニング品 φ 200～φ 400		旋盤 マシニング ライニング機	FC+NBR SPCC+NBR SUS304+NBR 等	自社完品できる仕入先
成形ケーブル CV、2PNCTS 0.75SQ～24SQ 等		ゴム成形機 ケーブル切断機 (長さもはかれる)	VCT 2PNCTS	ケーブルを自達できる
鋳造品の加工品 φ 400～φ 800		旋盤 マシニング ターニング	FC200～250 FCD450～500	できれば素材自達

No. 30 株式会社 笹野マックス 仙台支店		URL: https://www.sasano.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、治工具、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき 2. 外注地域 東北・北関東 3. 外注企業数 総数 50社（うち山形県内 8社） 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品、少ロット、短納期 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億5,000万円			
従業員	65名			
<生産品目、取扱商品> 非鉄金属及び 加工部品の販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工品 (旋盤・マシニング・研削 他)		部品形状による	アルミ・銅 ステンレス 難削材 セラミック 他	短納期対応 品質 低コスト
製缶品		部品形状による	同左	品質 低コスト
樹脂成形品 数量: 300～		部品形状による	同左	品質 低コスト

No.31 サトーパーツ(株)		URL: https://www.satoparts.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 レスポンスの速さ、品質管理体制、納期遵守、技術力、コストなど 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	9,599万円			
従業員	127名			
<生産品目、取扱商品> 電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
金属切削加工 NC加工機によるφ3からφ32以上 LOT5,000ヶから20,000ヶ以上		部品による(弊社図面に適した加工ができる設備)	真鍮 SUS アルミ など	メッキまで対応が可能なこと

No.32 (株)三栄精機工業		URL: https://www.ss-sanei.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、鋳造 2.外注地域 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	5,000万円			
従業員	35名			
<生産品目、取扱商品> 精密加工部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
精密加工部品 (多品種小ロット)			鉄 アルミ SUS 鋳物 等	

No.33 CKD(株)東北工場		URL: https://www.ckd.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、鍛造、塗装 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 521社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDのバランスが確保されている企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	110億1,600万円			
従業員	2,458名			
<生産品目、取扱商品> 半導体製造用ファインコントロールシステム 空圧機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物加工品 手のひらサイズ 500～2000PC/月 角物加工品		NC 丸物: φ20～30前後が主力 角物: □30前後が主力	SUS303 SUS304 SUS316L	半導体業種向けの実績 次行程に、研磨工程がある 品目もあるため面粗さやキズの目視

No.34 (株)十字電子		URL: http://www.jujidenshi.co.jp/		
所在地	米沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 電機組立 2.外注地域 東北 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 協力工場の範囲を拡充したい。納期の融通が利くこと。 小ロット(数十～数百)対応。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	7,350万円			
従業員	111名			
<生産品目、取扱商品> 光学機器部品 医療機器部品 産業用機器部品 カスタム電源部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
回路基板へ電子部品のはんだ付け・実装		ディスクリート部品の自動挿入機 (アキシャル機、ラジアル機)	リジット基板	品質、価格、納期
同上		表面実装ライン (SMTライン)	同上	同上
同上		自動はんだ付け装置 はんだこて及び周辺設備	同上	同上

No. 35 住友重機械エンバイロメント(株)		URL: https://www.shiev.shi.co.jp/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、機械組立 2.外注地域 秋田、埼玉、東京、静岡、富山、三重、大阪、兵庫、愛媛、福岡 等 3.外注企業数 総数 18社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 官公庁向けの納入実績・経験がある業者様をなるべく希望 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4億8,000万円		
従業員	678名		
<生産品目、取扱商品> 自治体・官公庁向け水処理設備 産業向け水処理設備			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
鋼製加工品 (架台・歩廊、配管サポート等)	クレーン(2.5t程度)	SS SUS	官公庁向けの経験 (例:工場検査写真の撮影(看板入り)など)

No. 36 積進工業(株)メカトロビジネスグループ		URL: https://www.sekisin.co.jp/	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 東北地方、関東地方 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	9,000万円		
従業員	130名		
<生産品目、取扱商品> 省力化合理化機械設計・製作 加工、組立、ソフト、デバックまで			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
小型溶接物		A5052	
小径加工		SKS SUS	

No. 37 株式会社太陽機械製作所		URL: https://www.taiyo-kikai.co.jp/	
所在地	寒河江市	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム 2. 外注地域 県内 3. 外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 50社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット品に対し、コスト及び短納期 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	6,900万円		
従業員	146名		
<生産品目、取扱商品> ビジネスフォーム印刷機 シールラベル印刷機 フレキシ印刷機			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ロールやシャフトの長尺加工	旋盤 マシニング 円筒研磨	鉄 ステンレス	小ロット品に対し、コスト、短納期、最終仕上げ加工まで対応

