

# 2026山形県広域商談会 参加発注企業・案件一覧

※発注企業は現在も募集中です

・参加申込については、現在求めている外注品目等の情報を十分考慮の上、ご検討くださいますようお願いいたします。

・本資料をもとに発注企業に連絡・訪問するなど、商談会の流れ以外で商談を行おうとすることはお止め下さい。

## 参加発注企業 109社

令和8年4月22日現在

No	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目、取扱商品	新規
1	(株)IHI検査計測	神奈川県	2億2,000万円	400名	検査装置(1品もの)制御盤、基板	
2	(株)ISSリアライズ 仙台営業所	宮城県	1億5,000万円	412名	産業機械部品設備部品	
3	(株)アイオー精密 本社	岩手県	1億7,534万円	545名	FA用メカニカルパーツ金型用パーツ伝動部品	
4	(株)アイ電子工業	栃木県	1億円	107名	産業機器、医療機器、制御盤等 EMS(受託)製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売、金属加工品の仕入・販売	
5	(株)旭商工社 仙台営業所	宮城県	4億8,500万円	200名	ロボットシステム、搬送システム 油圧・空圧・洗浄装置 工作機、専用機、測定装置、工業炉	
6	アンデス電気(株)	青森県	1億円	320名	加工センターでは、各種装置構成部品、半導体装置構成部品、および治工具の機械加工と、精密金型や生産設備のパーツ加工を行っています。また、グループ内の生産技術センターでは、自動化・省力化設備の設計・開発・製作に対応しています。	
7	(株)石井製作所	酒田市	4,500万円	47名	播種機、グレンタンクなどの稲作に特化した農業用製品	
8	磐田電工(株)秋田工場	秋田県	5,000万円	189名	皿バネ、ウェーブワッシャー、スナップリング、外装筐体(デジカム・携帯電話)、自動車・医療・各種電子機器部品、その他精密金属プレス部品、金属・樹脂製品への高品位塗装、治具・装置 開発・製造、試作板金	
9	岩手製鉄(株)	岩手県	8,000万円	60名	各種鋳物機械加工	
10	ウエノテックス(株)	新潟県	7,500万円	115名	環境設備機械クレーン産業用自動省力機械	
11	(株)牛久製作所	茨城県	2,800万円	49名	・精密機械部品加工製品 ・組立製品 ・工作機械、射出成形機向け部品	
12	(株)宇野製作所 FD工場	福島県	3,000万円	88名	紙幣断裁仕上機、バスポート製造仕上機、ノート製造機、ファイル製造機	
13	HMTシステムエンジニアリング(株)	高島町	1,000万円	39名	省力機械自動機械一般産業機械治工具	
14	(株)エヌテック 関東営業所	神奈川県	1,000万円	42名	各種産業機械を構成する精密部品	
15	(株)N.Y.TEC	新潟県	1,000万円	64名	・ロボットシステムおよび自動省人化装置の設計、製造、販売・ロボットシステムおよび自動省人化装置の修理、リース、保守管理・機械器具部品の製造、加工、販売・機械器具設置工事業・前各号に附帯する一切の事業	
16	エムテックスマツムラ(株)	天童市	4億4,965万円	220名	半導体製造装置半導体モールド金型	
17	(株)近江産業	新潟県	1,120万円	15名	金属部品機械加工。Φ10～300位、□30～500位迄。共に25キロ位迄。NC旋盤、MC、ワイヤ放電、平研磨。鋳物加工。単品～10個位が殆どですが、100個以上の量産もあります。	○
18	大塚セラミックス(株)	茨城県	1,633万円	41名	セラミックス製品 【材質】アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、コージライト、炭化ケイ素、窒化ケイ素 等	
19	大羽精研(株)	愛知県	3,000万円	450名	産業用ロボット部品自動車部品医療部品	
20	Orbray(株)湯沢工場	秋田県	1億円	国内1,200名 /湯沢350名	・サファイヤ基板・サファイヤ、ルビー軸受石・セラミック材料(時計宝飾、キャピラリー)・精密ノズル(超硬、サファイヤ、セラミック)・レコード針、カートリッジ部品・精密金属部品	
21	小片鉄工(株)	新潟県	1,216万円	65名	・ボイラ製品 ・パーナー製品 ・水処理製品	○
22	(株)岡野製作所	大阪府	3,000万円	30名	・プレス加工品・板金部品・各種機械加工品・線ばね・アッセンブリー品	
23	(株)小野製作所	福島県	1,000万円	13名	FA機器部品、ネジ・ボルト類	
24	オリエント工機(株)	兵庫県	8,000万円	200名	タイヤ製造設備ユニット 製作、組立 同 部品加工(主に単品) TOYO TIRE 100%子会社	
25	(株)カシフジ	京都府	1億円	220名	工作機械の部品 及び 専用歯切治具	

No	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目、取扱商品	新規
26	(株)加藤螺子製作所	福島県	9,200万円	150名	ジョイント・コネクター・プラグ・ボス・ボルト・ハブボルト・シャフト・ナット・防振カラー・ピストン・スタッドボルト・半導体製造装置部品・家電部品、その他	
27	カナデビアE&E(株)	大阪府	2億円	250名	都市ごみ焼却施設(設計・施工管理) 粗大ごみ処理施設(設計・施工管理)	
28	(株)株本	宮城県	1,000万円	35名	半導体関連医療機器光学機器	
29	カルバオン(株)	富山県	8,000万円	140名	半導体装置部品加工、一般産業機械部品、製作部品、一般産業機械の設計製作、装置周辺機器の設計製作、装置メンテナンス	
30	川俣精機(株)	福島県	2億7,510万円	190名	直流電動機、交流電動機、永久磁石同期発電機(PMモータ)、発電機、リニアモータ、タコジェネレータ(回転計発電機)、製造委託品	
31	(株)北村製作所宮城工場	宮城県	5,000万円	95名	小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売。お客様のニーズに合わせカスタマイズした設備機械を製造しております。	
32	(株)共進	秋田県	1,000万円	65名	精密機械部品製造	
33	(株)協同	東京都	1,200万円	45名	・自社ブランド商品(近視予防装置、ガーデン機器、半導体関連機器(プローブカード、FPD)、電動運搬機) ・生産用部品(船外機、建設機械、農業機械、ガーデン/農林機器等)	
34	(株)共和工業	神奈川県	2,200万円	28名	切削通信機器、防衛、冷却器、スキャナ、産業機器	
35	(株)クリスタル光学	滋賀県	6,000万円	250名	半導体製造装置部品、液晶製造装置部品、光学部品、人工衛星関連部品	○
36	コミヤマエレクトロン(株)	山梨県	2,000万円	110名	・各種真空装置、容器 ・大型部品加工	
37	(株)五洋電子	秋田県	3億9,000万円	400名	半導体製造装置の組立て、業務用無線端末の組立て	
38	(株)櫻川ポンプ製作所 福井工場	福井県	5,875万円	120名	水中ポンプ製造・販売メンテナンス 産業機械製造・販売メンテナンス	
39	(株)ササキコーポレーション	青森県	1億円	160名	農業機械、環境システム機器製造販売とOEM製品の生産(除雪機など)	
40	(株)笹野マックス 仙台支店	宮城県	1億5,000万円	65名	非鉄金属素材及び加工部品の販売	
41	サタケ東北(株)	岩手県	5,000万円	330名	穀物調製機械	
42	サトーパーツ(株)	東京都	9,599万円	127名	電機部品 ・端子台 ・ヒューズホルダー ・ツマミ 等	
43	佐渡精密(株)	新潟県	1,100万円	120名	切削部品	
44	(株)佐文工業所	新潟県	3,620万円	230名	工作機械部品、自動車関連部品、電機部品、医療機器、その他	
45	(株)三栄精機工業	東京都	5,000万円	35名	精密加工部品	
46	JUKI産機テクノロジー(株)	秋田県	9,000万円	442名	表面実装装置(チップマウンタ)、異形部品挿入機、医療用機器、産業用機器、電子機器、電子基板	
47	(株)十字電子	米沢市	7,350万円	111名	光学機器部品医療機器部品産業用機器部品カスタム電源部品	
48	(株)庄内クリエート工業	鶴岡市	4,360万円	78名	機械電気設計・大型製缶溶接・板金溶接・大型機械加工・組立電装	
49	(株)シヨーシン	長野県	9,800万円	126名	果樹園向け農業散布車輻製造	○
50	(株)神鋼環境ソリューション	兵庫県	60億2,000万円	1,339名	・水処理関連設備の製作・廃棄物処理設備の製作	
51	シントク(株)	長野県	1,500万円	75名	・金属製品製造業(大物溶接製缶～焼鈍・ショット(自社で行う)～大物門型MC加工(大物フレーム・プレート・架台等)) ・大物フレームを利用した装置の組立	
52	鈴与マタイ(株)	長野県	5,000万円	189名	支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。真空ポンプ用部品を中心とした、一般産業機械用部品多数実績あり。	
53	(株)スバック	東京都	3,917万円	92名	ねじ及び関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、鋳造加工部品、パネ製品、樹脂・ゴム成型部品、複合部品、製缶品・工具類	
54	(株)成栄	福島県	1,000万円	30名	エネルギー関連部品、航空・宇宙開発関連部品、電子機器関連部品、産業用ロボット 等。試作・単品がほとんどです。	

No	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目、取扱商品	新規
55	(株)第一	福島県	1億円	70名	ゴム・樹脂・金属の加工品全般がメイン。その他にガラス、縫製、FRP等の素材も対応。その他ギア、ベルト、汎用資材の代理店対応も行っています。	
56	ダイキョーニシカワ(株)	広島県	542,665万円	5,779名	自動車部品の製造及び設計・開発	○
57	(株)太陽機械製作所	寒河江市	6,900万円	146名	ビジネスフォーム印刷機シーラベル印刷機フレキソ印刷機	
58	高島産業(株)	鶴岡市	4,160万円	80名	工業用研磨ブラシ製造・販売バリ取り機械設計・製作	
59	(有)竹山鉄工所	静岡県	500万円	22名	金属加工、樹脂加工、製缶切削加工、鋳物切削加工	
60	玉川エンジニアリング(株)	福島県	5,000万円	129名	誘導加熱装置の設計・製作、各種自動化装置の設計・製作、各種製造設備メンテナンス、遠隔制御装置の設計・製作、工場・店舗・住宅の設計・製作	
61	(株)長栄精密	山形市	4,800万円	99名	産業用印刷機械部品加工及び組立、工作機械用部品加工、建設機械用部品加工、半導体製造装置部品加工	
62	(株)ツガワ 花巻工場	岩手県	3,500万円	722名	情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターテインメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流	
63	テクマン工業(株)	鶴岡市	5,100万円	37名	小型プレス、小型射出成型機、NCローファイター、自動組立機、治具部品の設計製造。また「アトリージ」を展開しています。(主力2社)	○
64	電機鉄工(株)	酒田市	2億円	175名	クレーン、エプロンコンベヤ、ベルトコンベヤ、スクリュウコンベヤ等各種輸送装置、ロータリーキルン、ロータリードライヤー、水門、鉄塔、第一種・第二種圧力容器、消防法適用容器、高圧ガス 等	
65	東京端一(株)秋田事業所	秋田県	4,800万円	90名	精密プレス部品、精密インサートモールド部品、エンボステーピング加工、各種試作	
66	東和工業(株)	宮城県	1,000万円	55名	産業用機械装置部品の製造販売	
67	(株)トーカイ	天童市	5,000万円	94名	光学・産業・医療・計測・通信・AV・OA機器・半導体・車載関連等に用いられる高精度薄膜製品の製造(主にガラス、他 金属、樹脂等に薄膜を加工しております) ・各種フィルタ(IR・ND・BP・ダイクロ・視感度・蛍光・励起 等) ・各種ミラー(コールド・ホット・レーザー・金属・ハーフ)	
68	(株)土佐製作	秋田県	1,500万円	46名	丸物の加工からの全加工完成までの製作	
69	(株)栃木屋	埼玉県	5,000万円	210名	蝶番、蓋止め、取手、アジャスターフット等	
70	豊田合成東日本(株)	宮城県	16億500万円	254名	ゴム・プラスチックなどの高分子系自動車部品の製造・販売	
71	(株)豊通マシナリー 東北営業所	宮城県	3億2,500万円	730名	自動車関連部品の生産に関する設備機械及び部品の販売 生産設備の保全、改造及び据付工事 等	
72	内外テック(株)仙台営業所	宮城県	18億6,361万円	230名	空気圧機器、同応用機器類、工作機械、電気機器、電子機器、その他工具類の売買及び輸出入、半導体製造装置、工作機械用制御盤	
73	内外テック(株)	宮城県	186,361万円	200名	半導体製造装置工作機械用制御盤	○
74	(株)NAKANO	福島県	2,000万円	44名	精密部品加工の試作及び加工航空宇宙関係部品の試作及び加工	
75	ナプテスコオートモーティブ(株)	村山市	4億5,000万円	296名	自動車関連機器の製造・販売・サービス ・商用車用のブレーキ機器 ・クラッチコントロール製品	
76	ニコ精密機器(株)	新潟県	5,000万円	270名	原動機向け燃料噴射装置の製造・販売	○
77	日本工営エナジーソリューションズ(株)福島事業所	福島県	29億円	659名	水力発電用機器(水車・発電機) 発電機用各種制御盤 変電所関連機器	
78	日本ドライケミカル(株)福島工場	福島県	7億円	1,150名	各種消火設備 各種自動火災報知設備 各種船舶用消防設備	
79	日本連続端子(株)	天童市	2億6,750万円	262名	圧着機、圧接機、アプリケーションター、刃型(加締型)及びプラスチック精密金型の設計・製造・販売。自動車用コネクタ、金属プレス品及びモジュラー(インサート/アウトサート)部品の製造・販売 等テレホンモジュラー、コネクタ及び情報機器モジュラー(インサート/アウトサート)部品並びに電線組立品の設計・製造・販売 等	
80	(株)ニューテック	宮城県	1,500万円	25名	省力化機器等の部品加工金型部品加工各種精密機械の部品加工	
81	萩原エンジニアリング(株)	埼玉県	4億8,442万円	約80名	センサーデバイス・高機能デバイス関連装置、エネルギー・照明関連装置他、FPD関連装置他、その他各種製造装置の開発・製造・販売	
82	(株)ファーンズ 新潟工場	新潟県	1,200万円	63名	プリント基板業界向けの装置製作。 ・乾燥炉・投入機・受取機 等	
83	(株)フジキン 東北工場	岩手県	1億円	6,365名(グループ合計)	半導体製造装置用ガスシステム組立	

