

2026山形県広域商談会 参加発注企業・案件一覧

※発注企業は下記企業となります。(発注企業の募集は締め切りました。)

- ・参加申込については、現在求めている外注品目等の情報を十分考慮の上、ご検討くださいますようお願いいたします。
- ・本資料をもとに発注企業に連絡・訪問するなど、商談会の流れ以外で商談を行おうとすることはお止め下さい。

参加発注企業 165社

令和8年5月7日現在

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|----|------------------------------------|------|-----------|---------|---|----|
| 1 | (株)アイ・イー・シー | 寒河江市 | 1,000万円 | 70名 | 精密金属加工部品 | |
| 2 | (株)IHIエアロスペース | 群馬県 | 50億円 | 約1,300名 | 宇宙機器、防衛機器等の設計・製造・販売、及び航空部品の製造・販売など | |
| 3 | (株)IHI検査計測 | 神奈川県 | 2億2,000万円 | 400名 | 検査装置(1品もの) 制御盤、基板 | |
| 4 | (株)ISSリアライズ 仙台営業所 | 宮城県 | 1億5,000万円 | 412名 | 産業機械部品 設備部品 | |
| 5 | (株)アイオー精密 本社 | 岩手県 | 1億7,534万円 | 545名 | FA用メカニカルパーツ、金型用パーツ、伝動部品 | |
| 6 | (株)IxZOQ | 大阪府 | 1,200万円 | 38名 | 各種工具鋼・炭素鋼(SKD・S45C・SCM・SS等)を材料とした、自動車関連の鍛造金型・金型、産業機械関連の部品の製作加工 | |
| 7 | (株)アイ電子工業 | 栃木県 | 1億円 | 107名 | 産業機器、医療機器、制御盤等、EMS(受託)製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売、金属加工品の仕入・販売 | |
| 8 | (株)愛和ライト | 愛知県 | 1,800万円 | 109名 | 遊技機の企画・デザイン・設計・金型・成形・二次加工・組立、プラスチック成形品製造、木材改質・木製品の企画・加工・製造 | |
| 9 | (株)青木製作所 | 宮城県 | 3,250万円 | 100名 | 自動車用、ブレーキ、サスペンション、エンジン部品 | ○ |
| 10 | 秋田精工(株) | 秋田県 | 6,000万円 | 240名 | 自動化、省力化装置及び装置用部品の設計、組立、製造、航空機部品の製造 | |
| 11 | (株)旭商工社 仙台営業所 | 宮城県 | 4億8,500万円 | 200名 | ロボットシステム、搬送システム、油圧・空圧・洗浄装置、工作機、専用機、測定装置、工業炉 | |
| 12 | Astemo [®] シェアソリューションズ(株) | 神奈川県 | 7,400万円 | 1,050名 | Astemo(株)に対してのトータルソリューション事業 ・副資材仕入販売、設備製作、物流、社内厚生、緑化、警備事業、翻訳 | |
| 13 | アポロ精工(株) | 静岡県 | 9,920万円 | 68名 | 自動はんだ装置及び関連機器、レーザー関連製品、各種製造装置及び検査装置、画像処理関連のハードウェア・ソフトウェア | |
| 14 | アンデス電気(株) | 青森県 | 1億円 | 320名 | 加工センターでは、各種装置構成部品、半導体装置構成部品、および治工具の機械加工と、精密金型や生産設備のパーツ加工を行っています。また、グループ内の生産技術センターでは、自動化・省力化設備の設計・開発・製作に対応しています。 | |
| 15 | (株)イシイ精機 新潟工場 | 新潟県 | 2,000万円 | 14名 | ジグ研削加工全般、精密部品加工(材料～検査)、食品・医療系抜き金型製作、【グループ会社】平面研削加工 | ○ |
| 16 | (株)石井製作所 | 酒田市 | 4,500万円 | 47名 | 播種機、グレンタンクなどの稲作に特化した農業用製品 | |
| 17 | 岩手製鉄(株) | 岩手県 | 8,000万円 | 60名 | 各種鋳物 機械加工 | |

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|----|--------------------|------|-------------------|-----------------|---|----|
| 18 | ウエノテックス(株) | 新潟県 | 7,500万円 | 115名 | 環境設備機械、クレーン、産業用自動省力機械 | |
| 19 | (株)牛久製作所 | 茨城県 | 2,800万円 | 49名 | ・精密機械部品加工製品 ・組立製品 ・工作機械、射出成形機向け部品 | |
| 20 | (株)宇野製作所 FD工場 | 福島県 | 3,000万円 | 88名 | ・紙幣断裁仕上機 ・バスポート製造仕上機 ・ノート製造機 ・ファイル製造機 | |
| 21 | HMTシステムエンジニアリング(株) | 高島町 | 1,000万円 | 39名 | 省力機械 自動機械 一般産業機械 治工具 | |
| 22 | (株)エヌテック 関東営業所 | 神奈川県 | 1,000万円 | 42名 | 各種産業機械を構成する精密部品 | |
| 23 | (株)N.Y.TEC | 新潟県 | 1,000万円 | 64名 | ロボットシステムおよび自動省人化装置の設計・製造・販売、ロボットシステムおよび自動省人化装置の修理・リース・保守管理、機械器具部品の製造、加工、販売、機械器具設置工事業、前各号に附帯する一切の事業 | |
| 24 | エムテックスマツムラ(株) | 天童市 | 4億4,965万円 | 220名 | 半導体製造装置 半導体モールド金型 | |
| 25 | (株)ElevationSpace | 宮城県 | 188,053万円(資本準備金含) | 76 | 小型人工衛星による宇宙利用・回収プラットフォーム事業、宇宙輸送事業、宇宙建築事業を展開。主力製品は、軌道上での実験・製造と地上回収を可能とする小型宇宙機「ELS-R」、およびISS等の地球低軌道拠点からの帰還輸送サービス「ELS-RS」。 | ○ |
| 26 | (株)遠藤製作所 | 山形市 | 7,000万円 | 65名 | リニアガイド/アクチュエーター摺動部品加工 インクジェットプリンターヘッド部品加工 環境分析装置関連部品加工 | |
| 27 | (株)近江産業 | 新潟県 | 1,120万円 | 15名 | 金属部品機械加工。Φ10～300位、□30～500位迄。共に25キロ位迄。NC旋盤、MC、ワイヤ放電、平研磨。鋳物加工。単品～10個位が殆どですが、100個以上の量産もあります。 | ○ |
| 28 | 大塚セラミックス(株) | 茨城県 | 1,633万円 | 41名 | セラミックス製品 【材質】アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、コーズライト、炭化ケイ素、窒化ケイ素等 | |
| 29 | 大羽精研(株) | 愛知県 | 3,000万円 | 450名 | 産業用ロボット部品 自動車部品 医療部品 | |
| 30 | Orbray(株)湯沢工場 | 秋田県 | 1億円 | 国内1,200名/湯沢350名 | サファイヤ基板、サファイヤ、ルビー軸受石、セラミック材料(時計宝飾、キャピラリー)、精密ノズル(超硬、サファイヤ、セラミック)、レコード針、カートリッジ部品、精密金属部品 | |
| 31 | 小片鉄工(株) | 新潟県 | 1,216万円 | 65名 | ・ボイラ製品 ・バーナー製品 ・水処理製品 | ○ |
| 32 | (株)岡野製作所 | 大阪府 | 3,000万円 | 30名 | プレス加工品、板金部品、各種機械加工品、線ばね、アッセンブリー品 | |
| 33 | (株)小野製作所 | 福島県 | 1,000万円 | 13名 | FA機器部品、ネジ・ボルト類 | |
| 34 | 小野総業(株) | 鶴岡市 | 900万円 | 15名 | ○ねじ規格品(ボルト・ナット・座金・ビス等) ○特殊加工品(切削・プレス・溶接・鋳物等) ○電装品(ECU・ハネ・スイッチ・モーター等) ○アッセンブリー品(ユニット組立・部品袋詰め等) | |
| 35 | オブテックス工業(株) | 尾花沢市 | 6,068万円 | 140名 | FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作 | |
| 36 | オリエント工機(株) | 兵庫県 | 8,000万円 | 200名 | タイヤ製造設備ユニット 製作、組立 同 部品加工(主に単品) TOYO TIRE 100%子会社 | |
| 37 | (株)カシフジ | 京都府 | 1億円 | 220名 | 工作機械の部品 及び 専用歯切治具 | |

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|----|------------------|------|---------------|----------|---|----|
| 38 | (株)加藤螺子製作所 | 福島県 | 9,200万円 | 150名 | ジョイント・コネクタ・プラグ・ボス・ボルト・ハブボルト・シャフト・ナット・防振カラー・ピストン・スタッドボルト・半導体製造装置部品・家電部品 その他 | |
| 39 | カナデビアE&E(株) | 大阪府 | 2億円 | 250名 | 都市ごみ焼却施設(設計・施工管理) 粗大ごみ処理施設(設計・施工管理) | |
| 40 | (株)株本 | 宮城県 | 1,000万円 | 35名 | 半導体関連 医療機器 光学機器 | |
| 41 | カルバオン(株) | 富山県 | 8,000万円 | 140名 | 半導体装置部品加工、一般産業機械部品、製缶部品、一般産業機械の設計製作、装置周辺機器の設計製作、装置メンテナンス | |
| 42 | 川俣精機(株) | 福島県 | 2億7,510万円 | 190名 | 直流電動機、交流電動機、永久磁石同期発電機(PMモータ)、発電機、リアモータ、タコジェネレータ(回転計発電機)、製造委託品 | |
| 43 | (株)北村製作所宮城工場 | 宮城県 | 5,000万円 | 95名 | 小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売 お客様のニーズに合わせカスタマイズした設備機械を製造しております。 | |
| 44 | キヤノン(株) | 神奈川県 | 174,762,000万円 | 165,547名 | プリンティング(オフィス向け複合機、レーザープリンター、インクジェットプリンター等)、イメージング(デジタルカメラ、ネットワークカメラ等)、産業機器(半導体露光装置、FPD露光装置、真空薄膜形成装置、有機EL蒸着装置)、医療機器(CT、X線、MRI等)等 | |
| 45 | (株)共進 | 秋田県 | 1,000万円 | 65名 | 精密機械部品製造 | |
| 46 | (株)協同 | 東京都 | 1,200万円 | 45名 | ・自社ブランド商品(近視予防装置、ガーデン機器、半導体関連機器(プロブカード、FPD)、電動運搬機) ・生産用部品(船外機、建設機械、農業機械、ガーデン/農林機器、アミューズメント機器) | |
| 47 | (株)共和工業 | 神奈川県 | 2,200万円 | 28名 | 切削 通信機器、防衛、冷却器、スキャナ、産業機器 | |
| 48 | キョーユー(株) | 宮城県 | 8,888万円 | 80名 | 1. 産業用省力化機械装置・治工具等の設計・製作 2. 精密機械部品製造 3. 精密プレス・モールド金型の設計・製作 4. 精密金型部品製造 | ○ |
| 49 | (株)クツザワ | 秋田県 | 1,500万円 | 133名 | 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 | |
| 50 | (株)クリスタル光学 | 滋賀県 | 6,000万円 | 250名 | 半導体製造装置部品 液晶製造装置部品 光学部品 人工衛星関連部品 | ○ |
| 51 | (株)小林精機 | 岩手県 | 3,500万円 | 145名 | 医療品分析装置部品、化学分析装置部品、バルブ部品、自動弁、産業用機械部品、航海計器部品、自動車部品、工業計測器部品、半導体製造装置部品、コンピュータ周辺機器部品、工作機械部品、その他試作品、試験片等 | |
| 52 | コミヤマエレクトロン(株) | 山梨県 | 2,000万円 | 110名 | ・各種真空装置、容器 ・大型部品加工 | |
| 53 | (株)五洋電子 | 秋田県 | 3億9,000万円 | 400名 | 半導体製造装置の組立て、業務用無線端末の組立て | |
| 54 | (株)櫻川ポンプ製作所 福井工場 | 福井県 | 5,875万円 | 120名 | 水中ポンプ製造・販売メンテナンス 産業機械製造・販売メンテナンス | |
| 55 | (株)ササキコーポレーション | 青森県 | 1億円 | 160名 | 農業機械、環境システム機器製造販売とOEM製品の生産(除雪機など) | |
| 56 | (株)笹野マックス 仙台支店 | 宮城県 | 1億5,000万円 | 65名 | 非鉄金属素材及び加工部品の販売 | |
| 57 | サタケ東北(株) | 岩手県 | 5,000万円 | 330名 | 穀物調製機械 | |

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|----|----------------------------|------|------------|---------|--|----|
| 58 | サトーパーツ(株) | 東京都 | 9,599万円 | 127名 | 電機部品 ・端子台 ・ヒューズホルダー ・ツマミ等 | |
| 59 | 佐渡精密(株) | 新潟県 | 1,100万円 | 120名 | 切削部品 | |
| 60 | (株)佐文工業所 | 新潟県 | 3,620万円 | 230名 | 工作機械部品、自動車関連部品、電機部品、医療機器、その他 | |
| 61 | (株)三栄精機工業 | 東京都 | 5,000万円 | 35名 | 精密加工部品 | |
| 62 | (株)三協製作所 山形工場 | 長井市 | 1億円 | 150名 | アルミニウム冷間鍛造品 (2輪・4輪部品・電子部品ほか) | |
| 63 | (株)山陽精機 山形工場 | 尾花沢市 | 5,000万円 | 109名 | 冷間成形ロール 1. 型鋼用 2. パイプ用 | |
| 64 | JSWアフティ(株) | 東京都 | 1億円 | 50名 | 半導体製造用成膜装置の設計・製造・販売・保守 | |
| 65 | 芝浦メカトロニクス(株) | 神奈川県 | 676,100万円 | 1,246名 | 半導体製造装置 FPD製造装置 真空装置、他 | ○ |
| 66 | (株)島津製作所 | 京都府 | 266億円 | 14,481名 | 分析機器、計測機器、医用機器、産業機器、航空機器 | |
| 67 | (株)ジャムコ 航空機整備・製造事業部 機器製造工場 | 東京都 | 1億円 | 2,723名 | 航空機用エンジン部品、航空機一次構造部材、航空機用熱交換器 等 | ○ |
| 68 | JUKI産機テクノロジー(株) | 秋田県 | 9,000万円 | 442名 | 表面実装装置(チップマウンタ)、異形部品挿入機、医療用機器、産業用機器、電子機器、電子基板 | |
| 69 | (株)十字電子 | 米沢市 | 7,350万円 | 111名 | 光学機器部品 医療機器部品 産業用機器部品 カスタム電源部品 | |
| 70 | (株)庄内クリエート工業 | 鶴岡市 | 4,360万円 | 78名 | 機械電気設計・大型製缶溶接・板金溶接・大型機械加工・組立電装 | |
| 71 | (株)ショーシン | 長野県 | 9,800万円 | 126名 | 果樹園向け農薬散布車輛製造 | ○ |
| 72 | (株)神鋼環境ソリューション | 兵庫県 | 60億2,000万円 | 1,339名 | ・水処理関連設備の製作 ・廃棄物処理設備の製作 | |
| 73 | シントク(株) | 長野県 | 1,500万円 | 75名 | 金属製品製造業 ・大物溶接製缶～焼鈍・ショット(自社で行う)～大物門型MC加工(大物フレーム・プレート・架台等) ・大物フレームを利用した装置の組立 | |
| 74 | 鈴与マタイ(株) | 長野県 | 5,000万円 | 189名 | 支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。真空ポンプ用部品を中心とした、一般産業機械用部品多数実績あり。 | |
| 75 | (株)スバック | 東京都 | 3,917万円 | 92名 | ねじ及び関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、鋳造加工部品、パネ製品、樹脂・ゴム成型部品、複合部品、製缶品・工具類 | |
| 76 | (株)成栄 | 福島県 | 1,000万円 | 30名 | エネルギー関連部品、航空・宇宙開発関連部品、電子機器関連部品、産業用ロボット 等 試作・単品がほとんどです。 | |
| 77 | 静甲(株) 清水工場 | 静岡県 | 10,000万円 | 420名 | 充填巻締機 キャッパー 容器整列器 パウチ充填システム | ○ |

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|----|-------------------|------|-----------|--------|---|----|
| 78 | 静甲(株) 三島工場 | 静岡県 | 10,000万円 | 420名 | 液体充填機 キャツパー 整列機 その他付帯機械装置 | ○ |
| 79 | (株)第一 | 福島県 | 1億円 | 70名 | ゴム・樹脂・金属の加工品全般がメイン。その他にガラス、縫製、FRP等の素材も対応。その他ギア、ベルト、汎用資材の代理店対応も行っていきます。 | |
| 80 | ダイキョーニシカワ(株) | 広島県 | 542,665万円 | 5,779名 | 自動車部品の製造及び設計・開発 | ○ |
| 81 | 大生工業(株)北茨城工場 | 茨城県 | 4,500万円 | 190名 | 産業機械用オイルフィルタ、オイルクーラ及び、各種フィルタ・クーラ関連機器の設計製造 | |
| 82 | (株)太陽機械製作所 | 寒河江市 | 6,900万円 | 146名 | ビジネスフォーム印刷機 シールラベル印刷機 フレキシ印刷機 | |
| 83 | 高島産業(株) | 鶴岡市 | 4,160万円 | 80名 | 工業用研磨ブラシ製造・販売 バリ取り機械設計・製作 | |
| 84 | (株)タカシン | 青森県 | 8,295万円 | 1,086名 | 製造受託サービス(コネクタ組立、医療処置器具部品製造・組立)、金型製作・プラスチック射出成形、機械加工・治工具製作、医療関連装置製造 | ○ |
| 85 | (株)TAKASE | 秋田県 | 2,000万円 | 92名 | 配電盤 精密板金部品 | |
| 86 | (有)竹山鉄工所 | 静岡県 | 500万円 | 22名 | 金属加工、樹脂加工、製缶切削加工、鋳物切削加工 | |
| 87 | 田辺工業(株)メカトロ技術センター | 埼玉県 | 8億8,500万円 | 780名 | 搬送系装置、医薬系装置、自動車系装置、液晶系装置、真空関連装置、一般装置等、これら設計製作施工 | |
| 88 | 玉川エンジニアリング(株) | 福島県 | 5,000万円 | 129名 | 誘導加熱装置の設計・製作、各種自動化装置の設計・製作、各種製造設備メンテナンス、遠隔制御装置の設計・製作、工場・店舗・住宅の設計・製作 | |
| 89 | (株)長栄精密 | 山形市 | 4,800万円 | 99名 | 産業用印刷機械部品加工及び組立、工作機械用部品加工、建設機械用部品加工、半導体製造装置部品加工 | |
| 90 | つかさ電子(株) | 東京都 | 3,000万円 | 20名 | 電子機器の開発・製造、電子部品及び電子機器の販売、上記に付帯関連する一切の業務 | ○ |
| 91 | (株)ツガワ 花巻工場 | 岩手県 | 3,500万円 | 722名 | 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターテインメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流 | |
| 92 | (株)テオリック | 大分県 | 2,500万円 | 36名 | 精密プレス金型部品(プレート含む) 治具 | |
| 93 | テクマン工業(株) | 鶴岡市 | 5,100万円 | 37名 | 小型プレス、小型射出成型機、NC0-ルフィーダ、自動組立機、治具部品の設計製造。またアウトソーシングを展開しています。(主力2社) | ○ |
| 94 | 電機鉄工(株) | 酒田市 | 2億円 | 175名 | クレーン、エプロンコンベヤ、ベルトコンベヤ、スクリューコンベヤ等各種輸送装置、ロータリーキルン、ロータリードライヤー、水門、鉄塔、第一種・第二種圧力容器、消防法適用容器、高圧ガス、貯槽、熱交換器、反応缶、槽、塔、サイロ、各種設計業務、現地据付工事 | |
| 95 | (株)デンソーFA山形 | 天童市 | 3億5,000万円 | 350名 | オーダーメイドの各種自動化生産設備、他 | |
| 96 | 東京端一(株)秋田事業所 | 秋田県 | 4,800万円 | 90名 | 精密プレス部品、精密インサートモールド部品、エンボステーピング加工、各種試作 | |
| 97 | 東特興業(株) | 宮城県 | 1,000万円 | 6名 | 【生産品目】加工製品製造販売、磁性材料、特殊材料、金属原料、合金材、金属リサイクル等の販売、熱処理委託 【取扱商品】半導体製造部品、制御バルブ部品、開閉器用トリックコア、プレス加工品、HCメーター仕入販売等 | |