No. 38 株式会社タカシン		URL: https://www.takasin.jp/	
所在地	青森県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、板金、塗装、電機組立 2. 外注地域 東北地方 3. 外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 5社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質管理、アフターフォローなどしっかりしていること。 *弊社仙台工場からの発注が主となります。 医療関連装置については板金・塗装・基板実装・部品組立など一貫で対応が可能なこと。 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	8,295万円		
従業員	1,086名		
<生産品目、取扱商品> ・製造受託サービス ■コネクタ組立 ■医療処置具・医療処置具部品製造、組立 ■半導体検査機用 プローブカード製造 ■プラスチック部品射出成形 ・プラスチック射出成形用 金型設計、製作 ・治工具製作 ・金属加工 ・労働者派遣事業			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工	汎用旋盤 NC旋盤 等	鉄、ステンレス、アルミ、銅、樹脂	小径～大径サイズ問いません
金属部品加工	放電 マシニング 研磨	焼材、S-STAR、STARVAX 等	小径～大径サイズ問いません
医療関連設備の加工・組立	板金・塗装・基板実装・組立に必要な設備	鉄、ステンレス、アルミ、樹脂 等	・部材は弊社より支給 ・一貫生産対応

No. 39 (株)TAKASE		URL: https://www.tks1989.com/	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工（NC旋盤、5面加工機）、製缶、板金、溶接、めっき 2.外注地域 秋田県、岩手県、山形県 3.外注企業数 総数 29社（うち山形県内 3社） 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	
資本金	2,000万円		
従業員	92名		
<生産品目、取扱商品> 配電盤 精密板金部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
配電盤等、製缶及び塗装	板金加工設備 溶接設備 塗装設備 焼き付け乾燥設備 等	SPHC SECC SUS アルミ 等	※塗装に関して、外観美を求める製品があり、パテつけが必要な製品があります。

No. 40 (株)瀧口製作所		URL: https://www.takiguchi.co.jp/	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、塗装、ゴム 2.外注地域 東日本を中心に関東圏が多い 3.外注企業数 総数 300社（うち山形県内 2社） 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 工法転換、構造簡略化等の提案力と競争力のある企業を歓迎します。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	7,500万円		
従業員	251名		
<生産品目、取扱商品> OEM製品の開発・設計・製造			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工	旋盤 マシニング ルーター	SUS アルミ 樹脂 鉄	品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先
塗装	溶剤塗装設備 粉体塗装設備	サイズは2m以下 筐体やパネルなど SECCが多い	品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先
ゴム	加硫加工設備	シリコン ウレタン 等	品質・納期を維持しつつコスト競争力のある調達先

No. 41 タキゲン製造株		URL: https://www.takigen.co.jp	
所在地	東京都	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、プレス、鋳造、ゴム、プラスチック成形 2. 外注地域 地域問わず、全国各地 3. 外注企業数 総数 400社（うち山形県内 1社） 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 外注を含めた事業承継の道筋が整っている事 多品種、小ロットに対する理解がある事 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	4億6,000万円		
従業員	427名		
<生産品目、取扱商品> 医療・ロボット機器金具 キャビネット・配電盤ハンドル 半導体・クリーンルーム金具 等々			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質

No. 42 (有)竹山鉄工所		URL: https://www.takeyama-tekko.co.jp/	
所在地	静岡県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 2. 外注地域 浜松、長野、大阪 3. 外注企業数 総数 20社（うち山形県内 0 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 金額納期含め、柔軟に対応できる 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	500万円		
従業員	20名		
<生産品目、取扱商品> 金属加工 樹脂加工 製缶切削加工 鋳物切削加工			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
傷蔽禁の加工		マシニングセンターなど	鉄、アルミ、ステンレス
製缶加工		マシニングセンター、フライスなど	鉄、アルミ、ステンレス

No. 43 田辺工業(株)メカトロ技術センター		URL: https://www.tanabe-ind.co.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 関西方面、北陸方面、東北方面 3.外注企業数 総数 110社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・コスト力のあるメーカー ・部品加工、組立て調整、現地施工まで一貫して対応可能なメーカー 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	8億8,500万円			
従業員	780名			
<生産品目、取扱商品> ・搬送系装置 ・医薬系装置 ・自動車系装置 ・液晶系装置 ・真空関連装置 ・一般装置 等 これら設計/製作/施工				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工部品 (各種自動機部品)		フライス 旋盤 マシニング 等	鉄 アルミ SUS 等	納期・品質・コスト
精密板金・溶接		レーザー加工機 溶接機 ペンダー 等	鉄 SUS 等	納期・品質・コスト
装置設計・部品加工・組立調整・現地施工(国内外)・電気配線・制御盤製作・ソフト設計等		装置部品加工機一式 CR設備 等	SUS AL Fe 等	一貫した依頼に対応可能なメーカー