No	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目、取扱商品	新規
84	フジモトボサード(株) 東北営業所	山形市	5,500万円	104名	鋳螺、締結部品全般機械加工部品鋼材、鉄鋼製品	
85	プラスエンジニアリング(株)仙台事業所	宮城県	6,000万円	111名	各種生産設備、金型などの精密機械加工特注部品(受注生産・多品種少量)	
86	(株)プラポート	静岡県	1,000万円	90名	プラスチック・樹脂を材料とした切削加工品。FA機械や半導体装置などの各種機械部品や、カバーといった、小さなものから大きなもの、単品から量産まで対応。	○
87	牧野フライス精機(株)	神奈川県	1億円	140名	工具研削盤製造	
88	(株)マツウラセイキ	新潟県	2,000万円	81名(パート含む)	産業機器部品加工(変圧器用部品)、医療機器部品加工、丸・平角銅線コイル、各種ばね、銀ろう付、装置組立	
89	松岡(株)	酒田市	1億円	260名	加工、組立、金型設計航空機内装用品部品加工・組立	
90	三木プーリ(株)	神奈川県	9,800万円	300名	産業用伝導機器(カップリング、クラッチブレーキ)	
91	ミクロン精密(株)	山形市	6億5,137万円	229名	心なし研削盤(センターレスグラインダ)及び内面研削盤(インターナルグラインダ)とその周辺装置	
92	宮坂ゴム(株)	米沢市	4,800万円	170名	自動車用ゴム部品、自動車用樹脂部品(インサート)、産業用ゴム部品、産業用樹脂部品、医療・工業用ゴム樹脂部品	
93	ミヤ通信工業(株) 東北工場	新庄市	1,000万円	103名	半導体製造装置他付帯装置(電源ラック、CONラックなど)	
94	メイコーエレクティブロップ(株)	米沢市	4億円	310名	組込み機器	
95	メルコジャパン(株)	宮城県	4,800万円	100名	産業用装置関連部品、半導体製造装置関連部品、電子機器製造装置関連部品、原子力関連部品、食品搬送用装置部品、医療関連装置部品、試験・研究開発用装置部品	
96	(株)森井製作所 秋田工場	秋田県	4,000万円	133名	輸送機用アクスル・ミッション部品、産業用エンジン・ミッション部品、産業用ポンプ部品、トラック部品、鉄道部品、インフラ(水道・電気)部品、その他	
97	八洲電装(株)	東京都	2,000万円	39名	日野自動車、日産自動車、UDトラックス、Jバス、日立ASTEMO、Jテクト、トランテックス、パフコ、日立建機、コマツ、KATO、三菱農機、JUKI、JSW、東芝(鉄道)、東芝エレベータ、日立ビルシステム等に量産部品を企画販売する技術商社。	
98	八十島プロシード(株)	宮城県	3,000万円	170名	樹脂切削加工	○
99	八千代田精密(株)	米沢市	2,000万円	37名	航空宇宙機器機体部品	
100	(株)大和三光製作所 福島工場	福島県	6,000万円	約100名	各種産業用乾燥機・熱処理・焼却・汚泥バイオマス・ゴミ焼却装置及び関連プラント	
101	(株)山本製作所	東根市	9,600万円	309名	・農業機械 ・精米関連 ・環境機器	
102	(株)ユー・コーポレーション	群馬県	2億円	250名	研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)、人工衛星基幹部品の製造、受託測定、リバースエンジニアリング、X線CTスキャン	
103	(株)米谷製作所	新潟県	4,000万円	90名	金型設計から金型製作	
104	リケンNPR(株)	岩手県	52億1,200万円	6,809名	ピストンリング	
105	(株)リゾーム	福島県	1,000万円	65名	FA機器(専用自動機)の設計・開発及び製作。主にオーダーメイド受注による案件対応。	○
106	(株)リネックス	天童市	3億120万円	130名	ねじなどの締結部品をはじめ、切削品、圧造部品、精密プレス部品、樹脂成形部品、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品等	
107	(株)リフレインケア	東京都	300万円	18名	開発・試作、医療機器・福祉機器製造、産業機器製造・省力化機器製造・組立、3D設計・基板製作・プログラム製作、医療機器販売・製造・治具作成	
108	(株)REPRO	宮城県	300万円	24名	モールド金型 金型一式の加工販売	○
109	(株)ワイ・デー・ケー 東北工場	岩手県	1億円	748名	半導体製造装置、FPD製造装置、産業用設備の設計開発、製造、修理伝送通信装置、ネットワーク機器、IoT機器の設計開発、製造ネットワークシステム構築、精密機械部品の切削加工	

No.1 (株)IHI検査計測		URL: <a href="https://www.iic-hq.co.jp/">https://www.iic-hq.co.jp/</a>		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、設計、機械組立、電機組立		
資本金	2億2,000万円			
従業員	400名			
<生産品目、取扱商品> 検査装置(1品もの) 制御盤、基板		2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 773社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・装置製作(製缶、加工、組立・調整、機内配線)を一括でお願いできるところ ※機械設計、電気設計(ソフト、ハード)もできればなお良い。協力会社でも可 ・プリント基板製作(設計～製造～実装)を一括でお願いできるところ 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
外注品目:モジュール基板製作・実装 サイズ:170mm×120mm×t1.6mm程度 数量:1枚～		基板製作・実装に必要な設備	一般的な材質	はんだ作業資格・認定 部品は受注者手配希望(弊社支給でも可)価格よりクオリティを重視
外注品目:発電関連施設向機器類(装置) ①搬送装置:1.8m×2m×1.8m(H)2式 ②蓋脱着装置:1m×1m×3m(H)1式 ③遠隔検査装置:1.7m×0.8m×0.3m1式		①②10ton以上のクレーン設備 共通:機械加工設備(一般)、溶接設備、組立(試運転)エリア	①②:主材はSUS300系③:主材はAl	協力会社でもよいので、電機系(機内配線)は必須、制御盤製作、ソフト作成も出来るとなおよいです。※①模擬レールの長さは約18m※③フレームは40mm□のアルミフレームで総重量は40kg
外注品目:防衛用装置筐体製作 サイズ300mm×300mm×t2.0程度 数量:1式～量産		アルミ溶接加工、塗装は脱脂～上塗りまで、下地はアロジ処理など	A5052等	価格よりもクオリティを重視(外観キズ、塗装ムラ厳禁)

No.2 (株)ISSリアライズ 仙台営業所		URL: <a href="https://www.issgrp.co.jp/">https://www.issgrp.co.jp/</a>		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、機械組立		
資本金	1億5,000万円			
従業員	412名			
<生産品目、取扱商品> 産業機械部品 設備部品		2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 1,800社 (うち山形県内 20社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット・多品種のご対応 レスポンスの良さ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工品		旋盤、マシニングセンター	鉄 SUS AL 鋳物	小ロット多品種または量産
製缶加工品			鉄 SUS AL 鋳物	

No.3 (株)アイオー精密 本社		URL: <a href="https://www.aio-precision.co.jp/">https://www.aio-precision.co.jp/</a>	
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、熱処理  2.外注地域 北海道・東北・関東  3.外注企業数 総数 35社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質(精度・外観)、納期、量産(1ロット100~1,000個)  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	1億7,534万円		
従業員	545名		
<生産品目、取扱商品> FA用メカニカルパーツ 金型用パーツ 伝動部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ピン関係(Φ15~34)	NC旋盤・NC複合旋盤	S45C、SKS、SCM415・435	1ロット(100~200個程度) 納期(2~3週間程度)
金属ワッシャー、カラー(Φ20以上)	NC旋盤	鉄、アルミ、ステンレス	

No.4 (株)アイ電子工業		URL: <a href="https://ailove.co.jp/">https://ailove.co.jp/</a>	
所在地	栃木県	<外注状況について> 1.外注加工内容 各種産業機械の技術関連業務 ・ソフト、電気設計、メカ設計、プログラミング ・電気配線組立 ・機械加工品仕入・販売  2.外注地域 関東、東北  3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 本州、県内外  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	107名		
<生産品目、取扱商品> 産業機器、医療機器、制御盤等 EMS(受託)製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売 金属加工品の仕入・販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属加工品 丸物φ2~φ60 角物□100~800	CNC旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ	SS、AL、SUS	表面処理を含めた納入

No.5 (株)旭商工社 仙台営業所		URL: <a href="https://www.kkamic.co.jp/">https://www.kkamic.co.jp/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、専用装置の設計・製作、工作機の改造とレトロフィット  2.外注地域 東北地域  3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ①技術提案できる ②安価 ③外注任せにしない ④メカと電気がバランスが取れている  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4億8,500万円		
従業員	200名		
<生産品目、取扱商品> ロボットシステム、搬送システム 油圧・空圧・洗浄装置 工作機、専用機、測定装置、工業炉			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
		鋳物	素材支給での加工
製缶加工品(装置架台等)		SS400	塗装込みでの対応
鉄・ステンレス加工品			安価・短納期対応

No.6 アンデス電気(株)		URL: <a href="https://www.andes.co.jp/">https://www.andes.co.jp/</a>	
所在地	青森県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具  2.外注地域 東北地域  3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 検査体制の充実。表面処理まで対応可能(塗装含む)。 1個から対応可能なこと。  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	320名		
<生産品目、取扱商品> 加工センターでは、各種装置構成部品、半導体装置構成部品、および治工具の機械加工と、精密金型や生産設備のパーツ加工を行っています。 また、グループ内の生産技術センターでは、自動化・省力化設備の設計・開発・製作に対応しています。			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工	旋盤・マシニング・研磨(内・外・平面)	アルミ・SUS・鉄	材料～完成まで可能な事(焼入れ、表面処理含む) 検査体制の充実
製缶	機械加工	アルミ・SUS・鉄	表面処理、塗装まで対応な事

No.7 (株)石井製作所		URL: <a href="https://isi-mfg.com/">https://isi-mfg.com/</a>	
所在地	酒田市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 国内 主に山形県内 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 50社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・小ロット、多品種に対応可能なこと。 ・QCDのバランスが確保されていること。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4,500万円		
従業員	47名		
<生產品目、取扱商品> 播種機、グレンタンクなどの稲作に特化した農業用製品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工	旋盤、フライス盤	鉄	

No.8 磐田電工(株)秋田工場		URL: <a href="http://www.iwata.co.jp/">http://www.iwata.co.jp/</a>	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、鍛造、めっき、熱処理、プラスチック成形 2.外注地域 秋田、山形、岩手、宮城、福島、関東地区 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 他社・異業種と技術と融合して、お客様の拡販を目指す。 社内のキャパがあふれた際に、請け負ってもらえる。安価、レスポンスの良さ、品質。 秋田・山形近郊 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力広報選定のため。	
資本金	5,000万円		
従業員	189名		
<生產品目、取扱商品> 皿パネ ウェーブワッシャー スナップリング 外装筐体(デジカメ・携帯電話) 自動車・医療・各種電子機器部品 その他精密金属プレス部品 金属・樹脂製品への高品位塗装 治具・装置 開発・製造 試作板金			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
・レーザー、ブランキング ・ヘッダー、コの字曲げ 数個~2,000個	・レーザー加工機 ・ベンダー ・寸法測定器 各種	SUS304	寸法精度、納期対応

No.9 岩手製鉄株		URL: <a href="http://iwateiron.co.jp/">http://iwateiron.co.jp/</a>	
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、鑄造、機械組立  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 技術力のある企業様 ご協力頂く企業様との共存共栄  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	8,000万円		
従業員	60名		
<生産品目、取扱商品> 各種鑄物 機械加工			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
各種鑄物	鑄造設備	各種材質 FC、FCD、SCS、SC 、AC、CAC	短納期対応
機械加工	各種工作機	各種材質 FC、FCD、SCS、SC 、AC、CAC、SS400 他	高精度 短納期対応