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|-----|--------------------------|-----|------------|--------------|---|----|
| 98 | (株)東北ライト製作所 大郷工場 | 宮城県 | 5,000万円 | 500名 | 光学機器、医用機器、眼科眼鏡機器、半導体・液晶製造装置 | |
| 99 | (株)東洋工機 | 岩手県 | 4,500万円 | 60名 | プリーツマシン、ホイールハンガー、自動車関連設備加工部品、専用機開発設計製造 他 | |
| 100 | 東洋製罐グループエンジニアリング(株)福島工場 | 福島県 | 3億5,000万円 | 370名 | 食品関連機械、充填包装システムの設計・開発・製作・販売および技術サービス。容器製造用諸機械器具の製作販売。その他諸機械器具の製作販売 | |
| 101 | 東和工業(株) | 宮城県 | 1,000万円 | 55名 | 産業用機械装置部品の製造販売 | |
| 102 | (株)トーカイ | 天童市 | 5,000万円 | 94名 | 光学・産業・医療・計測・通信・AV・OA機器・半導体・車載関連等に使用される高精度薄膜製品の製造(主にガラス、他 金属、樹脂等に薄膜を加工しております)・各種フィルタ(IR・ND・BP・ダイクロ・視感度等)各種ミラー(コールド等) | |
| 103 | 所沢軽合金(株) | 天童市 | 1,000万円 | 130名(事業所30名) | アルミ鋳物、四輪・二輪部品、船舶部品、住機部品 他 | ○ |
| 104 | (株)土佐製作 | 秋田県 | 1,500万円 | 46名 | 丸物の加工からの全加工完成までの製作 | |
| 105 | (株)栃木屋 | 埼玉県 | 5,000万円 | 210名 | 蝶番、蓋止め、取手、アジャスターフット等 | |
| 106 | (株)トプコン山形 | 山形市 | 3億7,100万円 | 349名 | 光学系精密機器の製造 ・眼科用医療機器 ・眼鏡店用検査機器 ・測量機器 等 | |
| 107 | 豊田合成東日本(株) | 宮城県 | 16億500万円 | 254名 | ゴム・プラスチックなどの高分子系自動車部品の製造・販売 | |
| 108 | (株)豊通マシナリー 東北営業所 | 宮城県 | 3億2,500万円 | 730名 | 自動車関連部品の生産に関する設備機械及び部品の販売 生産設備の保全、改造及び据付工事 等 | |
| 109 | 十和田精密工業(株) | 岩手県 | 2,000万円 | 192名 | 通信筐体及びユニット部品、半導体製造装置部品などの精密板金加工～組立 | |
| 110 | 内外テック(株) | 宮城県 | 186,361万円 | 200名 | 半導体製造装置 工作機械用制御盤 | ○ |
| 111 | 長尾工業(株)岩手営業所 | 岩手県 | 3,000万円 | 81名 | 精密機械部品 全般 | |
| 112 | (株)NAKANO | 福島県 | 2,000万円 | 44名 | 精密部品加工の試作及び加工 航空宇宙関係部品の試作及び加工 | |
| 113 | ナブテスコオートモーティブ(株) | 村山市 | 4億5,000万円 | 296名 | 自動車関連機器の製造・販売・サービス ・商用車用のブレーキ機器 ・クラッチコントロール製品 | |
| 114 | ニコ精密機器(株) | 新潟県 | 5,000万円 | 270名 | 原動機向け燃料噴射装置の製造・販売 | ○ |
| 115 | (株)ニッシン | 静岡県 | 1,000万円 | 50名 | ・精密部品加工組立 ・3D-CAM設計 ・一般産業機械の設計、製作、施工 ・試作品及び治工具の設計、製作 | ○ |
| 116 | NITTOKU(株)福島事業所 | 福島県 | 68億8,492万円 | 324名(福島事業所) | 巻線機、巻取り・繰出し機器及びその周辺機器の開発、製造、販売、サービス | |
| 117 | 日本工営エナジーソリューションズ(株)福島事業所 | 福島県 | 29億円 | 659名 | 水力発電用機器(水車・発電機) 発電所用各種制御盤 変電所関連機器 | |

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|-----|---------------------|------|------------|----------------|---|----|
| 118 | 日本ジー・ティー(株)山形工場 | 白鷹町 | 3,500万円 | 123名 | サーモスタットの製造販売 金属プレス加工品の製造販売 樹脂成型品の製造販売 | |
| 119 | 日本制御機器(株) | 愛知県 | 7億4,300万円 | 200名 | 情報通信、計測制御、機械制御、制御ユニットの制御機器の開発、製造および販売 受託開発、受託製造、の開発 販売 | ○ |
| 120 | 日本ドライケミカル(株)福島工場 | 福島県 | 7億円 | 1,150名 | 各種消火設備 各種自動火災報知設備 各種船舶用消防設備 | |
| 121 | (株)日本マイクロニクス 青森松崎工場 | 青森県 | 50億1,835万円 | 1,264名 | 半導体計測器具、半導体・LCD検査機器等の開発・製造・販売 | |
| 122 | 日本連続端子(株) | 天童市 | 2億6,750万円 | 262名 | 圧着機、圧接機、アプリケーション、刃型(加締型)及びプラスチック精密金型の設計・製造・販売。自動車用コネクタ、金属プレス品及びモジュール(インサート/アウトサート)部品の製造・販売 等 その他各種自動機の設計・製造・販売 | |
| 123 | (株)ニューテック | 宮城県 | 1,500万円 | 25名 | 省力化機器等の部品加工 金型部品加工 各種精密機械の部品加工 | |
| 124 | 萩原エンジニアリング(株) | 埼玉県 | 4億8,442万円 | 約80名 | センサーデバイス・高機能デバイス関連装置、エネルギー・照明関連装置他、FPD関連装置他、その他各種製造装置の開発・製造・販売 | |
| 125 | 阪奈工業(株) | 大阪府 | 1,000万円 | 39名 | 主にFA・工場内生産設備向け金属切削加工部品、精密加工部品、樹脂加工部品、製缶板金加工品 等 | |
| 126 | (株)ファーンズ 新潟工場 | 新潟県 | 1,200万円 | 63名 | プリント基板業界向けの装置製作。 ・乾燥炉・投入機・受取機 等 | |
| 127 | (株)フジキン 東北工場 | 岩手県 | 1億円 | 6,365名(グループ合計) | 半導体製造装置用ガスシステム組立 | |
| 128 | 不二工業(株) | 村山市 | 6,000万円 | 84名 | 農業機器、産業機器、スチール家具部品、厨房機器、医療福祉機器部品 | |
| 129 | 富士電子(株) | 山形市 | 1億円 | 150名 | FA設備設計・作製 電子機器組立 プリント基板実装 クリーンルーム組立作業 | |
| 130 | フジモトボサード(株) 東北営業所 | 山形市 | 5,500万円 | 104名 | 鈮螺、締結部品全般 機械加工部品 鋼材、鉄鋼製品 | |
| 131 | プラスエンジニアリング(株)仙台事業所 | 宮城県 | 6,000万円 | 111名 | 各種生産設備、金型などの精密機械加工特注部品 (受注生産・多品種少量) | |
| 132 | (株)プラポート | 静岡県 | 1,000万円 | 90名 | プラスチック・樹脂を材料とした切削加工品。 FA機械や半導体装置などの各種機械部品や、カバーといった、小さなものから大きなもの、単品から量産まで対応。 | ○ |
| 133 | フルード工業(株) | 東京都 | 5,000万円 | 39名 | ロータリバルブやダブルダンパなどの粉粒体機器および空気輸送エンジニアリング | ○ |
| 134 | 牧野フライス精機(株) | 神奈川県 | 1億円 | 140名 | 工具研削盤製造 | |
| 135 | (株)マツウラセイキ | 新潟県 | 2,000万円 | 81名(パート含む) | 産業機器部品加工(変圧器用部品)、医療機器部品加工、丸・平角銅線コイル、各種ばね、銀ろう付、装置組立 | |
| 136 | 松岡(株) | 酒田市 | 1億円 | 260名 | 加工、組立、金型設計 航空機内装品用部品加工・組立 | |
| 137 | 三木プーリ(株) | 神奈川県 | 9,800万円 | 300名 | 産業用伝導機器 (カップリング、クラッチブレーキ) | |

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|-----|------------------|------|-----------|--------------|---|----|
| 138 | ミクロン精密(株) | 山形市 | 6億5,137万円 | 229名 | 心なし研削盤(センターレスグラインダ)及び内面研削盤(インターナルグラインダ)とその周辺装置 | |
| 139 | 宮坂ゴム(株) | 米沢市 | 4,800万円 | 170名 | 自動車用ゴム部品、自動車用樹脂部品(インサート)、産業用ゴム部品、産業用樹脂部品、医療・工業用ゴム樹脂部品 | |
| 140 | ミヤ通信工業(株) 東北工場 | 新庄市 | 1,000万円 | 103名 | 半導体製造装置、他付帯装置(電源ラック、CONTラックなど) | |
| 141 | メイコーエレクトロニクス(株) | 米沢市 | 4億円 | 310名 | 組込み機器 | |
| 142 | 明電システム製造(株) | 静岡県 | 9,000万円 | 240名 | 明電舎のグループ会社として、電力、ビル、浄水、下水、鉄道、道路などで使用される配電盤の板金加工、塗装、組立製造 | |
| 143 | メルコジャパン(株) | 宮城県 | 4,800万円 | 100名 | 産業用装置関連部品、半導体製造装置関連部品、電子機器製造装置関連部品、原子力関連部品、食品搬送用装置部品、医療関連装置部品、試験・研究開発用装置部品 | |
| 144 | (株)最上世紀 | 尾花沢市 | 1億円 | 230名 | コネクタ 車載部品(エアコントロールパネル、パワーウィンドー他) | |
| 145 | (株)本山製作所 | 宮城県 | 3億円 | 245名 | 調節弁類(空気圧式、電動式、電子式、油圧式)、安全弁・リリフ弁類、地域冷暖房用機、水撃防止機器類、環境安全機器 | |
| 146 | (株)森井製作所 秋田工場 | 秋田県 | 4,000万円 | 133名 | 輸送機用アクスル、ミッション部品、産業用エンジン、ミッション部品、産業用ポンプ部品、トラック部品、鉄道部品、インフラ(水道・電気)部品、その他 | |
| 147 | 森康(株) | 石川県 | 1,500万円 | 110名 | 機械加工品全般 ASSY含む | |
| 148 | 八洲電装(株) | 東京都 | 2,000万円 | 39名 | 商社として、日野自動車、日産自動車、UDトラックス、Jバス、日立ASTEMO、Jテクト、トランテックス、パプコ、日立建機、コマツ、KATO、三菱農機、JUKI、JSW、東芝(鉄道)、東芝エレベータ、日立ビルシステム、などに量産部品を企画販売する技術商社。 | |
| 149 | 八十島プロシード(株) | 宮城県 | 3,000万円 | 170名 | 樹脂切削加工 | ○ |
| 150 | 八千代田精密(株) | 米沢市 | 2,000万円 | 37名 | 航空宇宙機器機体部品 | |
| 151 | (株)柳田製作所 | 新潟県 | 1,000万円 | 97名 | レーザー加工機による金属切断 | ○ |
| 152 | 山形東亜DKK(株) | 新庄市 | 1,000万円 | 118名 | プロセス用分析計、大気用分析計、水質用分析計、分析計用電極、プリント基盤 | |
| 153 | (株)大和三光製作所 福島工場 | 福島県 | 6,000万円 | 約100名 | 各種産業用乾燥機・熱処理・焼却・汚泥 バイオマス・ゴミ焼却装置及び関連プラント | |
| 154 | ヤマト特殊鋼(株) 山形グループ | 天童市 | 1億円 | 125名(グループ全体) | ・特殊鋼販売・切断から金属加工、産業機器部品 ・製鋼メーカーとの直取引から加工まで一貫して請け負う。協力会社、社内グループ5拠点とのネットワークにより加工範囲も広く対応する企業です。 | |
| 155 | 山本精機(株) | 秋田県 | 1,000万円 | 74名 | 航空機のエンジン部品、エンジン用整備用機材の製造 | |
| 156 | (株)山本製作所 | 東根市 | 9,600万円 | 309名 | ・農業機械 ・精米関連 ・環境機器 | |
| 157 | (株)ユニー・コーポレーション | 群馬県 | 2億円 | 250名 | 研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)、人工衛星基幹部品の製造、受託測定、リパースエンジニアリング、X線CTスキャン | |

| No | 企業名 | 所在地 | 資本金 | 従業員 | 生産品目・取扱商品 | 新規 |
|-----|------------------|-----|------------|--------|---|----|
| 158 | (有)勇和工業 | 秋田県 | 300万円 | 15名 | モーターシャフト、小径円筒コロ、小径ニードルローラー、クロスローラーウェイ、ステージ組込み、ケーブル加工 | |
| 159 | (株)米谷製作所 | 新潟県 | 4,000万円 | 90名 | 金型設計から金型製作 | |
| 160 | リケンNPR(株) | 岩手県 | 52億1,200万円 | 6,809名 | ピストンリング | |
| 161 | (株)リゾーム | 福島県 | 1,000万円 | 65名 | FA機器(専用自動機)の設計・開発及び製作。主にオーダーメイド受注による案件対応。 | ○ |
| 162 | (株)リネックス | 天童市 | 3億120万円 | 130名 | ねじなどの締結部品をはじめ、切削品、圧造部品、精密プレス部品、樹脂成形部品、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品等 | |
| 163 | (株)リフレインケア | 東京都 | 300万円 | 18名 | 開発・試作、医療機器・福祉機器製造、産業機器製造・省力化機器製造・組立、3D設計・基板製作・プログラム製作、医療機器販売・製造・治具作成 | |
| 164 | (株)REPRO | 宮城県 | 300万円 | 24名 | モールド金型 金型一式の加工販売 | ○ |
| 165 | (株)ワイ・デー・ケー 東北工場 | 岩手県 | 1億円 | 748名 | 半導体製造装置、FPD製造装置、産業用設備の設計開発、製造、修理 伝送通信装置、ネットワーク機器、IoT機器の設計開発、製造 ネットワークシステム構築、精密機械部品の切削加工 | |

| No.1 (株)アイ・イー・シー | | URL: https://kk-iec.jp/ | |
|-------------------------|-----------|--|-------------|
| 所在地 | 寒河江市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 25社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 設備、規模、品質保証体制、継続的取引 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 70名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 精密金属加工部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 精密部品加工(角物) | マシニングセンター | アルミ 鋼材 ステンレス | |
| 精密部品加工(角物) | 平面研削盤 | アルミ 鋼材 ステンレス | |
| | | | |

| No.2 (株)IHIエアロスペース | | URL: https://www.ihico.jp/ia/ | |
|---|----------------|---|-------------------------|
| 所在地 | 群馬県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理、CFRP カーボンファイバープリプレグ 2.外注地域 関東(北陸)～中国地方(四国)が主 3.外注企業数 総数 373社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 価格競争力、品質、納期管理の総合評価 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 50億円 | | |
| 従業員 | 約1,300名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 宇宙機器、防衛機器等の設計・製造・販売、及び航空部品の製造・販売など | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工品 (最大3m円形あり) | サイズに応じて | Ti、AL等 | 熱処理や非破壊検査も一緒に対応 |
| 表面処理 (化成被膜・陽極酸化) | 処理に応じて | AL等 | 最大2mくらいのもの処理をお願いすることもあり |
| 配管溶接(小径・薄板厚) φ6、35、φ9.52 t=0.4～0.9mm | 手動/自動Tig(レーザー) | SUS321、304L、Ti など | 酸洗いやパシペート要求あり。 |

| No.3 (株)IHI検査計測 | | URL: https://www.iic-hq.co.jp/ | | |
|--|-----------|---|----------------------|---|
| 所在地 | 神奈川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、設計、機械組立、電機組立 | | |
| 資本金 | 2億2,000万円 | | | |
| 従業員 | 400名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> 検査装置(1品もの) 制御盤、基板 | | 2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 773社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・装置製作(製缶、加工、組立・調整、機内配線)を一括でお願いできるところ ※機械設計、電気設計(ソフト、ハード)もできればなお良い。協力会社でも可 ・プリント基板製作(設計～製造～実装)を一括でお願いできるところ 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 外注品目:モジュール基板製作・実装 サイズ:170mm×120mm×t1.6mm程度 数量:1枚～ | | 基板製作・実装に必要な設備 | 一般的な材質 | はんだ作業資格・認定 部品は受注者手配希望(弊社支給でも可)価格よりクオリティを重視 |
| 外注品目:発電関連施設向機器類(装置) ①搬送装置:1.8m×2m×1.8m(H)2式 ②蓋脱着装置:1m×1m×3m(H)1式 ③遠隔検査装置:1.7m×0.8m×0.3m1式 | | ①②10ton以上のクレーン設備 共通:機械加工設備(一般)、溶接設備、組立(試運転)エリア | ①②:主材はSUS300系③:主材はAl | 協力会社でもよいので、電機系(機内配線)は必須、制御盤製作、ソフト作成も出来るとなおよいです。※①模擬レールの長さは約18m※③フレームは40mm□のアルミフレームで総重量は40kg |
| 外注品目:防衛用装置筐体製作 サイズ300mm×300mm×t2.0程度 数量:1式～量産 | | アルミ溶接加工、塗装は脱脂～上塗りまで、下地はアロジ処理など | A5052等 | 価格よりもクオリティを重視(外観キズ、塗装ムラ厳禁) |

| No.4 (株)ISSリアライズ 仙台営業所 | | URL: https://www.issgrp.co.jp/ | | |
|-------------------------------|-----------|---|----------------------|--------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、機械組立 | | |
| 資本金 | 1億5,000万円 | | | |
| 従業員 | 412名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> 産業機械部品 設備部品 | | 2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 1,800社 (うち山形県内 20社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット・多品種のご対応 レスポンスの良さ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削加工品 | | 旋盤、マシニングセンター | 鉄 SUS AL 鋳物 | 小ロット多品種または量産 |
| 製缶加工品 | | | 鉄 SUS AL 鋳物 | |
| | | | | |

| No.5 (株)アイオー精密 本社 | | URL: https://www.aio-precision.co.jp/ | |
|--|-------------|--|---------------------------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、熱処理 2.外注地域 北海道・東北・関東 3.外注企業数 総数 35社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質(精度・外観)、納期、量産(1ロット100~1,000個) 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 1億7,534万円 | | |
| 従業員 | 545名 | | |
| <生産品目、取扱商品> FA用メカニカルパーツ 金型用パーツ 伝動部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ピン関係(Φ15~34) | NC旋盤・NC複合旋盤 | S45C、SKS、SCM415・435 | 1ロット(100~200個程度) 納期(2~3週間程度) |
| 金属ワッシャー、カラー(Φ20以上) | NC旋盤 | 鉄、アルミ、ステンレス | |
| | | | |

| No.6 (株)IXZOQ | | URL: http://www.ixzoq.com/ | |
|---|-----------------|--|-----------------------|
| 所在地 | 大阪府 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 主に大阪・兵庫・京都を中心とした近畿地区 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 当社と親和性があり、特急対応と価格が担保できること 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 1,200万円 | | |
| 従業員 | 38名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 各種工具鋼・炭素鋼(SKD・S45C・SCM・SS等)を材料とした、自動車関連の鍛造金型・金型、産業機械関連の部品の製作加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削加工(旋盤・フライス) | NC旋盤、フライス、複合加工機 | アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼 | 特急対応が可能な納期・価格が担保できること |
| 完成外注品 | NC旋盤、フライス、複合加工機 | アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼 | 特急対応が可能な納期・価格が担保できること |
| 大物加工・製缶 | NC旋盤、フライス、複合加工機 | アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼 | 特急対応が可能な納期・価格が担保できること |

| No.7 (株)アイ電子工業 | | URL: https://ailove.co.jp/ | | |
|---|------|---|-----------|-------------|
| 所在地 | 栃木県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 各種産業機械の技術関連業務 ・ソフト、電気設計、メカ設計、プログラミング ・電気配線組立 ・機械加工品仕入・販売 2.外注地域 関東、東北 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 本州、県内外 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | | |
| 資本金 | 1億円 | | | |
| 従業員 | 107名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> 産業機器、医療機器、制御盤等 EMS(受託)製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売 金属加工品の仕入・販売 | | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 金属加工品 丸物φ2~φ60 角物□100~800 | | CNC旋盤、NC旋盤、マシニングセンター | SS、AL、SUS | 表面処理を含めた納入 |
| | | | | |
| | | | | |

| No.8 (株)愛和ライト | | URL: https://www.aiwalite.jp/ | | |
|--|---------|---|----|-------------|
| 所在地 | 愛知県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、板金、塗装、めっき 2.外注地域 愛知県、岐阜県、群馬県、東京都 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、価格、納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | | |
| 資本金 | 1,800万円 | | | |
| 従業員 | 109名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> ・遊技機の企画、デザイン、設計、金型、成形、二次加工、組立 ・プラスチック成形品製造 ・木材改質、木製品の企画・加工・製造 | | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 金型製作関連80t~850tサイズ 金型製作、修正及びメンテナンス | | | | |
| 二次加及び組立 | | | | |
| | | | | |

| No.9 株式会社青木製作所 | | URL: https://www.aokiss.com/index2.html | |
|---|---------|--|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、鍛造(冷間) | |
| 資本金 | 3,250万円 | | |
| 従業員 | 100名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 自動車用 ブレーキ、サスペンション エンジン部品 | | 2.外注地域 山形、長野、茨城 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質管理 コスト 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| Φ40以下、切削加工 | バー材NC旋盤 | S45C、SUS304、SUM24L | |
| | | | |
| | | | |

| No.10 秋田精工株式会社 | | URL: https://yuri-hd.co.jp/ask/ | |
|---|---------|--|-------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立 | |
| 資本金 | 6,000万円 | | |
| 従業員 | 240名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 自動化、省力化装置及び装置用部品の設計、組立、製造、航空機部品の製造 | | 2.外注地域 主に東北 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 安定した品質・納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 旋盤加工 | | アルミ、鉄、SUS | |
| 大型マシニング加工 | | アルミ、鉄、SUS | |
| 樹脂溶接 | | メタフリー-PVCPVC | |

| No.11 (株)旭商工社 仙台営業所 | | URL: https://www.kkamic.co.jp/ | |
|--|-----------|--|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、専用装置の設計・製作、工作機の改造とレトロフィット 2.外注地域 東北地域 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ①技術提案できる ②安価 ③外注任せにしない ④メカと電気がバランスが取れている 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4億8,500万円 | | |
| 従業員 | 200名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ロボットシステム、搬送システム 油圧・空圧・洗浄装置 工作機、専用機、測定装置、工業炉 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| | | 鋳物 | 素材支給での加工 |
| 製缶加工品(装置架台等) | | SS400 | 塗装込みでの対応 |
| 鉄・ステンレス加工品 | | | 安価・短納期対応 |

