2027山形県取引商談会　参加発注企業一覧

・参加申し込みについては、現在求めている外注品目等の情報を十分考慮の上、ご検討くださいますようお願いいたします。
・発注案件詳細は、本発注企業一覧以降をご覧ください。
・本資料をもとに発注企業に連絡・訪問するなど、商談会の流れ以外で商談を行おうとすることはお止め下さい。

2026/11/10現在

No	新規	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品
1	○	㈱IHIキャスティングス	東京都	4億5,000万円	417名	非鉄金属製品
2		㈱ISSリアライズ　仙台営業所	宮城県	1億5,000万円	412名	産業機械部品、設備部品
3		㈱アイ電子工業	栃木県	1億円	107名	産業機器、医療機器、制御盤 等 EMS（受託）製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売、金属加工品の仕入・販売
4		㈱朝日工業社　機器事業部	千葉県	38億5,710万円	1,148名	設備工事事業、機器設製造販売事業（半導体、液晶製造装置等）
5	○	旭日産業㈱新潟支店	新潟県	3億3,100万円	454名	専門商社（・電子部品設備・電子素材・輸送機器・産業製品・住宅関連・生産工程、検査機器　等）
6		㈱旭商工社　仙台営業所	宮城県	4億8,500万円	200名	ロボットシステム、搬送システム、油圧・空圧・洗浄装置、工作機、専用機、測定装置、工業炉
7		アネスト岩田㈱	神奈川県	33億5,435万円	1,897名	◇コンプレッサー　◇真空ポンプ　◇スプレーガン
8		㈱アルバック	神奈川県	208億7,304万円	1,483名 （連結 5,613名）	真空技術を核とする基盤技術とその周辺技術を結合し、半導体、電子部品、薄型テレビ、太陽電池、自動車、医薬・食品・科学など多岐にわたる産業向け製造装置を提供しています。
9		㈱イシイ精機　新潟工場	新潟県	2,000万円	14名	・ジグ研削加工全般　・精密部品加工（材料～検査）　・食品・医療系抜金型製作 【グループ会社】・精密平面研削加工
10		㈱石井製作所	酒田市	4,500万円	47名	播種機、グレンタンクなどの稲作に特化した農業用製品
11		㈱伊藤製作所	山形市	5,000万円	50名	・半導体製造装置用部品　・空圧式トルクアクチュエーター　・自動車用機能部品　・建機産業機械用部品 ・その他
12		入江工研㈱テクニカルセンター	埼玉県	1億円	193名	半導体、FPD、SOLAR製造装置用部品（真空バルブ）
13	○	岩井工業㈱	埼玉県	1,000万円	11名	・精密金属部品・自動車部品・装置部品
14		岩手製鉄㈱	岩手県	8,000万円	65名	各種鋳物、機械加工
15		HMTシステムエンジニアリング㈱	高畠町	1,000万円	39名	省力機械、自動機械、一般産業機械、治工具
16		㈱エヌテック　関東営業所	神奈川県	1,000万円	44名	半導体製造装置、食品機械、工作機械向け精密部品の加工およびユニット組立、試運転。 多品種少量～中ロットの精密加工から表面処理まで一貫して担う企業様を求めています。
17		エムテックスマツムラ㈱	天童市	4億4,965万円	220名	半導体製造装置、半導体モールド金型
18		㈱近江産業	新潟県	1,120万円	14名	金属部品機械加工
19		オーエスマシナリー㈱	群馬県	4億円	122名	・飲料容器、関連機材　・産業機械（自動機械、省力機械）　・精密金型（プレス金型、ブロー金型、インジェクション金型）　・一般産業機械のオーバーホール　・エンジニアリング
20		大塚セラミックス㈱	茨城県	1,633万円	41名	セラミックス製品
21		㈱岡野製作所	大阪府	3,000万円	28名	・プレス加工品　・板金部品　・各種機械加工品　・線バネ　・アッセンブリー品　等
22		OKIシンフォテック㈱	福島県	5,000万円	350名	各種板金製品
23		㈱小野製作所	福島県	1,000万円	13名	FA機器部品、ネジ・ボルト類（単品加工が主）
24		小野総業㈱	鶴岡市	900万円	15名	○ねじ規格品　○特殊加工品　○電装品　○アッセンブリ品
25		オプテックス工業㈱	尾花沢市	6,068万円	140名	FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作
26		㈱株本	宮城県	1,000万円	35名	半導体関連、医療機器、光学機器
27		北芝電機㈱	福島県	11億4,800万円	563名	◇電力システム（・電力用変圧器・受変電システム・制御システム・回転機・発電システム機器） ◇産業システム（・誘導溶解炉・誘導加熱機・冷却システム機器）
28		㈱北村製作所　宮城工場	宮城県	5,000万円	95名	小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売
29		㈱共栄鍛工所	新潟県	1,000万円	80名	熱間鍛造品（・農機部品・自動車部品・その他　産業機械部品）
30		㈱協同	東京都	1,200万円	45名	自社ブランド商品（1. 近視予防装置　2. ガーデン機器　3. 半導体関連機器　4. 電動運搬機） 生産用部品（・船外機・建設機械・農業機械・ガーデン/農林機器・アミューズメント機器）
31		㈱協和工業	秋田県	2,500万円	78名	【精密板金部品 等】　◇医療・福祉機器　◇情報関連機器　◇産業装置関連
32		㈱クリスタル光学	滋賀県	6,000万円	250名	半導体製造装置部品、液晶製造装置部品、光学部品、人工衛星関連部品
33		㈱工進精工所	埼玉県	1億円	230名	鉄道車両機器、トラック用部品、油圧機器、産業機器
34	○	㈱光洋	鶴岡市	2,000万円	135名	半導体製造装置、情報通信機器、工作機械カバー　これらフレーム・シャーシー式
35		㈱小久保精密	群馬県	1,000万円	45名	自動・省力・産業・印刷・総合機械製作
36		㈱櫻川ポンプ製作所　福井工場	福井県	5,875万円	120名	水中ポンプ製造・販売メンテナンス、産業機械製造・販売メンテナンス
37		㈱笹野マックス　仙台支店	宮城県	1億5,000万円	65名	アルミ、銅、真鍮、SUS、炭素鋼、難削材の機械加工および金属全般の加工、表面処理
38		サトーパーツ㈱	東京都	9,599万円	127名	電機部品（・端子台・ヒューズホルダー・ツマミ 等）
39	○	サンキューテクノス㈱	神奈川県	1億円	45名	コネクタ、ケーブルASSY品
40		㈱三協製作所　山形工場	長井市	1億円	150名	アルミニウム冷間鍛造品（2輪・4輪部品・電子部品ほか）
41		㈱サンテック	鶴岡市	3,000万円	146名	ターボ分子ポンプ用部品、半導体製造装置用部品、電子顕微鏡用部品、産業機械用部品、航空機関係用部品
42		㈱ジェイ・サポート	山形市	1,000万円	35名	・生産設備装置の開発製造　・治工具の開発製造　・機械部品の設計製造　・電気部品の設計製造

No	新規	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品
43	○	㈱ジャパンセミコンダクター　岩手事業所	岩手県	150億円	約2,100名	半導体製品
44		JUKI産機テクノロジー㈱	秋田県	9,000万円	435名	表面実装装置(チップマウンタ)、医療医用機器、産業向け機器、電子機器、基板
45		㈱十字電子	米沢市	7,350万円	111名	光学機器部品、医療機器部品、産業用機器部品、カスタム電源部品
46		スターライト工業㈱	滋賀県	10億6,400万円	623名	自動車、小物精密、産業用機械・設備等向け樹脂製品、部品の製造・販売
47	○	スピードファムクリーンシステム㈱山形工場	寒河江市	8,800万円	47名	先端産業向け精密洗浄装置の製造販売および関連機器・資材の販売
48		住友重機械エンバイロメント㈱	東京都	4億8,000万円	674名	自治体・官公庁向け水処理設備、産業向け水処理設備
49		㈱成栄	福島県	1,000万円	30名	・エネルギー関連部品、・航空・宇宙開発関連部品、・電子機器関連部品、・産業用ロボット　等
50	○	ダイトロン㈱	東京都	10億6,334万円	1,117名	・産業用ハーネス(半田、圧着、圧接、融着、束線 等）・防衛向けハーネス(半田、圧着）・機器組立　・オリジナル製品開発設計・組立
51		㈱太陽機械製作所	寒河江市	6,900万円	146名	ビジネスフォーム印刷機、シールラベル印刷機、フレキソ印刷機
52		田辺工業㈱メカトロ技術センター	埼玉県	8億8,500万円	780名	・搬送系装置　・医薬系装置　・自動車系装置　・液晶系装置　・真空関連装置　・一般装置 等の設計製作施工
53	○	㈱タマテック	福島県	3,000万円	90名	半導体製造装置、光学機器部品、医療機器部品、航空宇宙機器部品
54		㈱長栄精密	山形市	4,800万円	99名	産業用印刷機械部品加工及び組立、工作機械用部品加工、建設機械用部品加工、半導体製造装置部品加工
55		㈱ツガワ　花巻工場	岩手県	3,500万円	728名	情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターティメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流
56		THK㈱山形工場	東根市	346億600万円	780名	LMガイド、ボールねじ、一軸アクチュエータ、ユニット
57	○	㈱ティ・キュウディック	神奈川県	400万円	10名	①半導体製造装置部品、②食品製造装置部品、③産業機器装置部品、④精密板金、⑤製缶板金、⑥機械加工部品
58		㈱デンソーFA山形	天童市	3億5,000万円	300名	オーダーメイドの各種自動化設備、他
59		東亜パッキング工業㈱宮城工場	宮城県	3,300万円	53名(全社)	通信機器・電子機器の各種筐体及び部品、板金加工品、スポンジ・ゴム・フィルム加工品
60		東京エレクトロン宮城㈱	宮城県	5億円	2,234名	金属切削加工、樹脂切削加工/射出成型、精密板金加工、セラミックス加工
61	○	㈱東設	埼玉県	2億2,624万円	60名	・半導体製造装置・ウェット処理装置・除害装置・脱気装置・各種開発・設計・組立
62		東特興業㈱	宮城県	1,000万円	6名	加工製品、磁性・特殊材料、金属原料、合金材、金属ﾘｻｲｸﾙ等の販売、熱処理委託、半導体製造部品、制御ﾊﾞﾙﾌﾞ部品、開閉器用ﾄﾛｲﾀﾞﾙｺｱ、ﾌﾟﾚｽ加工品、HCﾒｰﾀｰ仕入販売 等
63	○	東北イートップ㈱	鶴岡市	1,000万円	131名	◇半導体製造装置の各部品・基板の修理
64		東和工業㈱	宮城県	1,000万円	55名	産業用機械装置部品の製造販売
65		㈱土佐製作	秋田県	1,500万円	46名	丸物の加工からの全加工完成までの製作
66		戸田精工㈱	秋田県	2,000万円	39名	治工具、金型の設計・製作。 航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。
67		㈱栃木屋	埼玉県	5,000万円	210名	蝶番、ハンドル、取手、アジャスターフット、弊社カタログ内製品全般
68		㈱豊通マシナリー　東北営業所	宮城県	3億2,500万円	730名	自動車関連部品の生産に関する設備機械及び部品の販売、生産設備の保全・改造、及び据付工事　等
69		㈱トラウム	東京都	4,700万円	147名	・金属・樹脂切削　・板金　・樹脂成型　・ダイカスト(鋳造品）・ハーネス(組立・設計 等）・真空注型基板の実装 等
70		内外エレクトロニクス㈱	宮城県	1億円	818名	半導体製造装置の組立、リペアメンテナンス事業、フィールドサービス事業
71		内外テック㈱	宮城県	18億6,361万円	200名	半導体製造装置、工作機械用制御盤
72		㈱NAKANO	福島県	2,000万円	46名	精密部品加工の試作及び加工、航空宇宙関係部品の試作及び加工
73		㈱中村製作所	三重県	2,000万円	85名	工作機械部品、精密部品
74	○	ナプソン㈱	千葉県	5,000万円	50名	半導体関連測定機器の研究開発、製造販売
75	○	㈱西山製作所　秋田工場	秋田県	9,500万円	105名	冷間引抜炭素鋼鋼管
76		㈱ニッシン	静岡県	1,000万円	50名	・精密部品加工組立　・3D-CAM設計　・一般産業機械の設計、製作、施工　・試作品及び治工具の設計、製作
77	○	日特コーセイ㈱	福島県	1,000万円	115名	自動供給排出装置の製造、販売、電気制御器及びオートメーション機器の販売、金属及び非金属の加工及び販売、情報記録処理機能付カード及び同部品の製造、販売
78		日発精密工業㈱	神奈川県	4億8,000万円	235名	ねじ工具、自動車用部品、情報処理機器部品、産業用精密部品
79		日本工営エナジーソリューションズ㈱福島事業所	福島県	29億円	667名	水力発電用機器(水車・発電機)、発変電所用各種制御盤、変電所関連機器
80		日本制禦機器㈱	愛知県	7億4,300万円	200名	情報通信、計測制御、機械制御、制御機器、制御ユニットの開発、製造および販売、ODM・OEMを主たる事業内容としている。
81		㈱日本マイクロニクス　青森松崎工場	青森県	50億1,835万円	1,314名	半導体計測器具、半導体・LCD検査機器等の開発・製造・販売
82		㈱ニューテック	宮城県	1,500万円	25名	省力化機器等の部品加工、金型部品加工、各種精密機械の部品加工
83		ニューロング秋田㈱	秋田県	1億円	120名	大型印刷機、スリッター装置、紙工機械等の設計製作
84		㈱能率機械製作所　長井工場	長井市	5,000万円	45名	プレス機械及び送り装置等の設計・製造・販売
85		㈱ヒメジ理化イノテック	上山市	5,000万円	45名	産業用超音波洗浄機(超音波洗浄機)、各種加熱装置
86	○	㈱平野製作所	岩手県	4,200万円	100名	輸送機器及び建設機械用エンジン部品製造、半導体製造装置用部品製造
87		㈱フジシール	兵庫県	59億9,000万円	5,000名	シュリンクラベラー装着機の製造、販売
88		富士セイラ㈱	東京都	9,216万円	94名	ねじの製造販売、機械加工製品の製造販売、プレス・板金製品販売、プラスチック・樹脂製品販売