No.10 ウエノテックス(株)		URL: <a href="https://www.uenotex.co.jp/">https://www.uenotex.co.jp/</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鑄造、鍛造、めっき、熱処理  2.外注地域 新潟県内  3.外注企業数 総数 約60社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種小ロット、短納期、低コストの見合う業者  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	7,500万円		
従業員	115名		
<生産品目、取扱商品> 環境設備機械 クレーン 産業用自動省力機械			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工 手のひらサイズから3tonフレーム	各種設備	SS400 SC SCM	検査設備がしっかり整っている所
製缶加工 フレームや付帯など	天井クレーン	SS400 SC SCM	検査設備がしっかり整っている所
材料～組立	天井クレーン等 必要な設備	SS400 SC SCM	検査設備がしっかり整っている所

No.11 (株)牛久製作所		URL: <a href="https://ushiku-works.co.jp/">https://ushiku-works.co.jp/</a>		
所在地	茨城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工  2.外注地域 関東および福島県、山形県  3.外注企業数 総数 39社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・多品種小ロット生産にてリピート品が多い。 ・納品時、検査表提出  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	2,800万円			
従業員	49名			
<生産品目、取扱商品> ・精密機械部品加工製品  ・組立製品  ・工作機械、射出成形機向け部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
工作機械メーカーの部品加工 幅300×長さ800まで 数量5～30本		MC(縦・横)	SS400 S50C	
工作機械メーカーの部品加工 φ8～φ400まで 数量5～30本		NC旋盤 NC複合旋盤	SS400 S50C	
ライナー平面研磨		平面研磨	SS400	

No.12 (株)宇野製作所 FD工場		URL: <a href="https://www.unomatic.com/">https://www.unomatic.com/</a>		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理  2.外注地域 神奈川、福島、山形、鳥取、埼玉  3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 基本は社内加工をメインとしているが、オーバフローの際は協力的会社様へ依頼。 特に平物小物～大物加工の会社様を検討(精度が出せる会社様)。 丸物加工会社様・平丸物研磨も検討。単品・小ロットが得意で小回りがきく会社様。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3,000万円			
従業員	88名			
<生産品目、取扱商品> ・紙幣断裁仕上機 ・パスポート製造仕上機 ・ノート製造機 ・ファイル製造機				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No. 13 HMTシステムエンジニアリング(株)		URL: <a href="http://www.hmt.co.jp/">http://www.hmt.co.jp/</a>	
所在地	高島町	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機、平研、外研、内研、放電加工機、ワイヤーカット)、金型、治工具、製缶、板金、溶接、鑄造(アルミ、FC)、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、メカ設計 2.外注地域 山形県、青森県、宮城県、岩手県、福島県、東京都、神奈川県 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 40社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質保証、低コストの対応が出来る所 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	39名		
<生産品目、取扱商品> 省力機械 自動機械 一般産業機械 治工具			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 φ10～φ50×長さ500 (シャフト物加工)	・NC旋盤 ・汎用旋盤	SS400 S45C SUS303・304 A5056	・コスト ・納期 ・品質
大物フライス加工 ・1000×1000位の 加工対応が可能な事	・大型加工機	SS400 S45C SUS303・304 A5052	・コスト ・納期 ・品質
マシニング加工 バイス加工でなくて治具加工で対応が可能な事	・マシニング機	SS400 S45C SUS303・304 A5052	・コスト ・技術 ・実績経験

No. 14 (株)エヌテック 関東営業所		URL: <a href="http://www.ntech-co.com/">http://www.ntech-co.com/</a>	
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 レスポンスのスピードと品質に関する取り組みを重要視いたします。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	42名		
<生産品目、取扱商品> 各種産業機械を構成する精密部品			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸形状加工品	汎用・NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンター・ドリリング	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン・インバー・インコネル・各種鋳物	焼入れ・研磨・メッキ等一貫対応(協力工場可)
異形状加工品	汎用フライス・マシニングセンター・五軸加工機・横型マシニングセンター	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン・インバー・インコネル・各種鋳物	焼入れ・研磨・メッキ等一貫対応(協力工場可)
製缶+機械加工品	マシニングセンター・横型マシニングセンター・中ぐり盤・溶接機	鉄・ステンレス・アルミ	メッキ・塗装一貫対応(協力工場可)

No. 15 (株)N.Y.TEC		URL: <a href="https://www.ny-tec.co.jp">https://www.ny-tec.co.jp</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装  2.外注地域 新潟県内外及び海外  3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形方面で低価格、短納期対応できる協力会社様を希望しています  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	64名		
<生産品目、取扱商品> ロボットシステムおよび自動省人化装置の設計、製造、販売 ロボットシステムおよび自動省人化装置の修理、リース、保守管理 機械器具部品の製造、加工、販売 機械器具設置工事業 前各号に附帯する一切の事業			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
温調チャックプレート □2600×2600×37 上面加工、側面深穴加工	門型加工機、ガンドリル	A5052	ふっ素樹脂コーティングを含む材料からの全加工
中・小物加工各種	縦・横マシニング NC旋盤 各種研磨機	SS400、S45C、 SUS304、アルミ	低価格、短納期対応
板金から表面処理まで	レーザー加工機及び板金関連設備、塗装設備、各種表面処理設備	SPCC、SPHS、 SUS304(2Bが主)	糸面取りを手抜きせず実施頂ける業者様

No. 16 エムテックスマツムラ(株)		URL: <a href="https://www.mtex.co.jp/">https://www.mtex.co.jp/</a>	
所在地	天童市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立  2.外注地域 県内・隣県  3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 40社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 生産、品質システムが構築されていること  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4億4,965万円		
従業員	220名		
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置 半導体モールド金型			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
設備組立			ユニット、若しくは設備本体の組立においてご協力いただける企業様
設計			
大物加工品		鋳物、デンスパー	単品初物でもQCD対応力のある企業様 (3次元測定機保有希望)

No.17 (株)近江産業		URL: <a href="https://www.oumisg.jp/">https://www.oumisg.jp/</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工  2.外注地域 山形県、秋田県、富山県、長野県  3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積回答のレスポンス、丁寧な加工と検査、取り扱い。  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	1,120万円		
従業員	15名		
<生産品目、取扱商品> 金属部品機械加工。Φ10～300位、 □30～500位迄。共に25キロ位迄。 NC旋盤、MC、ワイヤ放電、平研磨 。鋳物加工。単品～10個位が殆ど ですが、100個以上の量産もあります。			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
NC旋盤、MC加工。リング形状Φ40～300。 L10～80位、単品～150個位	NC旋盤、MC、3次元測定器	SUS304、316、430、 316L、TB340	丁寧な加工(公差、バリ、キズ、打痕)
NC旋盤、MC加工。丸物、角物。単品～10個 ～50個位	NC旋盤、MC、3次元測定器	鉄、アルミ、銅、真 鍮、SUS	

No.18 大塚セラミックス(株)		URL: <a href="https://ohtsuka-ceramics.co.jp/">https://ohtsuka-ceramics.co.jp/</a>	
所在地	茨城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 信頼性と対応力  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1,633万円		
従業員	41名		
<生産品目、取扱商品> セラミックス製品 【材質】 ・アルミナ ・ステアタイト ・ジルコニア ・コージライト ・炭化ケイ素 ・窒化ケイ素 等			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
セラミックス加工 グリーン加工	案件により相談	アルミナ、ステアタイト、ジル コニアなどの各種セラ ミックス	セラミックス製品の納入実績
小型～中型の工作機械	案件により相談	案件により相談	粉塵加工など一部カスタムでの対応可 能
粉末成形用の金型	案件により相談	WC、SKD-11(焼入 れ)等	粉末成形用金型の納入実績

No.19 大羽精研株		URL: <a href="https://www.ohba-seiken.co.jp/">https://www.ohba-seiken.co.jp/</a>	
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、5軸加工機、外研、内研)  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 共に成長できる企業様  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	3,000万円		
従業員	450名		
<生産品目、取扱商品> 産業用ロボット部品 自動車部品 医療部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
角物部品 手のひらサイズまで 試作1ヶ～ 量産 ～1000ヶ	5軸マシニングセンター 立・横マシニングセンター	SUS アルミ	精密部品加工
丸物部品 Φ1～Φ50 試作1ヶ～ 量産 ～1000ヶ	自動盤 複合旋盤	SUS アルミ	精密部品加工
研削部品 Φ1～Φ50 試作1ヶ～ 量産 ～1000ヶ	内径研削盤	SUS アルミ	精密部品加工

No.20 Orbray(株)湯沢工場		URL: <a href="https://orbray.com/">https://orbray.com/</a>	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プラスチック成形  2.外注地域 秋田県・岩手県・山形県・東京都・埼玉県・福島県・新潟県・宮城県  3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・精密金属部品(SUS・アルミ・チタン・真鍮など)、加工用治工具の購入先 ・サファイヤ・セラミックの加工・洗浄(材料支給又は外注先で調達) ・樹脂製の納品用ケース、トレイ、及び洗浄用治具 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	国内1,200名/湯沢350名		
<生産品目、取扱商品> ・サファイヤ基板 ・サファイヤ、ルビー軸受石 ・セラミック材料 (時計宝飾、キャピラリー) ・精密ノズル (超硬、サファイヤ、セラミック) ・レコード針、カートリッジ部品 ・精密金属部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
精密金属加工、丸物主体で φ1-5mm×長さ5～ 80mm程度の外径に溝・テパ・横穴、内径や ザグリの場合も有	NCマシニング・旋盤、伸線機、ワイヤ 放電、センタスなど	SUS303/304、真鍮 、チタン、超硬、モリ ブデン	材料を自社調達可能な加工屋さん
切削・研磨・穴あけ 加工(サイズは6インチまでの基板や丸物・角物 で1～3cm以内の小さな部品が主体	NCマシニング・旋盤、伸線機、ワイヤ 放電、センタス、研磨機など	セラミック、サファイ ヤ、ルビー、化合物	材料を自社で調達もしくは弊社から支給
精密切削加工、射出成型	NCマシニング、射出成型機、焼成炉 など	樹脂(PP/PE/テフロ ン/PEEKなど)	材料を自社調達可能な加工メーカー

No.21 小片鉄工(株)		URL: <a href="https://ogata-iw.jp">https://ogata-iw.jp</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 製作	
資本金	1,216万円		
従業員	65名		
<生産品目、取扱商品> ・ボイラ製品 ・バーナー製品 ・水処理製品		2.外注地域 新潟県外 3.外注企業数 総数 1社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
1300×575 丸缶体 (一例)	・レーザー加工機など。	SS材 SUS材	価格・納期など。

No.22 (株)岡野製作所		URL: <a href="http://www.lkip-os.co.jp/">http://www.lkip-os.co.jp/</a>	
所在地	大阪府	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、溶接、鍛造	
資本金	3,000万円		
従業員	30名		
<生産品目、取扱商品> ・プレス加工品 ・板金部品 ・各種機械加工品 ・線ばね ・アッセンブリー品		2.外注地域 東北、山陰、長野 等 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・外注ネットワークの拡大(取扱加工の拡大) ・高品質対応 ・コスト競争力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工全般 (丸物、角物)	旋盤、複合旋盤、マシニング、5軸加工機、研磨機	ステンレス、鉄、アルミ等	品質
丸棒・パイプ曲げ加工 (溶接含む)	ベンダー 溶接機	ステンレス、鉄、アルミ等	品質

No.23 (株)小野製作所		URL: <a href="https://onoseisakusyo.com/">https://onoseisakusyo.com/</a>	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき  2.外注地域 南東北・北関東  3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 円滑なコミュニケーションが可能で長期的なお取引をいただきたいです。  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	1,000万円		
従業員	13名		
<生産品目、取扱商品> FA機器部品、ネジ・ボルト類			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
板厚1mm~/幅500/長さ1000程度	マシニングセンタ	鉄・アルミ・ステンレス	納期
φ1~φ1000	NC	鉄・アルミ・ステンレス	納期
板厚1mm~/幅500/長さ1000程度	研磨(丸)(平)	鉄・アルミ・ステンレス	納期

No.24 オリエン特機(株)		URL:	
所在地	兵庫県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、設計、機械組立  2.外注地域 東北、北陸、近畿、中国、四国、九州  3.外注企業数 総数 約100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 引合が増えており、案件が重なった場合に協力いただける企業を事前に探しておきたい。 微細、精密加工はほとんどない。  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	8,000万円		
従業員	200名		
<生産品目、取扱商品> タイヤ製造設備ユニット 製作、組立 同 部品加工(主に単品)  TOYO TIRE 100%子会社			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
タイヤ生産設備ユニット	各種加工、機械組立まで	SS S45C AL	2t車に載るレベルの大きさ
タイヤ生産設備ユニット用 部品	丸物、角物、製缶加工	SS S45C AL	
タイヤ生産設備ユニット AL 鋳造部品	AL 鋳造、機械加工	AL	

No. 25 (株)カシフジ		URL: <a href="https://www.kashifuji.co.jp">https://www.kashifuji.co.jp</a>		
所在地	京都府	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横))、製缶		
資本金	1億円			
従業員	220名			
<生産品目、取扱商品> 工作機械の部品 及び 専用歯切治具		2.外注地域 特に希望無し 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 企業ごとの得意分野を把握し、安価にて調達 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積)		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
専用歯切治具 φ10～φ500 単品		旋盤、フライス(マシニングセンター)、製缶後の機械加工	S45C、SCM415、SKH51、FC、SS400	材持ち、研削加工手前までの加工(研削代残しで厳しい公差や精度は無し、面粗度は必要)
工作機械部品 φ10～φ500 1ロット6個		旋盤、フライス(マシニングセンター)、製缶後の機械加工	FC、S45C、SCM415、SS400	材持ち、研削加工手前までの加工(研削代残しで厳しい公差や精度は無し、面粗度は必要)