No. 44 玉川エンジニアリング(株)		URL: https://www.tama-eng.co.jp/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 製缶、板金、溶接、塗装、その他(製缶+機械加工+塗装、現地工事など) 2.外注地域 福島、山形、新潟、栃木、東京、大阪近郊 3.外注企業数 総数 1,050社 (うち山形県内 28社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品対応が必須、QCDバランスが良く、対応が迅速であることを重視します。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	5,000万円			
従業員	129名			
<生産品目、取扱商品> 誘導加熱装置の設計・製作 各種自動化装置の設計・製作 各種製造設備メンテナンス 遠隔制御装置の設計・製作 工場・店舗・住宅の設計・製作				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工 (溶接+機械加工+塗装)		各種フライス、旋盤、溶接機など	SS、S45C、 SUS304、SUS316、 SGP、C1020、 C1220、C1100等	単品、短納期対応
製缶 (ステージ、架台等)		各種溶接機など	SS、SUS304、 SUS316、SGP	単品、短納期対応
銅コイル製作 φ10～φ30程度、20角、異形状 直径φ200～φ1600程度 水冷銅ブスパー製作		各種溶接機など	C1020、C1220、 C1100	単品

No. 45 (株)長栄精密		URL: https://www.tyoei.co.jp/		
所在地	山形市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 (NC旋盤、NCフライス、MC (立・横)、平研、外研、内研) 2.外注地域 山形県村山地域 3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内希望 (庄内地方・米沢地方除く) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4,800万円			
従業員	99名			
<生産品目、取扱商品> 産業用印刷機械部品 工作機械用部品 建設機械用部品 半導体部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
研削加工 外径・内径・平面研削 φ10～φ300程度、L500程度まで 1～10個程度の小ロット		・円筒研削盤 ・内面研削盤 ・平面研削盤	・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス	Q・C・D生産管理。県内村山地区を中心に近場で探しています。
歯切加工 モジュール1～4程度 φ40～φ300程度 1～10個程度の小ロット		・ホブ盤	同上	情報収集も目的になります。
レース・ミール加工 φ10～φ600程度、L500まで 300角程度		・NC旋盤 ・マシニングセンター ・複合加工機	同上	同上

No. 46 (株)ツガワ 花巻工場		URL: https://www.tsugawa.com/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 355社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 Q、C、D対応力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3,500万円			
従業員	694名			
<生産品目、取扱商品> 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターティメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
溶接筐体系		バリ取り機、NCタップ、 NCC/Dスタッド テーブルスポット	ボンデ SUS304/430	Q、C、D対応力

No. 47 株式会社デンソーFA山形		URL: https://www.denso-fy.co.jp/		
所在地	天童市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 3.外注企業数 総数（機械加工）30社（うち山形県内 10社） 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3億5,000万円			
従業員	350名			
<生産品目、取扱商品> オーダーメイドの各種自動化生産設備、他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物加工				
焼入れ加工				
三次元測定				

No. 48 東京端一(株)		URL: https://www.tanichi.tokyo/		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、めっき、熱処理 2.外注地域 秋田、岩手、山形、福島、新潟、富山、群馬、埼玉 3.外注企業数 総数 15社（うち山形県内 3社） 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 精密プレス加工用順送金型製作(売り金型) 金型部品協力(ダイセット・プレート等) 試作協力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4,800万円			
従業員	95名			
<生産品目、取扱商品> 精密プレス部品 精密インサートモールド部品 エンボステーパーピング加工 各種試作				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
金型部品 ・プレート加工 ・ダイセット加工 ・放電加工部品		金型加工設備	合金工具鋼 高速度工具鋼 超硬合金 アルミ等	対応ダイセットサイズ700～1500mm
精密プレス加工用順送金型		金型加工設備	鉄 SUS 銅 アルミ	板厚0.05～1.0mm。角ピン形状やコネクタシェル、ターミナル、バスバー部品などで使用する量産金型。金型図面データ必須
精密インサート成形加工用金型		成形金型加工設備	PPS PBT POM LCP	縦型50tフープ成形用量産金型