No	新規	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品
89		富士電子㈱	山形市	1億円	150名	FA設備設計・作製、電子機器組立、プリント基板実装、クリーンルーム組立作業
90		フルード工業㈱	東京都	5,000万円	39名	ロータリバルブやダブルダンパなどの粉粒体機器および空気輸送エンジニアリング
91		豊実精工㈱米沢事業所	米沢市	1,000万円	260名	機械設計、機械加工、熱処理、表面処理(レイデント、黒染め)、精密洗浄、組立、セラミックコーティング ERIN処理
92		㈱マイスター	寒河江市	3,600万円	70名	治工具、金型部品、各種装置部品、特殊切削工具、PCD工具
93		マコー㈱	新潟県	4,500万円	139名	ウェットブラスト技術の研究・開発、ウェットブラスト装置の企画・設計・製造・販売、部品・研磨材の販売、点検・工事・アフターサービス
94	○	松内電器工業㈱	埼玉県	1,000万円	32名	・農業用機械部品 ・工業用精密部品 ・建築用部品 ・絞り部品
95		ミクロン精密㈱	山形市	6億5,137万円	229名	◇心なし研削盤(センターレスグラインダ) ◇内面研削盤(インターナルグラインダ) ◇その周辺装置
96		㈱ミズサワセミコンダクタ	岩手県	3億1,200万円	235名	・半導体および各種電子機器の製造、販売、サービス(Wafer加工、COB実装、SMT実装、めっき、梱包、各種解析 他)
97		㈱ミタカ精機	埼玉県	1,000万円	16名	精密機械部品加工、各種産業機械装置製造
98		㈱ミツトヨ	栃木県	3億9,100万円	5,718名	ノギス、ハイトゲージ
99		水戸工業㈱相馬出張所	福島県	4,800万円	451名	◇金属加工 ◇樹脂加工 ◇溶接 ◇設計 ◇機械組立
100		㈱宮入バルブ製作所	山梨県	19億9,309万円	200名	バルブメーカー、各種容器用弁・各種装置用弁・各種輸送用弁・その他関連機器類・食品工場向けサニタリー弁・ミスト・スプレー・散水等各種ノズル・濾過機
101		ミヤ通信工業㈱東北工場	新庄市	1,000万円	103名	半導体製造装置、他付帯装置(電源BOX、制御BOX、ﾊｰﾈｽ製作)
102		武蔵野精機㈱福島工場	福島県	5,000万円	130名	精密石定盤、特殊石製品、直角測定器、精密加工部品(光学、半導体、各機器部品)、宇宙産業部品、OA部品(シャフト事業、スリーブ事業)
103		メルコジャパン㈱	宮城県	4,800万円	100名	・産業用装置関連部品 ・半導体製造装置関連部品 ・電子機器製造装置関連部品 ・原子力関連部品 ・食品搬送用装置部品 ・医療関連装置部品 ・試験、研究開発用装置部品
104		㈱最上世紀	尾花沢市	1億円	230名	コネクター、車載部品 (エアコントロールパネル・パワーウインドー・他)
105		㈱森井製作所 秋田工場	秋田県	4,000万円	122名(グループ全体)	トラック輸送機部品、産業用エンジン部品、鉄道部品、インフラ関係部品(電器・水道)、その他
106		八洲電装㈱	東京都	2,000万円	40名	少量多品種の量産部品、電子部品、電子機器、自動車部品、金属加工品、樹脂成形品、エレベータ用デジタルサイネージ、監視カメラほか多数
107		ヤマト特殊鋼㈱山形グループ	天童市	1億円	125名(ｸﾞﾙｰﾌﾟ全体)	・特殊鋼販売・切断から金属加工、産業機器部品
108		㈱山本製作所	東根市	9,600万円	310名	農業機械、精米関連、環境機器
109		理研アルマイト工業㈱福島工場	福島県	6,000万円	40名	金属プレス金型の設計・製作・販売、金属プレス量産加工、金属製品の試作加工、金型パーツ、プレート加工、治工具類の加工販売 【グループ会社対応】各種アルマイト処理・機械加工・金属歯車
110		リケンNPR㈱	新潟県	52億1,200万円	6,809名	ピストンリング、焼結部品、配管機器、鋳物粗材、熱エンジニアリング

No.1　㈱IHIキャスティングス

URL：https://www.ihi.co.jp/icc/

所在地	東京都
資本金	4億5,000万円
従業員	417名

〈生産品目、取扱商品〉
非鉄金属製品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　その他（研磨作業）

2.外注地域　福島県、宮城県、埼玉県

3.外注企業数　　総数 7社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
全長300m程度 個数：数千個／月	研磨装置等	ニッケル合金	研磨作業等

No.2　㈱ISSリアライズ　仙台営業所

URL：https://www.issgrp.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	1億5,000万円
従業員	412名

〈生産品目、取扱商品〉
産業機械部品
設備部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、機械組立

2.外注地域　日本全国

3.外注企業数　　総数 1,800社 （うち山形県内　20社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　小ロット・多品種のご対応
　レスポンスの良さ

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
切削加工品 小ロット多品種または量産	NC旋盤、複合加工機、フライス	鉄、SUS、AL、 鋳物　他	研磨、熱処理、表面処理まで
大型加工、製缶品 小ロット多品種または量産	NC旋盤、複合加工機、フライス	鉄、SUS、AL、 鋳物　他	
鈑金 小ロット多品種		鉄、SUS、AL　他	

No.3　㈱アイ電子工業

URL：https://ailove.co.jp/

所在地	栃木県
資本金	1億円
従業員	107名

〈生産品目、取扱商品〉
産業機器、医療機器、制御盤 等
EMS(受託)製造、自社画像検査装置、二次電池検査装置等の開発販売、金属加工品の仕入・販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　各種産業機械の技術関連業務
　・ソフト、電気設計、メカ設計、プログラミング
　・電気配線組立　・機械加工品仕入・販売
2.外注地域　関東、東北

3.外注企業数　総数 50社 （うち山形県内　7社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　本州、県内外

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
アルミ押出材の加工 □30～100 L=100～800	マシニングセンタ バンドソー 三次元測定器	アルミ	押出材支給 （定尺L=4m）
丸物加工 φ2～φ150	NC旋盤（複合）	アルミ 鉄 SUS	一部表面処理実施を含む

No.4　㈱朝日工業社　機器事業部

URL：https://www.asahikogyosha.co.jp/

所在地	千葉県
資本金	38億5,710万円
従業員	1,148名

〈生産品目、取扱商品〉
設備工事事業
機器設製造販売事業
（半導体、液晶製造装置等）

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　板金、機械組立、電機組立

2.外注地域　信州、関東、東北

3.外注企業数　総数 135社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　小ロット、個別受注生産対応。
　生産量にばらつきがあるため、柔軟な工程変更対応が可能。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
・ステンレスを中心とした薄板板金加工品の制作 ・ビス止め、コーキング、断熱材貼り付けを中心とした組立作業	・ターレットパンチプレス、ベンダー等薄板板金加工設備類 ・可能であれば屋外から縁切りされた200～300㎡の組立スペース	・SUS304、430 ・SUS角フレーム	
制御盤の組立。			受注生産だが、同じ構成を同じレイアウトで制作する必要がある。変更管理や配線ルートの記録。

No.5　旭日産業㈱新潟支店

URL：https://www.asahi-san.co.jp/

所在地	新潟県
資本金	3億3,100万円
従業員	454名

〈生産品目、取扱商品〉

専門商社
・電子部品設備
・電子素材
・輸送機器
・産業製品
・住宅関連
・生産工程、検査機器　等

金属加工部品を中心に取扱いしているほか、材料関連も扱います。

〈外注状況について〉

1.外注加工内容
　機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　日本国内および海外メーカー

3.外注企業数　　総数 数百社 （うち山形県内　社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　現在、取引している顧客への商材模索や新規顧客向けの商材を検討中。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項

No.6　㈱旭商工社　仙台営業所

URL：https://www.kkamic.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	4億8,500万円
従業員	200名

〈生産品目、取扱商品〉

ロボットシステム、搬送システム
油圧・空圧・洗浄装置
工作機、専用機、測定装置、工業炉

〈外注状況について〉

1.外注加工内容
　機械加工、治工具、専用装置の設計・製作、工作機の改造とレトロフィット

2.外注地域　東北地域

3.外注企業数　　総数 50社 （うち山形県内　5社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　①技術提案できる　②安価
　③外注任せにしない　④メカと電気がバランスが取れている

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
部品加工		各種金属 セラミック 樹脂	
自動機設計製作			

No.7　アネスト岩田㈱

URL：https://www.anestiwata-corp.com/jp

所在地	神奈川県
資本金	33億5,435万円
従業員	1,897名

〈生産品目、取扱商品〉
◇コンプレッサー
◇真空ポンプ
◇スプレーガン

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、鋳造、鍛造、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形