| No.12 Astemoビジネスソリューションズ(株) | | URL: https://www.jpbs.astemo.com/ | |
|--|--|---|---|
| 所在地 | 神奈川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、製缶、板金、塗装、ねつき、熱処理、ゴム 2.外注地域 国内全国※一部中国もあり 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 Astemo(株)から要求頂く様々な難仕様部材に対応できる取引先。または一般的な部材においてもコストメリットのある取引先との新規開拓を進めていく予定 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 7,400万円 | | |
| 従業員 | 1,050名 | | |
| <生産品目、取扱商品> Astemo(株)に対してのトータルソリューション事業 ・副資材仕入販売 ・設備製作 ・物流 ・社内厚生 ・緑化 ・警備事業 ・翻訳 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 加工品全般 | NC旋盤、マシニングセンタ、フライス盤、ボール盤、平面研削盤、円筒研削盤、内径研削盤、センターレス研削盤、ワイヤーカット、レーザー加工機 | SUS440C | SUS440Cは現在非常に多く使用される材質となっておりますので、SUS440Cの加工が得意とされており、コストパフォーマンスが高い取引先を求める |
| 精密部品(ゲージ類等) | NC旋盤、マシニングセンタ、フライス盤、ボール盤、ワイヤーカット | 多品種(金属) | ミクロン単位の厳しい図面指示に対応可能な取引先。且つコストメリットのある取引先を求める |
| 丸物(シャフト・ロール・ピン・カラー等) | 円筒研削盤、センターレス研削盤、内径研削盤等 | 多品種(金属) | 丸物を研磨で加工し、図面仕様(真円度、幾何公差、同軸度等)を満たすことのできる取引先を求める |

| No.13 アポロ精工(株) | | URL: https://www.apolloseiko.co.jp/ | |
|--|-------------------------------------|--|--|
| 所在地 | 静岡県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、めっき、熱処理、電機組立 2.外注地域 関東圏、中京圏、近畿圏 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 会社訪問⇒試作作製⇒評価⇒量産発注 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 9,920万円 | | |
| 従業員 | 68名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 自動はんだ装置及び関連機器 レーザー関連製品 各種製造装置及び検査装置 画像処理関連のハードウェア・ソフトウェア | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| IRヒーターユニット | ヒーター本体(発熱体)の製作設備 (成形機、焼成炉、編組機など) | セラミックス、石英ガラスなど | ヒーターASSYとしての納品 |
| 送りローラー ローレット加工(番手50) 20個/月 | 汎用旋盤 | SUS303 | 特殊ローレット加工 サンプル配布可 |
| スリーブ Φ3~Φ8 L=40~50 5個/月 | 放電、ワイヤー加工機 | 純タングステン | 微細加工得意 LT=1.5ヶ月以内 タングステン材(サブライヤー指定有) |

| No.14 アンデス電気(株) | | URL: https://www.andes.co.jp/ | |
|--|---------------------|--|------------------------------------|
| 所在地 | 青森県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 東北地域 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 検査体制の充実。表面処理まで対応可能(塗装含む)。 1個から対応可能なこと。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 320名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 加工センターでは、各種装置構成部品、半導体装置構成部品、および治工具の機械加工と、精密金型や生産設備のパーツ加工を行っています。 また、グループ内の生産技術センターでは、自動化・省力化設備の設計・開発・製作に対応しています。 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 | 旋盤・マシニング・研磨(内・外・平面) | アルミ・SUS・鉄 | 材料～完成まで可能な事(焼入れ、表面処理含む) 検査体制の充実 |
| 製缶 | 機械加工 | アルミ・SUS・鉄 | 表面処理、塗装まで対応な事 |
| | | | |

| No. 15 (株)イシイ精機 新潟工場 | | URL: https://www.jg-ishii.co.jp/site/index.html | |
|--|---------------------|---|--------------------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、めっき、熱処理 2.外注地域 新潟県・愛知県・東京都・神奈川県など 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 材料調達～機械加工～熱処理・表面処理～検査まで一貫生産に対応可能なこと 上記工程の1つでも可 少量、多品種に対応できること、見積り回答等レスポンスの良さ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2,000万円 | | |
| 従業員 | 14名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・ジグ研削加工全般 ・精密部品加工(材料～検査) ・食品・医療系抜き金型製作 【グループ会社】 ・平面研削加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 精密加工部品 | 円筒研磨機 マシニングセンタ 等 | 鉄、非鉄金属、難削材等 | 材料からの全加工 公差の厳しい加工ができる |
| 表面処理 | | 都度相談 | 品質重視 |
| 切削加工 (少量多品種～量産) | それに準ずる設備 | 鉄、非鉄金属、難削材等 | 材料からの全加工等 |

| No. 16 (株)石井製作所 | | URL: https://isi-mfg.com/ | |
|--|----------|---|-------------|
| 所在地 | 酒田市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 国内 主に山形県内 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 50社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・小ロット、多品種に対応可能なこと。 ・QCDのバランスが確保されていること。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4,500万円 | | |
| 従業員 | 47名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 播種機、グレンタンクなどの稲作に特化した農業用製品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削加工 | 旋盤、フライス盤 | 鉄 | |
| | | | |
| | | | |

| No.17 岩手製鉄株 | | URL: http://iwateiron.co.jp/ | |
|-----------------------------|---------|---|--------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、鑄造、機械組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 技術力のある企業様 ご協力頂く企業様との共存共栄 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 8,000万円 | | |
| 従業員 | 60名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 各種鑄物 機械加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 各種鑄物 | 鑄造設備 | 各種材質 FC、FCD、SCS、SC 、AC、CAC | 短納期対応 |
| 機械加工 | 各種工作機 | 各種材質 FC、FCD、SCS、SC 、AC、CAC、SS400 他 | 高精度 短納期対応 |
| | | | |

| No.18 ウエノテックス(株) | | URL: https://www.uenotex.co.jp/ | |
|--|------------------|---|-----------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鑄造、鍛造、めっき、熱処理 2.外注地域 新潟県内 3.外注企業数 総数 約60社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種小ロット、短納期、低コストの見合う業者 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 7,500万円 | | |
| 従業員 | 115名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 環境設備機械 クレーン 産業用自動省力機械 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 手のひらサイズから3tonフレーム | 各種設備 | SS400 SC SCM | 検査設備がしっかり整っている所 |
| 製缶加工 フレームや付帯など | 天井クレーン | SS400 SC SCM | 検査設備がしっかり整っている所 |
| 材料～組立 | 天井クレーン等 必要な設備 | SS400 SC SCM | 検査設備がしっかり整っている所 |

| No. 19 (株)牛久製作所 | | URL: https://ushiku-works.co.jp/ | | |
|--|---------|---|---------------|-------------|
| 所在地 | 茨城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 関東および福島県、山形県 3.外注企業数 総数 39社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・多品種小ロット生産にてリピート品が多い。 ・納品時、検査表提出 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | | |
| 資本金 | 2,800万円 | | | |
| 従業員 | 49名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> ・精密機械部品加工製品 ・組立製品 ・工作機械、射出成形機向け部品 | | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 工作機械メーカーの部品加工 幅300×長さ800まで 数量5～30本 | | MC(縦・横) | SS400 S50C | |
| 工作機械メーカーの部品加工 φ8～φ400まで 数量5～30本 | | NC旋盤 NC複合旋盤 | SS400 S50C | |
| ライナー平面研磨 | | 平面研磨 | SS400 | |

| No. 20 (株)宇野製作所 FD工場 | | URL: https://www.unomatic.com/ | | |
|---|---------|--|----|-------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 神奈川、福島、山形、鳥取、埼玉 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 基本は社内加工をメインとしているが、オーバーフローの際は協力的会社様へ依頼。 特に平物小物～大物加工の会社様を検討(精度が出せる会社様)。 丸物加工会社様・平丸物研磨も検討。単品・小ロットが得意で小回りがきく会社様。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | | |
| 資本金 | 3,000万円 | | | |
| 従業員 | 88名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> ・紙幣断裁仕上機 ・パスポート製造仕上機 ・ノート製造機 ・ファイル製造機 | | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | |
|--|---------|--|--|
| No.21 HMTシステムエンジニアリング(株) | | URL: http://www.hmt.co.jp/ | |
| 所在地 | 高島町 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機、平研、外研、内研、放電加工機、ワイヤーカット)、金型、治工具、製缶、板金、溶接、鑄造(アルミ、FC)、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、メカ設計 2.外注地域 山形県、青森県、宮城県、岩手県、福島県、東京都、神奈川県 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 40社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質保証、低コストの対応が出来る所 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 39名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 省力機械 自動機械 一般産業機械 治工具 | | | |

| <現在、求めている外注内容> | | | |
|---------------------------------------|----------------|--------------------------------------|----------------------|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 旋盤加工 φ10～φ50×長さ500 (シャフト物加工) | ・NC旋盤 ・汎用旋盤 | SS400 S45C SUS303・304 A5056 | ・コスト ・納期 ・品質 |
| 大物フライス加工 ・1000×1000位の 加工対応が可能な事 | ・大型加工機 | SS400 S45C SUS303・304 A5052 | ・コスト ・納期 ・品質 |
| マシニング加工 バイス加工でなくて治具加工で対応が可能な事 | ・マシニング機 | SS400 S45C SUS303・304 A5052 | ・コスト ・技術 ・実績経験 |

| | | | |
|--------------------------------|---------|---|--|
| No.22 (株)エヌテック 関東営業所 | | URL: http://www.ntech-co.com/ | |
| 所在地 | 神奈川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 レスポンスのスピードと品質に関する取り組みを重要視いたします。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 42名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 各種産業機械を構成する精密部品 | | | |

| <現在、求めている外注内容> | | | |
|----------------|------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 丸形状加工品 | 汎用・NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンター・ドリリング | 鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン・インバー・インコネル・各種鋳物 | 焼入れ・研磨・メッキ等一貫対応(協力工場可) |
| 異形状加工品 | 汎用フライス・マシニングセンター・五軸加工機・横型マシニングセンター | 鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン・インバー・インコネル・各種鋳物 | 焼入れ・研磨・メッキ等一貫対応(協力工場可) |
| 製缶+機械加工品 | マシニングセンター・横型マシニングセンター・中ぐり盤・溶接機 | 鉄・ステンレス・アルミ | メッキ・塗装一貫対応(協力工場可) |

| No. 23 (株)N.Y.TEC | | URL: https://www.ny-tec.co.jp | |
|---|-------------------------------|---|------------------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装 2.外注地域 新潟県内外及び海外 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形方面で低価格、短納期対応できる協力会社様を希望しています 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 64名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ロボットシステムおよび自動省人化装置の設計、製造、販売 ロボットシステムおよび自動省人化装置の修理、リース、保守管理 機械器具部品の製造、加工、販売 機械器具設置工事業 前各号に附帯する一切の事業 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 温調チャックプレート □2600×2600×37 上面加工、側面深穴加工 | 門型加工機、ガンドリル | A5052 | ふっ素樹脂コーティングを含む材料からの全加工 |
| 中・小物加工各種 | 縦・横マシニング NC旋盤 各種研磨機 | SS400、S45C、 SUS304、アルミ | 低価格、短納期対応 |
| 板金から表面処理まで | レーザー加工機及び板金関連設備、塗装設備、各種表面処理設備 | SPCC、SPHS、 SUS304(2Bが主) | 糸面取りを手抜きせず実施頂ける業者様 |

| No. 24 エムテックスマツムラ(株) | | URL: https://www.mtex.co.jp/ | |
|-------------------------------------|-----------|--|------------------------------------|
| 所在地 | 天童市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 県内・隣県 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 40社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 生産、品質システムが構築されていること 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4億4,965万円 | | |
| 従業員 | 220名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造装置 半導体モールド金型 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 設備組立 | | | ユニット、若しくは設備本体の組立においてご協力いただける企業様 |
| 設計 | | | |
| 大物加工品 | | 鋳物、デンスパー | 単品初物でもQCD対応力のある企業様 (3次元測定機保有希望) |

| No. 25 (株)ElevationSpace | | URL: | |
|--|------------------|---|--|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 問わず。望ましくは東北地方企業 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ①トレーサビリティ:材料証明書・検査成績書・工程記録等の品質証明書類を製品単位で提出可能なこと②少量多品種対応力:試作・単品～小ロットに柔軟に対応できる生産体制を有すること③秘密保持:機密性の高い案件につき、秘密保持契約の締結に応じられること 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 188,053万円(資本準備金) | | |
| 従業員 | 76 | | |
| <生産品目、取扱商品> 小型人工衛星による宇宙利用・回収プラットフォーム事業、宇宙輸送事業、宇宙建築事業を展開。主力製品は、軌道上での実験・製造と地上回収を可能とする小型宇宙機「ELS-R」、およびISS等の地球低軌道拠点からの帰還輸送サービス「ELS-RS」。小型再突入(大気圏再突入)技術をコアコンピタンスとする製品の企画・設計・製造及び運用に関わる資材調達 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 金属切削(旋盤・フライス(5軸)) | 旋盤・フライス | アルミ系統 ステンレス系統 | 3D計測 各種エビデンスの提出 ※ 取引開始前に、品質管理体制・工程管理状況等について現地確認を実施させていただく場合がございます。 |
| | | | |
| | | | |

| No. 26 (株)遠藤製作所 | | URL: https://www.endo-m.com/ | |
|---|------------------------------------|--|--|
| 所在地 | 山形市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 山形県内 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト・短納期対応・品質保証・環境対応 材料調達～機械加工～熱処理・表面処理～完成品までの一貫生産対応可 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 7,000万円 | | |
| 従業員 | 65名 | | |
| <生産品目、取扱商品> リニアガイド/アクチュエーター摺動部品加工 インクジェットプリンターヘッド部品加工 環境分析装置関連部品加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 φ10～φ50丸棒サイズ 小ロット 10～100個 量産ロット 1000～10000個 | マシニングセンター NC旋盤 他、熱処理、表面処理対応可 | SUS・アルミ・鉄 アルミダイキャスト 難削材 | 品質管理(検査表提出可) コスト 納期 環境負荷物質の管理 |
| 機械加工 10mm～400mm角・平角棒サイズ 小ロット 10～100個 量産ロット 1000～10000個 | マシニングセンター NC旋盤 他、熱処理、表面処理対応可 | SUS・アルミ・鉄 アルミダイキャスト 難削材 | 品質管理(検査表提出可) コスト 納期 環境負荷物質の管理 |
| ワイヤーカット・放電加工 | | | |

| No.27 (株)近江産業 | | URL: https://www.oumisg.jp/ | |
|--|----------------|--|--------------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 山形県、秋田県、富山県、長野県 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積回答のレスポンス、丁寧な加工と検査、取り扱い。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 1,120万円 | | |
| 従業員 | 15名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 金属部品機械加工。Φ10～300位、 □30～500位迄。共に25キロ位迄。 NC旋盤、MC、ワイヤ放電、平研磨 。鋳物加工。単品～10個位が殆ど ですが、100個以上の量産もあります。 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| NC旋盤、MC加工。リング形状Φ40～300。 L10～80位、単品～150個位 | NC旋盤、MC、3次元測定器 | SUS304、316、430 、316L、TB340 | 丁寧な加工(公差、バリ、キズ、打痕) |
| NC旋盤、MC加工。丸物、角物。単品～10個 ～50個位 | NC旋盤、MC、3次元測定器 | 鉄、アルミ、銅、真 鍮、SUS | |
| | | | |

| No.28 大塚セラミックス(株) | | URL: https://ohtsuka-ceramics.co.jp/ | |
|--|---------|---|------------------------|
| 所在地 | 茨城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 信頼性と対応力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,633万円 | | |
| 従業員 | 41名 | | |
| <生産品目、取扱商品> セラミックス製品 【材質】 ・アルミナ ・ステアタイト ・ジルコニア ・コージライト ・炭化ケイ素 ・窒化ケイ素 等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| セラミックス加工 グリーン加工 | 案件により相談 | アルミナ、ステアタイト、ジル コニアなどの各種セラ ミックス | セラミックス製品の納入実績 |
| 小型～中型の工作機械 | 案件により相談 | 案件により相談 | 粉塵加工など一部カスタムでの対応可 能 |
| 粉末成形用の金型 | 案件により相談 | WC、SKD-11(焼入 れ)等 | 粉末成形用金型の納入実績 |

| No.29 大羽精研株 | | URL: https://www.ohba-seiken.co.jp/ | |
|---|-----------------------------|---|-------------|
| 所在地 | 愛知県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、5軸加工機、外研、内研) 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 共に成長できる企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 3,000万円 | | |
| 従業員 | 450名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 産業用ロボット部品 自動車部品 医療部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 角物部品 手のひらサイズまで 試作1ヶ～ 量産 ～1000ヶ | 5軸マシニングセンター 立・横マシニングセンター | SUS アルミ | 精密部品加工 |
| 丸物部品 Φ1～Φ50 試作1ヶ～ 量産 ～1000ヶ | 自動盤 複合旋盤 | SUS アルミ | 精密部品加工 |
| 研削部品 Φ1～Φ50 試作1ヶ～ 量産 ～1000ヶ | 内径研削盤 | SUS アルミ | 精密部品加工 |

| No.30 Orbray(株)湯沢工場 | | URL: https://orbray.com/ | |
|---|---------------------------------------|---|--------------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プラスチック成形 2.外注地域 秋田県・岩手県・山形県・東京都・埼玉県・福島県・新潟県・宮城県 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・精密金属部品(SUS・アルミ・チタン・真鍮など)、加工用治工具の購入先 ・サファイヤ・セラミックの加工・洗浄(材料支給又は外注先で調達) ・樹脂製の納品用ケース、トレイ、及び洗浄用治具 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 国内1,200名/湯沢350名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・サファイヤ基板 ・サファイヤ、ルビー軸受石 ・セラミック材料 (時計宝飾、キャピラリー) ・精密ノズル (超硬、サファイヤ、セラミック) ・レコード針、カートリッジ部品 ・精密金属部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 精密金属加工、丸物主体で φ1-5mm×長さ5～ 80mm程度の外径に溝・テーパー・横穴、内径や ザグリの場合も有 | NCマシニング・旋盤、伸線機、ワイヤー 放電、センタースなど | SUS303/304、真鍮 、チタン、超硬、モリ ブデン | 材料を自社調達可能な加工屋さん |
| 切削・研磨・穴あけ 加工(サイズは6インチまでの基板や丸物・角物 で1～3cm以内の小さな部品が主体 | NCマシニング・旋盤、伸線機、ワイヤー 放電、センタース、研磨機など | セラミック、サファイ ヤ、ルビー、化合物 | 材料を自社で調達もしくは弊社から支給 |
| 精密切削加工、射出成型 | NCマシニング、射出成型機、焼成炉 など | 樹脂(PP/PE/テフロ ン/PEEKなど) | 材料を自社調達可能な加工メーカー |

| No.31 小片鉄工(株) | | URL: https://ogata-iw.jp | |
|--------------------------------------|-------------|---|-------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 製作 | |
| 資本金 | 1,216万円 | | |
| 従業員 | 65名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・ボイラ製品 ・バーナー製品 ・水処理製品 | | 2.外注地域 新潟県外 3.外注企業数 総数 1社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 1300×575 丸缶体 (一例) | ・レーザー加工機など。 | SS材 SUS材 | 価格・納期など。 |
| | | | |
| | | | |

| No.32 (株)岡野製作所 | | URL: http://www.lkip-os.co.jp/ | |
|--|-------------------------|--|-------------|
| 所在地 | 大阪府 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、溶接、鍛造 | |
| 資本金 | 3,000万円 | | |
| 従業員 | 30名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・プレス加工品 ・板金部品 ・各種機械加工品 ・線ばね ・アッセンブリー品 | | 2.外注地域 東北、山陰、長野 等 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・外注ネットワークの拡大(取扱加工の拡大) ・高品質対応 ・コスト競争力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工全般 (丸物、角物) | 旋盤、複合旋盤、マシニング、5軸加工機、研磨機 | ステンレス、鉄、アルミ等 | 品質 |
| 丸棒・パイプ曲げ加工 (溶接含む) | ベンダー 溶接機 | ステンレス、鉄、アルミ等 | 品質 |
| | | | |

| No.33 (株)小野製作所 | | URL: https://onoseisakusyo.com/ | |
|-------------------------------|----------|--|-------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき 2.外注地域 南東北・北関東 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 円滑なコミュニケーションが可能で長期的なお取引をいただきたいです。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 13名 | | |
| <生産品目、取扱商品> FA機器部品、ネジ・ボルト類 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 板厚1mm~/幅500/長さ1000程度 | マシニングセンタ | 鉄・アルミ・ステンレス | 納期 |
| φ1~φ1000 | NC | 鉄・アルミ・ステンレス | 納期 |
| 板厚1mm~/幅500/長さ1000程度 | 研磨(丸)(平) | 鉄・アルミ・ステンレス | 納期 |

| No.34 小野総業(株) | | URL: https://ono-sougyou.co.jp | |
|--|---------|--|-------------|
| 所在地 | 鶴岡市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2.外注地域 関東・関西・東北・北陸 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量品(1~10個程度)に対応可能なメーカー様。 量産品(100個、1,000個以上のLOT)に対応可能なメーカー様。 QCDにご協力いただけるメーカー様。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 900万円 | | |
| 従業員 | 15名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ○ねじ規格品 (ボルト・ナット・座金・ビス等) ○特殊加工品 (切削・プレス・溶接・鋳物等) ○電装品 (ECU・ハーネス・スイッチ・モーター等) ○アッセンブリ品 (ユニット組立・部品袋詰め等) | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 (溶接+機械加工) | 順ずる設備一式 | 鉄 ステンレス アルミ等 | |
| 板金加工 | 順ずる設備一式 | 鉄 ステンレス アルミ等 | |
| | | | |

| No. 35 オプテックス工業(株) | | URL: https://www.optecs.co.jp/ | | |
|---|---------|--|----|-------------|
| 所在地 | 尾花沢市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、外研、内研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立 2.外注地域 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 50社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 設備設計からI/Oチェックまで請け負える企業 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | | |
| 資本金 | 6,068万円 | | | |
| 従業員 | 140名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作 | | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 省力化設備の設計・機械組立・機体配線・制御盤製作・メカ調整・デバッグ・据付工事 | | CAD | | |
| | | | | |
| | | | | |