No. 26 (株)加藤螺子製作所		URL: <a href="https://www.kato-rashi.co.jp/">https://www.kato-rashi.co.jp/</a>		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、鍛造		
資本金	9,200万円			
従業員	150名			
<生産品目、取扱商品> ジョイント・コネクター・プラグ・ボス・ボルト・ハブボルト・シャフト・ナット・防振カラー・ピストン・スタッドボルト・半導体製造装置部品・家電部品 その他		2.外注地域 東北・関東・甲信越 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 SUS部品の鍛造・切削 その他 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
・SUS鍛造品		プレス機	SUS304	
・切削全般		複合機等	各材質	

No.27 カナデビアE&E(株)		URL: <a href="https://kanadevia-ee.com/">https://kanadevia-ee.com/</a>		
所在地	大阪府	<外注状況について> 1.外注加工内容 製缶		
資本金	2億円			
従業員	250名			
<生産品目、取扱商品> 都市ごみ焼却施設 (設計・施工管理) 粗大ごみ処理施設 (設計・施工管理)		2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・製品 (SS、3.2~9.0mm程度) ・鉄骨 (Mグレード以上を希望) ・高圧/低圧用制御盤 ・現地据付工事/現地電気工事 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示 (見積・試作依頼)		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
製缶品			SS(3.2~9mm)	・仕様書通りに見積が迅速にできる。 ・納期・品質を守れること。
機械用鉄骨				・仕様書通りに見積が迅速にできる。 ・納期・品質を守れること。
高圧(6,600V)用盤 低圧(100~440V)用制御盤				・仕様書通りに見積が迅速にできる。 ・設計・製作ができること。 ・納期・品質を守れること。

No.28 (株)株本		URL: <a href="http://www.kabumoto.co.jp/">http://www.kabumoto.co.jp/</a>		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理		
資本金	1,000万円			
従業員	35名			
<生産品目、取扱商品> 半導体関連 医療機器 光学機器		2.外注地域 山形、秋田、宮城、岩手、福島 3.外注企業数 総数 25社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 三次元測定器での品質保証 精密切削加工 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
小ロット対応 φ20~φ300			AL SUS等	小ロット、短納期対応
小ロット対応 φ3~φ20			AL SUS等	小ロット、短納期対応
溶接品全加工			鉄 SUS	

No.29 カルバオン(株)		URL: <a href="https://kalvaon.com/">https://kalvaon.com/</a>	
所在地	富山県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、機械組立、真空部品  2.外注地域 東北、北陸、関西  3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、納期対応  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	8,000万円		
従業員	140名		
<生産品目、取扱商品> ・半導体装置部品加工 ・一般産業機械部品 ・製缶部品 ・一般産業機械の設計製作 ・装置周辺機器の設計製作 ・装置メンテナンス			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属類の機械加工	マシニングセンター 三次元測定機	アルミ SUS SS	アルミ加工の取り扱いも慣れている企業
板金レーザー、製缶、機械加工		アルミ SUS SS	板金・機械加工を自社で対応可能な企業が望ましい(板金のみでも可)
装置設計製作			メカ、制御共にに対応可能な企業

No.30 川俣精機(株)		URL: <a href="https://www.kawamataseiki.co.jp/">https://www.kawamataseiki.co.jp/</a>	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、巻線  2.外注地域 主に県内、周辺県内、関東  3.外注企業数 総数 約60社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 新規取引先を開拓して、発注につなげていく。 品質、コスト、納期面を考慮し選定。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	2億7,510万円		
従業員	190名		
<生産品目、取扱商品> ・直流電動機 ・交流電動機 ・永久磁石同期発電機(PMモータ) ・発電機 ・リニアモータ ・タコジェネレータ(回転計発電機) ・製造委託品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
絞加工～機械加工 単品物、少量多品種	NCスピニングマシン へら絞り加工機 NCフライス 各種汎用旋盤	SPCC、SPHC、他	継続的な取引を前提として、品質、納期管理ができる企業様を希望します。
機械加工 大型製品の加工 大型シャフトの加工 単品物、少量多品種	マシニングセンター NC旋盤	SS400、SUS、S45C他	継続的な取引を前提として、品質、納期管理ができる企業様を希望します。

No. 31 (株)北村製作所宮城工場		URL: <a href="https://jknc.co.jp/">https://jknc.co.jp/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金  2.外注地域 宮城・福島・山形・岩手  3.外注企業数 総数 22社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 下記の外注先に求める特記事項を参照願います  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	5,000万円		
従業員	95名		
<生産品目、取扱商品> 小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売 お客様のニーズに合わせカスタマイズした設備機械を製造しております。			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
精密鈹金(T=2.0~16.0程度) 製缶(T=10.0~32.0程度)		SPCC SS400 アングル材	案件毎に新規製作/リピート製作の複合、塗装込みでの納入を希望。
装置の設計・製造・組立			搬送装置、コンベア装置、ストッカー装置、測定装置等。
旋盤、円筒研磨、フライス加工 数量:1~30個(多品種あり)	複合機 ネジ研磨機	鋼材 鋳物 アルミ等	単品~量産を含め多品種の加工を得意とする企業様。BTA加工/ホーニング加工が出来る企業様も探しています。

No. 32 (株)共進		URL: <a href="https://kyoshinss.co.jp/">https://kyoshinss.co.jp/</a>	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工  2.外注地域 秋田県内及び東北地域  3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 旋盤、ワイヤー加工、フライス、研磨等の加工が自社内でできる企業を探しています。  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	65名		
<生産品目、取扱商品> 精密機械部品製造			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
主な製品サイズは手のひらに乗る程度	マシニング、平面研磨機、ワイヤーカット放電機、旋盤等	ステンレス、アルミ、鉄、銅等	自社内でフライス加工、研磨加工、ワイヤーカット加工等が完結できる。短納期(主に2週間程度)に対応できる。

No.33 (株)協同		URL: <a href="https://www.kyodo-rubber.co.jp/">https://www.kyodo-rubber.co.jp/</a>		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、鋳造、塗装、ゴム、プラスチック成形、その他(電気基盤・ハーネス・モーター) 2.外注地域 東北・関東・関西 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社自社ブランド製品に、機械加工、プラスチック成形、ゴム成形、電気基盤等、電動部品等、様々な工法の部品を調達しております。 新素材、高技術、コスト低減のご提案をいただけますと幸いです。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,200万円			
従業員	45名			
<生產品目、取扱商品> 自社ブランド商品 1. 近視予防装置 2. ガーデン機器 3. 半導体関連機器 (プローブカード、FPD) 4. 電動運搬機  生産用部品 ・船外機 ・建設機械 ・農業機械 ・ガーデン/農林機器 ・アミューズメント機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
アルミダイカスト		150ton~1,000tonクラスの鋳造機	ADC12 ADC3 ADC5	可能であれば鋳造~加工までの一貫生産ができる。
シャフトの加工 (ドラフトシャフト etc)		-	SUS630 etc	
射出成形 ブロー成形		射出成形機: 小型~1,600tonクラス ブロー成形機: 小型	PP、ABS、HDPE	難燃材の実績があるところ。

No.34 (株)共和工業		URL: <a href="http://www.kyowa-kk.com/">http://www.kyowa-kk.com/</a>		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 国内 3.外注企業数 総数 約30社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 発注方針: QCD全てに合致する企業 外注先選定条件: コスト対応力、納期遵守、品質保証、迅速な見積り対応 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	2,200万円			
従業員	28名			
<生產品目、取扱商品> 切削 通信機器、防衛、冷却器、スキャナ、産業機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削(フライス品)		MC、フライス盤、ワイヤー、平面研磨	金属全般	小物~大物に対応できる企業
切削(旋盤)		複合旋盤、大型旋盤など	金属全般	小径~大径、短尺~長尺ものに対応できる企業

No. 35 (株)クリスタル光学		URL: <a href="https://www.crystal-opt.co.jp/">https://www.crystal-opt.co.jp/</a>	
所在地	滋賀県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、その他(ガラス、セラミックスの材料、加工、研磨)  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地方、九州地方の協力企業を強化 金属以外の材料加工(ガラス、セラミックス)の強化 金属の長尺部品の研削加工、小型部品の鏡面研磨 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	6,000万円		
従業員	250名		
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置部品 液晶製造装置部品 光学部品 人工衛星関連部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
長尺部品(1,000L~2,000L)	マシニング、平面研削盤	SUS630	QCD 三次元測定機
レンズ加工	研磨装置(CG、オスカー、芯取機など)	石英、光学ガラス、結晶	材料調達~コーティングまで
長尺シム(1,000L~2,000L×0.1t~0.5t)	ファイバーレーザー加工機	SUS304	整面機、検査機器などあればなお良い

No. 36 コミヤマエレクトロン(株)		URL: <a href="http://www.komiyamae.co.jp/">http://www.komiyamae.co.jp/</a>	
所在地	山梨県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理  2.外注地域 主に関東  3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 価格、多工程を含めた一括発注 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	2,000万円		
従業員	110名		
<生産品目、取扱商品> ・各種真空装置、容器 ・大型部品加工			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
・多品種少ロット ・小物からトレーラーにて運送可能な大物まで。	・マシニング加工機 ・研磨機 ・3D計測器	・ステンレス ・アルミ ・SS ・難削材	・ISO取得が好ましい ・検査工具の更新を定期的に行っている事。

No. 37 (株)五洋電子		URL: <a href="https://www.kokusaidenki.co.jp/goyo">https://www.kokusaidenki.co.jp/goyo</a>	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 電機組立  2.外注地域 山形、宮城、秋田  3.外注企業数 総数 6社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地区の組立配線作業(ハーネス加工含む)を外注先へ展開したいです。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定	
資本金	3億9,000万円		
従業員	400名		
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置の組立て、業務用無線端末の組立て			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
半導体製造装置(ユニット) 筐体組立・配線	各種カシメツール コンタクト自動圧着機、アプリケーションター等		ケーブル類を自社調達できれば尚可
上記で使用するハーネス加工	各種カシメツール コンタクト自動圧着機、アプリケーションター等	AMP、モレックス、日圧(JST)、ヒロセ	ケーブル類を自社調達できれば尚可

No. 38 (株)櫻川ポンプ製作所 福井工場		URL: <a href="https://www.sakuragawa.co.jp/">https://www.sakuragawa.co.jp/</a>	
所在地	福井県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形  2.外注地域 国内、中国、台湾、ベトナム、イタリア  3.外注企業数 総数 130社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 一社にて完品対応できる仕入先 QCD評価のバランスのいい会社  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	5,875万円		
従業員	120名		
<生産品目、取扱商品> 水中ポンプ製造・販売メンテナンス 産業機械製造・販売メンテナンス			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ゴムライニング品 φ200～φ400	旋盤 マシニング ライニング	FC+NBR SBR SPCC+NBR 等	自社完品できる仕入先
成形ケーブル CV、2PNCTS 0.75SQ～24SQ 等	ゴム成形機	VCT 2PNCTS	ケーブル自達できる
板金・製缶・加工 小ロットのステンレス、アルミ	溶接機、マシニング、旋盤	SS400、SUS304、 A5052等	素材自達 小ロットで安価

No. 39 (株)ササキコーポレーション		URL: <a href="https://www.sasaki-corp.co.jp/">https://www.sasaki-corp.co.jp/</a>	
所在地	青森県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、めっき  2.外注地域 東北6県、群馬県、愛知県、石川県、栃木県、新潟県、大阪府など  3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 材料の調達力及びコスト力の有る多品種少量生産に対応可能な企業  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	160名		
<生産品目、取扱商品> 農業機械、環境システム機器製造販売とOEM製品の生産(除雪機など)			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工、板金 少量ロット・多種での発注の相談が可能な事			材料の調達力があり安定した製品供給が可能な事

No. 40 (株)笹野マックス 仙台支店		URL: <a href="https://www.sasano.co.jp/">https://www.sasano.co.jp/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、鋳造、鍛造、めっき  2.外注地域 東北、北関東  3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品・小ロット・量産へのご対応(数量は案件によります。) また、納期について柔軟に対応頂ける事。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億5,000万円		
従業員	65名		
<生産品目、取扱商品> 非鉄金属素材及び加工部品の販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
旋盤加工品	部品形状による Φ1~Φ500程度	アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス 他	コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。
機械加工品(マシニング、研削他)	部品形状による	アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス 他	コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。
その他加工(板金、製缶品、樹脂成型品他)	部品形状による	アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス、樹脂 他	コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。

No.41 サタケ東北(株)		URL: <a href="https://tohoku-satake.co.jp/">https://tohoku-satake.co.jp/</a>	
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき  2.外注地域 東北地方を中心に全国  3.外注企業数 総数 202社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 社内的人员、仕事量に応じた外注施策の実施 価格、納期対応 レスポンスの良さ  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため。	
資本金	5,000万円		
従業員	330名		
<生産品目、取扱商品> 穀物調製機械			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工品	部品形状による	SS S45C SCM	ロット80~150程度
板金品	部品形状による	SPCC、SPHC SECC、SEHC SUS	ロット80~150程度
製缶、溶接、塗装品	部品形状による	SPCC、SPHC SECC、SEHC SUS	ロット80~150程度