2.外注地域　関東、東北、中部、関西

3.外注企業数　　総数 526社 （うち山形県内　30社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・単品・小ロット対応
・EDI対応、ISO取得
・企業継続性
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
アルミ鋳造品 アルミ鍛造品	3000t以上のプレス機	アルミ	希望は5000t以上のプレス機 国内生産 小ロット（100/月）以下 流動解析　可能希望
ロストワックス		SUS	国内生産 小ロット（100/月）以下
真鍮鍛造（熱間）			国内生産 小ロット（100/月）以下 流動解析　可能希望

No.8　㈱アルバック

URL：http://www.ulvac.co.jp/

所在地	神奈川県
資本金	208億7,304万円
従業員	1,483名（連結5,613名）

〈生産品目、取扱商品〉
アルバックは真空技術を核とする基盤技術とその周辺技術を結合し、半導体、電子部品、薄型テレビ、太陽電池、自動車、医薬・食品・科学など多岐にわたる産業向け製造装置を提供しています。

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　日本全国

3.外注企業数　　総数 約250社 （うち山形県内　数社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・多品種・小ロット
・半導体製造装置メーカー品質
・QCD対応
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
①真空チャンバー（アルミ） サイズ：～□1500×1500×300 ②真空チャンバー（ステンレス） サイズ：～□1500×1500×1500	①大型MC ②溶接設備、Heリークテスター、カラーチェック	①A5052 ②SUS304	①品質・ｺｽﾄ・ｷｬﾊﾟｼﾃｨｰ ②品質・ｺｽﾄ・ｷｬﾊﾟｼﾃｨｰ
①フレーム架台 サイズ：2100×1500×1700	①溶接設備、塗装工場	SS400	①品質・ｺｽﾄ・ｷｬﾊﾟｼﾃｨｰ
①真空部品（溶接＋機械組立） ②大気側構造部品（溶接＋機械組立） ③防着板（絞り加工＋製缶）	①溶接設備、Heリークディテクタ ②溶接設備、MC ③絞り加工設備、溶接設備	①SUS304 ②SUS304、SS400 ③A5052、SUS304	①真空部品の品質・ｺｽﾄ・ｷｬﾊﾟｼﾃｨｰ ②溶接2次加工品の品質・ｺｽﾄ・ｷｬﾊﾟｼﾃｨｰ ③防着板の品質・ｷｬﾊﾟｼﾃｨｰ

No.9　㈱イシイ精機　新潟工場

URL：https://www.jg-ishii.co.jp/site/index.html

所在地	新潟県
資本金	2,000万円
従業員	14名

〈生産品目、取扱商品〉
・ジグ研削加工全般
・精密部品加工（材料～検査）
・食品・医療系抜金型製作

【グループ会社】
・精密平面研削加工

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工

2.外注地域　山形県、新潟県、神奈川県、東京都など

3.外注企業数　　総数 10社 （うち山形県内　1社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　材料調達～機械加工～熱処理・表面処理～検査まで一貫生産に対応可能なこと
　上記工程の1つでも可
　少量、多品目に対応できること、見積り回答等レスポンスの良さ
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
精密加工部品	円筒研磨機 マシニングセンタ　等	鉄、非鉄金属、難削材等	材料からの全加工 公差の厳しい加工ができる

No.10　㈱石井製作所

URL：https://isi-mfg.com/

所在地	酒田市
資本金	4,500万円
従業員	47名

〈生産品目、取扱商品〉
播種機、グレンタンクなどの稲作に特化した農業用製品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、機械組立、電機組立

2.外注地域　国内　主に山形県内

3.外注企業数　　総数 100社 （うち山形県内　60社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　・小ロット、多品種に対応可能なこと。
　・QCDのバランスが確保されていること。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
切削加工	旋盤 マシニングセンター	SS400	・小ロット ・コスト重視 ・300～500mm、φ8～15程度、丸物
ウレタン（スポンジ）加工			・小ロット ・コスト重視
ASSY品 板金～塗装、組付まで			・小ロット ・コスト重視 ・部品調達～生産まで自社で完結できること

No.11 ㈱伊藤製作所

URL：http://www.ito-seisakusho.co.jp/

所在地	山形市
資本金	5,000万円
従業員	50名

〈生産品目、取扱商品〉
・半導体製造装置用部品
・空圧式トルクアクチュエーター
・自動車用機能部品
・建機産業機械用部品
・その他

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、プレス、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、シルク印刷

2.外注地域　東北地方

3.外注企業数　　総数 30社 （うち山形県内　27社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
半導体産業の盛り上がりを受け、生産応援に対応いただける余力のある企業

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
丸・六角材切削加工 φ10前後～φ50 100個以下～10,000個以上	複合加工機 NC旋盤 マシニングセンタ	炭素鋼 ステンレス アルミ	
角物加工 試作～500、1,000個	5軸加工機 マシニングセンタ	同上	

No.12 入江工研㈱テクニカルセンター

URL：https://www.ikc.co.jp/

所在地	埼玉県
資本金	1億円
従業員	193名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体、FPD、SOLAR製造装置用部品（真空バルブ）

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工（MC、5面加工機、5軸加工機）、製缶、溶接

2.外注地域　岩手県、秋田県、宮城県、福島県、埼玉県、神奈川県、富山県、新潟県、大阪府、広島県

3.外注企業数　　総数 30社 （うち山形県内　0社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
機械加工を中心に長くご協力頂ける企業を増やす
見積のレスポンスが良く、QCD管理ができる企業

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
L500程度のプレート加工 （1～100個/月）	縦型、横型MC	SUS、アルミ、 SS400、S45C	シール面磨き作業・ヘール加工できる企業歓迎 材料調達、表面処理含む対応
L2000程度のプレート加工 （1～5個/月）	横型、門型、5面MC	SUS、アルミ、 SS400、S45C	シール面磨き作業・ヘール加工できる企業歓迎 SUS溶接できれば尚可 材料調達、表面処理含む対応
焼嵌め・冷やし嵌め （多種　合計1000個/年）	施盤・MC	SUS・SS	機械加工後、焼嵌め・冷やし嵌めし二次加工できる企業

No.13 岩井工業㈱

URL：https://iwaikogyo.com/

所在地	埼玉県
資本金	1,000万円
従業員	11名

〈生産品目、取扱商品〉
・精密金属部品
・自動車部品
・装置部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、プレス、板金、溶接

2.外注地域　関東、東北、関西

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　1社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
精密板金加工・切削加工中心に発注希望。
中小サイズ、少量多品種中心、中量産案件もあり。
迅速見積り、短納期対応希望。

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
■精密板金加工 ・半導体検査装置部品 ・自動車部品	プレスブレーキ、レーザー加工機、溶接機、NC旋盤　等	SUS、鉄、アルミニウム	迅速見積り・短納期対応希望
■精密切削加工 ・装置部品 ・自動車部品 ・無人航空機部品	マシニングセンタ、NC複合旋盤、5軸加工機、ワイヤーカット　等	SUS、鉄、アルミニウム	迅速見積り・短納期対応希望
■プレス加工 ・自動車部品 中産量	油圧式プレス機（200～500t）、クランク式300tクラス	鉄	

No.14 岩手製鉄㈱

URL：http://iwateiron.co.jp/

所在地	岩手県
資本金	8,000万円
従業員	65名

〈生産品目、取扱商品〉
各種鋳物
機械加工

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、鋳造、塗装

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 70社 （うち山形県内　8社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
技術力のある企業様
ご協力頂く企業様との共存共栄

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
各種鋳物	鋳造設備	FC、FCD、SCS SC、AC、CAC	高品質 短納期対応
機械加工	各種工作機械	各種材質	高精度 短納期対応

No.15　HMTシステムエンジニアリング㈱

URL：https://hiraga.co.jp/

所在地	高畠町
資本金	1,000万円
従業員	39名

〈生産品目、取扱商品〉
省力機械
自動機械
一般産業機械
治工具

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工（汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機、平研、外研、内研、放電加工機、ワイヤーカット）、金型、治工具、製缶、板金、溶接、鋳造（アルミ、FC）、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、メカ設計

2.外注地域　山形県、青森県、宮城県、岩手県、福島県、東京都、神奈川県

3.外注企業数　　総数 200社 （うち山形県内　40社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質保証、低コストの対応が出来る所

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積、試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 φ200～φ1000×長さ500	NC旋盤 複合旋盤	SS400 S45C SUS303・304 A5056	・納期 ・コスト ・品質
マシニング加工 1500×1500位までの 加工対応が可能な事	大型マシニング加工機	SS400 S50C SUS303・304 A5052	・納期 ・コスト ・品質
溶接構造品加工 製缶後旋盤加工もしくは、マシニング加工対応	溶接設備 大型マシニング加工機 大型旋盤	SS400 SUS304	・納期 ・コスト ・技術 ・実績経験、品質、仕上げ

No.16　㈱エヌテック　関東営業所

URL：https://www.ntech-co.com/

所在地	神奈川県
資本金	1,000万円
従業員	44名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製造装置、食品機械、工作機械向け精密部品の加工およびユニット組立、試運転。
部品調達からサブアッセンブリ、完成機評価まで一貫して請け負う中で、多品種少量～中ロットの精密加工や各種表面処理まで一貫して担っていただけるパートナー企業様を求めています。

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 200社 （うち山形県内　12社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
発注量を増やしていく方針です。

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
・削り出し部品 1個からの少量多品種が主 一部中量リピート生産品あり	旋盤：汎用、NC、複合機、立型 ﾏｼﾆﾝｸﾞ：立型、横型、5軸加工機	アルミ、ステンレス、鉄、銅、チタン、インバー、インコネル	特にアルミ製品打痕、スリ傷厳禁。工程間搬送時の個別トレイ養生や緩衝材梱包など、丁寧なハンドリングと外観管理ができる体制。
・焼入れ、研磨部品 1個からの少量多品種が主	旋盤：汎用、NC、複合機、立型 ﾏｼﾆﾝｸﾞ：立型、横型、5軸加工機 研磨機：平面、円筒、内面、治具、成形	鉄、ステンレス、アルミ	ミクロン単位の寸法、幾何公差管理。エッジのピン角維持や成形研磨への対応、検査データの保証体制。
・高精度、歪みレス部品 ・丸形状、薄物高精度部品 φ50～φ300程度 1個から月産10～50個程度	旋盤：汎用、NC、複合機、立型 ﾏｼﾆﾝｸﾞ：立型、横型、5軸加工機	アルミ、ステンレス、鉄、銅、チタン	3次元測定保証が行える品質保証体制。

No.17　エムテックスマツムラ㈱

URL：https://www.mtex.co.jp/

所在地	天童市
資本金	4億4,965万円
従業員	220名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製造装置
半導体モールド金型

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、製缶、板金、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立

2.外注地域　県内、隣県

3.外注企業数　　総数 50社 （うち山形県内　40社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　生産、品質システムが構築されていること

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
設備組立			ユニット、若しくは設備本体の組立においてご協力いただける企業様
設計			

No.18　㈱近江産業

URL：https://www.oumisg.jp/

所在地	新潟県
資本金	1,120万円
従業員	14名

〈生産品目、取扱商品〉
金属部品機械加工
Φ10～300位 迄
□30～500位 迄
　・共に25キロ位迄
　・NC旋盤、MC、ワイヤ放電、平研磨
　・鋳物加工
※単品～10個位が殆どですが、
　100個以上の量産もあります。

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、めっき、熱処理

2.外注地域　山形県、秋田県、福島県、富山県、長野県

3.外注企業数　　総数 15社 （うち山形県内　3社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　・単品対応
　・丁寧な加工と検査
　・迅速な見積回答
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
リング形状（横穴、内径溝など） 1個～5個位（ほとんどが1～2個）。 　※リピート、材質違い、径違い多数 φ40～300、L10～100位。	NC旋盤 MC 三次元測定機 等	SUS304、316、 316L、430、 SS400、TB340 等	材料支給です。
上記量産10個～150個位。	同上	同上	同上

