

No.1 曙工業(株)		URL: https://www.akevono.co.jp		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 愛知、静岡、岐阜、長野、東京、青森、中国 3.外注企業数 総数 102社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質に真面目に向き合っていること スピード感をもって対応いただけること 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	3,400万円			
従業員	92名			
<生産品目、取扱商品> ・自動車部品 ・工作機械部品 ・半導体製造装置部品 ・産業機械部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工(単品、ロット)		NC旋盤、MC(立・横・5軸)、研磨機(平研・外研・内研)、形状測定器、三次元測定機	SC,AL,SUS,FC,FCDなど	一貫受注で対応できること ※外注可ですが品質保証はして下さい

No.2 伊豆技研工業(株)		URL: http://www.izugiken.co.jp/		
所在地	静岡県	<外注状況について> 1.外注加工内容 板金、電機組立、基板実装、ハーネス加工、樹脂成型 2.外注地域 静岡県、神奈川県、長野県、富山県、東京都、大阪府 3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 車載、医療、農業など様々な分野に視野を広げ、事業展開をしていこうと考えております。過去の実績や得意分野を活かし、ご協力して頂ける企業様がありましたらお願いしたいです。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	7,200万円			
従業員	73名			
<生産品目、取扱商品> ・産業用機器関連 ・基板実装ユニット組立 ・電子産業機器 ・IT機器等の設計・製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
手のひらサイズ 大きくても事務機くらい		内容により	内容により	安定供給、品質の安定

No.3 (株)ISOWA		URL: https://www.isowa.co.jp/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 愛知、岐阜が大半ですが関東、関西方面もあります 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 部品検査込み、熱処理・めっき・黒染の必要なものは込みが好ましい 電子発注対応、納品時に弊社の設定する区分に仕分けて頂く 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	302名			
<生産品目、取扱商品> 段ボール機械メーカー				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
小物旋盤系部品(φ30～φ200) 多品種少ロット(1～5個くらい) フライス、キー溝、切断工程含む			SC,SCM,FC,SUS,P BC	
歯車、タイミングプーリー サイズφ50～φ400			SC	焼入、歯研、内径研磨含む全加工が好ましいです
製缶 機械工部品 1辺が800以内程度			SS400,型鋼	

No.4 大羽精研(株)		URL: http://www.ohba-seiken.co.jp		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(NC複合旋盤、自動盤、5軸加工機、内研) 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 サプライチェーンの構築 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3,000万円			
従業員	500名			
<生産品目、取扱商品> 産業用ロボット部品 自動車部品 医療機器部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
角物部品		5軸マシニングセンター	SUS アルミ	精密機械加工
丸物部品		複合旋盤 自動盤 研削盤	SUS アルミ	精密機械加工

No.5 加賀産業(株)		URL: https://www.kagasangyo.co.jp/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 210社 (うち山形県内 2～3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ISO9001又はJIS Q 9001取得企業様(必須) 短納期対応可能な企業様(全般) 難削材対応可(機械) 大物加工対応可(機械) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1,000万円			
従業員	115名			
<生産品目、取扱商品> 航空宇宙および防衛品の部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工部品(□500mm以上)		5軸加工機	アルミ・鉄・ステンレス鋼 又は難削材	短納期対応可 CMMにて測定・検査できること
旋盤加工部品(Φ400mm以上)		複合旋盤機	アルミ・鉄・ステンレス鋼 又は難削材	短納期対応可 CMMにて測定・検査できること
組立加工		—	アルミ・ステンレス	構造部品:リベット打ち可能 電装部品:基盤のはんだ付け 短納期対応可

No.6 岐阜精工(株)		URL: https://www.gifuseiko.jp		
所在地	岐阜県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、ゴム、熱処理、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国、中国 3.外注企業数 総数 50～100社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCD管理 材料から表面処理まで一貫対応可能 多品種(単品)、小ロット対応可能 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集・今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	95名			
<生産品目、取扱商品> 各種産業用専用設備機械の設計製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
旋盤加工品(小さいものから長尺ものなど) 溶接構造品もあり。 ～φ500程度、長さ ～3mまで。焼き入れ研磨、メッキなど施工あり		旋盤、円筒研磨、内径研磨など	一般鋼材SS、SUS、AL	
溶接製缶加工品大きさ～1500mm程度の製缶加工品		マシニング(縦、横)など	一般鋼材SS、SUS、AL	
一般加工品(専用機械にまつわる部品各種) 小さいものから大物加工品(～5m程度)		旋盤、マシニング、フライス、5面加工機ターニングなど	一般鋼材SS、SUS、AL、樹脂	