No. 49 東特興業(株)		URL: http://tohtoku.co.jp/	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理 2.外注地域 山形県、宮城県、福島県、岩手県、秋田県、新潟県、富山県、東京都など 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 1)品質重視 2)試作から量産対応可能体制(1～数10,000ヶ) 3)難削材加工対応可(SUS、ハステロイ、パーマンジュール、ハーマロイなど) 4)半導体製造部品の機械加工経験豊富(6F加工、高精度、精密加工、溶接など) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	1,000万円		
従業員	6名		
<生産品目、取扱商品> 【生産品目】 1)加工製品製造販売 2)磁性材料、特殊材料、金属原料、合金材、金属リサイクル等の販売 3)熱処理委託 【取扱商品】 ①半導体製造部品 ②制御バルブ部品 ③開閉器用トイダルコア ④プレス加工品 ⑤HCメーター仕入販売 等			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
機械加工全般: (切削、研削、旋盤、ワイヤー・放電加工、フライス、板金、溶接、プレス、スプライン加工、研磨 等)		加工機: マシニングセンター、NC/CNC旋盤、NCフライス、CNC複合加工機、ワイヤー放電加工機、歯切盤、スロッター 等	①ステンレス材 SUS630・316L 等 ②難削材 ハステロイ、インコネル、チタン、モネル 等
量産対応可能体制(月産): 1)ロット1～10 2)ロット10～100、500、1,000 3)ロット5,000 4)ロット10,000～100,000		検査機器: 三次元測定器、各検査機器 等	③磁性材料 純鉄、パーマンジュール、ハーマロイ 等
			①品質優先 ②提案型体制 ③試作～量産対応可能 (1個～数10,000個程度) ④不具合発生時の早期対応 ⑤半導体製造部品加工の実績豊富 ⑥検査体制整備(三次元測定器) ⑦材料加工・仕上の一貫生産体制 ⑧ISO9001等品質基準取得が望ましい

No. 50 (株)東北ライト製作所 大郷工場		URL: https://rightmfg.co.jp/	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき、熱処理、プラスチック成形 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	5,000万円		
従業員	500名		
<生産品目、取扱商品> 光学機器 医用機器 眼科眼鏡機器 半導体・液晶製造装置			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
鈑金加工(～6t程度)			鉄・ステンレス
			品質、コスト、短納期

No. 51 株式会社東洋工機		URL: https://www.toyokoki.com/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2. 外注地域 秋田、岩手、山形、宮城、福島 3. 外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 7社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 高品質、低価格、短納期 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4,500万円			
従業員	60名			
<生産品目、取扱商品> ・ブリーツマシン ・ホイールハンガー ・自動車関連設備加工部品 ・専用機開発設計製造 他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
製缶品の加工(小物～大物) 機械加工		マシニング 五面加工機	SS AL SUS	多品種・小ロット 品質・短納期 価格
精密板金 製缶 曲げ		レーザー ベンダー 溶接機(Tig・半自動)	SS SUS	多品種・小ロット 品質・短納期 価格

No. 52 東和工業株式会社		URL: https://towakg.com/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、板金、溶接 2. 外注地域 宮城県、山形県、秋田県、岩手県 3. 外注企業数 総数 8社 (うち山形県内 3社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 社内検査が確実に出来るところ。 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1,000万円			
従業員	55名			
<生産品目、取扱商品> 産業用機械装置部品の製造販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸物・角物・TIG溶接		汎用旋盤、NC旋盤、マシニング、円筒・平研磨	SUS、アルミ、金属全般	品質管理、中ロットから小ロットまで
機械加工: 旋盤φ30から 数量: 1個から500個		汎用旋盤、NC	金属全般	リピート部品なので、再現性のできる会社で品質の良きところ
機械加工: マシニングX500×Y400から 数量: 1個から500個		マシニング(縦・横)	金属全般	リピート部品なので、再現性のできる会社で品質の良きところ

No. 53 戸田精工(株)		URL: http://www.seikou.e-toda.co.jp		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 秋田県、青森県、岩手県、新潟県、他関東周辺 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質、納期、±0.01程度の精度。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2,000万円			
従業員	40名			
<生産品目、取扱商品> 治工具、金型、自動機省力機器の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
切削加工(丸物、角物)		NC旋盤 複合旋盤 マシニングセンター 5軸加工機	鉄、SUS、アルミ、ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	少量多品種 大物プレート加工 φ400以上の加工 ±0.01程度の精度可能な事
切削加工(内径、外径、平面)		円筒研削盤 内面研削盤 平面研削盤	鉄、SUS、アルミ、ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	少量多品種 大物プレート2面研磨加工 φ300以上の円筒研削加工