No.19　オーエスマシナリー㈱

URL：https://www.osmachinery.co.jp/

所在地	群馬県
資本金	4億円
従業員	122名

〈生産品目、取扱商品〉
・飲料容器、関連機材
・産業機械（自動機械、省力機械）
・精密金型
（プレス金型、ブロー金型、
インジェクション金型）
・一般産業機械のオーバーホール
・エンジニアリング

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、めっき、設計、機械組立

2.外注地域　東北、関東

3.外注企業数　　総数 200社 （うち山形県内　4社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質は勿論の事、納期、価格や検査をどのように行っているか。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項

No.20　大塚セラミックス㈱

URL：https://ohtsuka-ceramics.co.jp/

所在地	茨城県
資本金	1,633万円
従業員	41名

〈生産品目、取扱商品〉
セラミックス製品
【材質】
・アルミナ
・ステアタイト
・ジルコニア
・コージライト
・炭化ケイ素
・窒化ケイ素 等

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
発注案件に対する実績

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
セラミックス加工、 切削加工および切削加工	案件により相談	ｱﾙﾐﾅ、SiC、ｼﾞﾙｺﾆｱ などの各種ｾﾗﾐｯｸｽ	納入実績があること。 生産能力拡大のため対応可能な範囲を相談したい。
粉末成形用金型	案件により相談	WC SKD-11（焼き入れ）	納入実績があること。
小型・中型の工作機械	案件により相談	案件により相談	1台から、粉塵対策など一部カスタムでの対応可能

No.21 ㈱岡野製作所

URL：http://www.lkip-os.co.jp/

所在地	大阪府
資本金	3,000万円
従業員	28名

〈生産品目、取扱商品〉
・プレス加工品
・板金部品
・各種機械加工品
・線バネ
・アッセンブリー品　等

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、プレス、板金、溶接

2.外注地域　東北、山陰、長野 等

3.外注企業数　　総数 100社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　・外注ネットワークの拡大（取扱加工の拡大）
　・高品質対応
　・コスト競争力
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工全般 （丸物、角物）	旋盤、複合旋盤、マシニング、5軸加工機、研磨機	ステンレス、鉄、アルミ等	品質
丸棒・パイプ曲げ加工 （溶接含む）	ベンダー 溶接機	ステンレス、鉄、アルミ等	品質

No.22 OKIシンフォテック㈱

URL：https://www.oki-osc.jp/

所在地	福島県
資本金	5,000万円
従業員	350名

〈生産品目、取扱商品〉
各種板金製品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、製缶、板金、塗装、めっき

2.外注地域　東北、関東

3.外注企業数　　総数 10社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　品質と納期

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
ニッケル光沢めっき			
塗装			
板金			

No.23 ㈱小野製作所

URL：https://onoseisakusyo.com/

所在地	福島県
資本金	1,000万円
従業員	13名

〈生産品目、取扱商品〉
FA機器部品、ネジ・ボルト類
（単品加工が主）

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、溶接、塗装、めっき

2.外注地域　南東北・北関東

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　3社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
円滑なコミュニケーションが可能で長期的なお取引をいただきたいです。

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
板厚1㎜～/幅500/長さ1000程度	マシニングセンタ （＋フライス盤）	鉄 アルミ ステンレス	納期
φ1～φ1000	NC旋盤 （＋汎用旋盤）	鉄 アルミ ステンレス	納期
～500×400×300	ワイヤー放電加工機	鉄 アルミ ステンレス	納期

No.24 小野総業㈱

URL：https://ono-sougyou.co.jp

所在地	鶴岡市
資本金	900万円
従業員	15名

〈生産品目、取扱商品〉
〇ねじ規格品
（ボルト・ナット・座金・ビス 等）
〇特殊加工品
（切削・プレス・溶接・鋳物 等）
〇電装品
（ECU・ハーネス・スイッチ・モーター 等）
〇アッセンブリ品
（ユニット組立・部品袋詰め 等）

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立

2.外注地域　関東・関西・東北・北陸

3.外注企業数　　総数 150社 （うち山形県内　10社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
少量品（1～10個程度）に対応可能なメーカー様。
量産品（100個、1,000個以上のLOT）に対応可能なメーカー様。
QCDにご協力いただけるメーカー様。
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項

No.25 オプテックス工業㈱

URL：https://www.optecs.co.jp/

所在地	尾花沢市
資本金	6,068万円
従業員	140名

〈生産品目、取扱商品〉
FA自動化設備の一貫生産及び機械加工部品製作

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立

2.外注地域　東北～関西

3.外注企業数　　総数 100社 （うち山形県内　40社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質、コスト、納期
検査体制が整っている企業

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 多品種、小ロット	各種工作機械 各種検査機器	鉄 アルミ ステンレス　等	短納期対応、検査対応
製缶加工		鉄 アルミ ステンレス　等	検査対応

No.26 ㈱株本

URL：http://www.kabumoto.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	1,000万円
従業員	35名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体関連
医療機器
光学機器

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　山形、秋田、宮城、岩手、福島

3.外注企業数　　総数 25社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
三次元測定器での品質保証
精密切削加工

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 φ5～φ200		SUS AL	小ロット対応可 迅速な見積り回答
旋盤加工 φ300～		SUS AL	小ロット対応可 迅速な見積り回答

No.27　北芝電機㈱

URL：https://www.kitashiba.co.jp/

所在地	福島県
資本金	11億4,800万円
従業員	563名

〈生産品目、取扱商品〉

◇電力システム
- ・電力用変圧器
- ・受変電システム
- ・制御システム
- ・回転機
- ・発電システム機器

◇産業システム
- ・誘導溶解炉
- ・誘導加熱機
- ・冷却システム機器

〈外注状況について〉

1.外注加工内容
　機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム

2.外注地域　福島、宮城、山形、関東、中部地域

3.外注企業数　　総数 100社 （うち山形県内　7社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　●電力、鉄鋼業への納入実績があることが望ましいが、品質＆納期＆価格面で良い提案ができる企業。
　●自社製造範囲外の工程であっても、一式手配として取りまとめが可能な企業。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
電力用変圧器部品	めっき関連設備	すずメッキ 銀めっき 酸洗い	めっき依頼品の引き取り含む 重量物（～100kg）
誘導溶解炉：炉体製缶	5tクレーン グリットブラスト 塗装ブース	SS400	溶解炉：W3×L3.5×H3m、3.5t 製缶、ブラスト、塗装一式手配
誘導加熱機：台車製缶、機械加工	10tクレーン 5面加工機 横中ぐり	SS400	加熱機：W3×L4.5×H1.5m、7t

No.28　㈱北村製作所　宮城工場

URL：https://jknc.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	5,000万円
従業員	95名

〈生産品目、取扱商品〉

小型精密CNC複合旋盤、高周波スピンドル、特殊工作機械・専用機の設計→販売
お客様のニーズに合わせカスタマイズした設備機械を製造しております。

〈外注状況について〉

1.外注加工内容
　機械加工、製缶、板金

2.外注地域　宮城・福島・山形・岩手

3.外注企業数　　総数 22社 （うち山形県内　6社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　下記の外注先に求める特記事項を参照願います

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
精密鈑金（T=2.0～16.0程度） 製缶（T=10.0～32.0程度）		SPCC SS400 アングル材	案件毎に新規製作／リピート製作の複合、塗装込みでの納入を希望。
装置の設計・製造・組立			搬送装置、コンベア装置、ストッカー装置、測定装置 等。
旋盤、円筒研磨、フライス加工 数量：1～30個（多品種あり）	複合機 ネジ研磨機	鋼材 鋳物 アルミ 等	単品～量産を含め多品種の加工を得意とする企業様。BTA加工／ホーニング加工が出来る企業様も探しています。

No.29 ㈱共栄鍛工所

URL：https://www.kyoei-fw.co.jp/

所在地	新潟県
資本金	1,000万円
従業員	80名

〈生産品目、取扱商品〉
熱間鍛造品
・農機部品
・自動車部品
・その他　産業機械部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工

2.外注地域　問わず

3.外注企業数　　総数 50社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　加工能力・範囲

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工 ロット数1,000～10,000個	マシニング 旋盤	鉄 （SC、SCM、SMn）	
表面処理 ロット1,000～10,000個	メッキ、塗装		
製造ラインの自動化（委託先）			鉄製品の加工自動化

No.30 ㈱協同

URL：https://www.kyodo-rubber.co.jp/

所在地	東京都
資本金	1,200万円
従業員	45名

〈生産品目、取扱商品〉
自社ブランド商品
1．近視予防装置
2．ガーデン機器
3．半導体関連機器
　（プローブカード、FPD）
4．電動運搬機

生産用部品
・船外機
・建設機械
・農業機械
・ガーデン/農林機器
・アミューズメント機器

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、金型、鋳造、塗装、ゴム、プラスチック成形、
　その他（電気基盤、ハーネス、モーター）

2.外注地域　東北、関東、関西

3.外注企業数　　総数 社 （うち山形県内　社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　弊社自社ブランド製品に、機械加工、プラスチック成形、ゴム成形、電気基盤等、電動部品等、様々な工法の部品を調達しております。
　新素材、高技術、コスト低減のご提案をいただけますと幸いです。
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
射出成形 （複合部品のSUBASSY含む）	10t～100t	全般	・材料の自達 ・流動解析等の生産技術的な提案 ・型移管の対応可否 ・SUBASSYの対応可否
ギヤ、シャフト加工 ダイカスト～アルマイト　一貫生産可能な企業	モジュール4～6 シャフト外径30～45mm	全般	同上
	ダイカスト1600t～3500t	ADC3 ADC5 ADC12	同上

No.31 ㈱協和工業

URL：https://kyowa-i.co.jp/

所在地	秋田県
資本金	2,500万円
従業員	78名

〈生産品目、取扱商品〉
【精密板金部品 等】
◇医療・福祉機器
◇情報関連機器
◇産業装置関連

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、プレス、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　秋田県、青森県、岩手県、山形県、福島県、新潟県、群馬県、東京都

3.外注企業数　総数 32社 （うち山形県内　10社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
継続的なお付き合いを前提とした、QCDの面でご協力頂ける企業。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
精密板金加工	板金加工に必要な設備一式	鉄、SUS、アルミ	量産（100・200）対応が可能な企業
切削加工	マシニング、NC旋盤等々	鉄、SUS、アルミ、樹脂等々	

No.32 ㈱クリスタル光学

URL：https://www.crystal-opt.co.jp/

所在地	滋賀県
資本金	6,000万円
従業員	250名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製造装置部品
液晶製造装置部品
光学部品
人工衛星関連部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、その他(ガラス、セラミックスの材料、加工、研磨)

2.外注地域　全国

3.外注企業数　総数 200社 （うち山形県内　2社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
東北地方、九州地方の協力企業を強化
金属以外の材料加工(ガラス、セラミックス)の強化
金属の長尺部品の研削加工、小型部品の鏡面研磨
5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
□100～500	MC 研削盤	セラミックス	
□100～1000	MC 研削盤	ガラス	
φ10～φ50 レンズ、平板	研磨機	結晶 ガラス	材料調達から完成まで

No.33 ㈱工進精工所

URL：http://www.koshin-s.co.jp/

所在地	埼玉県
資本金	1億円
従業員	230名

〈生産品目、取扱商品〉
鉄道車両機器【パンタグラフ・集電装置・他】、トラック用部品【タイミングギヤケース・他】、油圧機器【工作機械用ベーンポンプ・カートリッジバルブ・農業機械用油圧装置・建設機械用油圧装置・他】、産業機器【トルク制御機器・他】