| No. 36 オリエン特工機(株) | | URL: | | |
|---|---------|--|------------------|---------------|
| 所在地 | 兵庫県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、設計、機械組立 2.外注地域 東北、北陸、近畿、中国、四国、九州 3.外注企業数 総数 約100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 引合が増えており、案件が重なった場合に協力いただける企業を事前に探しておきたい。微細、精密加工はほとんどない。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | | |
| 資本金 | 8,000万円 | | | |
| 従業員 | 200名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> タイヤ製造設備ユニット 製作、組立 同 部品加工(主に単品) TOYO TIRE 100%子会社 | | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| タイヤ生産設備ユニット | | 各種加工、機械組立まで | SS S45C AL | 2t車に載るレベルの大きさ |
| タイヤ生産設備ユニット用 部品 | | 丸物、角物、製缶加工 | SS S45C AL | |
| タイヤ生産設備ユニット AL 鋳造部品 | | AL 鋳造、機械加工 | AL | |

| No. 37 (株)カシフジ | | URL: https://www.kashifuji.co.jp | |
|----------------------------------|-----------------------------|---|---|
| 所在地 | 京都府 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横))、製缶 2.外注地域 特に希望無し 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 企業ごとの得意分野を把握し、安価にて調達 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積) | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 220名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 工作機械の部品 及び 専用歯切治具 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 専用歯切治具 φ10～φ500 単品 | 旋盤、フライス(マシニングセンター)、製缶後の機械加工 | S45C、SCM415、SKH51、FC、SS400 | 材持ち、研削加工手前までの加工(研削代残しで厳しい公差や精度は無し、面粗度は必要) |
| 工作機械部品 φ10～φ500 1ロット6個 | 旋盤、フライス(マシニングセンター)、製缶後の機械加工 | FC、S45C、SCM415、SS400 | 材持ち、研削加工手前までの加工(研削代残しで厳しい公差や精度は無し、面粗度は必要) |
| | | | |

| No. 38 (株)加藤螺子製作所 | | URL: https://www.kato-rashi.co.jp/ | |
|--|---------|--|-------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、鍛造 2.外注地域 東北・関東・甲信越 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 SUS部品の鍛造・切削 その他 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 9,200万円 | | |
| 従業員 | 150名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ジョイント・コネクター・プラグ・ボス・ボルト・ハブボルト・シャフト・ナット・防振カラー・ピストン・スタッドボルト・半導体製造装置部品・家電部品 その他 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ・SUS鍛造品 | プレス機 | SUS304 | |
| ・切削全般 | 複合機等 | 各材質 | |
| | | | |

| No. 39 カナデビアE&E(株) | | URL: https://kanadevia-ee.com/ | | |
|---|------|---|-------------|---|
| 所在地 | 大阪府 | <外注状況について> 1.外注加工内容 製缶 | | |
| 資本金 | 2億円 | | | |
| 従業員 | 250名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> 都市ごみ焼却施設 (設計・施工管理) 粗大ごみ処理施設 (設計・施工管理) | | 2.外注地域 日本全国 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・製品 (SS、3.2~9.0mm程度) ・鉄骨 (Mグレード以上を希望) ・高圧/低圧用制御盤 ・現地据付工事/現地電気工事 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示 (見積・試作依頼) | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 製缶品 | | | SS(3.2~9mm) | ・仕様書通りに見積が迅速にできる。 ・納期・品質を守れること。 |
| 機械用鉄骨 | | | | ・仕様書通りに見積が迅速にできる。 ・納期・品質を守れること。 |
| 高圧(6,600V)用盤 低圧(100~440V)用制御盤 | | | | ・仕様書通りに見積が迅速にできる。 ・設計・製作ができること。 ・納期・品質を守れること。 |

| No. 40 (株)株本 | | URL: http://www.kabumoto.co.jp/ | | |
|--------------------------------------|---------|--|------------|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 | | |
| 資本金 | 1,000万円 | | | |
| 従業員 | 35名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体関連 医療機器 光学機器 | | 2.外注地域 山形、秋田、宮城、岩手、福島 3.外注企業数 総数 25社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 三次元測定器での品質保証 精密切削加工 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 小ロット対応 φ20~φ300 | | | AL SUS等 | 小ロット、短納期対応 |
| 小ロット対応 φ3~φ20 | | | AL SUS等 | 小ロット、短納期対応 |
| 溶接品全加工 | | | 鉄 SUS | |

| No.41 カルバオン(株) | | URL: https://kalvaon.com/ | |
|--|---------------------|---|----------------------------------|
| 所在地 | 富山県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、機械組立、真空部品 2.外注地域 東北、北陸、関西 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 8,000万円 | | |
| 従業員 | 140名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・半導体装置部品加工 ・一般産業機械部品 ・製缶部品 ・一般産業機械の設計製作 ・装置周辺機器の設計製作 ・装置メンテナンス | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 金属類の機械加工 | マシニングセンター 三次元測定機 | アルミ SUS SS | アルミ加工の取り扱いも慣れている企業 |
| 板金レーザー、製缶、機械加工 | | アルミ SUS SS | 板金・機械加工を自社で対応可能な企業が望ましい(板金のみでも可) |
| 装置設計製作 | | | メカ、制御共にに対応可能な企業 |

| No.42 川俣精機(株) | | URL: https://www.kawamataseiki.co.jp/ | |
|--|---|---|------------------------------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、巻線 2.外注地域 主に県内、周辺県内、関東 3.外注企業数 総数 約60社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 新規取引先を開拓して、、発注につなげていく。 品質、コスト、納期面を考慮し選定。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2億7,510万円 | | |
| 従業員 | 190名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・直流電動機 ・交流電動機 ・永久磁石同期発電機(PMモータ) ・発電機 ・リニアモータ ・タコジェネレータ(回転計発電機) ・製造委託品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 絞加工～機械加工 単品物、少量多品種 | NCスピニングマシン へら絞り加工機 NCフライス 各種汎用旋盤 | SPCC、SPHC、他 | 継続的な取引を前提として、品質、納期管理ができる企業様を希望します。 |
| 機械加工 大型製品の加工 大型シャフトの加工 単品物、少量多品種 | マシニングセンター NC旋盤 | SS400、SUS、S45C他 | 継続的な取引を前提として、品質、納期管理ができる企業様を希望します。 |
| | | | |

| No. 43 (株)北村製作所宮城工場 | | URL: https://jknc.co.jp/ | |
|---|--------------|--|--|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金 2.外注地域 宮城・福島・山形・岩手 3.外注企業数 総数 22社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 下記の外注先に求める特記事項を参照願います 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 95名 | | |
| <生產品目、取扱商品> 小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売 お客様のニーズに合わせカスタマイズした設備機械を製造しております。 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 精密鈹金(T=2.0~16.0程度) 製缶(T=10.0~32.0程度) | | SPCC SS400 アングル材 | 案件毎に新規製作/リピート製作の複合、塗装込みでの納入を希望。 |
| 装置の設計・製造・組立 | | | 搬送装置、コンベア装置、ストッカー装置、測定装置等。 |
| 旋盤、円筒研磨、フライス加工 数量: 1~30個(多品種あり) | 複合機 ネジ研磨機 | 鋼材 鋳物 アルミ等 | 単品~量産を含め多品種の加工を得意とする企業様。BTA加工/ホーニング加工が出来る企業様も探しています。 |

| No. 44 キヤノン(株) | | URL: https://global.canon/ja/ | |
|--|----------------------|---|--------------|
| 所在地 | 神奈川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、鋳造、プラスチック成形 2.外注地域 台湾、韓国、タイ、ベトナム、マレーシア、フィリピン等 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 174,762,000万円 | | |
| 従業員 | 165,547名 | | |
| <生產品目、取扱商品> プリンティング(オフィス向け複合機、レーザープリンター、インクジェットプリンター、商業用印刷機)、イメージング(デジタルカメラ、ネットワークカメラ、放送機器)、産業機器(半導体露光装置、FPD露光装置、真空薄膜形成装置、有機EL蒸着装置)、医療機器(CT、X線、MRI、超音波診断装置、検体検査装置)等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 砂型鋳造・グラビティ鋳造 | 左記付随設備(加工機、成型機、測定器等) | アルミ・SUS | コスト競争力・品質管理等 |
| 段ボール(オフセット印刷可能、小ロット対応可能、製品用化粧箱) | 高精度切削加工(MC・旋盤等) | 紙 | コスト競争力・品質管理等 |
| 高精度切削加工(MC・旋盤等) | 高精度切削加工(MC・旋盤等) | アルミ・SUS・その他金属 | コスト競争力・品質管理等 |

| No. 45 (株)共進 | | URL: https://kyoshinss.co.jp/ | |
|-------------------------|----------------------------|---|--|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 秋田県内及び東北地域 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 旋盤、ワイヤー加工、フライス、研磨等の加工が自社内でできる企業を探しています。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 65名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 精密機械部品製造 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 主な製品サイズは手のひらに乗る程度 | マシニング、平面研磨機、ワイヤーカット放電機、旋盤等 | ステンレス、アルミ、鉄、銅等 | 自社内でフライス加工、研磨加工、ワイヤーカット加工等が完結できる。短納期(主に2週間程度)に対応できる。 |
| | | | |
| | | | |

| No. 46 (株)協同 | | URL: https://www.kyodo-rubber.co.jp/ | |
|---|-------------------------------------|--|-------------------------|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、鋳造、塗装、ゴム、プラスチック成形、その他(電気基盤・ハーネス・モーター) 2.外注地域 東北・関東・関西 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社自社ブランド製品に、機械加工、プラスチック成形、ゴム成形、電気基盤等、電動部品等、様々な工法の部品を調達しております。 新素材、高技術、コスト低減のご提案をいただけますと幸いです。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,200万円 | | |
| 従業員 | 45名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 自社ブランド商品 1. 近視予防装置 2. ガーデン機器 3. 半導体関連機器 (プローブカード、FPD) 4. 電動運搬機 生産用部品 ・船外機 ・建設機械 ・農業機械 ・ガーデン/農林機器 ・アミューズメント機器 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| アルミダイカスト | 150ton~1,000tonクラスの鋳造機 | ADC12 ADC3 ADC5 | 可能であれば鋳造~加工までの一貫生産ができる。 |
| シャフトの加工 (ドラフトシャフト etc) | - | SUS630 etc | |
| 射出成形 ブロー成形 | 射出成形機: 小型~1,600tonクラス ブロー成形機: 小型 | PP、ABS、HDPE | 難燃材の実績があるところ。 |

| No.47 (株)共和工業 | | URL: http://www.kyowa-kk.com/ | |
|--|--------------------|---|-----------------------|
| 所在地 | 神奈川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 国内 3.外注企業数 総数 約30社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 発注方針:QCD全てに合致する企業 外注先選定条件:コスト対応力、納期遵守、品質保証、迅速な見積り対応 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 2,200万円 | | |
| 従業員 | 28名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 切削 通信機器、防衛、冷却器、スキャナ、産業機器 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削(フライス品) | MC、フライス盤、ワイヤー、平面研磨 | 金属全般 | 小物～大物に対応できる企業 |
| 切削(旋盤) | 複合旋盤、大型旋盤など | 金属全般 | 小径～大径、短尺～長尺ものに対応できる企業 |
| | | | |

| No.48 キョーユ一(株) | | URL: https://kyoyu.jp/ | |
|--|---------------------------------|--|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、めっき、熱処理、ゴム、その他(材料(4F、6F)、刻印識別(彫刻、レーザーマーキング)) 2.外注地域 宮城県・山形県・岩手県・福島県・神奈川県他 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、納期、価格のご相談ができる企業様 5.今回、商談会に参加する目的 宮城県・山形県・岩手県・福島県・神奈川県他具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 8,888万円 | | |
| 従業員 | 80名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 1.産業用省力化機械装置・治工具等の設計・製作 2.精密機械部品製造 3.精密プレス・モールド金型の設計・製作 4.精密金型部品製造 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 金型パーツのミガキ | | GO4 HAP PD613 他 | |
| 金型パーツ他の加工 | 成形研削盤 プロファイル研削盤 ワイヤー放電加工機 | 焼材 超硬 SUS アルミ 他 | |
| 自動化、省力化設備の部品加工 | マシニングセンタ、フライス盤、汎用旋盤、NC旋盤 | 鉄 SUS アルミ 他 | |

| No. 49 (株)クツザワ | | URL: http://www.kutuzawa.co.jp/ | |
|---|----------|--|-------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 山形・秋田・岩手・宮城・福島・東京 3.外注企業数 総数 41社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 Q・C・Dがしっかりしており、一貫加工が出来るところ。 納品形態がしっかりされている事。 ロボット事業について協業出来るところ。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,500万円 | | |
| 従業員 | 133名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 軸受け部品・精密加工部品 (ベアリングホルダ・シャフトホルダ) 測定機器ガイド・ロボット事業 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| フライス品 | マシニングセンタ | アルミ・SUS・鉄系 | 多品種小ロットから |
| 旋盤品 | 複合旋盤 | アルミ・SUS・鉄系 | 多品種小ロットから |
| 自動化設備製作の協業企業調査 設備部品加工製作の協業企業調査 自動化ニーズの情報収集 | | | |

| No. 50 (株)クリスタル光学 | | URL: https://www.crystal-opt.co.jp/ | |
|--|---------------------|---|-------------------|
| 所在地 | 滋賀県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、その他(ガラス、セラミックスの材料、加工、研磨) 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地方、九州地方の協力企業を強化 金属以外の材料加工(ガラス、セラミックス)の強化 金属の長尺部品の研削加工、小型部品の鏡面研磨 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 6,000万円 | | |
| 従業員 | 250名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造装置部品 液晶製造装置部品 光学部品 人工衛星関連部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 長尺部品(1,000L~2,000L) | マシニング、平面研削盤 | SUS630 | QCD 三次元測定機 |
| レンズ加工 | 研磨装置(OG、オスカー、芯取機など) | 石英、光学ガラス、結晶 | 材料調達~コーティングまで |
| 長尺シム(1,000L~2,000L×0.1t~0.5t) | ファイバーレーザー加工機 | SUS304 | 整面機、検査機器などあればなお良い |

| | | | |
|---|---------|---|--|
| No.51 (株)小林精機 | | URL: http://www.kobayashi-seiki.co.jp/ | |
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 東北 3.外注企業数 総数 97社 (うち山形県内 14社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・金属機械加工(ステンレス、他) ・多品種小ロット対応(数十個～数百個) リピート対応による低コストの対応がとれること ・品質重視(洗浄体制、検査設備、品質管理、環境法令対応、など) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 3,500万円 | | |
| 従業員 | 145名 | | |
| <生產品目、取扱商品> 医療品分析装置部品、化学分析装置部品、バルブ部品、自動弁、産業用機械備品、航海計器部品、自動車部品、工業計測器部品、半導体製造装置部品、コンピュータ周辺機器部品、工作機械部品、その他試作品、試験片 等 | | | |

| 〈現在、求めている外注内容〉 | | | |
|---|----------|---------------------------------------|---|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 Φ2～42 単品～1000ヶ程度/ロット 単発/リピート | CNC自動旋盤 | ステンレス(SUS304、303、316) 他(鉄、アルミ、銅、等) | 三次元測定機、粗さ測定機の保有 洗浄、出荷検査、外観検査対応可能 ISO9001準拠レベルの品質管理 環境法令対応(RoHS,chemSHERPA,等) |
| 機械加工 Φ30～150 単品～200ヶ程度/ロット 単発/リピート | マシニングセンタ | ステンレス(SUS304、303、316) 他(鉄、アルミ、銅、等) | 三次元測定機、粗さ測定機の保有 洗浄、出荷検査、外観検査対応可能 ISO9001準拠レベルの品質管理 環境法令対応(RoHS,chemSHERPA,等) |
| 機械加工 手のひらサイズ～両手で持てるサイズ 単品～500ヶ程度/ロット 単発/リピート | マシニングセンタ | ステンレス(SUS304、303、316) 他(鉄、アルミ、銅、等) | 三次元測定機、粗さ測定機の保有 洗浄、出荷検査、外観検査対応可能 ISO9001準拠レベルの品質管理 環境法令対応(RoHS,chemSHERPA,等) |

| | | | |
|--------------------------------------|---------|---|--|
| No.52 コミヤマエレクトロン(株) | | URL: http://www.komiyamae.co.jp/ | |
| 所在地 | 山梨県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 主に関東 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 価格、多工程を含めた一括発注 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2,000万円 | | |
| 従業員 | 110名 | | |
| <生產品目、取扱商品> ・各種真空装置、容器 ・大型部品加工 | | | |

| 〈現在、求めている外注内容〉 | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ・多品種少ロット ・小物からトレーラーにて運送可能な大物まで。 | ・マシニング加工機 ・研磨機 ・3D計測器 | ・ステンレス ・アルミ ・SS ・難削材 | ・ISO取得が好ましい ・検査工具の更新を定期的に行っている事。 |
| | | | |
| | | | |

| No. 53 (株)五洋電子 | | URL: https://www.kokusaidenki.co.jp/goyo | |
|--|------------------------------------|---|------------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 電機組立 2.外注地域 山形、宮城、秋田 3.外注企業数 総数 6社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地区の組立配線作業(ハーネス加工含む)を外注先へ展開したいです。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定 | |
| 資本金 | 3億9,000万円 | | |
| 従業員 | 400名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造装置の組立て、業務用無線端末の組立て | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 半導体製造装置(ユニット) 筐体組立・配線 | 各種カシメツール コンタクト自動圧着機、アプリケーションター等 | | ケーブル類を自社調達できれば尚可 |
| 上記で使用するハーネス加工 | 各種カシメツール コンタクト自動圧着機、アプリケーションター等 | AMP、モレックス、日圧(JST)、ヒロセ | ケーブル類を自社調達できれば尚可 |
| | | | |

| No. 54 (株)櫻川ポンプ製作所 福井工場 | | URL: https://www.sakuragawa.co.jp/ | |
|--|----------------------|---|-----------------|
| 所在地 | 福井県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 国内、中国、台湾、ベトナム、イタリア 3.外注企業数 総数 130社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 一社にて完品対応できる仕入先 QCD評価のバランスのいい会社 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 5,875万円 | | |
| 従業員 | 120名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 水中ポンプ製造・販売メンテナンス 産業機械製造・販売メンテナンス | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ゴムライニング品 φ200～φ400 | 旋盤 マシニング ライニング | FC+NBR SBR SPCC+NBR 等 | 自社完品できる仕入先 |
| 成形ケーブル CV、2PNCTS 0.75SQ～24SQ 等 | ゴム成形機 | VCT 2PNCTS | ケーブル自達できる |
| 板金・製缶・加工 小ロットのステンレス、アルミ | 溶接機、マシニング、旋盤 | SS400、SUS304、 A5052等 | 素材自達 小ロットで安価 |

| No. 55 (株)ササキコーポレーション | | URL: https://www.sasaki-corp.co.jp/ | |
|--|------|---|------------------------|
| 所在地 | 青森県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、めっき 2.外注地域 東北6県、群馬県、愛知県、石川県、栃木県、新潟県、大阪府など 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 材料の調達力及びコスト力の有る多品種少量生産に対応可能な企業 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 160名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 農業機械、環境システム機器製造販売とOEM製品の生産(除雪機など) | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工、板金 少量ロット・多種での発注の相談が可能な事 | | | 材料の調達力があり安定した製品供給が可能な事 |
| | | | |
| | | | |

| No. 56 (株)笹野マックス 仙台支店 | | URL: https://www.sasano.co.jp/ | |
|--------------------------------|-------------------|--|-----------------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、鋳造、鍛造、めっき 2.外注地域 東北、北関東 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品・小ロット・量産へのご対応(数量は案件によります。) また、納期について柔軟に対応頂ける事。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億5,000万円 | | |
| 従業員 | 65名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 非鉄金属素材及び加工部品の販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 旋盤加工品 | 部品形状による Φ1~Φ500程度 | アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス 他 | コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。 |
| 機械加工品(マシニング、研削他) | 部品形状による | アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス 他 | コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。 |
| その他加工(板金、製缶品、樹脂成型品他) | 部品形状による | アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス、樹脂 他 | コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。 |

| No.57 サタケ東北(株) | | URL: https://tohoku-satake.co.jp/ | |
|-----------------------|---------|--|-------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき 2.外注地域 東北地方を中心に全国 3.外注企業数 総数 202社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 社内的人员、仕事量に応じた外注施策の実施 価格、納期対応 レスポンスの良さ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため。 | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 330名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 穀物調製機械 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工品 | 部品形状による | SS S45C SCM | ロット80~150程度 |
| 板金品 | 部品形状による | SPCC、SPHC SECC、SEHC SUS | ロット80~150程度 |
| 製缶、溶接、塗装品 | 部品形状による | SPCC、SPHC SECC、SEHC SUS | ロット80~150程度 |

| No.58 サトーパーツ(株) | | URL: https://www.satoparts.co.jp/ | |
|---|-------------------------|--|------------------------------------|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 レスポンスの速さ、品質管理体制、納期遵守、技術力、コストなど 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 9,599万円 | | |
| 従業員 | 127名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 電機部品 ・端子台 ・ヒューズホルダー ・ツマミ等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| マルチフォーミング 板材加工 3mm幅~7mm幅 | 部品による(弊社図面に適した加工ができる設備) | SUS 銅 | レスポンスの早さ 品質管理体制 納期遵守、技術力、コスト |
| 金属プレス MSPI、NB材自達可 t=0.3、0.5、0.7等 | 部品による(弊社図面に適した加工ができる設備) | MSPI、NB材 | レスポンスの早さ 品質管理体制 納期遵守、技術力、コスト |
| | | | |

| No. 59 佐渡精密株 | | URL: https://www.sadoseimitsu.co.jp/ | |
|---------------------|----------|--|--------------------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 東北～関西 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 9社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少量の金属切削部品の中で、より得意な分野をマッチングする意向。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,100万円 | | |
| 従業員 | 120名 | | |
| <生產品目、取扱商品> 切削部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| φ2～φ40位 | NC自動旋盤 | SUS、アルミ、真鍮、鉄 | 検査(測定)も可能な所 小ロット～中ロット |
| φ50～φ200位 | NC旋盤 | SUS、アルミ、真鍮、鉄 | 検査(測定)も可能な所 小ロット～中ロット |
| ～500口位 | マシニングセンタ | SUS、アルミ、真鍮、鉄 | 検査(測定)も可能な所 小ロット～中ロット |