No.42 サトーパーツ(株)		URL: <a href="https://www.satoparts.co.jp/">https://www.satoparts.co.jp/</a>	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、プラスチック成形、機械組立、電機組立  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 レスポンスの速さ、品質管理体制、納期遵守、技術力、コストなど  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	9,599万円		
従業員	127名		
<生産品目、取扱商品> 電機部品 ・端子台 ・ヒューズホルダー ・ツマミ等			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
マルチフォーミング 板材加工 3mm幅~7mm幅	部品による(弊社図面に適した加工ができる設備)	SUS 銅	レスポンスの早さ 品質管理体制 納期遵守、技術力、コスト
金属プレス MSPI、NB材自達可 t=0.3、0.5、0.7等	部品による(弊社図面に適した加工ができる設備)	MSPI、NB材	レスポンスの早さ 品質管理体制 納期遵守、技術力、コスト

No. 43 佐渡精密株		URL: <a href="https://www.sadoseimitsu.co.jp/">https://www.sadoseimitsu.co.jp/</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工  2.外注地域 東北～関西  3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 9社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少量の金属切削部品の中で、より得意な分野をマッチングする意向。  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	1,100万円		
従業員	120名		
<生產品目、取扱商品> 切削部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
φ2～φ40位	NC自動旋盤	SUS、アルミ、真鍮、鉄	検査(測定)も可能な所 小ロット～中ロット
φ50～φ200位	NC旋盤	SUS、アルミ、真鍮、鉄	検査(測定)も可能な所 小ロット～中ロット
～500口位	マシニングセンタ	SUS、アルミ、真鍮、鉄	検査(測定)も可能な所 小ロット～中ロット

No. 44 (株)佐文工業所		URL: <a href="https://sabun.co.jp/">https://sabun.co.jp/</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、板金、溶接、鍛造、めっき、熱処理  2.外注地域 新潟県内/県周辺  3.外注企業数 総数 約100社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種、小ロットで価格競争力があること  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	3,620万円		
従業員	230名		
<生產品目、取扱商品> 工作機械部品、自動車関連部品、電機部品、医療機器、その他			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
整形外科用手術器具・器械	旋盤、MC、ワイヤー等	SUS、Ti、樹脂	
整形外科用手術器具・器械	Tig溶接、レーザー溶接	SUS、Ti、樹脂	
整形外科用手術器具・器械	曲げ、プレス、板金	SUS、Ti、樹脂	

No. 45 (株)三栄精機工業		URL: <a href="https://www.ss-sanei.co.jp/">https://www.ss-sanei.co.jp/</a>	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、表面処理  2.外注地域 関東、東北、中部  3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・多品種少量生産(1~30個程度)に柔軟に対応可能であること ・品質保証体制が確立されており、安定した品質の製品供給が可能であること  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	5,000万円		
従業員	35名		
<生産品目、取扱商品> 精密加工部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
精密加工品全般 ~1000mm程度のサイズ感 多品種小ロット	加工に対応できる設備 精度を保證できる設備	アルミ、鉄、SUS、 鋳物、その他各種	

No. 46 JUKI産機テクノロジー(株)		URL: <a href="https://www.jdkc.co.jp">https://www.jdkc.co.jp</a>	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形  2.外注地域 国内外  3.外注企業数 総数 254社 (うち山形県内 17社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 在庫削減のための小ロット発注とリードタイム短縮 ISO9001、ISO14001取得(必須ではありません。)  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	9,000万円		
従業員	442名		
<生産品目、取扱商品> 表面実装装置(チップマウンタ)、異形部品挿入機、医療用機器、産業用機器、電子機器、電子基板			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工品で□10~□1000 1個~50個程度	5軸マシニング・立型/横型マシニング・旋盤・平面研削盤・3次元測定器	SS、SUS、アルミ、 FC、FCD、ADC	品質管理・多品種小ロット対応・コスト対応力

No.47 (株)十字電子		URL: <a href="http://www.jujidenshi.co.jp/">http://www.jujidenshi.co.jp/</a>	
所在地	米沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 電機組立  2.外注地域 東北  3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 協力工場の範囲を拡充したい。納期の融通が利くこと。 小ロット(数十～数百)対応。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	7,350万円		
従業員	111名		
<生産品目、取扱商品> 光学機器部品 医療機器部品 産業用機器部品 カスタム電源部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
回路基板への電子部品実装、はんだ付け	表面実装(SMT)マシン、リフロー	リジット基板	品質、価格、納期
同上	ディスクリット部品の自動挿入機(アキシャル/ラジアル)	同上	同上
同上	フロー自動はんだ付装置 はんだゴテ及び周辺設備	同上	同上

No.48 (株)庄内クリエート工業		URL: <a href="https://www.s-create.jp/">https://www.s-create.jp/</a>	
所在地	鶴岡市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立  2.外注地域 全国(東北・関東がより望ましい)  3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・装置の部品製作～組立まで一貫対応可能なメーカー ・大型製缶溶接、機械加工可能なメーカー ・設計、とくに電機設計が可能なメーカー 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	4,360万円		
従業員	78名		
<生産品目、取扱商品> 機械電気設計・大型製缶溶接・板金溶接・大型機械加工・組立電装			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
設計請負が可能なところ(機械・電装)			特に電装設計ができるとより望ましい
大型部品製作が可能なところ			8m～10m程度の溶接及び機械加工が可能なところ(特にSUSだと望ましい)

No. 49 (株)ショーシン		URL: <a href="https://www.shoshin-ss.co.jp">https://www.shoshin-ss.co.jp</a>	
所在地	長野県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、機械組立、電機組立、FRP成形 2.外注地域 長野県内、新潟県、富山県、石川県、香川県、滋賀県、宮城県、茨城県 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量対応可能 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	9,800万円		
従業員	126名		
<生產品目、取扱商品> 果樹園向け農業散布車輛製造			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
電機組立	基板設計、組立		

No. 50 (株)神鋼環境ソリューション		URL: <a href="https://www.kobelco-eco.co.jp/company/">https://www.kobelco-eco.co.jp/company/</a>	
所在地	兵庫県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 1,000社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・製缶溶接、機械加工、機械組立に対応できる ・官公庁向け設備の製作実績がある(写真・成績書作成、溶接士資格、立会対応等) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	60億2,000万円		
従業員	1,339名		
<生產品目、取扱商品> ・水処理関連設備の製作 ・廃棄物処理設備の製作			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
・上・下水処理設備 ・ごみ焼却炉部品、蒸気だめ	・切断機、ロール、溶接機、機械加工設備等(その他放射線透過試験、浸透探傷試験等) ※塗装ブース、梱包養生、運送対応等が必要となる場合あり。	炭素鋼 ステンレス	溶接技能(JIS、ボイラー、電事法)および、官公庁工事実績(写真・記録作成・顧客立会対応を含む)

No.51 シントク(株)		URL: https://shintoku.co.jp/		
所在地	長野県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立		
資本金	1,500万円			
従業員	75名			
<生産品目、取扱商品> 金属製品製造業 ・大物溶接製缶～焼鈍・ショット(自社で行う)～大物門型MC加工(大物フレーム・プレート・架台等) ・大物フレームを利用した装置の組立		2.外注地域 信州地域、中京地域、東北地域、関西地域、中国地域 3.外注企業数 総数 75社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 Q・C・Dの優れた企業様の開拓 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
①小物～中物の溶接製缶～MC加工加工部品(ブラケット・ボックス等)、数量は1個～10個		①半自動溶接機と#30番～#60番の型型MC機	①SS材・型鋼材・SC材	①、②、③どれも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様
②大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品(フレーム・架台等)、数量は1個～5個		②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)	②SS材・型鋼材	
③生産設備装置の組立(電気配線含む)		③4トン以下の天井クレーン		

No.52 鈴与マタイ(株)		URL: https://www.newest.ne.jp		
所在地	長野県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、鋳造		
資本金	5,000万円			
従業員	189名			
<生産品目、取扱商品> 支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。真空ポンプ用部品を中心とした、一般産業機械用部品多数実績あり。		2.外注地域 東北、関東甲信越、北陸 3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・見積回答スピードが早いこと。 ・品質管理体制が充実していること(流出クレームゼロを目指す)。 ・御社の強みを明確にお示しください(材質、大きさ、形状、ロット)。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
□200程度、精度2/100 数量1～10個程度かつ複数種類 短納期(発注から1ヵ月)案件 加工面の滑らかさが重要		同時5軸MC	HPM1等	
砂型アルミ鋳造品 手のひら～φ400程度 数量1～10個		自硬性ライン	AC4C等	PT Lv2以上の資格

No.53 (株)スバック		URL: <a href="https://www.sbac.co.jp/index.html">https://www.sbac.co.jp/index.html</a>	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形、ゴム成形 2.外注地域 沖縄以外 3.外注企業数 総数 330社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・コストに対応力がある協力企業様 スポット案件～継続案件までご対応いただける企業様 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	3,917万円		
従業員	92名		
<生産品目、取扱商品> ねじ及び関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、鋳造加工部品、バネ製品、樹脂・ゴム成型部品、複合部品、製缶品・工具類			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工(六角材、丸材) φ30程度以下 数量:試作～量産(1本～数万個)		鉄、SUS 非鉄金属	表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、塗装) 検査体制が整っている企業様
切削加工(角、丸) □30、Φ30程度以上 数量:試作～量産(1本～数100個程)		鉄、SUS 非鉄金属 難削材	表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、塗装) 検査体制が整っている企業様 シャフト、台形ネジ加工にもご対応いただける企業様
製缶加工 鋼材、鋼板を使用した製缶品 2,000×1,000架台～小物継続流動品 特注パレット等		鉄、SUS 非鉄金属	表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、焼付塗装) 出荷検査体制が整っている企業様

No.54 (株)成栄		URL: <a href="https://mc.metalproc.jp/">https://mc.metalproc.jp/</a>	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装 2.外注地域 宮城県、茨城県、栃木県、埼玉県、神奈川県、新潟県、福島県 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コストの見直し、レスポンスが早い 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	30名		
<生産品目、取扱商品> エネルギー関連部品、航空・宇宙開発関連部品、電子機器関連部品、産業用ロボット等 試作・単品がほとんどです。			

<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
長尺シャフト	汎用・NC旋盤	S25C、SS400、 SUS304、SUS316	品質、納期、コスト
アルミの溶接		アルミ	
ステージ、梯子、手摺の製作		SS400、SUS	合わせ確認(仮組)のできるスペースがある

No.55 (株)第一		URL: <a href="https://www.d-1.co.jp/">https://www.d-1.co.jp/</a>		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 モノづくりに定評のある、山形県の業者様と協力体制を構築したい。 地の利を活かせる、発注業者様に集約したい。 クイックレスポンスの対応を頂ける業者様が望ましい。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	70名			
<生産品目、取扱商品> ゴム・樹脂・金属の加工品全般がメイン。その他にガラス、縫製、FRP等の素材も対応。その他ギア、ベルト、汎用資材の代理店対応も行っています。				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
精密部品加工(焼入れ品) セラミック・超硬品		マシニング 研磨機 ワイヤー加工機	SK SKD	見積の速さ 品質と納期 安価対応
精密板金加工・溶接		レーザー 溶接(ファイバー含む) 処理(塗装含む)		見積の速さ 品質と納期 安価対応
精密樹脂加工		マシニング	塩ビ アクリル POM・MCナイロン ペスベル	見積の速さ 品質と納期 安価対応

No.56 ダイキョーニシカワ(株)		URL: <a href="https://www.daikyonishikawa.co.jp/">https://www.daikyonishikawa.co.jp/</a>		
所在地	広島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 金型、塗装、めっき、プラスチック成形 2.外注地域 広島、山口、九州、関西、東海、関東 3.外注企業数 総数 24社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ISO9001、ISO14001の取得、自動車関連部品の生産実績 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	542,665万円			
従業員	5,779名			
<生産品目、取扱商品> 自動車部品の製造及び設計・開発				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
プラスチック成形品		射出成形機(小型:~300t、中型:350t~850t、大型:900t~) 塗装設備(ロボット)	熱可塑、熱硬化樹脂 全般	

No. 57 (株)太陽機械製作所		URL: <a href="https://www.taiyo-kikai.co.jp/">https://www.taiyo-kikai.co.jp/</a>	
所在地	寒河江市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム  2.外注地域 県内  3.外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 50社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット品に対し、コスト及び短納期  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	6,900万円		
従業員	146名		
<生産品目、取扱商品> ビジネスフォーム印刷機 シールラベル印刷機 フレキシ印刷機			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ロールやシャフトの長尺加工	旋盤 マシニング 円筒研磨	鉄 ステンレス	小ロット品に対し、コスト、短納期、最終仕上げ加工までの対応

No. 58 高島産業(株)		URL: <a href="https://www.ts-brush.co.jp/">https://www.ts-brush.co.jp/</a>	
所在地	鶴岡市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、平研、放電加工機、ワイヤーカット)、プレス、溶接、鍛造(冷間)、めっき、熱処理、表面処理(コーティング)  2.外注地域 鶴岡市内他 山形県内、宮城県、首都圏、関西、北陸、北海道  3.外注企業数 総数 33社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 短納期、高品質、低コスト、少量から量産まで対応。 見積り等迅速に対応が出来、協力性がある企業。 不具合発生時、迅速な対応可のこと。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4,160万円		
従業員	80名		
<生産品目、取扱商品> 工業用研磨ブラシ製造・販売 バリ取り機械設計・製作			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ブラシ部品における切削加工 1個~500個	NC旋盤・汎用旋盤 NC・MC自動盤等	SGD・SUS 樹脂(PVC)	少量・多品種・短納期対応 見積り回答に迅速対応 検査表・ミルシート添付