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、電機組立

2.外注地域　関東圏 231社、東北・北海道圏 15社、その他（海外含む）

3.外注企業数　総数 246社 （うち山形県内　1社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
インボイス制度（適格請求書発行事業者）登録企業

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
鋳物加工 ロット1～	NC、MC加工、中ぐり加工	FC、SC、デンスバー	

No.34 ㈱光洋

URL：https://www.koyo-tech.co.jp

所在地	鶴岡市
資本金	2,000万円
従業員	135名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製造装置
情報通信機器
工作機械カバー
上記のフレーム・シャーシー式

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
板金、溶接

2.外注地域　山形、秋田、新潟

3.外注企業数　総数 20社 （うち山形県内　15社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・レスポンスが良い(見積や各種対応他)

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
一般板金加工	レザー、レーザーパンチ複合機 バリ取り機、タッピングマシーン、ベンダー	SUS系 鉄系	

No.35 ㈱小久保精密

URL：https://www.kokubo-seimitu.co.jp/

所在地	群馬県
資本金	1,000万円
従業員	45名

〈生産品目、取扱商品〉
自動・省力・産業・印刷・総合機械製作

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、めっき、熱処理

2.外注地域　岩手、山形、福島、関東地区

3.外注企業数　　総数 40社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質、納期、価格を考慮していただき、長くお取引ができる協力会社様を求めています。

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
鋳物機械加工 t50～t300 W300～600 L300～1500	フライス 横中グリ 旋盤	AC7A FC300 FCD450 SC450	品質、納期、価格
アルミ切削、研削加工 t10～t30 W400～W600 L400～1500	フライス 研磨機	A5052　他	同上
溶接、機械加工 小物から大物まで	フライス 横中グリ 大型5面加工機	SS SUS Al　他	同上

No.36 ㈱櫻川ポンプ製作所　福井工場

URL：https://www.sakuragawa.co.jp/

所在地	福井県
資本金	5,875万円
従業員	120名

〈生産品目、取扱商品〉
水中ポンプ製造・販売メンテナンス
産業機械製造・販売メンテナンス

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、ゴム、プラスチック成形

2.外注地域　国内、中国、台湾、ベトナム、イタリア

3.外注企業数　　総数 180社 （うち山形県内　3社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
一社にて完品対応できる仕入先
QCD評価のバランスのいい会社

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
ゴムライニング品 φ200～φ400	旋盤 マシニング ライニング	FC+NBR、SBR、 SPCC+NBR 等	自社完品できる仕入先
成形ケーブル CV、2PNCTS 0.75SQ～24SQ 等	ゴム成形機	VCT 2PNCTS	ケーブル自達可
板金・製缶・加工 小ロットのステンレス、アルミ	溶接機 マシニング 旋盤	SS400、SUS304、 A5052等	素材自達 小ロットで安価

No.37 ㈱笹野マックス 仙台支店

URL：https://www.sasano.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	1億5,000万円
従業員	65名

〈生産品目、取扱商品〉

アルミ、銅、真鍮、SUS、炭素鋼、難削材の機械加工および金属全般の加工、表面処理

〈外注状況について〉

1.外注加工内容

機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　東北地方、関東地方　他

3.外注企業数　　総数 約50社 （うち山形県内　約10社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

単品・小ロット・量産へのご対応（数量は案件によります。） また、納期について柔軟に対応頂ける事。
検査対応と完成品の寸法保証体制　他。（引き合い図面内容による。）

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
旋盤加工品 Φ1～Φ500程度	部品形状による	アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス　他	コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。
機械加工品（マシニング、研削他）	部品形状による	アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス　他	コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。
その他（板金、製缶品、樹脂成型品　他）	部品形状による	アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス、樹脂　他	コスト、納期、品質検査と保証体制を有する。

No.38 サトーパーツ㈱

URL：https://www.satoparts.co.jp/

所在地	東京都
資本金	9,599万円
従業員	127名

〈生産品目、取扱商品〉

電機部品
- ・端子台
- ・ヒューズホルダー
- ・ツマミ 等

〈外注状況について〉

1.外注加工内容

機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、プラスチック成形、機械組立、電機組立

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 40社 （うち山形県内　1社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

レスポンスの速さ、品質管理体制、納期遵守、技術力、コストなど

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
アルミ材切削（φ13～φ30） ※外観部品レベル ※文字彫刻有り	・部品による（弊社図面に適した加工ができる設備） ・アルマイト業者との連携必要	A5056	

No.39　サンキューテクノス㈱

URL：https//qqqtec.co.jp

所在地	神奈川県
資本金	1億円
従業員	45名

〈生産品目、取扱商品〉
コネクタ、ケーブルASSY品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　治工具、プラスチック成形、その他（ケーブル樹脂一体成型）

2.外注地域　千葉県、静岡県

3.外注企業数　　総数 40社 （うち山形県内　1社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　・ケーブル一体成型（樹脂成型）を行っていただける企業
　・マイクロ、MINIDIN、DINコネクタとケーブルの一体成型を行っていただける企業

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場の選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
コネクタ、ソケット樹脂成型、インジェクション、コンプレッション2Kから100K程度	26t、12t成型機	PBT、ABS、ナイロン、フェノール、エポキシ	
ケーブル一体成型 LOT100～1,000本程度	1/2、1オンスの成型機 ケーブル加工設備一式	PVC、PP、PE	
プレス	50tプレス機	黄銅、リン青銅、SPTE	

No.40　㈱三協製作所　山形工場

URL：https://www.sankyo-cf.co.jp/

所在地	長井市
資本金	1億円
従業員	150名

〈生産品目、取扱商品〉
アルミニウム冷間鍛造品
（2輪・4輪部品・電子部品ほか）

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、めっき

2.外注地域　山形県・宮城県・福島県

3.外注企業数　　総数 39社 （うち山形県内　14社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　機械加工（NC旋盤・MC）にて量産可能な加工先

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
切削加工 φ30～φ60 長さ100mm	NC旋盤 MC	アルミニウム合金	量産加工が可能な加工先

No.41 ㈱サンテック

URL：http://yamagata-suntec.co.jp/

所在地	鶴岡市
資本金	3,000万円
従業員	146名

〈生産品目、取扱商品〉
ターボ分子ポンプ用部品
半導体製造装置用部品
電子顕微鏡用部品
産業機械用部品
航空機関係用部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工（汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、MC（立）、平研、外研、内研、放電加工）、板金、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　山形県、秋田県、新潟県、青森県　他

3.外注企業数　　総数 60社 （うち山形県内　21社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
県内にこだわらず、東北地区。
品質、コスト、納期を重視します。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
小径（シャフト）加工（～φ100） 丸物（φ50～φ200） 鉄鋳物の加工	旋盤、マシニング	SUS アルミ 銅 鉄	
ブランク加工（φ100～φ300）	旋盤	アルミ	
電気ニッケルメッキ		鉄 アルミ	

No.42 ㈱ジェイ・サポート

URL：http://www.j-spt.com/

所在地	山形市
資本金	1,000万円
従業員	35名

〈生産品目、取扱商品〉
・生産設備装置の開発製造
・治工具の開発製造
・機械部品の設計製造
・電気部品の設計製造

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、電機組立

2.外注地域　県内、宮城県、岩手県、秋田県、その他

3.外注企業数　　総数 30社 （うち山形県内　15社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・「互恵関係」を結べる地元企業を優先する。
・小さくとも「フットワークが軽く、やる気の有る」企業。
・Q/C/Dを「継続的改善」している企業。
5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工	マシニング NC旋盤 ワイヤー加工 研磨	鉄 SUS アルミ 樹脂	少量多品種 短納期対応
ハーネス加工 制御盤製作 電気配線 ソフト設計			基板の製作 簡易図面でのBOX製作 出向作業

No.43 ㈱ジャパンセミコンダクター 岩手事業所

URL：https://www.jsemicon.co.jp/

所在地	岩手県
資本金	150億円
従業員	約2,100名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、プラスチック成形、電機組立

2.外注地域

3.外注企業数　総数 社 （うち山形県内　社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
樹脂や金属系パーツ加工等			Cost、品質
基盤類の修理			

No.44 JUKI産機テクノロジー㈱

URL：https://www.jdkc.co.jp

所在地	秋田県
資本金	9,000万円
従業員	435名

〈生産品目、取扱商品〉
表面実装装置(チップマウンタ)、医療医用機器、産業向け機器、電子機器、基板

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、板金、鋳造、ゴム

2.外注地域　国内外

3.外注企業数　総数 230社 （うち山形県内　15社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
小ロット発注、リードタイム短縮・品質管理体制、納期対応、低コスト

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工品 手のひらサイズ～□1.5m筐体まで 月1個～50個	5軸MC、立型・横型MC、旋盤、平面研削盤、3次元測定器	SS,SUS、アルミFC、FCD、ADC、樹脂	品質管理、多品種小ロット、コスト対応力、VE提案力
板金加工品 手のひらサイズ～□1.5m筐体カバーまで 月1個～50個	抜き、バリ取り、曲げ、溶接、塗装	SECC、SPCC、A5052、SUS430	品質管理、多品種小ロット、コスト対応力、VE提案力

No.45 ㈱十字電子

URL：http://www.jujidenshi.co.jp/

所在地	米沢市
資本金	7,350万円
従業員	111名

〈生産品目、取扱商品〉
光学機器部品
医療機器部品
産業用機器部品
カスタム電源部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
電機組立（プリント基盤アッセンブリなど）

2.外注地域　東北

3.外注企業数　　総数 10社 （うち山形県内　4社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
協力工場の範囲を拡充したい。 納期の融通が利くこと。
小ロット（数十～数百）対応。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
回路基板への電子部品実装（はんだ付け）	表面実装（SMT）、自動機生産ライン及び、周辺設備	リジット基板	品質、価格、納期
同上	ディスクリート部品の自動挿入機（アキシャル/ラジアル機）	同上	同上
同上	自動フローはんだ付装置、及びはんだコテ等、周辺設備	同上	同上

No.46 スターライト工業㈱

URL：https://starlite.co.jp/

所在地	滋賀県
資本金	10億6,400万円
従業員	623名

〈生産品目、取扱商品〉
自動車、小物精密、産業用機械・設備等向け樹脂製品、部品の製造・販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、塗装、ゴム、プラスチック成形、電機組立(部品組立)

2.外注地域　九州、近畿、中部、関東地区

3.外注企業数　　総数 40社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
QCD＋S(提案・改善)、自動化等による省人化に積極的に取り組まれている企業。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
射出成形品(エンプラ材、スーパーエンプラ材、汎用材、インサート成形品他)	40～1600トンクラス耐食・耐摩耗仕様成形機、竪型成形機（他、別途～3,000トンクラス成形機）	PPS、PEEK、POM、PA、PF、PFA、ETFE材他	コスト対応力、品質、納期対応力、自動化対応力
金型（新作・修理）	3DCAD/CAD、ワイヤー加工機、放電加工機、NC・MC、ジグ研削盤、研磨盤他	プリハードン鋼 焼き入れ鋼 等	・小物精密、高精度ギヤ成形型 ・グループ内にて近畿・中国・関東地区にて1,600トンクラス金型対応可能企業
機械加工品	MC、NC旋盤、NCフライス等	フッ素樹脂 フェノール樹脂	コスト対応力、品質、納期対応力、自動化対応力

No.47　スピードファムクリーンシステム㈱山形工場

URL：https://www.speedfam-clean.jp/

所在地	寒河江市
資本金	8,800万円
従業員	47名

〈生産品目、取扱商品〉
先端産業向け精密洗浄装置の製造販売および関連機器・資材の販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、電機組立