No. 54 (株)栃木屋		URL: https://info.tochigiya.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、鍛造、塗装、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 500社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 環境関連資料(SDS・不使用証明書等)の提出をお願いしています。(できましたらchemSHERPAまで)。弊社WEBカタログの中のASSY品を検査・梱包までを可能なパートナー様を探しています。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	5,000万円			
従業員	210名			
<生産品目、取扱商品> 取手・蓋止め・蝶番・ステー・アジャスターフット・錠前 他ASSY品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
上記取扱商品及びカタログ内製品全般 数量は1~5,000個程度		製造可能な設備であれば	各種	上記外注先の選定条件同様

No. 55 十和田精密工業(株)		URL: https://www.showa-gp.com/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、塗装、めっき 2.外注地域 東北全域 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロットへの対応、QCD良好であること 自社便を持っている 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2,000万円			
従業員	198名			
<生産品目、取扱商品> 通信筐体及びユニット部品、 半導体製造装置部品などの精密板 金加工～組立				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
塗装、めっき (小ロット)			アルマイト ニッケル	自社便を持っている
機械加工				溶接込みの加工ができる。

No. 56 内外テック(株)仙台営業所		URL: https://www.naigaitec.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、めっき、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 岩手県、宮城県、福島県、山梨県、他関東圏 3.外注企業数 総数 140社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 原材料(部品)の自己調達可能な外注先。短納期対応。受注増減のフレキシブルな供給対応。品質改善、コスト低減に積極的な対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	18億6,361万円			
従業員	230名			
<生産品目、取扱商品> 空気圧機器 同応用機器類 工作機械 電気機器 電子機器 その他工具類の売買及び輸出入 半導体製造装置 工作機械用制御盤				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
板金・機械加工				表面処理込み
組立・設計				
梱包材製造			発砲 ポリエチレン	

No. 57 長尾工業(株)岩手営業所		URL: http://www.nagao-inck.co.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接 2.外注地域 東北地域 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積り対応可能な所 納期管理が出来る 提出書類の対応が可能 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3,000万円			
従業員	81名			
<生産品目、取扱商品> 精密機械部品 全般				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 サイズ:外径φ1mm～φ200mm 数 量:量産(1000個～1万個)		NC旋盤 NC自動盤 (複合加工機であれば尚可)	鉄系全般 SUS系全般	見積りが出来る事
フライス加工、研磨加工 単品加工 (～5個) (20個～100個)		マシニングセンター ワイヤ放電加工機 円筒研磨機 他研磨機	鉄系全般	見積りが出来る事 焼入れ品の対応が出来れば尚可

No. 58 (株)日東紡テクノ		URL: https://ntbttec.com		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 山形県、他 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・価格・弊社との協力関係 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	9,000万円			
従業員	70名			
<生産品目、取扱商品> 産業機械、各種梱包機、 各種コンベアライン、プレス機、 プレスライン、巻取・巻出装置、 他(多品種・小ロット)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
溶接・機械加工		旋盤・マシニング	SS、SUS	品質・納期・価格
現地工事(据付工事)				
PLC・電気設計・電気工事				

No. 59 ニデックプレシジョン(株)郡山事業所		URL: https://www.nidec.com/jp/nidec-precision/	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形(熱可塑性)、電機組立(部品組立、完成品) 2.外注地域 東北、北関東 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 部品加工の受注、成形品の発注 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	110億8,049万円		
従業員	連結3,514名		
<生産品目、取扱商品> 光学機器、システム製品、電子機器の製造 部品加工(プレス・モールド) 表面処理、熱処理、加工部品製造			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
カメラ鏡筒部品及び金型製作	成形機 100t～180t	PC.G-20%	社内キャパオーバー時に依頼出来る外注先を調査

No. 60 日本工営エナジーソリューションズ(株)		URL: https://www.n-koei.co.jp/energy/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、電機組立 2.外注地域 主に東北地方、関東地方 3.外注企業数 総数 425社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 VE等によりコストダウンが図られること。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	29億円			
従業員	659名			
<生産品目、取扱商品> 水力発電用機器(水車・発電機) 発電機所用各種制御盤 変電所関連機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
制御盤の板金・塗装		塗装は下地処理設備	SS400	外観の仕上がりが高品質なこと。
変電所用油タンクの製缶、塗装		塗装は下地処理設備	SS400	
水車発電機部品の機械加工		大型加工機械 (ターニング 他)	SS400 SUS304	φ1500mm以上の大型部品の加工が可能なこと。 熱処理、非破壊検査も必要。