No. 59 (有)竹山鉄工所		URL: <a href="https://www.takeyama-tekko.co.jp/">https://www.takeyama-tekko.co.jp/</a>	
所在地	静岡県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理  2.外注地域 浜松、長野、大阪  3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 金額納期含め、柔軟に対応できる  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	500万円		
従業員	22名		
<生産品目、取扱商品> 金属加工 樹脂加工 製缶切削加工 鋳物切削加工			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
傷厳禁の加工	マシニングセンターなど	鉄、アルミ、ステンレス	根拠があること
製缶加工	マシニングセンター、フライスなど	鉄、アルミ、ステンレス	材料から加工までできること

No. 60 玉川エンジニアリング(株)		URL: <a href="https://www.tama-eng.co.jp/">https://www.tama-eng.co.jp/</a>	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 製缶、板金、溶接、塗装、その他(製缶+機械加工+塗装、現地工事など)  2.外注地域 福島、山形、新潟、栃木、東京、大阪近郊  3.外注企業数 総数 1,069社 (うち山形県内 29社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品対応が必須、QCDバランスが良く、対応が迅速であることを重視します。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	5,000万円		
従業員	129名		
<生産品目、取扱商品> 誘導加熱装置の設計・製作 各種自動化装置の設計・製作 各種製造設備メンテナンス 遠隔制御装置の設計・製作 工場・店舗・住宅の設計・製作			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工 溶接 塗装	フライス、旋盤、溶接機など	SS、S45C、SUS304、SGP、C1020等	単品、短納期・突発対応
銅コイル製作 φ10～φ30程度、20角、異形状 直径φ200～φ1600程度 水冷銅ブスパー製作	各種溶接機など	C1020、C1220、C1100	単品

No.61 (株)長栄精密		URL: <a href="https://www.tyoei.co.jp/">https://www.tyoei.co.jp/</a>	
所在地	山形市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 (NC旋盤、NCフライス、MC(立・横)、平研、外研、内研)  2.外注地域 山形県村山地域  3.外注企業数 総数 45社 (うち山形県内 35社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内希望(庄内地方・米沢地方除く)  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4,800万円		
従業員	99名		
<生産品目、取扱商品> 産業用印刷機械部品加工及び組立 工作機械用部品加工 建設機械用部品加工 半導体製造装置部品加工			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
研削加工 外径・内径・平面研削 φ10～φ300程度、L500程度まで 1～10個程度の小ロット	・円筒研削盤 ・内面研削盤 ・平面研削盤	・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス	Q・C・D生産管理。 県内村山地区を中心に近場で探しています。
歯切加工 モジュール1～4程度 φ40～φ300程度 1～10個程度の小ロット	・ホブ盤	・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス	情報収集も目的になります。
レース・ミーリング加工 φ10～φ600程度、L500まで 300角程度	・NC旋盤 ・マシニングセンター ・複合加工機	・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス	情報収集も目的になります。

No.62 (株)ツガワ 花巻工場		URL: <a href="https://www.tsugawa.com/">https://www.tsugawa.com/</a>	
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 355社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 Q、C、D対応力  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	3,500万円		
従業員	722名		
<生産品目、取扱商品> 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターテイメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
板厚t0.5～t3.2(SUSはt2.0まで)	(生産性を考慮) ・複合機(NCT+レーザー) ・自動バリ取り器 ・NCタップ機	Fe(SPCC/ホソテ/ジ ンコート系)、 SUS(304/430/430K D)、Al(主に5052)	Q、C、D対応力
溶接筐体(500×500×H500～ 1,000×1,000×H2,000位) 他、カバー、ブラケット類	・圧力管理カシメ機 ・NC-C/Dスタッド機 ・テーブルスポット溶接機		

No.63 テクマン工業(株)		URL: <a href="https://tecman-kk.com">https://tecman-kk.com</a>	
所在地	鶴岡市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(NC旋盤、外研、成研)、鑄造(鑄鋼)、熱処理、機械組立、電機組立  2.外注地域 宮城県大崎市/仙台市・山形県山形市/鶴岡市  3.外注企業数 総数 3社 (うち山形県内 2社)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 「エキセン軸」の価格見直しを検討中です。SCM435焼鈍品で外形研磨(芯だし目的)を行っています。昨今の物価上昇で「価格対応」できる会社をもとめます。また少量多品種での受注が多いため加工対応力のある会社を探しています。  5.今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	5,100万円		
従業員	37名		
<生産品目、取扱商品> 小型プレス、小型射出成型機、NCロールフィーダー、自動組立機、治具部品の設計製造。またアウトソーシングを展開しています。(主力2社)			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
プレス用エキセン軸	鑄鋼(鑄物化)設備	SCM435または同等品	焼鈍後の外形研磨(φ100*550L)
自動機の構成部品	成形研磨設備	GO4/SK材 同等品	寸法・精度保証

No.64 電機鉄工(株)		URL: <a href="https://www.dtekk.co.jp/">https://www.dtekk.co.jp/</a>	
所在地	酒田市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鑄造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、その他(現地据付、重量物運搬)  2.外注地域 東北全域 関東方面・北陸方面・関西方面 他  3.外注企業数 総数 約800社 (うち山形県内 300社)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高品質でコスト競争力のある会社を選定  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	2億円		
従業員	175名		
<生産品目、取扱商品> クレーン、エプロンコンベヤ、ベルトコンベヤ、スクリーンコンベヤ等各種輸送装置、ロータリーキルン、ロータリードライヤー、水門、鉄塔、第一種・第二種圧力容器、消防法適用容器、高圧ガス、貯槽、熱交換器、反応缶、槽、塔、サイロ、各種設計業務、現地据付工事			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
大型製缶加工	天井クレーン・溶接機	SS/SUS/アルミ	コスト・技量・納期厳守 機械加工まで一括対応 現地据付対応まで出来れば尚可
製缶加工 研磨		SUS	コスト・技量・納期厳守
大型機械加工 小型機械加工	旋盤・大型ターニング 大型5軸		コスト・技量・納期厳守

No.65 東京端一(株)秋田事業所		URL: <a href="https://www.tanichi.tokyo/">https://www.tanichi.tokyo/</a>	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、めっき、熱処理  2.外注地域 秋田、岩手、山形、福島、新潟、富山、群馬、埼玉  3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 精密プレス加工用順送金型製作(売り金型) 金型部品協力(ダイセット・プレート等) 試作協力  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	4,800万円		
従業員	90名		
<生産品目、取扱商品> 精密プレス部品 精密インサートモールド部品 エンボステーピング加工 各種試作			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
量産金型 (精密プレス・成形)	金型製作設備		品質、納期、コスト
インサート成形部品	ロータリー成形機		品質、納期、コスト

No.66 東和工業(株)		URL: <a href="https://towakg.com/">https://towakg.com/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接  2.外注地域 宮城県、山形県、秋田県、岩手県  3.外注企業数 総数 8社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 社内検査が確実に出来る場所。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	55名		
<生産品目、取扱商品> 産業用機械装置部品の製造販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
精密切削加工(熱・表面処理を含む) ワイヤー放電加工(キー溝加工) 数量:1個~100個 サイズ:手の平~Φ300・手の平~□500	NC旋盤 汎用旋盤 マシニング 5軸加工機 ワイヤー放電加工機	ステンレス アルミ 鉄 金属全般	品質・納期・コスト 納品時に寸法・外観検査図面の添付 熱・表面処理を含んだ対応(ハードクロムメッキ+バフ仕上げなど)※リピート品が多い為、再現性のできる会社
TIG溶接・YAG溶接 数量:1個~10個 サイズ:要相談	TIG溶接 YAG溶接	ステンレス 鉄	溶接後の二次加工とリークテストを含んだ一貫対応
研削加工 数量:1個~100個 サイズ:手の平~Φ300程度 手の平~□300程度	平面研削盤 円筒研削盤	ステンレス アルミ 鉄 金属全般	品質・納期・コスト 納品時に寸法・外観検査図面の添付 ※リピート品が多い為、再現性のできる会社

No.67 (株)トーカイ		URL: <a href="https://tokai-inc.jp/">https://tokai-inc.jp/</a>	
所在地	天童市	<外注状況について> 1.外注加工内容 その他(ガラス・金属加工全般、平板&レンズ)	
資本金	5,000万円		
従業員	94名		
<生産品目、取扱商品> 光学・産業・医療・計測・通信・AV・OA機器・半導体・車載関連等に用いられる高精度薄膜製品の製造(主にガラス、他 金属、樹脂等に薄膜を加工しております) ・各種フィルタ(IR・ND・BP・ダイクロ・視感度・蛍光・励起・ノッチ・赤外) ・各種ミラー(コールド・ホット・レーザー・金属・ハーフ)		2.外注地域 国内&海外 3.外注企業数 総数 35社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCD+αの揃った企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ガラス加工全般 平板&レンズ 材料調達から外形、切断、研磨、芯取、墨塗、接合加工			
Siブロックから3面鏡面プリズムへの外形～研磨加工			面精度 λ/4 & λ/10 外観品質 S/D 30-15 面精度測定器保有必須
その他 関連加工ご提案下さい			

No.68 (株)土佐製作		URL: <a href="https://www.tosaseisaku.com/">https://www.tosaseisaku.com/</a>	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工	
資本金	1,500万円		
従業員	46名		
<生産品目、取扱商品> 丸物の加工からの全加工完成までの製作		2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高い技術と挑戦欲 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
φ300～丸物荒加工	旋盤(NC or 汎用)	S25C等	
硬質クロームメッキ			

No. 69 (株)栃木屋		URL: <a href="https://info.tochigiya.jp/">https://info.tochigiya.jp/</a>	
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、鋳造、鍛造、塗装、プラスチック成形、電機組立  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 600社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社カタログ製品をASSYまで可能であれば  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	5,000万円		
従業員	210名		
<生産品目、取扱商品> 蝶番、蓋止め、取手、アジャスターフット等			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
弊社カタログ品全般	製造可能な設備であれば	SUS 鉄 AL Zn 樹脂材全般	特にありません

No. 70 豊田合成東日本(株)		URL: <a href="https://eastjp.toyoda-gosei.co.jp/">https://eastjp.toyoda-gosei.co.jp/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立  2.外注地域 宮城・岩手・山形・東海地区  3.外注企業数 総数 68社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 現在東海地区に発注している購入品の現調化  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	16億500万円		
従業員	254名		
<生産品目、取扱商品> ゴム・プラスチックなどの高分子系自動車部品の製造・販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
治工具製作			

No. 71 (株)豊通マシナリー 東北営業所		URL: <a href="https://www.toyotsu-machinery.co.jp/">https://www.toyotsu-machinery.co.jp/</a>		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械組立、電機組立、その他(ロボットSier)		
資本金	3億2,500万円			
従業員	730名			
<生産品目、取扱商品> 自動車関連部品の生産に関する設備機械及び部品の販売 生産設備の保全、改造及び据付工事等		2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 350社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
設備製作(特に自動機)、設備メンテナンス、ロボットSier等の調査のため				

No. 72 内外テック(株)仙台営業所		URL: <a href="https://www.naigaitec.co.jp/">https://www.naigaitec.co.jp/</a>		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、めっき、設計、機械組立、電機組立		
資本金	18億6,361万円			
従業員	230名			
<生産品目、取扱商品> 空気圧機器 同応用機器類 工作機械 電気機器 電子機器 その他工具類の売買及び輸出入 半導体製造装置 工作機械用制御盤		2.外注地域 岩手県、宮城県、福島県、山梨県、他関東圏 3.外注企業数 総数 140社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 原材料(部品)の自己調達可能な外注先。短納期対応。受注増減のフレキシブルな供給対応。品質改善、コスト低減に積極的な対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
設計・器械・電機組立				

No. 73 内外テック(株)		URL: <a href="https://www.naigaitec.co.jp/">https://www.naigaitec.co.jp/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、電機組立  2.外注地域 岩手県、宮城県、福島県、山梨県、他関東圏  3.外注企業数 総数 140社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 原材料(部品)の自己調達可能な外注先、短納期対応、受注増減のフレキシブルな供給対応、品質改善、コスト低減に積極的な対応  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	186,361万円		
従業員	200名		
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置 工作機械用制御盤			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工		アルミ材、ステンレス等	
板金・溶接・製缶		ステンレス角パイプ	

No. 74 (株)NAKANO		URL: <a href="https://nakano.inc/">https://nakano.inc/</a>	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工  2.外注地域 東京都、宮城、岩手、山形、新潟、群馬、埼玉  3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高精度品への対応力(外観精度含む) 難削材の加工対応力、見積依頼～回答までのレスポンス  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	2,000万円		
従業員	44名		
<生産品目、取扱商品> 精密部品加工の試作及び加工 航空宇宙関係部品の試作及び加工			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工(マシニング)	5軸加工機・横型・立型マシニング(平面研磨機あれば尚可)	アルミ SUS 難削材全般 その他鋼材	小Lot～量産までの対応。 □1000*1000まで対応可能な設備保有。 表面処理や熱処理・ピン・ヘリサート対応。 品質管理体制 (3次元測定器・ISO9001、JIS9100等)
旋削加工(旋盤)	汎用・NC旋盤・複合旋盤	アルミ SUS 難削材全般 その他鋼材	小Lot～量産までの対応。 φ800～1000まで対応可能な設備保有。 表面処理や熱処理・ピン・ヘリサート対応。 品質管理体制 (3次元測定器・ISO9001、JIS9100等)