| No. 60 (株)佐文工業所 | | URL: https://sabun.co.jp/ | |
|---|--------------|--|-------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、板金、溶接、鍛造、めっき、熱処理 2.外注地域 新潟県内/県周辺 3.外注企業数 総数 約100社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種、小ロットで価格競争力があること 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 3,620万円 | | |
| 従業員 | 230名 | | |
| <生產品目、取扱商品> 工作機械部品、自動車関連部品、電機部品、医療機器、その他 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 整形外科用手術器具・器械 | 旋盤、MC、ワイヤー等 | SUS、Ti、樹脂 | |
| 整形外科用手術器具・器械 | Tig溶接、レーザー溶接 | SUS、Ti、樹脂 | |
| 整形外科用手術器具・器械 | 曲げ、プレス、板金 | SUS、Ti、樹脂 | |

| No. 61 (株)三栄精機工業 | | URL: https://www.ss-sanei.co.jp/ | |
|--------------------------------------|--------------------------|--|-------------|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、表面処理 | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 35名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 精密加工部品 | | 2.外注地域 関東、東北、中部 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・多品種少量生産(1~30個程度)に柔軟に対応可能であること ・品質保証体制が確立されており、安定した品質の製品供給が可能であること 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 精密加工品全般 ~1000mm程度のサイズ感 多品種小ロット | 加工に対応できる設備 精度を保証できる設備 | アルミ、鉄、SUS、 鋳物、その他各種 | |
| | | | |
| | | | |

| No. 62 (株)三協製作所 山形工場 | | URL: https://www.sankyo-cf.co.jp/ | |
|--|-----------|---|-------------------|
| 所在地 | 長井市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、めっき | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 150名 | | |
| <生産品目、取扱商品> アルミニウム冷間鍛造品 (2輪・4輪部品・電子部品ほか) | | 2.外注地域 山形県・宮城県・福島県 3.外注企業数 総数 39社 (うち山形県内 14社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 機械加工(NC旋盤・MC)にて量産可能な加工先 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削加工 サイズ: φ30~φ80 数量: 1,000ヶ以上/Lot | NC・MC旋盤加工 | アルミニウム 合金 | 機械加工にて量産加工が可能な加工先 |
| | | | |
| | | | |

| No. 63 (株)山陽精機 山形工場 | | URL: https://www.sanyoseiki.co.jp/ | |
|---|---------------------|--|-------------|
| 所在地 | 尾花沢市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 109名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 冷間成形ロール 1. 型鋼用 2. パイプ用 | | 2.外注地域 山形県内、及び近県 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 迅速な見積対応、品質、納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 大型製品(丸物φ700以上) セット穴加工 | 大型マシニングセンター | SKD11 | 品質、価格、短納期 |
| シャフト加工 | NC旋盤、マシニングセンター、円筒研磨 | S45C | 品質、価格、単品対応 |
| 鋼材 | | 銅合金 | 品質、価格 |

| No. 64 JSWアフティ(株) | | URL: https://jsw-afty.co.jp/ | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|---|---|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、塗装 | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 50名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造用成膜装置の設計・製造・販売・保守 | | 2.外注地域 東北、関東、関西、九州 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・コスト競争力、品質管理、リードタイム ・多品種小ロットに対応できること 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工品、溶接、その他(真空部品、真空配管等) | マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤ加工機、溶接機、サンドブラストetc | SUS304、アルミ | ①多品種・小ロットに対応できること。 ②QCDのご協力をして頂けること。 |
| | | | |
| | | | |

| No. 65 芝浦メカトロニクス(株) | | URL: https://www.shibaura.co.jp/ | |
|--|---|---|---------------------------------|
| 所在地 | 神奈川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、溶接 2.外注地域 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質の安定性、短納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 676,100万円 | | |
| 従業員 | 1,246名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造装置 FPD製造装置 真空装置、他 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 ・□100～□600ぐらい ・φ20～600ぐらい | MC旋盤(汎用、NC) フライス(汎用、NC) 研磨機(平、円筒) ワイヤー、放電加工等 | アルミ、SUS、S45C 、SS400 | 単品かつ短納期の対応ができること 自社で検査が可能なこと |
| 製缶・溶接 ・製缶フレーム類(L=1000～) ・溶接+機械加工(～L600ぐらい) | 各種機械設備 | 鉄、SUS、アルミ | 単品かつ短納期の対応ができること 自社で検査が可能なこと |
| | | | |

| No. 66 (株)島津製作所 | | URL: https://www.shimadzu.co.jp/ | |
|---|---------|---|---|
| 所在地 | 京都府 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、プラスチック成形、機械組立 2.外注地域 関西圏を中心として、全国、海外 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 アルミやSUSを中心とした材料の精密機械加工にご対応可能なサプライヤー様を調査している。精度やクリーン性を要求する物が殆どである。基本的に少量多品種。4M変更管理、Rohs対応、コスト、納期も条件としている。 5.今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 266億円 | | |
| 従業員 | 14,481名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 分析機器 計測機器 医用機器 産業機器 航空機器 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ターボ分子ポンプに使用する機械加工部品(主に丸物)が数品目あります。サイズはφ50～200程度。数量は数百個/年。 | - | アルミ・SUS | 幾何公差は百分台(一部では千分台)で要求されます。高精度な加工が得意なサプライヤー様との面談を希望いたします。 |
| | | | |
| | | | |

| No.67 (株)ジャムコ 航空機整備・製造事業部 機器製造 URL: https://www.jamco.co.jp/ja/index.html | | | |
|---|--------|---|-------------|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、めっき 2.外注地域 東北圏 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 宮城県名取市のグループ企業ジャムコエアロマニュファクチャリングでの製造品目を増加する計画であり、部品や治工具のサプライヤーも東北圏内に移管する方針 JIS Q 9001の保有を推奨 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 2,723名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 航空機用エンジン部品 航空機一次構造部材 航空機用熱交換器等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ヘラ絞り | | アルミ、ステンレス | |
| チューブベンダー | | アルミ、ステンレス | |
| タレパン | | アルミ、ステンレス | |

| No.68 JUKI産機テクノロジー(株) URL: https://www.jdkc.co.jp | | | |
|--|------------------------------------|---|-----------------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 国内外 3.外注企業数 総数 254社 (うち山形県内 17社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 在庫削減のための小ロット発注とリードタイム短縮 ISO9001、ISO14001取得(必須ではありません。) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 9,000万円 | | |
| 従業員 | 442名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 表面実装装置(チップマウンタ)、異形部品挿入機、医療用機器、産業用機器、電子機器、電子基板 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工品で□10～□1000 1個～50個程度 | 5軸マシニング・立型/横型マシニング・旋盤・平面研削盤・3次元測定器 | SS、SUS、アルミ、FC、FCD、ADC | 品質管理・多品種小ロット対応・コスト対応力 |
| | | | |
| | | | |

| No. 69 (株)十字電子 | | URL: http://www.jujidenshi.co.jp/ | |
|--|-----------------------------|---|-------------|
| 所在地 | 米沢市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 電機組立 | |
| 資本金 | 7,350万円 | | |
| 従業員 | 111名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 光学機器部品 医療機器部品 産業用機器部品 カスタム電源部品 | | 2.外注地域 東北 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 協力工場の範囲を拡充したい。納期の融通が利くこと。 小ロット(数十～数百)対応。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 回路基板への電子部品実装、はんだ付け | 表面実装(SMT)マシン、リフロー | リジット基板 | 品質、価格、納期 |
| 同上 | ディスクリット部品の自動挿入機(アキシャル/ラジアル) | 同上 | 同上 |
| 同上 | フロー自動はんだ付装置 はんだゴテ及び周辺設備 | 同上 | 同上 |

| No. 70 (株)庄内クリエート工業 | | URL: https://www.s-create.jp/ | |
|---|---------|---|---------------------------------------|
| 所在地 | 鶴岡市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立 | |
| 資本金 | 4,360万円 | | |
| 従業員 | 78名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 機械電気設計・大型製缶溶接・板金溶接・大型機械加工・組立電装 | | 2.外注地域 全国(東北・関東がより望ましい) 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・装置の部品製作～組立まで一貫対応可能なメーカー ・大型製缶溶接、機械加工可能なメーカー ・設計、とくに電機設計が可能なメーカー 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 設計請負が可能なところ(機械・電装) | | | 特に電装設計ができるとより望ましい |
| 大型部品製作が可能なところ | | | 8m～10m程度の溶接及び機械加工が可能なところ(特にSUSだと望ましい) |
| | | | |

| No. 71 (株)ショーシン | | URL: https://www.shoshin-ss.co.jp | |
|------------------------------|---------|---|-------------|
| 所在地 | 長野県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、機械組立、電機組立、FRP成形 2.外注地域 長野県内、新潟県、富山県、石川県、香川県、滋賀県、宮城県、茨城県 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量対応可能 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 9,800万円 | | |
| 従業員 | 126名 | | |
| <生產品目、取扱商品> 果樹園向け農業散布車輛製造 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 電機組立 | 基板設計、組立 | | |
| | | | |
| | | | |

| No. 72 (株)神鋼環境ソリューション | | URL: https://www.kobelco-eco.co.jp/company/ | |
|---|--|---|--|
| 所在地 | 兵庫県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 1,000社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・製缶溶接、機械加工、機械組立に対応できる ・官公庁向け設備の製作実績がある(写真・成績書作成、溶接士資格、立会対応等) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 60億2,000万円 | | |
| 従業員 | 1,339名 | | |
| <生產品目、取扱商品> ・水処理関連設備の製作 ・廃棄物処理設備の製作 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ・上・下水処理設備 ・ごみ焼却炉部品、蒸気だめ | ・切断機、ロール、溶接機、機械加工設備等(その他 放射線透過試験、浸透探傷試験等) ※塗装フース、梱包養生、運送対応 等が必要となる場合あり。 | 炭素鋼 ステンレス | 溶接技能(JIS、ボイラー、電事法)および、官公庁工事実績(写真・記録作成・顧客立会対応を含む) |
| | | | |
| | | | |

| No. 73 シントク(株) | | URL: https://shintoku.co.jp/ | | |
|---|---------|--|--------------|---|
| 所在地 | 長野県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 | | |
| 資本金 | 1,500万円 | | | |
| 従業員 | 75名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> 金属製品製造業 ・大物溶接製缶～焼鈍・ショット(自社で行う)～大物門型MC加工(大物フレーム・プレート・架台等) ・大物フレームを利用した装置の組立 | | 2.外注地域 信州地域、中京地域、東北地域、関西地域、中国地域 3.外注企業数 総数 75社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 Q・C・Dの優れた企業様の開拓 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ①小物～中物の溶接製缶～MC加工加工部品(ブラケット・ボックス等)、数量は1個～10個 | | ①半自動溶接機と#30番～#60番の型型MC機 | ①SS材・型鋼材・SC材 | ①、②、③どれも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様 |
| ②大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品(フレーム・架台等)、数量は1個～5個 | | ②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで) | ②SS材・型鋼材 | |
| ③生産設備装置の組立(電気配線含む) | | ③4トン以下の天井クレーン | | |

| No. 74 鈴与マタイ(株) | | URL: https://www.newest.ne.jp | | |
|--|---------|---|-------|-------------|
| 所在地 | 長野県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、鋳造 | | |
| 資本金 | 5,000万円 | | | |
| 従業員 | 189名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> 支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。真空ポンプ用部品を中心とした、一般産業機械用部品多数実績あり。 | | 2.外注地域 東北、関東甲信越、北陸 3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・見積回答スピードが早いこと。 ・品質管理体制が充実していること(流出クレームゼロを目指す)。 ・御社の強みを明確にお示しください(材質、大きさ、形状、ロット)。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| □200程度、精度2/100 数量1～10個程度かつ複数種類 短納期(発注から1ヵ月)案件 加工面の滑らかさが重要 | | 同時5軸MC | HPM1等 | |
| 砂型アルミ鋳造品 手のひら～φ400程度 数量1～10個 | | 自硬性ライン | AC4C等 | PT Lv2以上の資格 |
| | | | | |

| | | | |
|--|---------|---|--|
| No. 75 (株)スバック | | URL: https://www.sbac.co.jp/index.html | |
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形、ゴム成形 2.外注地域 沖縄以外 3.外注企業数 総数 330社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・コストに対応力がある協力企業様 スポット案件～継続案件までご対応いただける企業様 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 3,917万円 | | |
| 従業員 | 92名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ねじ及び関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、鋳造加工部品、バネ製品、樹脂・ゴム成型部品、複合部品、製缶品・工具類 | | | |

| <現在、求めている外注内容> | | | |
|---|------|----------------------|--|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削加工(六角材、丸材) φ30程度以下 数量:試作～量産(1本～数万個) | | 鉄、SUS 非鉄金属 | 表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、塗装) 検査体制が整っている企業様 |
| 切削加工(角、丸) □30、Φ30程度以上 数量:試作～量産(1本～数100個程) | | 鉄、SUS 非鉄金属 難削材 | 表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、塗装) 検査体制が整っている企業様 シャフト、台形ネジ加工にもご対応いただける企業様 |
| 製缶加工 鋼材、鋼板を使用した製缶品 2,000×1,000架台～小物継続流動品 特注パレット等 | | 鉄、SUS 非鉄金属 | 表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、焼付塗装) 出荷検査体制が整っている企業様 |

| | | | |
|---|---------|---|--|
| No. 76 (株)成栄 | | URL: https://mc.metalproc.jp/ | |
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装 2.外注地域 宮城県、茨城県、栃木県、埼玉県、神奈川県、新潟県、福島県 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コストの見直し、レスポンスが早い 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 30名 | | |
| <生産品目、取扱商品> エネルギー関連部品、航空・宇宙開発関連部品、電子機器関連部品、産業用ロボット等 試作・単品がほとんどです。 | | | |

| <現在、求めている外注内容> | | | |
|----------------|---------|------------------------------|----------------------|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 長尺シャフト | 汎用・NC旋盤 | S25C、SS400、 SUS304、SUS316 | 品質、納期、コスト |
| アルミの溶接 | | アルミ | |
| ステージ、梯子、手摺の製作 | | SS400、SUS | 合わせ確認(仮組)のできるスペースがある |

| No.77 静甲(株) 清水工場 | | URL: https://www.seiko-co.com/ | |
|--|-------------------------------------|---|-------------|
| 所在地 | 静岡県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム 2.外注地域 静岡県を中心に関東から中四国 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 10,000万円 | | |
| 従業員 | 420名 | | |
| <生產品目、取扱商品> 充填巻締機 キャップパー 容器整列器 パウチ充填システム | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 板物 t1~t30 丸物 φ6~φ200 1個~10個 | マシニングセンター 汎用機 NC旋盤 レーザー加工機 | ステンレス アルミ 鉄 | 精度 ±0.05程度 |
| | | | |
| | | | |

| No.78 静甲(株) 三島工場 | | URL: https://www.seiko-co.com/ | |
|--|-------------------------------------|---|------------------------|
| 所在地 | 静岡県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造(FC、FCD)、塗装、めっき、熱処理、ゴム 2.外注地域 主として静岡県内、関東から中国地方 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDの向上はもちろんですが、BCPやコストダウンを目的としています 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 10,000万円 | | |
| 従業員 | 420名 | | |
| <生產品目、取扱商品> 液体充填機 キャップパー 整列機 その他付帯機械装置 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 ・旋盤系:掌サイズのものから最大φ2000程度 ・MC系:掌サイズのものから最大φ2000程度 | マシニングセンター 汎用機 NC旋盤 レーザー加工機 | SUS 鉄 アルミ | 公差6~7級相当 バリ・打痕など要注意 |
| 製缶・精密板金 最大2000×2500×500H程度の加工込みフ レーム品など | 溶接(TiG・YAG・半自動) | | |
| 表面処理 鋳物(FC・FCD) | 電解研磨・パフ・DLCなど | | DLCは食衛法対応品 |

| | | | |
|--|-----|---|--|
| No.79 (株)第一 | | URL: https://www.d-1.co.jp/ | |
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 モノづくりに定評のある、山形県の業者様と協力体制を構築したい。 地の利を活かせる、発注業者様に集約したい。 クイックレスポンスの対応を頂ける業者様が望ましい。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 70名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ゴム・樹脂・金属の加工品全般がメイン。その他にガラス、縫製、FRP等の素材も対応。その他ギア、ベルト、汎用資材の代理店対応も行っています。 | | | |

| 〈現在、求めている外注内容〉 | | | |
|---------------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 精密部品加工(焼入れ品) セラミック・超硬品 | マシニング 研磨機 ワイヤー加工機 | SK SKD | 見積の速さ 品質と納期 安価対応 |
| 精密板金加工・溶接 | レーザー 溶接(ファイバー含む) 処理(塗装含む) | | 見積の速さ 品質と納期 安価対応 |
| 精密樹脂加工 | マシニング | 塩ビ アクリル POM・MCナイロン ペスベル | 見積の速さ 品質と納期 安価対応 |

| | | | |
|--------------------------------|-----------|--|--|
| No.80 ダイキョーニシカワ(株) | | URL: https://www.daikyonishikawa.co.jp/ | |
| 所在地 | 広島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 金型、塗装、めっき、プラスチック成形 2.外注地域 広島、山口、九州、関西、東海、関東 3.外注企業数 総数 24社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ISO9001、ISO14001の取得、自動車関連部品の生産実績 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 542,665万円 | | |
| 従業員 | 5,779名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 自動車部品の製造及び設計・開発 | | | |

| 〈現在、求めている外注内容〉 | | | |
|----------------|---|--------------|-------------|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| プラスチック成形品 | 射出成形機(小型:~300t、中型:350t~850t、大型:900t~) 塗装設備(ロボット) | 熱可塑、熱硬化樹脂 全般 | |
| | | | |
| | | | |

| No. 81 大生工業(株)北茨城工場 | | URL: http://www.taiseikogyo.co.jp/ | |
|--|----------------------------|---|---------------------------------|
| 所在地 | 茨城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 (NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、MC)、金型、プレス、溶接、鋳造 (アルミ、FCD)、鍛造 (冷間)、塗装、めっき、熱処理、ゴム | |
| 資本金 | 4,500万円 | | |
| 従業員 | 190名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 産業機械用オイルフィルタ、オイルクーラ及び、各種フィルタ・クーラ関連機器の設計製造 | | 2.外注地域 全国各地 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社の品質基準による 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| プレス品(絞り加工品) φ30～φ300程度 | プレス機(単発) | SPCC SECC | プレス型は移管、新規製作どちらも対応 いただきたいです。 |
| アルミダイカスト製品 (加工付で購入) | ダイカストマシン 切削加工機(MC、NC旋盤) | ADC12 | 圧力容器が主になるため、もれに対する品質保証が必要です。 |
| | | | |

| No. 82 (株)太陽機械製作所 | | URL: https://www.taiyo-kikai.co.jp/ | |
|--|---------------------|--|-------------------------------|
| 所在地 | 寒河江市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム | |
| 資本金 | 6,900万円 | | |
| 従業員 | 146名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ビジネスフォーム印刷機 シールラベル印刷機 フレキシ印刷機 | | 2.外注地域 県内 3.外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 50社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット品に対し、コスト及び短納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ロールやシャフトの長尺加工 | 旋盤 マシニング 円筒研磨 | 鉄 ステンレス | 小ロット品に対し、コスト、短納期、最終仕上げ加工までの対応 |
| | | | |
| | | | |

| No.83 高島産業(株) | | URL: https://www.ts-brush.co.jp/ | |
|---|------------------------|--|---|
| 所在地 | 鶴岡市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、平研、放電加工機、ワイヤーカット)、プレス、溶接、鍛造(冷間)、めっき、熱処理、表面処理(コーティング) 2.外注地域 鶴岡市内他 山形県内、宮城県、首都圏、関西、北陸、北海道 3.外注企業数 総数 33社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 短納期、高品質、低コスト、少量から量産まで対応。 見積り等迅速に対応が出来、協力性がある企業。 不具合発生時、迅速な対応可のこと。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4,160万円 | | |
| 従業員 | 80名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 工業用研磨ブラシ製造・販売 バリ取り機械設計・製作 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ブラシ部品における切削加工 1個~500個 | NC旋盤・汎用旋盤 NC・MC自動盤等 | SGD・SUS 樹脂(PVC) | 少量・多品種・短納期対応 見積り回答に迅速対応 検査表・ミルシート添付 |
| | | | |
| | | | |

| No.84 (株)タカシン | | URL: https://www.takasin.jp/ | |
|---|--------------------------|---|-------------|
| 所在地 | 青森県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、塗装、めっき 2.外注地域 東北地方 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質管理、アフターフォローなどしっかりしていること 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 8,295万円 | | |
| 従業員 | 1,086名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・製造受託サービス コネクタ組立 医療処置器具部品製造、組立 ・金型製作、プラスチック射出成形 ・機械加工、治工具製作 ・医療関連装置製造 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工全般 | 汎用・NC旋盤、フライス盤、マシニングなど | 炭素鋼、ステンレス、アルミ、樹脂など | 品質、納期 |
| 金型部品加工 | ワイヤ放電、形彫放電、成形研削盤、マシニングなど | 炭素鋼、調質鋼、焼入鋼 | 品質、納期 |
| | | | |

| No. 85 (株)TAKASE | | URL: https://www.tks1989.com/ | |
|------------------------------|---|--|---------------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 (NC旋盤、5面加工機)、製缶、板金、溶接、めっき 2.外注地域 秋田県、岩手県、山形県 3.外注企業数 総数 29社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2,000万円 | | |
| 従業員 | 92名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 配電盤 精密板金部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 配電盤等の製缶及び塗装 その他 精密板金加工 | レーザー複合機 プレスブレーキ 各種溶接機 焼き付け乾燥設備 等 | SPCC SUS AL | 部材製作、製缶溶接ができる設備を要する |
| | | | |
| | | | |