No. 61 日本工機(株)白河製造所		URL: https://www.nippon-koki.co.jp/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、溶接、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 宮城、山形、福島、関東地方 3.外注企業数 総数 260社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 優れた技術力、価格競争力を有する企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	20億円			
従業員	350名			
<生産品目、取扱商品> 防衛装備品(弾薬、火工品) 産業用爆薬 防犯防災機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
射出成形品				品質・価格
ゴム成形品				品質・価格

No. 62 ネクススプレシジョン(株)		URL: https://www.nexusprecision.co.jp/		
所在地	熊本県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 316社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 運営方針の変更により商社機能を検討中です。各営業担当者が直接協力工場へ手配を行います。加工品は装置部品から治工具、金型と様々です。又、材質も様々で、金属だけではなく樹脂加工品、セラミック部品などがあります。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,785万円			
従業員	150名			
<生産品目、取扱商品> 自動車生産設備部品 金型部品 半導体設備部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
精密部品加工 金型・治工具 等		弊社同様設備	SS、SUS、SK、SKD、SKH、AL、NAK、PCD、超硬	ミガキまで一貫してできるメーカー希望
超精密部品加工 金型・治工具 等		同上	同上	同上

No.63 富士精器(株)		URL: http://www.fujiseiki.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、めっき、熱処理 2.外注地域 東北・北関東・関東・甲信越・関西 3.外注企業数 総数 86社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質優先、納期、コストのバランスとスピーディーなお見積対応のご協力を頂ける事。 万が一の不具合発生時、対応にご協力頂ける企業様。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,200万円			
従業員	17名			
<生産品目、取扱商品> ~φ100棒材より複合5軸NC旋盤を使用した金属切削加工品の製造。 材質:SUS316L・SUS304・SUS303・鉄・チタン・アルミ・真鍮 他 お取引業界:ポンプ・鉄道・建築・医療・半導体・産業機器部品 他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
小径(〜φ20程度)の旋盤加工品 量産/小ロット		NC自動旋盤	都度	要検査データ添付
MC加工の中量産加工 (50個〜100個 等)		マシニングセンター	都度	要検査データ添付
治具 単品/小ロット/試作		旋盤・MC・ワイヤー・刻印 他	都度	要検査データ 添付

No.64 豊実精工(株)米沢事業所		URL: https://www.hojitsu.co.jp/		
所在地	米沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、塗装、めっき 2.外注地域 関東・中部圏が多いが東北での販路を作っていきたい 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形を中心とした購入先を増やしていきたい。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	260名			
<生産品目、取扱商品> ◇ 機械設計 ◇ 機械加工 ◇ 熱処理 ◇ 表面処理(レイデント、黒染め) ◇ 精密洗浄 ◇ 組立 ◇ ERIN処理				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
マシニング加工 サイズ:1000mm程度 数量:少量多品種又は量産(30〜100)		マシニング	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答
旋盤加工 サイズ:φ300 数量:少量多品種		NC旋盤	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答
大型ターニング加工 サイズ:φ800以上 数量:少量		縦旋盤 ターニング	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答

No. 65 株式会社北陸精機		URL: https://www.s-hokuriku.com/		
所在地	富山県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工 2. 外注地域 富山県内を中心としつつ他県にも複数の取引先あり 3. 外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 1社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内の企業を含む、様々な地域に間口を広げる 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	4,800万円			
従業員	90名			
<生産品目、取扱商品> 自動車向けプレス間搬送設備 物流搬送設備 各種クレーン設計・製作 産業プラント設備 小水力発電装置 各種タンク 除雪機器 精密板金加工 設備機器メンテナンス				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶加工			SS400 SUS	
機械加工			SS400 SUS	
組立作業			SS400 SUS	

No. 66 三木プーリ株式会社		URL: https://www.mikipulley.co.jp/JP/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2. 外注地域 全国 3. 外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 100) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット対応 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	9,800万円			
従業員	300名			
<生産品目、取扱商品> 産業用伝導機器 (カップリング、クラッチブレーキ)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項

No. 67 株ミズサワセミコンダクタ		URL: https://www.msccom.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 治工具 2.外注地域 岩手県、関東周辺 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質、納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3億1,200万円			
従業員	205名			
<生産品目、取扱商品> 半導体および各種電子機器の製造・販売・サービス ・Wafer加工 ・COB実装 ・SMT実装 ・めっき ・梱包 ・各種解析 他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
350W×415L基板実装		L基板実装ライン		
挿入部品のDIP層実装		半田DIP槽		