No. 75 ナブテスコオートモーティブ(株)		URL: <a href="https://www.nabtesco-automotive.com/">https://www.nabtesco-automotive.com/</a>	
所在地	村山市	<外注状況について> 1.外注加工内容 プレス、鋳造、ゴム、プラスチック成形  2.外注地域 東北・関東・関西  3.外注企業数 総数 約140社 (うち山形県内 11社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 C.Q.D に競争力があるサプライヤを探しています。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4億5,000万円		
従業員	296名		
<生産品目、取扱商品> 自動車関連機器の製造・販売・サービス ・商用車用のブレーキ機器 ・クラッチコントロール製品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
商用車/自動車用 プレス加工品	油圧プレス機	圧延鋼板材など	IATF16949認証取得
商用車用 加硫接着品	ゴム成形機	ゴム+金属や樹脂	IATF16949認証取得
商用車/自動車用 樹脂成形品	樹脂成形機	一般的な樹脂材料	IATF16949認証取得

No. 76 ニコ精密機器(株)		URL: <a href="https://www.nico-precision.com/">https://www.nico-precision.com/</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工  2.外注地域 新潟県内、隣県(富山、長野など)  3.外注企業数 総数 約120社 (うち山形県内 10未満社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 外注する物品による  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	5,000万円		
従業員	270名		
<生産品目、取扱商品> 原動機向け燃料噴射装置の製造・販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
600×600×1000程度の鋳物のブロックに貫通穴をあけ、配管座などをつける。 32～64個/月	ターニングとMC	FCD450	
角物の加工	MC	SCM S45C 等々	

No. 77 日本工営エナジーソリューションズ(株)福島事業所 URL: <a href="https://www.n-koei.co.jp/energy/">https://www.n-koei.co.jp/energy/</a>			
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、電機組立  2.外注地域 主に東北地方、関東地方  3.外注企業数 総数 425社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 VE等によりコストダウンが図られること。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	29億円		
従業員	659名		
<生産品目、取扱商品> 水力発電用機器(水車・発電機) 発電用各種制御盤 変電所関連機器			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
水車発電機部品の製缶、機械加工	大型加工機(ターニング、横中ぐり盤、長尺旋盤等)	SS400 SUS304	大型部品の製作が可能なこと。非破壊検査や熱処理も必要。
制御盤の板金・塗装、組立配線、電気電子部品	H.2300×W.700×D.500(mm)の制御盤が製作できること	SS400	板金・塗装から組立配線まで一括で対応できることが望ましい。
変電所用油タンクの製缶、塗装	タンクサイズは φ500~1650(mm) L.1000~10000(mm) 塗装は下地処理設備必要。	SS400	製缶のみでも可。

No. 78 日本ドライケミカル(株)福島工場 URL: <a href="https://www.ndc-group.co.jp/">https://www.ndc-group.co.jp/</a>			
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、電気組立  2.外注地域 福島県内及び全国  3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 20社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	7億円		
従業員	1,150名		
<生産品目、取扱商品> 各種消火設備 各種自動火災報知設備 各種船舶用消防設備			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
SUS304製管体及び部品 1800×1100×400		SUS304 t=1.5、2.0	板金・塗装を含めて対応可能な仕入れ先を検討しております。
SUS304型鋼によるベース・架台		SUS304 t=5	板金・塗装を含めて対応可能な仕入れ先を検討しております。
粉体塗装、溶剤塗装(エポ粉・ウレタン)			板金・塗装を含めて対応可能な仕入れ先を検討しております。

No. 79 日本連続端子株		URL: <a href="https://www.j-c-t.co.jp/">https://www.j-c-t.co.jp/</a>	
所在地	天童市	<外注状況について> 1.外注加工内容 プラスチック成形	
資本金	2億6,750万円		
従業員	262名		
<生産品目、取扱商品> 圧着機、圧接機、アプリケーター、刃型(加締型)及びプラスチック精密金型の設計・製造・販売 自動車用コネクタ、金属プレス品及びモジュラー(インサート/アウトサート)部品の製造・販売 テレホンモジュラー、コネクタ及び情報機器モジュラー(インサート/アウトサート)部品並びに電線組立品の設計・製造・販売 その他各種自動機的设计・製造・販売		2.外注地域 山形県内 3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 プラスチック成形、検査、包装 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
プラスチック成形	射出成型機40t~100tクラス	PBT他	山形県内天童市近辺希望

No. 80 (株)ニューテック		URL: <a href="https://www.newtech.co.jp/">https://www.newtech.co.jp/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、金型部品	
資本金	1,500万円		
従業員	25名		
<生産品目、取扱商品> 省力化機器等の部品加工 金型部品加工 各種精密機械の部品加工		2.外注地域 主に東日本・海外 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積り対応が可能である事・品質・納期・弊社との協力関係 大型加工が得意企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
切削加工(丸物)	NC旋盤・複合加工機	鉄・アルミ・ステンレス	少量多品種・小径～大径までさまざまありますが、大径が得意であれば尚可
切削加工(角物)	マシニングセンター等	鉄・アルミ・ステンレス	少量多品種・小物～大物までさまざまありますが、大物が得意であれば尚可

No. 81 萩原エンジニアリング(株)		URL: <a href="https://heg.hagiwara.co.jp">https://heg.hagiwara.co.jp</a>	
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、ゴム、機械組立  2.外注地域 山形・東京・埼玉・神奈川・長野・石川・広島・熊本  3.外注企業数 総数 28社 (うち山形県内 4社)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・小ロット多品種対応可能なこと(1個～2個) ・短納期対応可能なこと(発注後2週間以内)  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4億8,442万円		
従業員	約80名		
<生産品目、取扱商品> センサーデバイス・高機能デバイス 関連装置、エネルギー・照明関連装 他、FPD関連装置他、その他各種 製造装置の開発・製造・販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No. 82 (株)ファーンエス 新潟工場		URL: <a href="https://furnace.jp/">https://furnace.jp/</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械組立、電機組立  2.外注地域 現状は新潟県内  3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 1社)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 会社の方針として近県の外注先にも目を向ける 他業種も含めて積極的に発注を行いたい 当面は組立+配線+ソフト を希望。将来は設計も視野に入れる  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1,200万円		
従業員	63名		
<生産品目、取扱商品> プリント基板業界向けの装置製作。  ・乾燥炉・投入機・受取機 等			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
組立業務委託	一般組立工具 電動工具		プリント基板用の装置です。 その知識が有れば尚可。 装置2m×20mの装置も有る。 電源容量の1000Aも有るかも
調整業務(社内・客先)	一般工具+ソフト用PC クリーンルーム(以降CR)が有れば尚可		プリント基板用の装置です。 その知識が有れば尚可。 装置2m×20mの装置も有る。 電源容量の1000Aも有るかも

No. 83 (株)フジキン 東北工場		URL: <a href="https://www.fujikin.co.jp/">https://www.fujikin.co.jp/</a>	
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、塗装、電機組立、その他(樹脂)	
資本金	1億円		
従業員	6,365名(グループ合計)		
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置用ガスシステム組立		2.外注地域 東北6県 3.外注企業数 総数 48社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、納期 又、回答のレスポンス状況 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工品		SUS316 C-22	一貫生産可能もしくは取りまとめ加工、表面処理(UP、EP)、洗浄
板金加工+メッキ品			

No. 84 フジモトボサード(株) 東北営業所		URL: <a href="https://fujimotosangyo.co.jp/">https://fujimotosangyo.co.jp/</a>	
所在地	山形市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、めっき、熱処理	
資本金	5,500万円		
従業員	104名		
<生産品目、取扱商品> 鋸螺、締結部品全般 機械加工部品 鋼材、鉄鋼製品		2.外注地域 東北、関東、関西 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット多品種、品質重視、各種検査設備の充実 小物加工(ベンチレース、小型NC旋盤)、締結部品追加工 環境調査にも対応している 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
・小物加工 ・締結部品追加工	ベンチレース 小型NC旋盤 汎用旋盤	SCM材 ステンレス材 S45C材 SUS420J2	継続品のため、短納期と価格対応
・平面研磨 Φ250～	複合加工機	SUS材 鉄材 S45C材	精度
・鋳物加工	立、横MC加工 NC旋盤	鋳物	価格

No. 85 プラスエンジニアリング(株)仙台事業所		URL: <a href="https://www.pluseng.co.jp/">https://www.pluseng.co.jp/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、外研、内研、成研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット)、めっき、熱処理、ゴム 2.外注地域 機械加工は主に東北6県 表面処理は地域問わず 3.外注企業数 総数 43社(うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 個別にご説明 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	6,000万円		
従業員	111名		
<生産品目、取扱商品> 各種生産設備、金型などの精密機械加工特注部品 (受注生産・多品種少量)			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
角形状機械加工部品 個数:1個から数十個 サイズ:手のひらサイズ	マシニングセンタ、ワイヤ放電加工機、型彫放電加工機、平面研削盤	超硬合金、ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレス、鉄系材質	特に熱処理を含む加工部品
丸形状機械加工部品 個数:1個から数十個 サイズ:手のひらサイズ	NC旋盤、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤ放電加工機、型彫放電加工機、平面研削盤	超硬合金、ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレス、鉄系材質	特に熱処理を含む加工部品
ロウ付け機械加工部品 個数:1個から数十個 サイズ:手のひらサイズ	ロウ付け機	超硬合金、ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレス、鉄系材質	ロウ付け含む全加工

No. 86 (株)プラポート		URL: <a href="https://www.plaport.co.jp/">https://www.plaport.co.jp/</a>	
所在地	静岡県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 10社(うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 スピード回答、短納期、量産品(安価) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	90名		
<生産品目、取扱商品> プラスチック・樹脂を材料とした切削加工品。 FA機械や半導体装置などの各種機械部品や、カバーといった、小さなものから大きなもの、単品から量産まで対応。			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
プラスチック・樹脂製の精密機械部品。案件により小さなものから大きなもの、単品から量産まで様々。	案件により異なりますが、基本的にマシニング加工機、もしくは旋盤加工機を使用する案件です。	プラスチック	スピード、もしくは安価な量産が可能

No. 87 牧野フライス精機(株)		URL: <a href="https://www.makinoseiki.co.jp/">https://www.makinoseiki.co.jp/</a>	
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、ゴム  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・価格を重視します  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	140名		
<生産品目、取扱商品> 工具研削盤製造			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
電装品 外線加工			
機械加工	旋盤 MC 内外径研磨		小ロット対応

No. 88 (株)マツウラセイキ		URL: <a href="https://k-msk.jp/">https://k-msk.jp/</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、MC(立・横)、ワイヤーカット)、板金、めっき、熱処理  2.外注地域 新潟県、山形県、福島県、岩手県、秋田県  3.外注企業数 総数 45社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、価格、納期が安定している 互恵的な関係を築ける 長尺加工を得意としている 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	2,000万円		
従業員	81名(パート含む)		
<生産品目、取扱商品> 産業機器部品加工(変圧器用部品) 医療機器部品加工 丸・平角銅線コイル 各種ばね 銀ろう付 装置組立			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
丸物加工	汎用、NC旋盤	SS、SUS、アルミ、銅、真鍮	迅速な見積り対応 バランスの良いQCD
角物加工	フライス、MC	SS、SUS、アルミ、銅、真鍮	迅速な見積り対応 バランスの良いQCD
溶接・表面処理を含む機械加工全般			

No.89 松岡株		URL: <a href="https://matsuoka-sakata.jp/">https://matsuoka-sakata.jp/</a>	
所在地	酒田市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理  2.外注地域 山形県内、東北(秋田県、宮城県、福島県)  3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 10社)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内、東北(秋田県、宮城県、福島県) 今後受注拡大に向けQCDでご協力頂ける企業様  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	260名		
<生産品目、取扱商品> 加工、組立、金型設計 航空機内装部品用部品加工・組立			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工全般 1~100個程度	マシニング、5軸加工機、NC旋盤、複合加工機、平面研削盤、3次元測定機	アルミ、鉄、SUS、樹脂等	

No.90 三木プーリ株		URL: <a href="https://www.mikipulley.co.jp/JP/">https://www.mikipulley.co.jp/JP/</a>	
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 100)  4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット対応  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	9,800万円		
従業員	300名		
<生産品目、取扱商品> 産業用伝導機器 (カップリング、クラッチブレーキ)			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項

No.91 ミクロン精密(株)		URL: <a href="https://www.micron-grinder.co.jp/">https://www.micron-grinder.co.jp/</a>		
所在地	山形市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、熱処理  2.外注地域 山形県、新潟県、長野県  3.外注企業数 総数 218社 (うち山形県内 100社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、納期が優れており、長期的にお取引が可能な業者様  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	6億5,137万円			
従業員	229名			
<生産品目、取扱商品> 心なし研削盤(センターレスグラインダ)及び内面研削盤(インターナルグラインダ)とその周辺装置				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
架台などの溶接部品・長さMAX4000mm程度		マシニングセンターや5面加工機	SS400	
鋳物加工		マシニングセンターや5面加工機	FC250 FCD400	
鋳物鋳造			FC250 FCD400	