| No. 86 (有)竹山鉄工所 | | URL: https://www.takeyama-tekko.co.jp/ | |
|---|------------------|---|---------------|
| 所在地 | 静岡県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 浜松、長野、大阪 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 金額納期含め、柔軟に対応できる 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 500万円 | | |
| 従業員 | 22名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 金属加工 樹脂加工 製缶切削加工 鋳物切削加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 傷厳禁の加工 | マシニングセンターなど | 鉄、アルミ、ステンレス | 根拠があること |
| 製缶加工 | マシニングセンター、フライスなど | 鉄、アルミ、ステンレス | 材料から加工までできること |
| | | | |

| No. 87 田辺工業(株)メカトロ技術センター | | URL: https://www.tanabe-ind.co.jp/ | |
|--|-----------------------|--|------------------|
| 所在地 | 埼玉県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 関西方面・北陸方面・東北方面 3.外注企業数 総数 110社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・コスト力のあるメーカー ・部品加工、組立て調整、現地施工まで一貫して対応可能なメーカー 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 8億8,500万円 | | |
| 従業員 | 780名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・搬送系装置 ・医薬系装置 ・自動車系装置 ・液晶系装置 ・真空関連装置 ・一般装置等 これら設計製作施工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工部品(各種自動機部品) | フライス・旋盤・マシニング等 | 鉄 アルミ SUS等 | 納期・品質・コスト |
| 精密板金・溶接 | レーザー加工機・溶接機・ペンダ ー等 | 鉄 SUS等 | 納期・品質・コスト |
| 装置設計・部品加工・組立調整・現地施工(国内外)・電気配線・制御盤製作・ソフト設計等 | 装置部品加工機一式・CR設備等 | SUS AL Fe等 | 一貫した依頼に対応可能なメーカー |

| No. 88 玉川エンジニアリング(株) | | URL: https://www.tama-eng.co.jp/ | |
|--|---------------|--|-------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 製缶、板金、溶接、塗装、その他(製缶+機械加工+塗装、現地工事など) 2.外注地域 福島、山形、新潟、栃木、東京、大阪近郊 3.外注企業数 総数 1,069社 (うち山形県内 29社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品対応が必須、QCDバランスが良く、対応が迅速であることを重視します。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 129名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 誘導加熱装置の設計・製作 各種自動化装置の設計・製作 各種製造設備メンテナンス 遠隔制御装置の設計・製作 工場・店舗・住宅の設計・製作 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 溶接 塗装 | フライス、旋盤、溶接機など | SS、S45C、 SUS304、SGP、 C1020等 | 単品、短納期・突発対応 |
| 銅コイル製作 φ10～φ30程度、20角、異形状 直径φ200～φ1600程度 水冷銅スパー製作 | 各種溶接機など | C1020、C1220、 C1100 | 単品 |
| | | | |

| No. 89 (株)長栄精密 | | URL: https://www.tyoei.co.jp/ | |
|---|-------------------------------|---|------------------------------------|
| 所在地 | 山形市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 (NC旋盤、NCフライス、MC(立・横)、平研、外研、内研) 2.外注地域 山形県村山地域 3.外注企業数 総数 45社 (うち山形県内 35社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内希望(庄内地方・米沢地方除く) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4,800万円 | | |
| 従業員 | 99名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 産業用印刷機械部品加工及び組立 工作機械用部品加工 建設機械用部品加工 半導体製造装置部品加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 研削加工 外径・内径・平面研削 φ10～φ300程度、L500程度まで 1～10個程度の小ロット | ・円筒研削盤 ・内面研削盤 ・平面研削盤 | ・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス | Q・C・D生産管理。 県内村山地区を中心に近場で探しています。 |
| 歯切加工 モジュール1～4程度 φ40～φ300程度 1～10個程度の小ロット | ・ホブ盤 | ・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス | 情報収集も目的になります。 |
| レース・ミーリング加工 φ10～φ600程度、L500まで 300角程度 | ・NC旋盤 ・マシニングセンター ・複合加工機 | ・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス | 情報収集も目的になります。 |

| No. 90 つかさ電子(株) | | URL: http://tsukasa-e.co.jp/ | |
|--|-------------------------------|---|-------------------------------------|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 板金、設計、機械加工、電機組立 2.外注地域 関東、関西、東北、甲信越、北海道 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 短納期多種少ロット対応および短納期対応のこと。ISO9001取得 生産技術担当の明確化 電気検査・ソフトウェア知見を有すること。 品質管理担当の明確化。対応力保有のこと。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 3,000万円 | | |
| 従業員 | 20名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 電子機器の開発・製造 電子部品及び電子機器の販売 上記に付帯関連する一切の業務 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機器組立、組立検査、出荷検査 | 各種計測器 | | 多種少ロット対応 |
| 基板実装 | SMD実装機 一式 ディスクリット部品実装設備 一式 | | 多種少ロット対応 3D外観検査 検査データトレーサビリティ |
| | | | |

| No.91 (株)ツガワ 花巻工場 | | URL: https://www.tsugawa.com/ | |
|--|---|---|-------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 355社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 Q、C、D対応力 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 3,500万円 | | |
| 従業員 | 722名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターテインメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 板厚t0.5~t3.2(SUSはt2.0まで) | (生産性を考慮) ・複合機(NCT+レーザー) ・自動バリ取り器 ・NCタップ機 | Fe(SPCC/ホンテ/ジンコト系)、 SUS(304/430/430K D)、Al(主に5052) | Q、C、D対応力 |
| 溶接筐体(500×500×H500~ 1,000×1,000×H2,000位) 他、カバー、ブラケット類 | ・圧力管理カシメ機 ・NC-C/Dスタッド機 ・テーブルスポット溶接機 | | |
| | | | |

| No.92 (株)テオリック | | URL: https://www.teoric.com/ | |
|------------------------------------|---------------|---|-------------|
| 所在地 | 大分県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(NC複合旋盤、NCフライス、MC(立・横)、平研、外研、内研、成研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット) 2.外注地域 国内全域、韓国、タイ 3.外注企業数 総数 19社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 マシニング1次加工、2次加工 平面研磨、成形研磨、PG加工【単工程加工依頼を含む】 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2,500万円 | | |
| 従業員 | 36名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 精密プレス金型部品(プレート含む)治具 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| プレス金型用プレートのマシニング加工 1次並びに2次加工 | マシニングセンタ、平面研磨 | SKD11など | 熱処理の依頼先は要相談 |
| 超硬金型部品の研磨、PG加工 全加工もしくは単工程加工 | 平面研磨、成形研磨、PG | 超硬、スチール | |
| | | | |

| No. 93 テクマン工業(株) | | URL: https://tecman-kk.com | |
|---|-----------|---|---------------------|
| 所在地 | 鶴岡市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(NC旋盤、外研、成研)、鑄造(鑄鋼)、熱処理、機械組立、電機組立 2.外注地域 宮城県大崎市/仙台市・山形県山形市/鶴岡市 3.外注企業数 総数 3社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 「エキセン軸」の価格見直しを検討中です。SCM435焼鈍品で外形研磨(芯だし目的)を行っています。昨今の物価上昇で「価格対応」できる会社をもとめます。また少量多品種での受注が多いため加工対応力のある会社を探しています。 5.今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 5,100万円 | | |
| 従業員 | 37名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 小型プレス、小型射出成型機、NCロールフィーダー、自動組立機、治具部品の設計製造。またアウトソーシングを展開しています。(主力2社) | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| プレス用エキセン軸 | 鑄鋼(鑄物化)設備 | SCM435または同等品 | 焼鈍後の外形研磨(φ100*550L) |
| 自動機の構成部品 | 成形研磨設備 | GO4/SK材 同等品 | 寸法・精度保証 |
| | | | |

| No. 94 電機鉄工(株) | | URL: https://www.dtekk.co.jp/ | |
|--|--------------------|---|---|
| 所在地 | 酒田市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鑄造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、その他(現地据付、重量物運搬) 2.外注地域 東北全域 関東方面・北陸方面・関西方面 他 3.外注企業数 総数 約800社 (うち山形県内 300社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高品質でコスト競争力のある会社を選定 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2億円 | | |
| 従業員 | 175名 | | |
| <生産品目、取扱商品> クレーン、エプロンコンベヤ、ベルトコンベヤ、スクリーンコンベヤ等各種輸送装置、ロータリーキルン、ロータリードライヤー、水門、鉄塔、第一種・第二種圧力容器、消防法適用容器、高圧ガス、貯槽、熱交換器、反応缶、槽、塔、サイロ、各種設計業務、現地据付工事 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 大型製缶加工 | 天井クレーン・溶接機 | SS/SUS/アルミ | コスト・技量・納期厳守 機械加工まで一括対応 現地据付対応まで出来れば尚可 |
| 製缶加工 研磨 | | SUS | コスト・技量・納期厳守 |
| 大型機械加工 小型機械加工 | 旋盤・大型ターニング 大型5軸 | | コスト・技量・納期厳守 |

| No. 95 (株)デンソーFA山形 | | URL: https://www.denso-fy.co.jp/ | |
|------------------------------------|---------------|---|-------------|
| 所在地 | 天童市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 3.外注企業数 総数(機械加工)30社(うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 3億5,000万円 | | |
| 従業員 | 350名 | | |
| <生産品目、取扱商品> オーダーメイドの各種自動化生産設備、他 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| icad s/x(3次元)を使っの機械設計 | icad s/x(3次元) | | |
| 品物の切削/旋削加工品 (緊急対応・丸物加工全般・高精度など) | 工作機械 | S50C、A7075、 SUS303、SKD11、 SUS440C、樹脂 | 恒温室内での検査体制 |
| 溶接製品 (製缶架台、イケール、コラム) ※焼鈍工程含む | | | 検査体制 |

| No. 96 東京端一(株)秋田事業所 | | URL: https://www.tanichi.tokyo/ | |
|--|----------|--|-------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、めっき、熱処理 2.外注地域 秋田、岩手、山形、福島、新潟、富山、群馬、埼玉 3.外注企業数 総数 15社(うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 精密プレス加工用順送金型製作(売り金型) 金型部品協力(ダイセット・プレート等) 試作協力 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4,800万円 | | |
| 従業員 | 90名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 精密プレス部品 精密インサートモールド部品 エンボステーピング加工 各種試作 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 量産金型 (精密プレス・成形) | 金型製作設備 | | 品質、納期、コスト |
| インサート成形部品 | ロータリー成形機 | | 品質、納期、コスト |
| | | | |

| No. 97 東特興業(株) | | URL: https://tohtoku.co.jp/ | |
|--|--|--|--|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、鍛造、熱処理 2.外注地域 山形県、宮城県、福島県、岩手県、秋田県、新潟県、富山県、東京都など 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 1)品質重視 2)試作から量産対応可能体制(1~数10,000ヶ) 3)難削材加工対応可(SUS、ハステロイ、パーメンジュール、パーマロイなど) 4)半導体製造部品の機械加工経験豊富(6F加工、高精度、精密加工、溶接など) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 6名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 【生産品目】 1)加工製品製造販売 2)磁性材料、特殊材料、金属原料、合金材、金属リサイクル等の販売 3)熱処理委託 【取扱商品】 ①半導体製造部品 ②制御バルブ部品 ③開閉器用トイダルコア ④プレス加工品 ⑤HCメーター仕入販売等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工全般: (切削、研削、旋盤、ワイヤー放電加工、フライス、板金、溶接、プレス、スプライン加工、研磨など) | 加工機: マシニングセンター、NC/CNC旋盤、NCフライス、CNC複合加工機、パー加工機、ワイヤー放電加工機など | ①ステンレス SUS630、SUS316L等 ②難削材 ハステロイ、インコネル、チ | ①品質優先 ISO9001など品質基準取得 ②材料-加工-熱処理-仕上げ-検査の一貫生産体制 ③試作~量産対応可能 |
| 量産対応可能体制(月産): 1)ロット1~10 2)ロット10~100、500、1,000 3)ロット5,000 4)ロット10,000~100,000 | 検査機器: 三次元測定器、各検査機器等 | ③磁性材料 純鉄、パーメンジュール、パーマロイなど | ⑤半導体製造部品加工が得意 ⑥検査体制整備(三次元測定器) |
| | | | |

| No. 98 (株)東北ライト製作所 大郷工場 | | URL: https://rightmfg.co.jp/ | |
|---|---------|---|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、めっき、熱処理、プラスチック成形 2.外注地域 東北一円 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 500名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 光学機器 医用機器 眼科眼鏡機器 半導体・液晶製造装置 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 材料 | | 鉄、アルミ、ステンレス等 | 低コスト、品質、短納期 |
| 板金加工(~6t程度) | | 鉄、アルミ、ステンレス等 | 低コスト、品質、短納期 |
| | | | |

| No. 99 (株)東洋工機 | | URL: https://www.toyokoki.com/ | |
|--|--|---|--------------------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 秋田、岩手、山形、宮城、福島 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高品質、低価格、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4,500万円 | | |
| 従業員 | 60名 | | |
| <生產品目、取扱商品> ・ブリーツマシン ・ホイールハンガー ・自動車関連設備加工部品 ・専用機開発設計製造 他 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 製缶品の加工(小物～大物) 機械加工(小物～大物) | マシニング 五面加工機 平面研磨機 円筒研磨機 NC旋盤 | SS AL SUS | 多品種・小ロット 品質・短納期 価格 |
| 精密板金 製缶 曲げ | レーザー ベンダー 溶接機(Tig・半自動) | SS SUS | 多品種・小ロット 品質・短納期 価格 |
| | | | |

| No. 100 東洋製罐グループエンジニアリング(株)福島工場 | | URL: https://www.tskg-eng.com/ | |
|---|-----------------------------------|--|---|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理 特に・大物500mm以上(角・丸問わず) ・精度物 ・加工を含めた溶接対応可能な所 2.外注地域 関東、東北 3.外注企業数 総数 370社 (うち山形県内 12社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 生産工場が福島にあるため、東北近辺 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 3億5,000万円 | | |
| 従業員 | 370名 | | |
| <生產品目、取扱商品> 食品関連機械、充填包装システムの設計・開発・製作・販売および技術サービス。容器製造用諸機械器具の製作販売。その他諸機械器具の製作販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 大物加工(500mm以上) 角・丸問わず | 大型の加工機。マシニング、旋盤、研磨など。 | 鉄系、SUS系、アルミ、SCM系など | |
| 高精度部品 | 加工精度の高い機械。4軸、5軸器械。 ・3D CAD/CAM | 鉄系、SUS系、アルミ、SCM系など | サイズによって様々ですが高精度の幾何公差に対応いただけます企業様を探しております。 |
| 溶接+加工 | ・溶接設備 ・加工機 | 溶接可能な様々な材質 | 製缶品で高精度な加工品。ギアボックスのベース、生産機械のベースフレームなど |

| No.101 東和工業(株) | | URL: https://towakg.com/ | |
|--|--|--|--|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接 2.外注地域 宮城県、山形県、秋田県、岩手県 3.外注企業数 総数 8社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 社内検査が確実に出来るところ。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 55名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 産業用機械装置部品の製造販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 精密切削加工(熱・表面処理を含む) ワイヤ放電加工(キー溝加工) 数量:1個~100個 サイズ:手の平~Φ300・手の平~□500 | NC旋盤 汎用旋盤 マシニング 5軸加工機 ワイヤ放電加工機 | ステンレス アルミ 鉄 金属全般 | 品質・納期・コスト 納品時に寸法・外観検査図面の添付 熱・表面処理を含んだ対応(ハードクロムメッキ+バフ仕上げなど)※リピート品が多い為、再現性のできる会社 |
| TIG溶接・YAG溶接 数量:1個~10個 サイズ:要相談 | TIG溶接 YAG溶接 | ステンレス 鉄 | 溶接後の二次加工とリークテストを含んだ一貫対応 |
| 研削加工 数量:1個~100個 サイズ:手の平~Φ300程度 手の平~□300程度 | 平面研削盤 円筒研削盤 | ステンレス アルミ 鉄 金属全般 | 品質・納期・コスト 納品時に寸法・外観検査図面の添付 ※リピート品が多い為、再現性のできる会社 |

| No.102 (株)トーカイ | | URL: https://tokai-inc.jp/ | |
|--|---------|---|--|
| 所在地 | 天童市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 その他(ガラス・金属加工全般、平板&レンズ) 2.外注地域 国内&海外 3.外注企業数 総数 35社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCD+αの揃った企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 94名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 光学・産業・医療・計測・通信・AV・OA機器・半導体・車載関連等に使用される高精度薄膜製品の製造(主にガラス、他 金属、樹脂等に薄膜を加工しております) ・各種フィルタ(IR・ND・BP・ダイクロ・視感度・蛍光・励起・ノッチ・赤外) ・各種ミラー(コールド・ホット・レーザー・金属・ハーフ) | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ガラス加工全般 平板&レンズ 材料調達から外形、切断、研磨、芯取、墨塗、接合加工 | | | |
| Siブロックから3面鏡面プリズムへの外形~研磨加工 | | | 面精度 λ/4 & λ/10 外観品質 S/D 30-15 面精度測定器保有必須 |
| その他 関連加工ご提案下さい | | | |

| No.103 所沢軽合金株 | | URL: | |
|---|--------------|---|-------------|
| 所在地 | 天童市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、鑄造(アルミ)、その他(器械保全全般、製品仕上げ) 2.外注地域 県内、福島、宮城 3.外注企業数 総数 10~12社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 130名(事業所30名) | | |
| <生産品目、取扱商品> アルミ鑄物 四輪・二輪部品 船舶部品 住機部品 他 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 量産向けアルミ鑄物 | 鑄造機(GDC) | アルミAC材 | |
| 金型設計・製作 | CAD、CAM | S50C SKD61 | |
| 器械保全 | | | |

| No.104 (株)土佐製作 | | URL: https://www.tosaseisaku.com/ | |
|-----------------------------------|--------------|--|-------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高い技術と挑戦欲 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,500万円 | | |
| 従業員 | 46名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 丸物の加工からの全加工完成までの製作 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| φ300~ 丸物荒加工 | 旋盤(NC or 汎用) | S25C等 | |
| 硬質クロームメッキ | | | |
| | | | |

| No. 105 (株)栃木屋 | | URL: https://info.tochigiya.jp/ | |
|-------------------------------------|-------------|---|-------------|
| 所在地 | 埼玉県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、鋳造、鍛造、塗装、プラスチック成形、電機組立 | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 210名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 蝶番、蓋止め、取手、アジャスターフット等 | | 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 600社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社カタログ製品をASSYまで可能であれば 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 弊社カタログ品全般 | 製造可能な設備であれば | SUS 鉄 AL Zn 樹脂材全般 | 特にありません |
| | | | |
| | | | |

| No. 106 (株)トプコン山形 | | URL: https://www.topcon-yamagata.co.jp/ | |
|---|-----------|---|-------------------------------|
| 所在地 | 山形市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 | |
| 資本金 | 3億7,100万円 | | |
| 従業員 | 349名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 光学系精密機器の製造 ・眼科用医療機器 ・眼鏡店用検査機器 ・測量機器 等 | | 2.外注地域 東日本を中心とした全国 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 200社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDSがマッチすること 健全な経営状態(与信調査) BCP体制の確立(事業後継者がいること) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 精密機械組立 | クリーンブース | | 部材調達力 光学部品取り扱い 輸出入管理対応可 |
| 樹脂成形品 | | 各種 | 輸出入管理対応可 |
| | | | |

| No.107 豊田合成東日本株 | | URL: https://eastjp.toyoda-gosei.co.jp/ | |
|--|----------|--|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立 2.外注地域 宮城・岩手・山形・東海地区 3.外注企業数 総数 68社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 現在東海地区に発注している購入品の現調化 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 16億500万円 | | |
| 従業員 | 254名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ゴム・プラスチックなどの高分子系自動車部品の製造・販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 治工具製作 | | | |
| | | | |
| | | | |

| No.108 (株)豊通マシナリー 東北営業所 | | URL: https://www.toyotsu-machinery.co.jp/ | |
|---|-----------|---|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械組立、電機組立、その他(ロボットSier) 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 350社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 3億2,500万円 | | |
| 従業員 | 730名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 自動車関連部品の生産に関する設備機械及び部品の販売 生産設備の保全、改造及び据付工事等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 設備製作(特に自動機)、設備メンテナンス、ロボットSier等の調査のため | | | |
| | | | |
| | | | |

| No.109 十和田精密工業(株) | | URL: https://www.showa-gp.com/ | |
|---|---------|--|------------------------------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、塗装、めっき、電機組立 2.外注地域 東北全域 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロットへの対応、QDC良好であること自社便を持っている 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2,000万円 | | |
| 従業員 | 192名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 通信筐体及びユニット部品、半導体製造装置部品などの精密板金加工～組立 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工品 | | アルマイト ニッケル | 溶接込みでの加工が可能 |
| 塗装 | | | 自社便を持っている 製品サイズ:1300*2400*200程度 |
| めっき | | | 自社便を持っている 製品サイズ:400*450*350程度 |

| No.110 内外テック(株) | | URL: https://www.naigaitec.co.jp/ | |
|------------------------------------|-----------|--|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、電機組立 2.外注地域 岩手県、宮城県、福島県、山梨県、他関東圏 3.外注企業数 総数 140社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 原材料(部品)の自己調達可能な外注先、短納期対応、受注増減のフレキシブルな供給対応、品質改善、コスト低減に積極的な対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 186,361万円 | | |
| 従業員 | 200名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造装置 工作機械用制御盤 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 | | アルミ材、ステンレス等 | |
| 板金・溶接・製缶 | | ステンレス角パイプ | |
| | | | |

| No.111 長尾工業(株)岩手営業所 | | URL: http://www.nagao-inck.co.jp/ | |
|--------------------------|--------------------------------|---|------------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接 2.外注地域 東北地域 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積り対応可能な所 納期管理が出来る 提出書類の対応が可能 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 3,000万円 | | |
| 従業員 | 81名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 精密機械部品 全般 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| φ3～φ60の丸物加工 | CNC自動盤 NC旋盤 (複合加工機出来れば可) | SUS系全般 鉄系全般 | 見積りが可能な事 納期厳守 |
| | | | |
| | | | |