2.外注地域　東北、新潟、関東、関西、海外

3.外注企業数　　総数 40社 （うち山形県内　10社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質・価格・納期が弊社希望に合う外注先様

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
板金 t=9程度まで（多くはt=5以下） L=2000程度まで	ベンダー、シャーリング、溶接	SUS304、SUS316、ハステロイ	短納期
フッ素樹脂加工	旋盤、マシニング、溶接	PTFE、PFA、PVDF	高精度、短納期
フッ素樹脂製購入品（窓口として）		PTFE、PFA、PVDF	

No.48　住友重機械エンバイロメント㈱

URL：https://www.shiev.shi.co.jp/

所在地	東京都
資本金	4億8,000万円
従業員	674名

〈生産品目、取扱商品〉
自治体・官公庁向け水処理設備
産業向け水処理設備

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、機械組立

2.外注地域　秋田、埼玉、東京、静岡、富山、三重、大阪、兵庫、愛媛、福岡 等

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
官公庁向けの納入実績・経験がある業者様をなるべく希望

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
・鋼製タンク ・架台・歩廊、配管サポート　等	クレーン（2.5t程度）	SS、SUS	官公庁向けの経験があるとより望ましいです。（例：工場検査写真の撮影（看板入り）など）

No.49 ㈱成栄

URL：https://mc.metalproc.jp/

所在地	福島県
資本金	1,000万円
従業員	30名

〈生産品目、取扱商品〉
試作・単品が中心。
・エネルギー関連部品
・航空・宇宙開発関連部品
・電子機器関連部品
・産業用ロボット　等

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、製缶、溶接、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　東北、関東近辺

3.外注企業数　　総数 40社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　レスポンスが早い。
　柔軟に製作対応ができる。

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工 φ1000～	ターニング	SS、SUS、アルミ	表面処理まで対応できる
製缶品	溶接設備	SS、SUS、アルミ	有資格者、外観に自信がある、PTまで対応できる

No.50 ダイトロン㈱

URL：https://www.daitron.co.jp/

所在地	東京都
資本金	10億6,334万円
従業員	1,117名

〈生産品目、取扱商品〉
・産業用ハーネス
（半田、圧着、圧接、融着、束線 等）
・防衛向けハーネス(半田、圧着)
・機器組立
・オリジナル製品開発設計・組立

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　電機組立（部品組立）、その他（ハーネス加工）

2.外注地域　東京、埼玉、神奈川、千葉、茨城、新潟、栃木、福島、群馬、山梨、長野

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　・単品、小ロット対応
　・長尺製品対応

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
ワイヤーハーネス加工	ワイヤーハーネス加工に使用する設備（半田ごて、圧着工具等）		単品小ロット、コスト、短納期、仕上げ加工まで対応

No.51 ㈱太陽機械製作所

URL：https://www.taiyo-kikai.co.jp/

所在地	寒河江市
資本金	6,900万円
従業員	146名

〈生産品目、取扱商品〉
ビジネスフォーム印刷機
シールラベル印刷機
フレキソ印刷機

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム

2.外注地域　県内

3.外注企業数　総数 70社 （うち山形県内　50社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
小ロット品に対し、コスト及び短納期

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
ロールやシャフトの長尺加工	旋盤 マシニング 円筒研磨	鉄 ステンレス	小ロット品に対し、コスト、短納期への対応、最終仕上げ加工まで
鋳造品	旋盤 マシニング		小ロット品に対し、コスト、短納期への対応、最終仕上げ加工まで

No.52 田辺工業㈱メカトロ技術センター

URL：https://www.tanabe-ind.co.jp/

所在地	埼玉県
資本金	8億8,500万円
従業員	780名

〈生産品目、取扱商品〉
・搬送系装置
・医薬系装置
・自動車系装置
・液晶系装置
・真空関連装置
・一般装置 等
これら設計製作施工

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　関西方面・北陸方面・東北方面

3.外注企業数　総数 110社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・コスト力のあるメーカー
・部品加工、組立て調整、現地施工まで一貫して対応可能なメーカー

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工部品	フライス 旋盤 マシニング	鉄 アルミ SUS	納期・品質・コスト
精密板金・溶接	レーザー加工機 溶接機 ベンダー 等	鉄 SUS	納期・品質・コスト
装置設計・部品加工・組立調整・現地施工・電気配線・制御盤製作・ソフト設計 等	装置部品加工機一式 CR設備 等	SUS AL Fe 等	一貫した依頼に対応可能なメーカー

No.53 ㈱タマテック

URL：https://www.tamatec.net/

所在地	福島県
資本金	3,000万円
従業員	90名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製造装置
光学機器部品
医療機器部品
航空宇宙機器部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、塗装、めっき

2.外注地域　山形、福島、宮城、岩手、栃木

3.外注企業数　　総数 30社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・品質納期対応が良いこと

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
精密加工部品	・MC、5軸 ・3次元測定器	アルミ、SUS、鉄、チタン	品質、納期対応
丸物：φ1～φ100	・旋盤	アルミ、SUS、鉄、チタン	品質、納期対応

No.54 ㈱長栄精密

URL：https://www.tyoei.co.jp/

所在地	山形市
資本金	4,800万円
従業員	99名

〈生産品目、取扱商品〉
産業用印刷機械部品加工及び組立
工作機械用部品加工
建設機械用部品加工
半導体製造装置部品加工

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工（NC旋盤、NCフライス、MC（立・横）、平研、外研、内研）

2.外注地域　山形県村山地域

3.外注企業数　　総数 45社 （うち山形県内　35社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
山形県内希望（庄内地方・米沢地方除く）

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
研削加工 外径・内径・平面研削 φ10～φ300程度、L500程度まで 1～20個程度の小ロット	・円筒研削盤 ・内面研削盤 ・平面研削盤	・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス	Q・C・D.生産管理。 県内村山地区を中心に近場で探しています。
レース・ミーリング加工 φ10～φ600程度、300角程度、L500程度まで 1～20個程度の小ロット	・NC旋盤 ・マシニングセンター ・複合加工機	・鉄 ・鋳鉄 ・アルミ ・ステンレス	情報収集も目的になります。

No.55 ㈱ツガワ 花巻工場

URL：https://www.tsugawa.com/

所在地	岩手県
資本金	3,500万円
従業員	728名

〈生産品目、取扱商品〉
情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターティメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　全国

3.外注企業数　総数 355社 （うち山形県内　15社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
Q、C、D対応力

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
板金	複合機(NCT＋ﾚｰｻﾞｰ)、ATCﾍﾟﾝﾀﾞｰ、自動ﾊﾞﾘ取り機、NCﾀｯﾌﾟ機、圧力管理ｶｼﾒ機、NC-C/Dｽﾀｯﾄﾞ機、ﾃｰﾌﾞﾙｽﾎﾟｯﾄ溶接機、洗浄機	Fe、SUS、Al	Q、C、D対応力！
機械加工	ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ、5面加工機、NC旋盤	Fe、SUS、Al	Q、C、D対応力！
塗装	大型作業ﾌﾞｰｽ、乾燥炉	Fe、SUS、Al	Q、C、D対応力！

No.56 THK㈱山形工場

URL：https://www.thk.com/

所在地	東根市
資本金	346億600万円
従業員	780名

〈生産品目、取扱商品〉
LMガイド
ボールねじ
一軸アクチュエータ
ユニット

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、プレス、塗装、めっき、熱処理、機械組立

2.外注地域

3.外注企業数　総数 27社 （うち山形県内　10社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
短納期対応可能な加工メーカー

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
アルミ・SUS・鉄の精密板金加工 対応サイズ：10L～2,000L		アルミ SUS 鉄	材料調達から加工・運搬まで一貫して対応し、完成品として納入可能であること
鉄製テーブルの加工 （300L×300L程度）		鉄	材料調達から加工・運搬まで一貫して対応し、完成品として納入可能であること

No.57 ㈱ティ・キュウディック

URL：https://www.t-qdc.com

所在地	神奈川県
資本金	400万円
従業員	10名

〈生産品目、取扱商品〉
①半導体製造装置部品
②食品製造装置部品
③産業機器装置部品
④精密板金
⑤製缶板金
⑥機械加工部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工（汎用フライス、NCフライス）、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、設計

2.外注地域　①川崎本社：神奈川・群馬・新潟・東北②関西営業：大阪・兵庫・京都③九州営業：大分・宮崎・佐賀・山口

3.外注企業数　総数 30社 （うち山形県内　0社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・繰り返しLOT生産対応、弊社の名前にある様にQCDが出来る企業
・単発発注一品もの生産、見積回答や品質問題などに対応できる企業
・板金加工後の2次処理（鍍金・塗装・シルクなど）が出来る企業

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
繰り返しLOT生産品の精密板金 板サイズ4×8位迄 LOT数量　1、5、10、15、20、50、100	複合機、ベンダー、バリ取り機、圧入、溶接、焦げ取りなど。メッキ、塗装、シルク（外注対応可）	鉄材、ステンレス材、アルミ材、銅材など	板金後の2次処理対応 検査データー、品質対応 不明な点の問合せ 納期管理など
製缶品 サイズまちまち 数量1～3	溶接がメインの為材料にあった溶接。SUSの場合は研磨、ヘアライン、どぶ付け酸洗い又は手拭き	鉄、ステンレス	溶接時の歪修正力
パイプフレーム	NCパイプ加工機（切断・穴あけなど） SUSの場合は研磨、ヘアラインなど。塗装（外注可）	鉄、ステンレス	場合によっては機械加工あり

No.58 ㈱デンソーFA山形

URL：https://www.denso-fy.co.jp/

所在地	天童市
資本金	3億5,000万円
従業員	300名

〈生産品目、取扱商品〉
オーダーメイドの各種自動化設備、他

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立

2.外注地域　山形県と近隣

3.外注企業数　総数 30社 （うち山形県内　15社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
短納期対応可能
単品・小ロット対応
恒温室内での検査体制

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
一品物の切削/旋削加工品 （緊急品対応、丸物加工全般/高精度品 等）	各種工作機械	S50C、A7075、 SUS303、SKD11、 SUS440C 他 樹脂全般	恒温室内での検査体制
溶接製缶品 （製缶架台、イケール、コラム） ※焼鈍工程含む	各種工作機械 他		
機械設計	i-CAD S/X（三次元）		

No.59　東亜パッキング工業㈱宮城工場

URL：https://toapacking.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	3,300万円
従業員	53名（全社）

〈生産品目、取扱商品〉
通信機器・電子機器の各種筐体及び部品
板金加工品
スポンジ、ゴム、フィルム加工品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、電機組立

2.外注地域　関東、東北

3.外注企業数　　総数 80（宮城工場単体）社　（うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
板金加工	各種設備		

No.60　東京エレクトロン宮城㈱

URL：https://www.tel.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	5億円
従業員	2,234名

〈生産品目、取扱商品〉
金属切削加工
樹脂切削加工/射出成型
精密板金加工
セラミックス加工

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、板金、鋳造（アルミ）、プラスチック成形、電機組立

2.外注地域　国内・および海外

3.外注企業数　　総数 300社　（うち山形県内　6社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
新規で半導体関連の業種に参入したいと思っている企業
意思決定の早い企業

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
金属加工一般	機械加工 （旋盤、MC、平研、円研、複合機 他） 三次元測定機 簡易洗浄設備	A5052 A6061	
精密板金一般	板金、溶接、塗装設備	ー	
セラミックス加工一般	機械加工 （旋盤、MC、平研、円研、複合機 他） 三次元測定機 簡易洗浄設備	セラミックス （アルミナ）	