No. 68 株ミタカ精機		URL: https://www.mitakaseiki.co.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 関東、東北 他 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 迅速な見積もり、短納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	15名			
<生産品目、取扱商品> 精密機械部品 各種産業機械装置製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
各種機械加工部品		MC NC 汎用機 他	AL、SUS、鉄、伸銅類、樹脂 他	迅速な見積もり、短納期対応
板金、製缶加工			鉄、SUS、AL	迅速な見積もり、短納期対応

No. 69 三菱ケミカルアクア・ソリューションズ(株)		URL: https://www.mcas.co.jp/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 製缶、ゴム、機械組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地区での協力業者が少ないため、つながりを持ちたいと考えています。 選定条件としては、製缶・ゴムライニング・ユニット製作(特に水処理装置)の実績があり、製作品質だけでなく、支給品管理、製品検査対応等がしっかりしていること。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	3億7,375万円		
従業員	473名		
<生産品目、取扱商品> 水処理装置の製缶 内面ゴムライニング施工 およびユニット製作			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
水処理装置のユニット製作	一般的な配管加工・溶接設備 検査器具(圧力計等校正記録付) 屋内天井クレーン(～5t吊上げ可能)	SS400、SGP、 SUS304、SUS316、 PVC(HI、HT) 等	ユニット製作品の機器類(機械品・計装品)は支給。配管図は基本支給。製作図面等は都度相談(CADデータの扱いが可能なこと)。フレーム、配管製作、組立、塗装、ケーブル・チューブ類敷設、検査が可能なこと
水処理装置の缶体製作	一般的な製缶加工・溶接設備 検査器具(圧力計等校正記録付) 屋内天井クレーン(～10t吊上げ可能)	SS400 SUS304 等	製缶は組立図・詳細図は支給(CADデータの扱いが可能なこと)。一部部品類は弊社支給。外注(下請)する場合は、弊社承認が必要。製缶、検査(外観・寸法・耐圧等)、出荷養生が問題なくできること
水処理装置の缶体ゴムライニング施工	一般的な下地処理(プラスト)設備 検査器具(硬度、厚み、ピンホール等校正記録付) 屋内天井クレーン(～10t吊上げ可能)	硬質ゴム	ゴムライニングは組立図・詳細図は支給(CADデータの扱いが可能なこと)。下地処理、ライニング施工、加硫、下塗塗装、検査(硬度、厚み、ピンホール等)、出荷養生が問題なくできること

No. 70 宮坂ゴム(株)		URL: http://www.miyasaka.co.jp		
所在地	米沢市	＜外注状況について＞ 1.外注加工内容 機械切削加工、治工具、プレス 2.外注地域 山形県内若しくは隣県 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・価格・納期で対応、見積回答が迅速な企業様 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	4,800万円			
従業員	170名			
＜生産品目、取扱商品＞				
自動車用ゴム部品 自動車用樹脂部品 医療・工業用ゴム樹脂部品				
＜現在、求めている外注内容＞				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属切削加工 5～10,000/Lot		CNC自動旋盤 他	アルミ 真鍮 SUS	
樹脂製品切削加工 1～100試作 1,000/Lot以上		マシニングセンター NC旋盤 5軸マシニングセンター 他	樹脂全般	
プレス加工 100～100,000/Lot		順送・単発 他	SPCC 他	

No. 71 株式会社最上世紀		URL: https://www.mogamiseiki.co.jp/	
所在地	尾花沢市	<外注状況について> 1. 外注加工内容 金型、プラスチック成形(熱可塑性) 2. 外注地域 東日本 3. 外注企業数 総数 6社 (うち山形県内 3社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDにて満足する企業 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	230名		
<生産品目、取扱商品> コネクター 車載部品 ・エアコントロールパネル ・パワーウィンドー ・他			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金型一式製作 (360tクラスまで) (試作型含む)	設備一式	NAK80 PD613	設計・パーツ加工組み込みまで出来、可能であれば、TRY・全箇所測定まで対応出来れば、望ましい
金型パーツ加工	設備一式	PD613 S-STAR	精度 コスト
樹脂切削	マシニング 他	POM ABS	樹脂部品の切削加工 (金型を起すまでの、量産対応)

No. 72 株式会社森井製作所 秋田工場		URL: https://www.morii-ss.jp/	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき 2. 外注地域 東北・関東・中部 3. 外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 4社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDを守って頂ける企業 信頼関係を築ける企業 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4,000万円		
従業員	133名		
<生産品目、取扱商品> 輸送機用アクスル、ミッション部品 産業用エンジン、ミッション部品 産業用ポンプ部品 トラック部品 鉄道部品 インフラ(水道・電気)部品 その他			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 1kg未満～40kg程度		鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種	
マシニング加工 1kg未満～40kg程度		鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種	
各種表面処理		鋼材、鋳物、SUS、 アルミ その他各種	