| No.112 (株)NAKANO | | URL: https://nakano.inc/ | |
|---|----------------------------------|---|--|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 東京都、宮城、岩手、山形、新潟、群馬、埼玉 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高精度品への対応力(外観精度含む) 難削材の加工対応力、見積り依頼～回答までのレスポンス 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2,000万円 | | |
| 従業員 | 44名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 精密部品加工の試作及び加工 航空宇宙関係部品の試作及び加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削加工(マシニング) | 5軸加工機・横型・立型マシニング (平面研磨機あれば尚可) | アルミ SUS 難削材全般 その他鋼材 | 小Lot～量産までの対応。 □1000*1000まで対応可能な設備保有。 表面処理や熱処理・ピン・ヘリサート対応。 品質管理体制 (3次元測定器・ISO9001、JIS9100等) |
| 旋削加工(旋盤) | 汎用・NC旋盤・複合旋盤 | アルミ SUS 難削材全般 その他鋼材 | 小Lot～量産までの対応。 φ800～1000まで対応可能な設備保有。 表面処理や熱処理・ピン・ヘリサート対応。 品質管理体制 (3次元測定器・ISO9001、JIS9100等) |
| | | | |

| No.113 ナブテスコオートモーティブ(株) | | URL: https://www.nabtesco-automotive.com/ | |
|--|-----------|---|---------------|
| 所在地 | 村山市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 プレス、鋳造、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 東北・関東・関西 3.外注企業数 総数 約140社 (うち山形県内 11社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 C.Q.D に競争力があるサプライヤを探してます。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4億5,000万円 | | |
| 従業員 | 296名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 自動車関連機器の製造・販売・サービス ・商用車用のブレーキ機器 ・クラッチコントロール製品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 商用車/自動車用 プレス加工品 | 油圧プレス機 | 圧延鋼板材など | IATF16949認証取得 |
| 商用車用 加硫接着品 | ゴム成形機 | ゴム+金属や樹脂 | IATF16949認証取得 |
| 商用車/自動車用 樹脂成形品 | 樹脂成形機 | 一般的な樹脂材料 | IATF16949認証取得 |

| No.114 ニコ精密機器(株) | | URL: https://www.nico-precision.com/ | |
|--|----------|--|-------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 新潟県内、隣県(富山、長野など) 3.外注企業数 総数 約120社 (うち山形県内 10未満社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 外注する物品による 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 270名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 原動機向け燃料噴射装置の製造・販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 600×600×1000程度の鋳物のブロックに貫通穴をあけ、配管座などをつける。 32～64個/月 | ターニングとMC | FCD450 | |
| 角物の加工 | MC | SCM S45C 等々 | |
| | | | |

| No.115 (株)ニッシン | | URL: https://nissin-yaizu.com/ | |
|--|---------|--|-------------------|
| 所在地 | 静岡県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、塗装、めっき、熱処理、ゴム 2.外注地域 県内外問わず 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積り回答が早く、短納期対応可能 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、 | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 50名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・精密部品加工組立 ・3D-CAM設計 ・一般産業機械の設計、製作、施工 ・試作品及び治工具の設計、製作 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 手の平サイズ・単品 | MC立横 | SS、S50C、SKD、SUS、SK | 見積り回答が早く 短納期対応 |
| Φ300まで単品 | NC旋盤 | SS、S50C、SKD、SUS、SK | 見積り回答が早く 短納期対応 |
| | | | |

| No.116 NITTOKU(株)福島事業所 | | URL: https://www.nittoku.co.jp/ | |
|--|-----------------|---|-------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、鋳造、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国(一部海外) 3.外注企業数 総数 416社 (うち山形県内 26社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・価格において、当社の基準を満たす企業 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 68億8,492万円 | | |
| 従業員 | 324名(福島事業所) | | |
| <生産品目、取扱商品> 巻線機、巻取り・繰出し機器及びその周辺機器の開発、製造、販売、サービス | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 旋盤・焼入れ加工 | 内外円筒研削盤、複合加工機等 | SKD等 | 納期、品質、コスト |
| フライス・MC加工品 | フライス盤、マシニングセンター | S45C等 | 納期、コスト |
| | MC | | |

| No.117 日本工営エナジーソリューションズ(株)福島事業所 URL: https://www.n-koei.co.jp/energy/ | | | |
|--|--|---|-------------------------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、電機組立 2.外注地域 主に東北地方、関東地方 3.外注企業数 総数 425社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 VE等によりコストダウンが図られること。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 29億円 | | |
| 従業員 | 659名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 水力発電用機器(水車・発電機) 発電機用各種制御盤 変電所関連機器 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 水車発電機部品の製缶、機械加工 | 大型加工機(ターニング、横中ぐり盤、長尺旋盤等) | SS400 SUS304 | 大型部品の製作が可能なこと。非破壊検査や熱処理も必要。 |
| 制御盤の板金・塗装、組立配線、電気電子部品 | H.2300×W.700×D.500(mm)の制御盤が製作できること | SS400 | 板金・塗装から組立配線まで一括で対応できることが望ましい。 |
| 変電所用油タンクの製缶、塗装 | タンクサイズは φ500~1650(mm) L.1000~10000(mm) 塗装は下地処理設備必要。 | SS400 | 製缶のみでも可。 |

| No.118 日本ジー・ティー(株)山形工場 URL: https://www.ngt.co.jp/ | | | |
|---|--------------------|--|-----------------------------------|
| 所在地 | 白鷹町 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、めっき、熱処理、プラスチック成形 2.外注地域 日本/中国 3.外注企業数 総数 26社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・金型自作、材料自達可能 ・コストダウンに関する知見 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 3,500万円 | | |
| 従業員 | 123名 | | |
| <生産品目、取扱商品> サーモスタットの製造販売 金属プレス加工品の製造販売 樹脂成型品の製造販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| サーモスタット用端子 板厚0.8×幅8×長30 程度 100,000個/月 | サーボプレス タッピングマシン | C2680R-1/2H | タップ M4×0.7 No.8-32UNC 金型内タップ加工 |
| インサート成形品 銅製端子のインサート成形 サーモスタットのインサート成形 | 鋳型成型機 | 熱硬化性樹脂 PBT | 電子部品のインサート成形 |
| | | | |

| No.119 日本制禦機器株 | | URL: https://www.jsk.jp/ | |
|--|-----------------------|--|----------------------|
| 所在地 | 愛知県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 電機組立、その他(ハーネス/ケーブル 加工企業様) 2.外注地域 東北地方 3.外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 4M 5M変更、ISO認証取得ない場合は、自社の作業標準書で運用されている事 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 7億4,300万円 | | |
| 従業員 | 200名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 情報通信、計測制御、機械制御、制御ユニットの制御機器の開発、製造および販売 受託開発、受託製造、の開発 販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 線長100mm~3,000mm | 自社工場加工されている企業様とのご面談希望 | 各種図面による | QCDIに積極的に取組みされている企業様 |
| | | | |
| | | | |

| No.120 日本ドライケミカル(株)福島工場 | | URL: https://www.ndc-group.co.jp/ | |
|---|--------|---|------------------------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、電気組立 2.外注地域 福島県内及び全国 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 20社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 7億円 | | |
| 従業員 | 1,150名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 各種消火設備 各種自動火災報知設備 各種船舶用消防設備 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| SUS304製管体及び部品 1800×1100×400 | | SUS304 t=1.5、2.0 | 板金・塗装を含めて対応可能な仕入れ先を検討しております。 |
| SUS304型鋼によるベース・架台 | | SUS304 t=5 | 板金・塗装を含めて対応可能な仕入れ先を検討しております。 |
| 粉体塗装、溶剤塗装(エポ粉・ウレタン) | | | 板金・塗装を含めて対応可能な仕入れ先を検討しております。 |

| No. 121 (株)日本マイクロニクス 青森松崎工場 | | URL: https://www.mjc.co.jp/ | |
|--|--|---|---------------------|
| 所在地 | 青森県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 国内(全国各地)、海外(台湾、韓国、中国 他) 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、納期対応力、財務健全性 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 50億1,835万円 | | |
| 従業員 | 1,264名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体計測器具、半導体・LCD検査機器等の開発・製造・販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 樹脂 微細加工 | t3.0~5.0mm □20~50mm 穴位置公差±0.01 溝幅公差0,+0.018 可能な設備 | SCP-5000 (スーパーエンブラ) EKH-SS11 (スーパーエンブラ) | 精度、バリ取りの仕上がりが、納期対応力 |
| 薄板精密プレス加工 | t0.19mm 長さ約1.65mm 幅約0.8mm 可能な設備 | ベリリウム系合金 | 精度、納期対応力、材質取り扱いノウハウ |
| その他、機械加工などの情報収集 | | | |

| No. 122 日本連続端子株 | | URL: https://www.j-c-t.co.jp/ | |
|--|------------------|--|-------------|
| 所在地 | 天童市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 プラスチック成形 2.外注地域 山形県内 3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 プラスチック成形、検査、包装 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 2億6,750万円 | | |
| 従業員 | 262名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 圧着機、圧接機、アプリケーター、刃型(加締型)及びプラスチック精密金型の設計・製造・販売 自動車用コネクタ、金属プレス品及びモジュラー(インサート/アウトサート)部品の製造・販売 テレホンモジュラー、コネクタ及び情報機器モジュラー(インサート/アウトサート)部品並びに電線組立品の設計・製造・販売 その他各種自動機的设计・製造・販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| プラスチック成形 | 射出成型機40t~100tクラス | PBT他 | 山形県内天童市近辺希望 |
| | | | |
| | | | |

| No.123 (株)ニューテック | | URL: https://www.newtech.co.jp/ | |
|---|------------|---|------------------------------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、金型部品 2.外注地域 主に東日本・海外 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積り対応が可能である事・品質・納期・弊社との協力関係 大型加工が得意企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,500万円 | | |
| 従業員 | 25名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 省力化機器等の部品加工 金型部品加工 各種精密機械の部品加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削加工(丸物) | NC旋盤・複合加工機 | 鉄・アルミ・ステンレス | 少量多品種・小径～大径までさまざまありますが、大径が得意であれば尚可 |
| 切削加工(角物) | マシニングセンター等 | 鉄・アルミ・ステンレス | 少量多品種・小物～大物までさまざまありますが、大物が得意であれば尚可 |
| | | | |

| No.124 萩原エンジニアリング(株) | | URL: https://heg.hagiwara.co.jp | |
|--|-----------|--|-------------|
| 所在地 | 埼玉県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、ゴム、機械組立 2.外注地域 山形・東京・埼玉・神奈川・長野・石川・広島・熊本 3.外注企業数 総数 28社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・小ロット多品種対応可能なこと(1個～2個) ・短納期対応可能なこと(発注後2週間以内) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 4億8,442万円 | | |
| 従業員 | 約80名 | | |
| <生産品目、取扱商品> センサーデバイス・高機能デバイス 関連装置、エネルギー・照明関連装 他、FPD関連装置他、その他各種 製造装置の開発・製造・販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| No.125 阪奈工業(株) | | URL: https://www.hannakogyo.co.jp/ | |
|--|--------------------------------|---|------------------|
| 所在地 | 大阪府 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 日本各地・海外(台湾・中国・ベトナム) 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積り依頼など柔軟に対応していただける会社様 品質管理がしっかりしている会社様 納期を遵守いただける会社様 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 39名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 主にFA・工場内生産設備向け ・金属切削加工部品 ・精密加工部品 ・樹脂加工部品 ・製缶板金加工品 等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 金属部品加工 | マシニングセンタ NC旋盤 バーフィーター など | SUS SS AL 真鍮 等 | 特定の材料の加工に特化されている |
| 難削材の加工 | マシニングセンタ NC旋盤 | ハステロイ インコネル 超硬 など | 難削材の加工 単品加工 |
| マニホールド | マシニングセンタ NC旋盤 複合旋盤 | 炭素鋼 SUS AL FCD など | マニホールド部品の加工経験がある |

| No.126 (株)ファーンエス 新潟工場 | | URL: https://furnace.jp/ | |
|---|------------------------------------|---|--|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械組立、電機組立 2.外注地域 現状は新潟県内 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 会社の方針として近県の外注先にも目を向ける 他業種も含めて積極的に発注を行いたい 当面は組立+配線+ソフト を希望。将来は設計も視野に入れる 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,200万円 | | |
| 従業員 | 63名 | | |
| <生産品目、取扱商品> プリント基板業界向けの装置製作。 ・乾燥炉・投入機・受取機 等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 組立業務委託 | 一般組立工具 電動工具 | | プリント基板用の装置です。 その知識が有れば尚可。 装置2m×20mの装置も有る。 電源容量の1000Aも有るかも |
| 調整業務(社内・客先) | 一般工具+ソフト用PC クリーンルーム(以降CR)が有れば尚可 | | プリント基板用の装置です。 その知識が有れば尚可。 装置2m×20mの装置も有る。 電源容量の1000Aも有るかも |
| | | | |

| No.127 株式会社フジキン 東北工場 | | URL: https://www.fujikin.co.jp/ | |
|---------------------------------|----------------|---|----------------------------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、塗装、電機組立、その他(樹脂) | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 6,365名(グループ合計) | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造装置用ガスシステム組立 | | 2.外注地域 東北6県 3.外注企業数 総数 48社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、納期 又、回答のレスポンス状況 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工品 | | SUS316 C-22 | 一貫生産可能もしくは取りまとめ加工、表面処理(UP、EP)、洗浄 |
| 板金加工+メッキ品 | | | |
| | | | |

| No.128 不二工業株式会社 | | URL: | |
|---|--|--|-------------|
| 所在地 | 村山市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、塗装 | |
| 資本金 | 6,000万円 | | |
| 従業員 | 84名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 農業機器、産業機器、スチール家具部品、厨房機器、医療福祉機器部品 | | 2.外注地域 国内 主に山形県内 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 68社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種、小ロット生産が対応可能な企業様 納品時、検査表提出にご協力いただける企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 板金加工 ①パイプ曲げ ②板金加工・溶接作業 ③ロー付け作業 | ①パイプベンダー及び成形 ②NCT加工機・ベンダー・溶接(TIG等) ③ガス溶接(ロー付け) | ①SUS304 ②全般 ③真鍮 | 完成品での納入希望 |
| 機械加工品 ④長物軸関係 L=1000mm以上 Φ20~30程度 ⑤長物パイプ関係 L=1000mm~3000mm Φ25~Φ50程度 | 旋盤 | ④SGD400BD ⑤STKM13A、SGP40A | ロット数毎での納入 |
| | | | |

| No.129 富士電子(株) | | URL: https://www.ygt-fujidenshi.com/ | |
|---|--|--|--|
| 所在地 | 山形市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 東北、北関東 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 25社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ■量産: 10~30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品: FA装置に使用する単品部品加工にご協力いただける企業様 量産・単品どちらもQCDIにご協力いただける企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 150名 | | |
| <生産品目、取扱商品> FA設備設計・作製 電子機器組立 プリント基板実装 クリーンルーム組立作業 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 製缶・板金加工 | プレス・曲げ加工 レーザー加工 溶接加工 | SUS303 SUS304 SPCC C1100 | ■量産: 塗装・シルク印刷込で、10~30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品: リードタイム約3週で対応いただける企業様 |
| 機械加工 | マシニングセンター加工 旋盤加工 フライス加工 | SUS(303・304) アルミ 銅(1100) 樹脂全般 | ■量産: 10~30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品: リードタイム約3週で対応いただける企業様 |
| 基板実装 | プリント基板実装ライン 外観検査装置 X線検査装置 基板分割機 | | 小ロット品から量産品まで対応可能であり、弊社の協力企業となっただけの企業様 |

| No.130 フジモトボサード(株) 東北営業所 | | URL: https://fujimotosangyo.co.jp/ | |
|---|--------------------------|--|-----------------|
| 所在地 | 山形市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、めっき、熱処理 2.外注地域 東北、関東、関西 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット多品種、品質重視、各種検査設備の充実 小物加工(ベンチレース、小型NC旋盤)、締結部品追加工 環境調査にも対応している 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 5,500万円 | | |
| 従業員 | 104名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 鋏螺、締結部品全般 機械加工部品 鋼材、鉄鋼製品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ・小物加工 ・締結部品追加工 | ベンチレース 小型NC旋盤 汎用旋盤 | SCM材 ステンレス材 S45C材 SUS420J2 | 継続品のため、短納期と価格対応 |
| ・平面研磨 Φ250~ | 複合加工機 | SUS材 鉄材 S45C材 | 精度 |
| ・鋳物加工 | 立、横MC加工 NC旋盤 | 鋳物 | 価格 |

| No.131 プラスエンジニアリング(株)仙台事業所 | | URL: https://www.pluseng.co.jp/ | |
|---|---|--|--------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、外研、内研、成研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット)、めっき、熱処理、ゴム 2.外注地域 機械加工は主に東北6県 表面処理は地域問わず 3.外注企業数 総数 43社(うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 個別にご説明 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 6,000万円 | | |
| 従業員 | 111名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 各種生産設備、金型などの精密機械加工特注部品 (受注生産・多品種少量) | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 角形状機械加工部品 個数:1個から数十個 サイズ:手のひらサイズ | マシニングセンタ、ワイヤ放電加工機、型彫放電加工機、平面研削盤 | ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレス、鉄系材質 | 特に熱処理を含む加工部品 |
| 丸形状機械加工部品 個数:1個から数十個 サイズ:手のひらサイズ | NC旋盤、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤ放電加工機、型彫放電加工機、平面研削盤 | ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレス、鉄系材質 | 特に熱処理を含む加工部品 |
| ロウ付け機械加工部品 個数:1個から数十個 サイズ:手のひらサイズ | ロウ付け機 | 超硬合金 ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレス、鉄系材質 | ロウ付け含む全加工 |

| No.132 (株)プラポート | | URL: https://www.plaport.co.jp/ | |
|---|---|--|-------------------|
| 所在地 | 静岡県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 10社(うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 スピード回答、短納期、量産品(安価) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 90名 | | |
| <生産品目、取扱商品> プラスチック・樹脂を材料とした切削加工品。 FA機械や半導体装置などの各種機械部品や、カバーといった、小さなものから大きなもの、単品から量産まで対応。 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| プラスチック・樹脂製の精密機械部品。案件により小さなものから大きなもの、単品から量産まで様々。 | 案件によりますが、基本的にマシニング加工機、もしくは旋盤加工機を使用する案件です。 | プラスチック | スピード、もしくは安価な量産が可能 |
| | | | |
| | | | |

| No.133 フルード工業(株) | | URL: https://www.fluideng.co.jp/ | |
|--|-----------------------------|--|----------------------------|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、溶接、鋳造、塗装、機械組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種・小ロットで材料手配・加工・組み立て・検査・出荷までできること。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 5,000万円 | | |
| 従業員 | 39名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ロータリバルブやダブルダンパなどの粉粒体機器および空気輸送エンジニアリング | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ロータリバルブの製缶・機械加工・組み立て・検査・出荷 | □600×600、振りΦ800程度の旋盤やフライスなど | SCS13・SUS304またはFC・SS400 | ・担当者のレスポンスが良いこと。 ・納期厳守。 |
| | | | |
| | | | |

| No.134 牧野フライス精機(株) | | URL: https://www.makinoseiki.co.jp/ | |
|------------------------|-------------|---|-------------|
| 所在地 | 神奈川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、ゴム 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・価格を重視します 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 140名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 工具研削盤製造 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 電装品 外線加工 | | | |
| 機械加工 | 旋盤 MC 内外径研磨 | | 小ロット対応 |
| | | | |

| No. 135 (株)マツウラセイキ | | URL: https://k-msk.jp/ | |
|--|------------|--|------------------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、MC(立・横)、ワイヤーカット)、板金、めっき、熱処理 2.外注地域 新潟県、山形県、福島県、岩手県、秋田県 3.外注企業数 総数 45社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、価格、納期が安定している 互恵的な関係を築ける 長尺加工を得意としている 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 2,000万円 | | |
| 従業員 | 81名(パート含む) | | |
| <生産品目、取扱商品> 産業機器部品加工(変圧器用部品) 医療機器部品加工 丸・平角銅線コイル 各種ばね 銀ろう付 装置組立 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 丸物加工 | 汎用、NC旋盤 | SS、SUS、アルミ、銅、真鍮 | 迅速な見積り対応 バランスの良いQCD |
| 角物加工 | フライス、MC | SS、SUS、アルミ、銅、真鍮 | 迅速な見積り対応 バランスの良いQCD |
| 溶接・表面処理を含む機械加工全般 | | | |

| No. 136 松岡(株) | | URL: https://matsuoka-sakata.jp/ | |
|--|-------------------------------------|--|-------------|
| 所在地 | 酒田市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 山形県内、東北(秋田県、宮城県、福島県) 3.外注企業数 総数 15社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 山形県内、東北(秋田県、宮城県、福島県) 今後受注拡大に向けQCDでご協力頂ける企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 260名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 加工、組立、金型設計 航空機内装部品用部品加工・組立 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工全般 1~100個程度 | マシニング、5軸加工機、NC旋盤、複合加工機、平面研削盤、3次元測定機 | アルミ、鉄、SUS、樹脂等 | |
| | | | |
| | | | |

| No.137 三木プーリ(株) | | URL: https://www.mikipulley.co.jp/JP/ | |
|---|---------|--|-------------|
| 所在地 | 神奈川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 100) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 9,800万円 | | |
| 従業員 | 300名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 産業用伝導機器 (カップリング、クラッチブレーキ) | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| No.138 ミクロン精密(株) | | URL: https://www.micron-grinder.co.jp/ | |
|---|-----------------|---|-------------|
| 所在地 | 山形市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、熱処理 2.外注地域 山形県、新潟県、長野県 3.外注企業数 総数 218社 (うち山形県内 100社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、コスト、納期が優れており、長期的にお取引が可能な業者様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 6億5,137万円 | | |
| 従業員 | 229名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 心なし研削盤(センターレスグラインダ)及び内面研削盤(インターナルグラインダ)とその周辺装置 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 架台などの溶接部品・長さMAX4000mm程度 | マシニングセンターや5面加工機 | SS400 | |
| 鋳物加工 | マシニングセンターや5面加工機 | FC250 FCD400 | |
| 鋳物鋳造 | | FC250 FCD400 | |