No.7 (株)幸和電熱計器		URL: https://www.kowaden.co.jp/	
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、汎用フライス、NCフライス、5面加工機、5軸加工機、放電加工、ワイヤーカット)、金型、治工具 2.外注地域 近畿、東海 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 新規加工依頼先発掘。安い、早い、上手い出来る仕入先様を探しております。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	1,000万円		
従業員	40名		
<生産品目、取扱商品> 金属加工品(商社機能)			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物、角物 手のひらサイズもしくは両手サイズくらいの物		SKD61、SS400、S45C等	SKD61がスムーズに入手できる、焼き入れも合わせて出来る会社さんが有難いです。
3D形状の加工 3～5軸を使つての加工品			多品種小ロットメインです。リピータ品もありますが1回に1～4個ぐらいの発注です。基本全数全箇所検査をして頂いて納品をお願いしております。

No.8 コサカ精機(株)		URL: https://www.kosakaseiki.co.jp	
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、めっき、熱処理 2.外注地域 東海3県、山形県 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 3D手配、放電加工、高精度丸物加工、スプライン/歯車加工 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	2,000万円		
従業員	100名		
<生産品目、取扱商品> ・自動車用ボディーゲージ ・自動測定機 ・加工専用機等の設計・製作			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
・φ300以上の丸物加工 ・長さ300以上の丸物加工			①品質確保・納期厳守 ②コスト・競争力 ③法令遵守
スプライン加工・歯車加工			同上
3D手配品			同上

No.9 五常マテリアル(株)		URL: https://www.gojyo-mk.com		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、製缶、板金、鑄造、ゴム 2.外注地域 愛知、東京、長野 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、納期 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	2,000万円			
従業員	21名			
<生産品目、取扱商品> ・機械加工品 ・金型、金型部品 ・治具				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
φ8×70 数×2 先端Sφ7.74の形状加工有		・NC旋盤 ・MC ・三次元測定機	非磁性超硬	超硬の組立パンチです 高い加工精度が求められます
50H×610×915 数×4		砂型	SCH13	一度受注できれば継続となります
φ70×φ7.89×6 φ120×11 φ12×11(先端R2.5▽▽▽▽)		・NC旋盤 ・フライス ・ラップ	SUJ2	試験用の治具や測定用試料の経験あり

No.10 サンエイ(株)		URL: https://www.san-ei-kk.co.jp/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、プラスチック成形、機械組立 2.外注地域 北海道、東北、東海、関西、九州 3.外注企業数 総数 800社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 安価で高品質、小ロット対応可能で安全を第一に考える企業様を希望します。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	8,000万円			
従業員	1,658名			
<生産品目、取扱商品> ①製缶・梱包・包装資材製造販売 ②機械器具設置工事 ③土木建築工事 ④建築物総合メンテナンス ⑤産業廃棄物収集・運搬 他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
箱・パレット用搬送設備の設計・製作・据付・改造が可能なメーカー様		マシニング、旋盤等	SS、SUSなど	搬送設備の設計・製作に自信のあるメーカー様

No. 11 (株)三機		URL: https://www.sanki1948.co.jp/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、機械組立、電機組立 2.外注地域 東北地方 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5面加工機対応、ターニング加工対応、治具の組立 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	9,900万円			
従業員	132名			
<生産品目、取扱商品> 工作機械・工具・ゲージ類の販売 治工具部品加工・型&精密部品加工 専用機的设计製作・ロボット販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
φ500～φ1,000		ターニング加工機	SS400・S45C	※治具の組付け ※測定可能な三次元測定器
長さ4,000～7,000		5面加工機	SS400	※特急対応