No.61 ㈱東設

URL：https://www.tosetz.com/

所在地	埼玉県
資本金	2億2,624万円
従業員	60名

〈生産品目、取扱商品〉
・半導体製造装置
・ウェット処理装置
・除害装置
・脱気装置
・各種開発・設計・組立

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、ゴム、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　埼玉、東京、茨城、長野、神奈川、広島

3.外注企業数　総数 120社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
QCD対応、支払い条件、見積等の対応

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力企業選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
ウェット処理装置の設計・組立 (洗浄、エッチング、めっき等)	CAD、給水・排水設備 組立スペース	樹脂	設計から仕上げまでの一貫対応 PLC・SECS通信ソフト対応等
機械組立、配管溶接 電機組立、配線等	樹脂溶接機、配線工具		PFA継手、樹脂配管を使用した装置の組立経験
機械加工(丸物、角物) 手のひらサイズ～□800程度まで	マシニング、旋盤、フライス、五面加工機、五軸加工機	樹脂 チタン SUS	樹脂は機械加工とあわせて溶接までの対応希望

No.62 東特興業㈱

URL：https://tohtoku.co.jp

所在地	宮城県
資本金	1,000万円
従業員	6名

〈生産品目、取扱商品〉
【生産品目】
1)加工製品製造販売
2)磁性材料、特殊材料、金属原料、合金材、金属リサイクル等の販売
3)熱処理委託

【取扱商品】
①半導体製造部品
②制御ﾊﾞﾙﾌﾞ部品
③開閉器用ﾄﾛｲﾀﾞﾙｺｱ
④ﾌﾟﾚｽ加工品
⑤HCﾒｰﾀｰ仕入販売 等

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、プレス、鍛造、熱処理

2.外注地域　山形県、宮城県、福島県、岩手県、秋田県、新潟県、富山県、東京都など

3.外注企業数　総数 45社 （うち山形県内　7社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
1)品質重視(ISO取得)　2)試作から量産対応可能体制(1～50,000個程度)
3)難削材加工対応可(SUS、ﾊｽﾃﾛｲ、ﾊﾟｰﾒﾝｼﾞｭｰﾙ、ﾊﾟｰﾏﾛｲなど)
4)材料-加工-熱処理-仕上-検査まで一貫生産体制で品質保証ができる
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工全般: (切削、研削、旋盤、ﾜｲﾔｰ・放電加工、ﾌﾗｲｽ、板金、溶接、ﾌﾟﾚｽ、ｽﾌﾟﾗｲﾝ加工、研磨など	加工機: ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ、NC/CNC旋盤、NCﾌﾗｲｽ、CNC複合機、ﾊﾟｰ加工機、ﾜｲﾔｰ放電、円筒研磨機 等	①SUS材(SUS630、316L、420J2等) ②難削材(ﾊｽﾃﾛｲ、ｲﾝｺﾈﾙ、ﾁﾀﾝ、ﾓﾈﾙ等)	①品質優先 ISO9001など品質基準取得 ②材料-加工-熱処理-仕上- 検査の一貫生産体制
量産対応可能体制(月産): 1)ﾛｯﾄ1～10 2)ﾛｯﾄ10～100、500、1,000 3)ﾛｯﾄ5,000 4)ﾛｯﾄ10,000～50,000	検査機器: 三次元測定器、形状測定機、各検査機器 等	③磁性材料(純鉄、ﾊﾟｰﾒﾝｼﾞｭｰﾙ、磁性ｽﾃﾝﾚｽ(KM鋼)、ﾊﾟｰﾏﾛｲ等)	③試作～量産対応可能 (1個～50,000個程度) ④不具合発生時の早期対応 ⑤半導体製造部品加工が得意 ⑥検査体制整備(三次元測定器)

No.63　東北イートップ㈱

URL：https://t-etop.co.jp/

所在地	鶴岡市
資本金	1,000万円
従業員	131名

〈生産品目、取扱商品〉
◇半導体製造装置の各部品・基板の修理

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工（NC旋盤、NC複合旋盤、MC（立））、板金、溶接、その他（アクリル・PTFE加工、電子部品の半田付け）

2.外注地域　山形、福島

3.外注企業数　　総数 4社 （うち山形県内　2社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・単品・小ロット対応

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工 ・丸物各種（φ30～φ200、1個～5個） ・角物各種（ 1個～3個） いずれも手の平サイズ	NC旋盤、NCフライス	アルミ系 SUS系	単品小ロット、コスト 仕上げ加工・表面処理まで対応
板金加工 ・各種（200×200㎜ ぐらい迄、t0.3～3.0、1個～10個）		アルミ系	単品小ロット、コスト 仕上げ加工・表面処理まで対応
樹脂加工 ・丸物各種（φ5～φ60、1個～5個）		アクリル PTFE（テフロン）	単品小ロット、コスト 彫刻・墨入れ・研磨加工まで対応 （アクリル）

No.64　東和工業㈱

URL：https://towakg.com/

所在地	宮城県
資本金	1,000万円
従業員	55名

〈生産品目、取扱商品〉
産業用機械装置部品の製造販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、板金、溶接

2.外注地域　宮城県、山形県、秋田県、岩手県

3.外注企業数　　総数 8社 （うち山形県内　3社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
社内検査が確実に出来るところ。

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
精密切削加工（熱・表面処理を含む） ワイヤー放電加工(キー溝加工) 数量：1個～100個 丸サイズ：手の平からφ450 角サイズ：手の平から□1000	汎用旋盤 NC旋盤 マシニングセンター 5軸加工機 ワイヤー放電加工機	SUS、AL、鉄等	1：QCDがしっかりしている会社 2：再現性ができる業者 （リピート製品が多い為）
切削加工 数量：1個～100個 丸サイズ：φ5からφ300 L1000 角サイズ：手の平から□500	平面研削盤 円筒研削盤 ホーニング等	SUS、AL、鉄等	1：QCDがしっかりしている会社 2：再現性ができる業者 （リピート製品が多い為）

No.65 ㈱土佐製作

URL：https://www.tosaseisaku.com/

所在地	秋田県
資本金	1,500万円
従業員	46名

〈生産品目、取扱商品〉
丸物の加工からの全加工完成までの製作

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工

2.外注地域　東北、関東

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
高い技術と挑戦欲

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工 φ10～φ600くらい 1個から		鉄 ステンレス インコネル	レスポンスの良さ

No.66 戸田精工㈱

URL：http://www.seikou.e-toda.co.jp

所在地	秋田県
資本金	2,000万円
従業員	39名

〈生産品目、取扱商品〉
治工具、金型の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、めっき、熱処理、設計、機械組立

2.外注地域　秋田県、青森県、岩手県、新潟県、他関東周辺

3.外注企業数　　総数 30社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
コスト、品質、納期、±0.01程度の精度。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
切削加工（丸物、角物）	NC旋盤、複合旋盤、マシニングセンター、5軸加工機	鉄、SUS、アルミ、ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	少量多品種、大物プレート加工、φ400以上の加工、±0.01程度の精度可能な事。
切削加工（内径、外径、平面）	円筒研削盤、内面研削盤、平面研削盤	鉄、SUS、アルミ、ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	少量多品種、大物プレート2面研磨加工、φ300以上の円筒研削加工。

No.67 ㈱栃木屋

URL：https://info.tochigiya.jp/

所在地	埼玉県
資本金	5,000万円
従業員	210名

〈生産品目、取扱商品〉
蝶番、ハンドル、取手、アジャスターフット及び、弊社カタログ内製品全般

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、プレス、鋳造、鍛造、塗装、ゴム、プラスチック成形

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 600社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
なるべくASSY完品までご対応していただければ

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
蝶番、ハンドル、取手、アジャスターフット及び、弊社カタログ内製品全般 サイズは手のひらサイズ 数量は1～5000個程度	弊社製品が製造可能な設備があれば		Rohs等の環境関連書類の提出をお願いしております。

No.68 ㈱豊通マシナリー　東北営業所

URL：https://www.toyotsu-machinery.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	3億2,500万円
従業員	730名

〈生産品目、取扱商品〉
自動車関連部品の生産に関する
設備機械及び部品の販売
生産設備の保全・改造
及び据付工事　等

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
設計、機械組立、電機組立、その他（ロボットSier）

2.外注地域

3.外注企業数　　総数 350社 （うち山形県内　10社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
設備製作（特に自動機）、 設備メンテナンス、 ロボットSier　等の調査のため			

No.69 ㈱トラウム

URL：https://traum.co.jp/

所在地	東京都
資本金	4,700万円
従業員	147名

〈生産品目、取扱商品〉
・金属・樹脂切削
・板金
・樹脂成型
・ダイカスト（鋳造品）
・ハーネス（組立・設計 等）
・真空注型基板の実装 等

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 300社 （うち山形県内　10社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・効率のよい加工方法をご提案可能なこと
・複合的な加工を一括で品質管理できる企業様（外注可）
・見積り回答や、イレギュラー対応が迅速であること
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工	・マシニング ・放電加工 ・旋盤 ・溶接設備各種（TIG・YAG）	・金属全般 ・樹脂全般 （ゴム含む）	・小ロット・短納期の対応 ・お見積もりのご回答
板金加工	・レーザー加工機 ・ターレットパンチ ・プレスブレーキ ・溶接設備	・金属全般	・小ロット・短納期の対応 ・お見積もりのご回答
量産加工設備 （金属・樹脂・ゴム）	・成形加工 等	・金属全般 ・樹脂全般	

No.70 内外エレクトロニクス㈱

URL：https://www.nei-naigai.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	1億円
従業員	818名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製造装置の組立
リペアメンテナンス事業
フィールドサービス事業

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、設計、機械組立、電機組立、その他（アルミフレームの組立）

2.外注地域　岩手県、宮城県、福島県

3.外注企業数　　総数 5社 （うち山形県内　1社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
輸送コストを踏まえた形での組立外注を増やす。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
アルミフレームの組立 1,500×1,500×1,500程度のAssy	エアー、六角レンチ、ドライバー等の一般工具		
Assy品 シリンダーへの部品組付け	エアー、六角レンチ、ドライバー等の一般工具		ネジ締め等、当社指定の認定制度を取得いただきたい。
チューブカット	チューブカット工具		チューブを購入いただき、指定の長さにカットして納品して頂く。

No. 71　内外テック㈱

URL：https://www.naigaitec.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	18億6,361万円
従業員	200名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製造装置
工作機械用制御盤

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、溶接、機械組立、その他(ワイヤーハーネスASSY加工)

2.外注地域　岩手県、宮城県、福島県、山梨県、他関東圏

3.外注企業数　　総数 140社 （うち山形県内　2社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
原材料(部品)の自己調達可能な外注先
短納期対応、受注増減のフレキシブルな供給対応
品質改善、コスト低減に積極的な対応

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工(丸もの、板材問わず)		A5052/5056 SUS304/303 SS400	
板金・溶接・製缶		SPHC SUS304/303	ステンレス角パイプの加工・組立

No. 72　㈱NAKANO

URL：https://nakano.inc/

所在地	福島県
資本金	2,000万円
従業員	46名

〈生産品目、取扱商品〉
精密部品加工の試作及び加工
航空宇宙関係部品の試作及び加工

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工

2.外注地域　東京都、宮城、岩手、山形、栃木、秋田、新潟、群馬、埼玉

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　7社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
高精度品への対応力(外観精度含む)、難削材の加工対応力、見積依頼～回答までのレスポンス、アルミ・SUS材の少量～量産品への対応。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
切削加工(マシニング)	5軸加工機・横型・立型マシニング (平面研磨機あれば尚可)	アルミ SUS 難削材全般 その他鋼材	小Lot～量産までの対応。 □1000*1000まで対応可能な設備保有。 表面処理や熱処理・ピン・ヘリサート対応。 品質管理体制 (3次元測定器・ISO9001、JIS9100等)
旋削加工(旋盤)	汎用・NC旋盤・複合旋盤	アルミ SUS 難削材全般 その他鋼材	小Lot～量産までの対応。 φ800～1000まで対応可能な設備保有。 表面処理や熱処理・ピン・ヘリサート対応。 品質管理体制 (3次元測定器・ISO9001、JIS9100等)