No.92 宮坂ゴム(株)		URL: <a href="http://www.miyasaka.co.jp">http://www.miyasaka.co.jp</a>		
所在地	米沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(複合旋盤、自動盤)、プレス、ゴム、プラスチック成形  2.外注地域 山形県内若しくは隣県  3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	4,800万円			
従業員	170名			
<生産品目、取扱商品> 自動車用ゴム部品 自動車用樹脂部品(インサート) 産業用ゴム部品 産業用樹脂部品 医療・工業用ゴム樹脂部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
金属切削加工 5~20,000/Lot		CNC自動旋盤・NC自動盤	アルミ・真鍮・SUS	
樹脂製品切削加工 1~100試作 1,000/Lot以上		マシニングセンター NC旋盤 5軸マシニングセンター 他	樹脂全般	
プレス加工 100~100,000/Lot		順送・単発 他	SPCC 他	

No. 93 ミヤ通信工業(株) 東北工場		URL: <a href="https://miyatsu.com/">https://miyatsu.com/</a>	
所在地	新庄市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械組立、電機組立  2.外注地域 新庄市付近  3.外注企業数 総数 8社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ケーブル加工、ユニット組立、配線  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1,000万円		
従業員	103名		
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置 他付帯装置 (電源ラック、CONTラックなど)			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ハーネス製作			
ユニット製作			

No. 94 メイコーエレクディベロップ(株)		URL: <a href="https://www.meiko-elec.com/meiko-ep/">https://www.meiko-elec.com/meiko-ep/</a>	
所在地	米沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、鋳造(アルミ)、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、ラベル  2.外注地域 東北、関東、東海  3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ISO9001、ISO14001認証取得必須 車載案件ではIATF16949認証取得が望ましい  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4億円		
従業員	310名		
<生産品目、取扱商品> 組み込み機器			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ケーブルをインサートした樹脂成形		シリコンなど	

No. 95 メルコジャパン(株)		URL: <a href="http://www.melco-susnet.jp/">http://www.melco-susnet.jp/</a>	
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、鍛造、塗装、めっき、熱処理、設計  2.外注地域 東北、北関東  3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	4,800万円		
従業員	100名		
<生産品目、取扱商品> ・産業用装置関連部品 ・半導体製造装置関連部品 ・電子機器製造装置関連部品 ・原子力関連部品 ・食品搬送用装置部品 ・医療関連装置部品 ・試験、研究開発用装置部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
産業・半導体・電子機器用装置 製缶、機械加工 500～1500mm、1個～小ロット	マシニングセンタ、溶接機、他	SUS、鉄、他	QCD対応、早急な見積回答

No. 96 (株)森井製作所 秋田工場		URL: <a href="https://www.morii-ss.jp/">https://www.morii-ss.jp/</a>	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき  2.外注地域 東北・関東・中部  3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDを守って頂ける企業 信頼関係を築ける企業  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4,000万円		
従業員	133名		
<生産品目、取扱商品> 輸送機用アクスル、ミッション部品 産業用エンジン、ミッション部品 産業用ポンプ部品 トラック部品 鉄道部品 インフラ(水道・電気)部品 その他			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
1～100個/ロット	5軸加工機 複合加工機	鋼材 アルミ 難削材	品質、納期、コストへ協力的な企業様
機械加工	マシニングセンター NC旋盤 研磨機	鋼材 鋳物	品質、納期、コストへ協力的な企業様

No.97 八洲電装株		URL: <a href="https://www.yashima-denso.jp/">https://www.yashima-denso.jp/</a>		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 ゴム、プラスチック成形、電機組立		
資本金	2,000万円			
従業員	39名			
<生産品目、取扱商品> 商社として、日野自動車、日産自動車、UDトラック、Jバス、日立ASTEMO、Jテクト、トランテックス、パプコ、日立建機、コマツ、KATO、三菱農機、JUKI、JSW、東芝(鉄道)、東芝エレベータ、日立ビルシステム、などに量産部品を企画販売する技術商社。		2.外注地域 国内外 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 商社として商用車、建設機械や農業機械の電動化に取り組んでおり、その方面のビジネスが拡大しています。電動分野に参入したい企業や工場と積極的に関わりたいと考えており、商品に関係なく商談をしたい。特に当社に車載品質技術者が在籍しており、車載分野へ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
				独自の技術、自慢の技術、コスト競争よりも技術で勝負したい企業
				金型レス、塗装レス、加工レスなど様々なユニークな技術のお話をお聞きして、一緒に展開したいです。

No.98 八十島プロシード(株)		URL: <a href="https://www.yasojima.co.jp">https://www.yasojima.co.jp</a>		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工		
資本金	3,000万円			
従業員	170名			
<生産品目、取扱商品> 樹脂切削加工		2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 樹脂切削加工、検査体制が整っている企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
板物:500以内、丸物φ150以内 数量1個～		マシニング(3軸、5軸)、旋盤、複合旋盤	MC、POM、PTFE、PVCなど、エンブラ全般	検査書必須 納期2～3週間程希望

No. 99 八千代田精密株		URL: <a href="https://www.yachiyoda.co.jp/">https://www.yachiyoda.co.jp/</a>	
所在地	米沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工  2.外注地域 物流対応がしっかりと出来れば地域不問、自社便対応が出来れば更に良し  3.外注企業数 総数 16社 (うち山形県内 11社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少量生産に対応可能なこと(複合旋盤あればなおよし) 物流体制がしっかりとしているところ  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	2,000万円		
従業員	37名		
<生産品目、取扱商品> 航空宇宙機器機体部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
航空宇宙機器機体部品加工	マシニング フライス 旋盤	70系アルミ チタン CRES PH材 その他	多品種少量生産 1ロット 1個~20個程度 顧客 技術要求規格

No. 100 (株)大和三光製作所 福島工場		URL: <a href="https://www.yamato-sanko.co.jp/">https://www.yamato-sanko.co.jp/</a>	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、めっき  2.外注地域 東北/関東/関西  3.外注企業数 総数 約50社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・コスト・フットワークの良さ コスト競争力があり、お見積り回答が早く小回りが利く  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	6,000万円		
従業員	約100名		
<生産品目、取扱商品> 各種産業用乾燥機・熱処理・焼却・汚泥 バイオマス・ゴミ焼却装置及び関連プラント			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
架台関係/大型重量製缶ダクト等の製作	天井クレーン(5t~10t)	SUS/SS	コスト低減等の提案ができる
機械加工	機械加工設備	SUS/SS	

No.101 (株)山本製作所		URL: <a href="https://www.yamamoto-ss.co.jp/">https://www.yamamoto-ss.co.jp/</a>		
所在地	東根市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造(FC、FCD)、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 東北・関東甲信越・東海・大阪など 3.外注企業数 総数 250社 (うち山形県内 120社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 近県・多品種少量生産・インボイス対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	9,600万円			
従業員	309名			
<生産品目、取扱商品> ・農業機械 ・精米関連 ・環境機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
板金加工		タレパン・レーザー・ベンディングマシン	SPCC・SUS	
機械加工		旋盤・マシニングセンター	SS400・S45C・SCM等	
電子部品(実装・ハーネス等)		アプリケーション・SMT等		基板設計・開発設計に協力いただける企業様

No.102 (株)ユー・コーポレーション		URL: <a href="https://www.u-corp.co.jp/TEC/">https://www.u-corp.co.jp/TEC/</a>		
所在地	群馬県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 日本国内 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質重視、少量多品種、短納期対応など 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2億円			
従業員	250名			
<生産品目、取扱商品> 研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)、人工衛星基幹部品の製造、受託測定、リバースエンジニアリング、X線CTスキャン				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工全般 数量:1~100個		旋盤 マシニング	金属 樹脂	品質重視、少量多品種、短納期対応

No.103 株式会社米谷製作所		URL: <a href="https://yonetani-manufacturing.com">https://yonetani-manufacturing.com</a>	
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工  2.外注地域 中部地方、関東地方  3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工業選定のため	
資本金	4,000万円		
従業員	90名		
<生産品目、取扱商品> 金型設計から金型製作			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
300t～800tの金型の主型加工			
3Dデータを使用した形状加工	三次元測定機		形状部の三次元測定機の測定結果
旋盤部品加工			

No.104 リケンNPR(株)		URL: <a href="https://www.npr-riken.co.jp/">https://www.npr-riken.co.jp/</a>	
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 治工具、板金、鑄造(FCD、鑄鋼)、ゴム  2.外注地域  3.外注企業数 総数 52社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 継続的取引が可能な取引先を増やしていく  5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	52億1,200万円		
従業員	6,809名		
<生産品目、取扱商品> ピストンリング			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
円筒・内径加工		SUS SKD SCM	研磨仕上
内径厚メッキ ハードクロム 30μm～50μm			

No.105 (株)リゾーム		URL: <a href="https://www.rhizome-net.co.jp/">https://www.rhizome-net.co.jp/</a>	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、その他(制御盤製作・機内配線)  2.外注地域 東北・関東地区  3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 業務負荷による受注対応のため、設計からお願いできる協力会社様を今後、取引を考えています。個人・法人問わず募集しております。適格請求書発行事業者であれば尚可。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	1,000万円		
従業員	65名		
<生産品目、取扱商品> FA機器(専用自動機)の設計・開発及び製作。主にオーダーメイド受注による案件対応。			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
専用自動機の機械設計	I-CADあれば尚可		構想からの機械設計が可能
専用自動機の電気制御設計・デバッグ			ハード設計実績(ICAD,AUTOCAD)ソフト設計実績(PLC、PC)

No.106 (株)リネックス		URL: <a href="https://www.linex.co.jp/">https://www.linex.co.jp/</a>	
所在地	天童市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形  2.外注地域 全国  3.外注企業数 総数 約700社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ChemSHERPA対応可能のこと。 計測器のトレサビを管理できていること。  5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	3億120万円		
従業員	130名		
<生産品目、取扱商品> ねじなどの締結部品をはじめ、切削品、圧造部品、精密プレス部品、樹脂成形部品、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品等			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工	旋盤 複合旋盤 マシニング	鉄 ステンレス アルミ など	短納期対応 品質 小ロット対応 追加工への対応
[切削品] 丸:05～ 0150、L=～300程度 角:□30～ □300程度 数量:1～ 100			
[研削品]※上記と併せて、ご対応頂けると嬉しい項目となります。 丸:内外径、穴底 角:上面、コの字側面			

No.107 (株)リフレインケア		URL: <a href="http://www.refraincare.co.jp/">http://www.refraincare.co.jp/</a>		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、放電加工、ワイヤーカット)、板金、溶接、めっき、ゴム、プラスチック成形、その他(ブロー成型、小径パイプ曲げ) 2.外注地域 関東・東北・関西・中国地方 3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積書のスピード感・コスト面のご協力・試作・量産もできる企業・納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	300万円			
従業員	18名			
<生産品目、取扱商品> 開発・試作 医療機器・福祉機器製造 産業機器製造・省力化機器製造・組立 3D設計・基板製作・プログラム製作 医療機器販売・製造・治具作成				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
『板金加工全般』(ステンレス・アルミ・SPCC) 特に、アルミ加工・溶接が出来る所 また、アルミの板厚t=6mm~10mm 切断できる所		レーザー加工機・タレパン ベンダー・溶接:Tig溶接 半自動溶接	SUS材 アルミ SPCC SECC	・納期回答を重視いたします。 ・コスト面でのご協力出来る所 ・バリ・打痕等に注意して頂ける所
『マシニング加工全般』 マシニングを使用した、加工全般 特に医療機器の部品の為、R加工・5軸 を使用した加工が出来る所 ※5軸で無くても、大丈夫です。		マシニング全般 5軸マシニング全般 フライス NC旋盤・CNC複合旋盤	SUS材 アルミ SPCC チタン	・納期回答を重視いたします。 ・コスト面でのご協力出来る所 ・バリ・打痕等に注意して頂ける所
『3Dパイプ切断』 ステンレス・アルミ・SPCC・鋼管パイプ 等を3Dで切断できる企業様		3Dパイプ切断レーザー加工機 溶接:Tig溶接 焦げ取り	US材 アルミ SPCC SECC	・納期回答を重視いたします。 ・コスト面でのご協力出来る所 ・バリ・打痕等に注意して頂ける所

No.108 (株)REPRO		URL: <a href="https://miyagi-repro.jp/">https://miyagi-repro.jp/</a>		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 設計 2.外注地域 東北/関東 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 モールド金型の製作依頼に対して金型の設計が追い付かない現状を解決したい(金型の大きさは15~100ton) 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	300万円			
従業員	24名			
<生産品目、取扱商品> モールド金型 金型一式の加工販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
15~100tonのモールド金型の設計		設計用 CAD(2D/3D)	特殊鋼	

No.109 (株)ワイ・デー・ケー 東北工場		URL: <a href="https://ydkinc.co.jp/">https://ydkinc.co.jp/</a>	
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、電機組立、その他 (ハーネスASSY) 2.外注地域 岩手県、秋田県、宮城県、福島県、山梨県、新潟県、富山県、鹿児島県、ほか 関東周辺 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質、納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	748名		
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置、FPD製造装置、産業用設備の設計開発、製造、修理 伝送通信装置、ネットワーク機器、IoT機器の設計開発、製造 ネットワークシステム構築、精密機械部品の切削加工			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
ハーネスASSY	各種圧着機等	線材太さ#10~20	部材調達も含む
板金加工	複合機、NCT、ベンダー、各種溶接機、塗装、シルク印刷、メッキ等	鉄、ステンレス、アルミ、銅	