| No. 139 宮坂ゴム(株) | | URL: http://www.miyasaka.co.jp | |
|--|------------------------------------|--|-------------|
| 所在地 | 米沢市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(複合旋盤、自動盤)、プレス、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 山形県内若しくは隣県 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 4,800万円 | | |
| 従業員 | 170名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 自動車用ゴム部品 自動車用樹脂部品(インサート) 産業用ゴム部品 産業用樹脂部品 医療・工業用ゴム樹脂部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 金属切削加工 5~20,000/Lot | CNC自動旋盤・NC自動盤 | アルミ・真鍮・SUS | |
| 樹脂製品切削加工 1~100試作 1,000/Lot以上 | マシニングセンター NC旋盤 5軸マシニングセンター 他 | 樹脂全般 | |
| プレス加工 100~100,000/Lot | 順送・単発 他 | SPCC 他 | |

| No. 140 ミヤ通信工業(株) 東北工場 | | URL: https://miyatsu.com/ | |
|--|---------|--|-------------|
| 所在地 | 新庄市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械組立、電機組立 2.外注地域 新庄市付近 3.外注企業数 総数 8社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ケーブル加工、ユニット組立、配線 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 103名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造装置 他付帯装置 (電源ラック、CONTラックなど) | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ハーネス製作 | | | |
| ユニット製作 | | | |
| | | | |

| No. 141 メイコーエレクトロニクス(株) | | URL: https://www.meiko-elec.com/meiko-ep/ | |
|-------------------------|------|---|-------------|
| 所在地 | 米沢市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、鋳造(アルミ)、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、ラベル | |
| 資本金 | 4億円 | | |
| 従業員 | 310名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 組み立て機器 | | 2.外注地域 東北、関東、東海 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ISO9001、ISO14001認証取得必須 車載案件ではIATF16949認証取得が望ましい 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ケーブルをインサートした樹脂成形 | | シリコンなど | |
| | | | |
| | | | |

| No. 142 明電システム製造(株) | | URL: | |
|--|---------------------------|--|------------------|
| 所在地 | 静岡県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 板金、溶接、塗装、めっき、電機組立 | |
| 資本金 | 9,000万円 | | |
| 従業員 | 240名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 明電舎のグループ会社として、電力、ビル、浄水、下水、鉄道、道路などで使用される配電盤の板金加工、塗装、組立製造 | | 2.外注地域 静岡、神奈川、東京、千葉、愛知、山梨 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため。 | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 板金加工、溶接 | NC、レーザー加工機、タレットパンチングプレス 等 | | |
| 板金、塗装 | | | 溶剤塗装、粉体塗装が可能な企業様 |
| 配電盤の組立 | クレーン(1~2t) | | |

| No.143 メルコジャパン(株) | | URL: http://www.melco-susnet.jp/ | |
|--|----------------|---|---------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、鍛造、塗装、めっき、熱処理、設計 2.外注地域 東北、北関東 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 4,800万円 | | |
| 従業員 | 100名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・産業用装置関連部品 ・半導体製造装置関連部品 ・電子機器製造装置関連部品 ・原子力関連部品 ・食品搬送用装置部品 ・医療関連装置部品 ・試験、研究開発用装置部品 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 産業・半導体・電子機器用装置 製缶、機械加工 500～1500mm、1個～小ロット | マシニングセンタ、溶接機、他 | SUS、鉄、他 | QCD対応、早急な見積回答 |
| | | | |
| | | | |

| No.144 (株)最上世紀 | | URL: https://www.mogamiseiki.co.jp/ | |
|--|---------|--|---|
| 所在地 | 尾花沢市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 金型、プラスチック成形(熱可塑性) 2.外注地域 東日本 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDにて満足する企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 230名 | | |
| <生産品目、取扱商品> コネクタ 車載部品 ・エアコントロールパネル ・パワーウィンドー ・他 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 金型一式製作 | 加工設備一式 | NAK80 PD613 | 設計からパーツ加工組み込みまで出来、可能であれば、試作トライ全箇所測定まで対応出来れば望ましい |
| 金型パーツ加工 | 設備一式 | PD613 S-STAR | 精度 コスト |
| 精秘密部品の組立て自動化 | マシニング 他 | POM ABS | 自動組立てラインの設計から施工まで |

| | | | |
|--|------|---|--|
| No.145 (株)本山製作所 | | URL: http://www.motoyama-cp.co.jp | |
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、複合旋盤、汎用フライス、内研、放電加工)、金型、治工具、プレス、製缶、溶接、鋳造(FC、FGD、鋳鋼)、鍛造(熱間)、めっき、熱処理、ゴム | |
| 資本金 | 3億円 | | |
| 従業員 | 245名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・調節弁類(空気圧式、電動式、電子式、油圧式) ・安全弁・リリーフ弁類 ・地域冷暖房用機 ・水撃防止機器類 ・環境安全機器 | | 2.外注地域 宮城県、山形県、岩手県、福島県、東京都、新潟県、愛知県、滋賀県、大阪府、兵庫県、広島県、大分県、長崎県 3.外注企業数 総数 170社 (うち山形県内 14社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、納期、価格。受注生産のため数個発注が多い。少量多品種の対応を希望致します。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |

| <現在、求めている外注内容> | | | |
|--|--|--|-------------|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ・鋳物加工(旋削、ねじ加工、穴あけ、必要に応じ溶接補修(必須ではない)) ・サイズ:手で持てるくらい。 ・数量:数個単位 | 汎用機(旋盤、ボール盤、フライス) マシニングセンタ NC 溶接機 | FC200、 FCD450 SCPH2、 SCS13A SCS14A | |
| ・小物単品加工(旋削、フライス、ねじ加工、穴あけ) ・サイズ:手で持てるくらい。 ・数量:数個単位 | 汎用機(旋盤、ボール盤、フライス) マシニングセンタ NC | SUS316、SUS304、 ハステロイ、チタン、モネル | |
| ・表面処理(ハードクロムメッキ、亜鉛メッキ) ・サイズ:手で持てるくらい。 ・数量:数個単位 | 亜鉛メッキ装置、硬質クロムメッキ装置 | SUS316、SS400 | |

| | | | |
|--|---------|---|--|
| No.146 (株)森井製作所 秋田工場 | | URL: https://www.morii-ss.jp/ | |
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき | |
| 資本金 | 4,000万円 | | |
| 従業員 | 133名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 輸送機用アクスル、ミッション部品 産業用エンジン、ミッション部品 産業用ポンプ部品 トラック部品 鉄道部品 インフラ(水道・電気)部品 その他 | | 2.外注地域 東北・関東・中部 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDを守って頂ける企業 信頼関係を築ける企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |

| <現在、求めている外注内容> | | | |
|----------------|--------------------------|------------------|-------------------|
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 1~100個/ロット | 5軸加工機 複合加工機 | 鋼材 アルミ 難削材 | 品質、納期、コストへ協力的な企業様 |
| 機械加工 | マシニングセンター NC旋盤 研磨機 | 鋼材 鋳物 | 品質、納期、コストへ協力的な企業様 |
| | | | |

| No.147 森康株 | | URL: https://mykk.co.jp/ | |
|----------------------------------|------------------|--|--------------------|
| 所在地 | 石川県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム 2.外注地域 日本全国 中国 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 他工程を一括管理できる企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 1,500万円 | | |
| 従業員 | 110名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 機械加工品全般 ASSY含む | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 製缶 架台 溶接→機械加工→塗装 | 溶接、門型 | 鉄 SUS アルミ | 材料自給 |
| 機械加工 丸、角 微細加工～超大物加工まで | NC、MC、研磨 | 鉄 SUS アルミ 鋳物 鋳鋼 | 材料自給→熱処理、表面処理含む完成品 |
| 鍛造 | ハンマー、プレス、ローリングミル | 鉄 SUS アルミ 鋼 | |

| No.148 八洲電装株 | | URL: https://www.yashima-denso.jp/ | |
|---|---------|---|---|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 国内外 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 商社として商用車、建設機械や農業機械の電動化に取り組んでおり、その方面のビジネスが拡大しています。電動分野に参入したい企業や工場と積極的に関わりたいと考えており、商品に関係なく商談をしたい。特に当社に車載品質技術者が在籍しており、車載分野へ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 2,000万円 | | |
| 従業員 | 39名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 商社として、日野自動車、日産自動車、UDTトラックス、Jバス、日立ASTEMO、Jテクト、トランテックス、パプコ、日立建機、コマツ、KATO、三菱農機、JUKI、JSW、東芝(鉄道)、東芝エレベータ、日立ビルシステム、などに量産部品を企画販売する技術商社。 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| | | | 独自の技術、自慢の技術、コスト競争よりも技術で勝負したい企業 |
| | | | 金型レス、塗装レス、加工レスなど様々なユニークな技術のお話をお聞きして、一緒に展開したいです。 |
| | | | |

| No. 149 八十島プロシード(株) | | URL: https://www.yasojima.co.jp | |
|----------------------------|--------------------------|---|---------------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 | |
| 資本金 | 3,000万円 | | |
| 従業員 | 170名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 樹脂切削加工 | | 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 樹脂切削加工、検査体制が整っている企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 板物:500以内、丸物φ150以内 数量1個～ | マシニング(3軸、5軸)、旋盤、複合 旋盤 | MC、POM、 PTFE、PVCなど、エ ンブラ全般 | 検査書必須 納期2～3週間程希望 |
| | | | |
| | | | |

| No. 150 八千代田精密(株) | | URL: https://www.yachiyoda.co.jp/ | |
|---------------------------|---------------------|--|---------------------------------------|
| 所在地 | 米沢市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 | |
| 資本金 | 2,000万円 | | |
| 従業員 | 37名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 航空宇宙機器機体部品 | | 2.外注地域 物流対応がしっかりと出来れば地域不問、自社便対応が出来れば更に良し 3.外注企業数 総数 16社 (うち山形県内 11社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少量生産に対応可能なこと(複合旋盤あればなおよし) 物流体制がしっかりとしているところ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 航空宇宙機器機体部品加工 | マシニング フライス 旋盤 | 70系アルミ チタン CRES PH材 その他 | 多品種少量生産 1ロット 1個～20個程度 顧客 技術要求規格 |
| | | | |
| | | | |

| No. 151 (株)柳田製作所 | | URL: https://yanagida-ss.co.jp | |
|--|---------|---|-------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 製缶、板金、めっき 2.外注地域 新潟県内 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 価格・品質・納期 山形県内にて協力企業様を探したい 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 97名 | | |
| <生産品目、取扱商品> レーザー加工機による金属切断 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 長尺のレーザーカット(L=2000mm以上、)鋼板の切断・曲げ・タップ、ざぐり加工、形鋼の切断、穴加工など 板厚は1~60mm程度 | | 鉄・ステンレス・アルミ | |
| | | | |
| | | | |

| No. 152 山形東亜DKK(株) | | URL: https://www.y-dkk.com/ | |
|--|---------|---|-------------------|
| 所在地 | 新庄市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 県内、東北、関東、海外(アジア) 3.外注企業数 総数 575社 (うち山形県内 87社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 118名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・プロセス用分析計 ・大気用分析計 ・水質用分析計 ・分析計用電極 ・プリント基盤 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| アルミ鋳物加工 (w=120、D=120、H=110) 年間2,800個程 | | AC4C | 県内、近隣県で2~3社程(+@可) |
| | | | |
| | | | |

| No. 153 株式会社大和三光製作所 福島工場 | | URL: https://www.yamato-sanko.co.jp/ | |
|---|----------------|---|---------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、めっき 2.外注地域 東北/関東/関西 3.外注企業数 総数 約50社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・コスト・フットワークの良さ コスト競争力があり、お見積り回答が早く小回りが利く 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 6,000万円 | | |
| 従業員 | 約100名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 各種産業用乾燥機・熱処理・焼却・汚泥 バイオマス・ゴミ焼却装置及び関連プラント | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 架台関係/大型重量製缶ダクト等の製作 | 天井クレーン(5t~10t) | SUS/SS | コスト低減等の提案ができる |
| 機械加工 | 機械加工設備 | SUS/SS | |
| | | | |

| No. 154 ヤマト特殊鋼(株) 山形グループ | | URL: http://www.yamato-ss.co.jp | |
|---|----------------------|--|-------------|
| 所在地 | 天童市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 東北地域における協力企業の拡充 3.外注企業数 総数 山形グループ 30社 (うち山形県内 30社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・コスト、品質、納期、生産能力、生産対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 125名(グループ全体) | | |
| <生産品目、取扱商品> ・特殊鋼販売・切断から金属加工、産業機器部品 ・製鋼メーカーとの直取引から加工まで一貫して請け負う。協力会社、社内グループ5拠点とのネットワークにより加工範囲も広く対応する企業です。 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 単品から量産品までの複合加工品 | NC旋盤 マシニング 研磨機 | 特殊鋼全般 SUS | |
| | | | |
| | | | |

| No. 155 山本精機株 | | URL: https://www.yskjet.com/ | |
|---|---------|---|-------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、その他(ヘーラーコーティング) | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 74名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 航空機のエンジン部品、エンジン用整備用機材の製造 | | 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 130社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| φ500～1500mm | 立型旋盤 | SS400 SCM アルミ SUS | |
| 2,000×4,000×2,000mm | 5面加工機 | SS401 SCM アルミ SUS | |
| ヘーラーコーティング | | | |

| No. 156 (株)山本製作所 | | URL: https://www.yamamoto-ss.co.jp/ | |
|----------------------------------|---------------------|--|----------------------|
| 所在地 | 東根市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造(FC、FCD)、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 | |
| 資本金 | 9,600万円 | | |
| 従業員 | 309名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ・農業機械 ・精米関連 ・環境機器 | | 2.外注地域 東北・関東甲信越・東海・大阪など 3.外注企業数 総数 250社 (うち山形県内 120社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 近県・多品種少量生産・インボイス対応 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 板金加工 | タレパン・レーザー・ベンディングマシン | SPCC・SUS | |
| 機械加工 | 旋盤・マシニングセンター | SS400・S45C・SCM等 | |
| 電子部品(実装・ハーネス等) | アプリケーション・SMT等 | | 基板設計・開発設計に協力いただける企業様 |

| No. 157 (株)ユー・コーポレーション | | URL: https://www.u-corp.co.jp/TEC/ | | |
|--|------|---|----------|------------------|
| 所在地 | 群馬県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 日本国内 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質重視、少量多品種、短納期対応など 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | | |
| 資本金 | 2億円 | | | |
| 従業員 | 250名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> 研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)、人工衛星基幹部品の製造、受託測定、リバースエンジニアリング、X線CTスキャン | | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工全般 数量:1~100個 | | 旋盤 マシニング | 金属 樹脂 | 品質重視、少量多品種、短納期対応 |
| | | | | |
| | | | | |

| No. 158 (有)勇和工業 | | URL: https://www.yuuwa-shaft.jp/ | | |
|---|-------|---|----|-------------|
| 所在地 | 秋田県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、板金 2.外注地域 東京、千葉、埼玉、山梨 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量多品種でもご協力いただける企業、御見積依頼時のレスポンス 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | | |
| 資本金 | 300万円 | | | |
| 従業員 | 15名 | | | |
| <生産品目、取扱商品> モーターシャフト、小径円筒コロ、小径ニードルローラー、クロスローラーウェイ、ステージ組込み、ケーブル加工 | | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | | |
| 外注品目及び加工内容 | | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 切削加工 | | | | |
| ケーブル加工 | | | | |
| 組立加工 | | | | |

| No. 159 株米谷製作所 | | URL: https://yonetani-manufacturing.com | |
|---------------------------|---------|--|-----------------|
| 所在地 | 新潟県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 中部地方、関東地方 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工業選定のため | |
| 資本金 | 4,000万円 | | |
| 従業員 | 90名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 金型設計から金型製作 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 300t~800tの金型の主型加工 | | | |
| 3Dデータを使用した形状加工 | 三次元測定機 | | 形状部の三次元測定機の測定結果 |
| 旋盤部品加工 | | | |

| No. 160 リケンNPR(株) | | URL: https://www.npr-riken.co.jp/ | |
|----------------------------|------------|--|-------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 治工具、板金、鑄造(FCD、鑄鋼)、ゴム 2.外注地域 3.外注企業数 総数 52社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 継続的取引が可能な取引先を増やしていく 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 52億1,200万円 | | |
| 従業員 | 6,809名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ピストンリング | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 円筒・内径加工 | | SUS SKD SCM | 研磨仕上 |
| 内径厚メッキ ハードクロム 30μm~50μm | | | |
| | | | |

| No.161 (株)リゾーム | | URL: https://www.rhizome-net.co.jp/ | |
|--|------------|---|--------------------------------------|
| 所在地 | 福島県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、その他(制御盤製作・機内配線) 2.外注地域 東北・関東地区 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 業務負荷による受注対応のため、設計からお願いできる協力会社様を今後、取引を考えています。個人・法人問わず募集しております。適格請求書発行事業者であれば尚可。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集 | |
| 資本金 | 1,000万円 | | |
| 従業員 | 65名 | | |
| <生産品目、取扱商品> FA機器(専用自動機)の設計・開発及び製作。主にオーダーメイド受注による案件対応。 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 専用自動機の機械設計 | I-CADあれば尚可 | | 構想からの機械設計が可能 |
| 専用自動機の電気制御設計・デバッグ | | | ハード設計実績(ICAD,AUTOCAD)ソフト設計実績(PLC、PC) |
| | | | |

| No.162 (株)リネックス | | URL: https://www.linex.co.jp/ | |
|--|---------------------|--|----------------------------------|
| 所在地 | 天童市 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 約700社 (うち山形県内 社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 [必須条件] 計測器のトレサビを管理できていること。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 3億120万円 | | |
| 従業員 | 130名 | | |
| <生産品目、取扱商品> ねじなどの締結部品をはじめ、切削品、圧造部品、精密プレス部品、樹脂成形部品、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品等 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 機械加工 | 旋盤 複合旋盤 マシニング | 鉄 ステンレス アルミ など | 短納期対応 品質 小ロット対応 追加工への対応 |
| [切削品] 丸:05～ 0150、L=～300程度 角:□30～ □300程度 数量:1～ 100 | | | |
| [研削品]※上記と併せて、ご対応頂けると嬉しい項目となります。 丸:内外径、穴底 角:上面、コの字側面 | | | |

| No.163 (株)リフレインケア | | URL: http://www.refraincare.co.jp/ | |
|---|--|---|---|
| 所在地 | 東京都 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、放電加工、ワイヤーカット)、板金、溶接、めっき、ゴム、プラスチック成形、その他(ブロー成型、小径パイプ曲げ) 2.外注地域 関東・東北・関西・中国地方 3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積書のスピード感・コスト面のご協力・試作・量産もできる企業・納期対応 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 300万円 | | |
| 従業員 | 18名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 開発・試作 医療機器・福祉機器製造 産業機器製造・省力化機器製造・組立 3D設計・基板製作・プログラム製作 医療機器販売・製造・治具作成 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 『板金加工全般』(ステンレス・アルミ・SPCC) 特に、アルミ加工・溶接が出来る所 また、アルミの板厚t=6mm~10mm 切断できる所 | レーザー加工機・タレパン ベンダー・溶接:Tig溶接 半自動溶接 | SUS材 アルミ SPCC SECC | ・納期回答を重視いたします。 ・コスト面でのご協力出来る所 ・バリ・打痕等に注意して頂ける所 |
| 『3Dパイプ切断』 ステンレス・アルミ・SPCC・鋼管パイプ 等を3Dで切断できる企業様 | 3Dパイプ切断レーザー加工機 溶接:Tig溶接 焦げ取り | US材 アルミ SPCC SECC | ・納期回答を重視いたします。 ・コスト面でのご協力出来る所 ・バリ・打痕等に注意して頂ける所 |
| 『マシニング加工全般』 マシニングを使用した、加工全般 特に医療機器の部品の為、R加工・5軸 を使用した加工が出来る所 | マシニング全般 5軸マシニング全般 フライス NC旋盤・CNC複合旋盤 | SUS材 アルミ SPCC チタン | ・納期回答を重視いたします。 ・コスト面でのご協力出来る所 ・バリ・打痕等に注意して頂ける所 ※5軸で無くても、大丈夫です。 |

| No.164 (株)REPRO | | URL: https://miyagi-repro.jp/ | |
|---------------------------------|----------------|--|-------------|
| 所在地 | 宮城県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 設計 2.外注地域 東北/関東 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 モールド金型の製作依頼に対して金型の設計が追い付かない現状を解決したい(金型の大きさは15~100ton) 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼) | |
| 資本金 | 300万円 | | |
| 従業員 | 24名 | | |
| <生産品目、取扱商品> モールド金型 金型一式の加工販売 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| 15~100tonのモールド金型の設計 | 設計用 CAD(2D/3D) | 特殊鋼 | |
| | | | |
| | | | |

| No.165 (株)ワイ・デー・ケー 東北工場 | | URL: https://ydkinc.co.jp/ | |
|--|----------------------------------|--|-------------|
| 所在地 | 岩手県 | <外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、電機組立、その他 (ハーネスASSY) 2.外注地域 岩手県、秋田県、宮城県、福島県、山梨県、新潟県、富山県、鹿児島県、ほか 関東周辺 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質、納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため | |
| 資本金 | 1億円 | | |
| 従業員 | 748名 | | |
| <生産品目、取扱商品> 半導体製造装置、FPD製造装置、産業用設備の設計開発、製造、修理 伝送通信装置、ネットワーク機器、IoT機器の設計開発、製造 ネットワークシステム構築、精密機械部品の切削加工 | | | |
| <現在、求めている外注内容> | | | |
| 外注品目及び加工内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
| ハーネスASSY | 各種圧着機等 | 線材太さ#10~20 | 部材調達も含む |
| 板金加工 | 複合機、NCT、ベンダー、各種溶接機、塗装、シルク印刷、メッキ等 | 鉄、ステンレス、アルミ、銅 | |
| | | | |