No. 12 三友工業(株)		URL: http://www.sanyu-group.com/industry		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDに優れた企業 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	240名			
<生産品目、取扱商品> 電機機械器具				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
精密機械加工品 中物・小物		複合旋盤、多軸加工機、NC加工機、精密測定器	金属全般	QCが1番、Dが2番

No. 13 椿本興業(株)		URL: https://www.tsubaki.co.jp		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 2.外注地域 全国多岐に渡るが、東海4県多い。 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 会社経営状況・品質・キャパ(発注物による) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	29億4,500万円			
従業員	808名			
<生産品目、取扱商品> 商社につき生産品無し				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
自動機メーカー、搬送装置。保管機器		実績重視。		クリーンルーム内設備(半導体)及び医療設備経験(バリテーション経験)
金属外注加工業者		工場規模・保有設備を紹介して欲しい。		大手向け実績。

No. 14 テクノハマ(株)		URL: https://www.kojima-tns.co.jp/technohama/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(5面加工機、5軸加工機)、金型 2.外注地域 国内、中国 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 1 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDで判断 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後も協力工場選定のため		
資本金	5,000万円			
従業員	150名			
<生産品目、取扱商品> 樹脂金型 トヨタ向け				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
1,300tクラスまでの金型製作				

No. 15 (株)東郷製作所		URL: https://www.togoh.co.jp/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 金型 2.外注地域 愛知、岐阜、三重、長野、大阪、京都、北海道 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 必須ではないが、国内だけでなく、北米、タイ近郊で金型事業を行っている企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	3億400万円			
従業員	800名			
<生産品目、取扱商品> 自動車部品 各種ばね(線、板、樹脂) 電動化部品(樹脂×金属インサート)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
樹脂金型設計及び製作		マシニング/ワイヤー及び形彫り放電等	S45C/STAVAX 他	サイズ:5t~180

No. 16 (株)豊通マシナリー		URL: https://www.toyotsu-machinery.co.jp/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、塗装、めっき、設計 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 エンドユーザーの希望による 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	3億2,500万円			
従業員	730名			
<生産品目、取扱商品> 機械商社である為生産品目は無し。 取扱商品としては各種機械器具、保全/改造/据付工事請負。				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
組み立て設備		指定なし	特に指定なし	特に指定なし
ロボットを使った組立設備		指定なし	特に指定なし	特に指定なし
搬送設備		指定なし	特に指定なし	特に指定なし

No. 17 (株)中村製作所		URL: https://www.nakamuraseisakusyo.co.jp		
所在地	三重県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 中部、近畿、中国、関東、海外(中国) 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ～φ300orφ800～サイズを旋盤～仕上まで 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	2,000万円			
従業員	85名			
<生産品目、取扱商品> 工作機械部品、精密部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
～φ300の製品		NC、MC、研磨	S45C、SS材、SUS材、FC、FCD	一貫で製作できる企業
φ800～の製品		NC、MC、研磨	S45C、SS材、SUS材、FC、FCD	一貫で製作できる企業

No. 18 (株)FUJI		URL: https://www.fuji.co.jp/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立、その他 2.外注地域 東海地区がメイン 3.外注企業数 総数 196社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 株式会社であること、従業員が30名以上 営業・品証の担当がいること 既に東海地区で取引のある会社さん 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	58億7,800万円			
従業員	1,750名			
<生産品目、取扱商品> 電子部品実装ロボット、工作機械				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
工作機械部品 幾何公差0.01～0.02以下			鉄、アルミ、鋳物	少量・低価格
ベース、コラム主軸台 大物最大2m			鉄、鋳物	嫌な顔せず鋳物を短納期対応

No. 19 丸和機械(株)		URL: http://www.maruwakikai.com	
所在地	愛知県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、治工具 2. 外注地域 日本 3. 外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 1社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 価格・検査設備・短納期 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	9,500万円		
従業員	63名		
<生産品目、取扱商品> 治工具・ゲージ			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
~φ200, φ300, 200角 機械加工 単品・単発		MC・NC旋盤・ワイヤーカット・平研 ・外研・内研・ジグ研・三次元測定器	鋼・ステンレス・アルミ ノギス・マイクロだけの検査保障は不可