No. 73 八洲電装株		URL: https://www.yashima-denso.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工（汎用旋盤）、金型、プレス、板金、鋳造（アルミ）、ゴム、プラスチック成形（熱可塑性）、設計、機械組立、電機組立（基盤・部品組立） 2. 外注地域 国内外 3. 外注企業数 総数 400社（うち山形県内 3社） 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 商社として商用車、建設機械や農業機械の有力なお客様が多数おります。特に電動化の分野でビジネスが拡大しており、その分野に参入したい企業等と商品に関係なく積極的に商談を希望します。当社には品質技術者が在籍しており、新規参入支援もいたします。 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2,000万円			
従業員	39名			
<生産品目、取扱商品> 商社として、日野自動車、日産自動車、UDトラック、ジェイ・バス、Astemo、ジェイテクト、トランテックス、パプコ、日立建機、コマツ、KATO、三菱農機、JUKI、JSW、東芝（鉄道）、東芝エレベータ、日立ビルシステム、などに量産部品を企画販売する技術商社。				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
				独自の技術、自慢の技術
				少量に適した金型レスなどのユニークな技術

No. 74 (株)ユー・コーポレーション		URL: https://www.u-corp.co.jp/TEC/		
所在地	群馬県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、熱処理 2. 外注地域 日本国内 3. 外注企業数 総数 60社（うち山形県内 2社） 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質重視、少量多品種、短納期対応など 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2億円			
従業員	250名			
<生産品目、取扱商品> ・研究開発支援 ・開発試作支援 ・高精度切削加工（樹脂、金属、難削材） ・人工衛星基幹部品の製造 ・受託測定 ・リパースエンジニアリング ・X線CTスキャン				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工全般 数量：1～100個		旋盤 マシニング	金属 樹脂	品質重視、少量多品種、短納期対応

No. 75 理研アルマイト工業(株)福島工場		URL: https://www.alumite.co.jp/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、めっき、熱処理、設計 2.外注地域 関東、東北地方、国外(韓国、中国) 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDへの対応力 見積り、回答などのレスポンスの良さ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	6,000万円			
従業員	40名			
<生産品目、取扱商品> 金属プレス金型の設計・製作・販売 金属プレス量産加工 金属製品の試作加工 金型パーツ、プレート加工 治工具類の加工販売 グループ会社対応 各種アルマイト処理 機械加工 金属歯車				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
弊社生産品目の委託加工		各種対応設備	AL, SUS, FE, CU 金属全般	QCDへの対応力 見積り、各回答のレスポンスの良さ
プレス製品のタップ加工		タッピングマシン	AL, SUS, FE, CU 金属全般	多軸を保有している事
円筒研磨		円筒研削盤 等	FE, SUS 等	QCDへの対応力 量産対応が可能だと尚良い (月産1,000～2,000ヶ程度)

No. 76 株式会社リフレインケア		URL: http://www.refraincare.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工（汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC（立・横）、5面加工機、5軸加工機、平研、放電加工、ワイヤーカット）、板金、溶接、めっき、ゴム、プラスチック成形、その他（ブロー成型、小径パイプ曲げ） 2.外注地域 関東・東北・関西・中国地方 3.外注企業数 総数 80社（うち山形県内 4社） 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積書のスピード感・コスト面のご協力・試作・量産もできる企業・納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）		
資本金	300万円			
従業員	17名			
<生産品目、取扱商品> 開発・試作 医療機器・福祉機器製造 産業機器製造・省力化機器製造・組立 3D設計・基板製作・プログラム製作 医療機器販売・製造・治具作成				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属加工全般 樹脂加工全般 旋盤加工全般		マシニング・旋盤自動機・ワイヤースロッター・フライス・CNC旋盤・5軸マシニング	SUS・アルミ・チタン ・鉄・樹脂全般	医療機器・福祉機器の部品製造の為、ある程度の精度を要求。また、ミルシート及び表面処理が入ります。
板金加工全般		レーザー（アルミ・SUS）厚い材料を切れる機器 5t～9t程度 薄物有り。ベンダー等	金属全般	R形状のカバー等が増えている為、対応が可能な企業・アルゴン溶接やファイバー溶接が出来る企業・アルミ板金が出る（溶接含む）企業
金属（SUS）パイプ曲げ ロウ付		小径のパイプ曲げが出来る設備	SUS・アルミ	小径のパイプ曲げが出来る企業。 φ4～φ10程度が多い為、対応可能な企業