No.73 ㈱中村製作所

URL：https://www.nakamuraseisakusyo.co.jp

所在地	三重県
資本金	2,000万円
従業員	85名

〈生産品目、取扱商品〉
工作機械部品、精密部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工

2.外注地域　中部、近畿、中国、関東、海外（中国）

3.外注企業数　　総数 100社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
サイズを旋盤～仕上まで
φ30～φ1200（φ400～φ500 社内中心サイズ）
様々なサイズで探しております。
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的な案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
ジャケット スリーブ　等	旋盤、マシニング、研磨　等	SC、FC　等	QCDがしっかりしている協力企業を探しています。
半導体系部品	同上	SUS、SC、AL　等	同上

No.74 ナプソン㈱

URL：https://www.napson.co.jp/company/

所在地	千葉県
資本金	5,000万円
従業員	50名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体関連測定機器の研究開発、製造販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、板金

2.外注地域　秋田、東京、神奈川、大阪、長野、石川、宮崎

3.外注企業数　　総数 12社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
一品多品種対応
品質優先、短納期対応
コスト
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工 サイズ：小物～ベース板まで 数量：1～2個（仕様に合わせて設計する為）		アルミ（全体の80%）ハイプレートがメイン	一品多品種、短納期、品質重視、コスト、アルマイト処理含む
板金加工 サイズ：小物～1メートル パンチング加工少量		アルミ板材が多い次にステンレス	一品多品種、短納期、品質重視、コスト、アルマイト処理含む

No.75 ㈱西山製作所 秋田工場

URL：https://www.nishiyama-ss.co.jp

所在地	秋田県
資本金	9,500万円
従業員	105名

〈生産品目、取扱商品〉
冷間引抜炭素鋼鋼管

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、熱処理

2.外注地域

3.外注企業数　総数 10社 （うち山形県内　3社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
特になし

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
鋼管（パイプ）の切断・面取り加工 ・鋼管のサイズは外径6㎜～20㎜ ・肉厚は1㎜～3㎜程度 ・面取りはC面、R面	切断機 両端加工機等の面取り機械	JIS規格機械構造用鋼管規格に該当するSTKM 等	品目毎別途規定

No.76 ㈱ニッシン

URL：https://nissin-yaizu.com/

所在地	静岡県
資本金	1,000万円
従業員	50名

〈生産品目、取扱商品〉
・精密部品加工組立
・3D-CAM設計
・一般産業機械の設計、製作、施工
・試作品及び治工具の設計、製作

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、塗装、めっき、熱処理、ゴム

2.外注地域　県内外問わず

3.外注企業数　総数 150社 （うち山形県内　1社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
見積回答が早く、短納期対応可能

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
丸物加工全般		SS、SUS、アルミ	見積り回答が早くメール対応が敏速な企業 単品加工可能

No.77　日特コーセイ㈱

URL：https://nittokukosei.nittoku.co.jp/company/

所在地	福島県
資本金	1,000万円
従業員	115名

〈生産品目、取扱商品〉
1.自動供給排出装置の製造、販売
2.電気制御器
　及びオートメーション機器の販売
3.金属及び非金属の加工及び販売
4.情報記録処理機能付カード
　及び同部品の製造、販売
5.前号に付帯する一切の業務

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　秋田、山形、福島、新潟、福岡、長野

3.外注企業数　　総数 100社 （うち山形県内　4社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　・小ロット対応
　・短納期対応

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
架台焼付塗装 サイズ：2000×4000×700		SS400	単品小ロット、コスト、短納期
加工（プレート） サイズ：1200×1200×30		SS400 アルミ	単品小ロット、コスト、短納期

No.78　日発精密工業㈱

URL：http://www.nisseiko.co.jp/

所在地	神奈川県
資本金	4億8,000万円
従業員	235名

〈生産品目、取扱商品〉
ねじ工具
自動車用部品
情報処理機器部品
産業用精密部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、治工具、プレス、めっき、熱処理

2.外注地域　秋田、岩手　他

3.外注企業数　　総数 495社 （うち山形県内　12社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　受注増対応の準備

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
プレス加工治具	円筒研削盤 平面研削盤 内径研削盤	HAP10 SKO	
加工確認用部品	NC自動旋盤	ベリリウム銅 25合金	
自動機設計、製造			

No.79　日本工営エナジーソリューションズ㈱福島事業所　URL：https://www.n-koei.co.jp/energy/

所在地	福島県
資本金	29億円
従業員	667名

〈生産品目、取扱商品〉
水力発電用機器（水車・発電機）
発変電所用各種制御盤
変電所関連機器

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、製缶、板金、塗装、電機組立

2.外注地域　主に東北地方、関東地方

3.外注企業数　　総数 425社　（うち山形県内　4社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　VE等によりコストダウンが図られること。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
発変電用制御盤の板金・塗装	塗装は下地処理設備 （パーカー処理）	SS400	板金と塗装が一貫してできることが好ましい。
変電所用油タンクの製缶	エーコンプレッサー（気密漏れ検査用）、定盤	SS400	油密構造の丸形・角型タンクが製作できる。
水力発電用部品の機械加工	比較的大型の加工機械、ターニング等	SS400 SUS304	熱処理や非破壊検査が必要な部品もある。

No.80　日本制禦機器㈱　URL：https://www.jsk.jp

所在地	愛知県
資本金	7億4,300万円
従業員	200名

〈生産品目、取扱商品〉
情報通信、計測制御、機械制御、制御機器、制御ユニットの開発、製造および販売、ODM・OEMを主たる事業内容としている。

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　プラスチック成形、電機組立、その他(ハーネス加工品)

2.外注地域　東北地区

3.外注企業数　　総数 200社　（うち山形県内　0社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　QCDに積極的に対応頂ける企業を希望します。
　ISO9001/14001など品質体系の取組みしている企業は尚良し。
　再委託ありきで当社との取引案件を第3者へそのまま再委託される事はNGです。

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
プラスチック成形 寸法最大 縦300mm 横450mmほど 最小寸法 縦150mm 横100mmほど 数量：100から1K			【今後の発注方針・外注先の選定条件等】に記載
電機組立 ユニット機器の組立対応 筐体サイズは机の上に載るサイズです 数量：10～100 1000他　向け先による			【今後の発注方針・外注先の選定条件等】に記載
ハーネス 部材自己調達可能な企業様 一部支給品あり 数量：10、50、100、500がメイン			【今後の発注方針・外注先の選定条件等】に記載

No.81 ㈱日本マイクロニクス 青森松崎工場

URL：https://www.mjc.co.jp/

所在地	青森県
資本金	50億1,835万円
従業員	1,314名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体計測器具、半導体・LCD検査機器等の開発・製造・販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　国内（全国各地）、海外（台湾、韓国、中国 他）

3.外注企業数　総数 100社 （うち山形県内　4社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質、納期対応力、財務健全性

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
樹脂　微細加工	t3.0～5.0mm　□20～50mm 穴位置公差±0.01 溝幅公差0,+0.018 可能な設備	SCP-5000 （スーパーエンプラ） EKH-SS11 （スーパーエンプラ）	精度 バリ取りの仕上がり 納期対応力
薄板精密プレス加工	t0.20→0.19mm板厚潰し 長さ約1.65mm　幅約0.8mm 可能な設備	ベリリウム系合金	精度 納期対応力 材質取り扱いノウハウ
その他、セラミックスなどの情報収集	t0.5～0.7mm　□16～18mm 研磨 薄膜パターン形成	アルミナなど	棲や異物混入無し パターン精度など

No.82 ㈱ニューテック

URL：https://www.knewtec.co.jp/

所在地	宮城県
資本金	1,500万円
従業員	25名

〈生産品目、取扱商品〉
省力化機器等の部品加工
金型部品加工
各種精密機械の部品加工

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、金型部品

2.外注地域　主に東日本・海外

3.外注企業数　総数 30社 （うち山形県内　5社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・見積り対応が可能である事
・品質・納期・弊社との協力関係
・大型加工が得意な企業様

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
丸物・角物（切削加工） 自動機 金型部品	NC旋盤（複合含む） マシニングセンター ワイヤー放電	金属全般 SUS アルミ	少量多品種 精度対応（0.01程度） φ400以上の対応 大物のプレート加工の対応
丸物・角物（切削加工） 自動機 金型部品	平面研削盤 成型研削盤 円筒研削盤（内・外）	金属全般 SUS	少量多品種 精度対応（0.005程度） φ400以上の対応 大物のプレート加工の対応

No.83　ニューロング秋田㈱

URL：https://www.newlong.com/nlg/factory/akita.

所在地	秋田県
資本金	1億円
従業員	120名

〈生産品目、取扱商品〉
大型印刷機
スリッター装置
紙工機械等の設計製作

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用ﾌﾗｲｽ、NCﾌﾗｲｽ、MC(立・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、外研、内研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット)、製缶、板金、溶接、鋳造(アルミ、砲金、FC、FCD)、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計

2.外注地域　北海道から九州までの全国

3.外注企業数　　総数 130社 （うち山形県内　20社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質、納期管理、単価

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
はすば歯車、ウォームギヤ、傘歯車 単品少量 Φ30～Φ1200(製造する装置による)		鋼材全般、砲金、ステンレス、鋳物、樹脂	軸直角　歯研、内研、側面研磨仕上げ 材料手配から完成品までの一貫加工
機械加工品 ピン、シャフト、ブラケット、フレーム等 単品少量 手の平サイズから重量物	旋盤、フライス、マシニング等	鋼材全般、砲金、ステンレス、鋳物、樹脂、アルミ	キー公差 JIS　P9 材料手配から完成品までの一貫加工 表面処理を含む
製缶品 ボックス、フレーム、ブラケット、架台等 単品少量 手の平サイズから重量物	溶接機、五面加工機、マシニング、旋盤等	SS400、S25C、S45C、各種鋼管、ステンレス	溶接は基本的に全溶接 材料手配から完成品までの一貫加工

No.84　㈱能率機械製作所　長井工場

URL：https://noritsu-kikai.co.jp/

所在地	長井市
資本金	5,000万円
従業員	45名

〈生産品目、取扱商品〉
プレス機械及び送り装置等の
設計・製造・販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工（汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC、五面加工機、平研、外研、内研、放電加工機、ワイヤーカット)、金型、鋳造(アルミ、砲金、FC、FCD)、塗装、めっき、熱処理、電気(配線工事・制御盤設計製造)、ソフト

2.外注地域　関東地方、東北地方

3.外注企業数　　総数 75社 （うち山形県内　30社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・品質に対する意識が高いこと
・お互いに協力できる企業様

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
鋳物、製缶物 単品加工(1点物)	MC	・FCD ・SS400	

No.85 ㈱ヒメジ理化イノテック

URL：https://himejirika-it.jp/

所在地	上山市
資本金	5,000万円
従業員	45名

〈生産品目、取扱商品〉
産業用超音波洗浄機
（超音波洗浄機）

各種加熱装置

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、その他（樹脂切削）

2.外注地域　東北～北関東

3.外注企業数　　総数 17社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
一品ものが中心です。
価格、品質、納期
山形県内
5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
SUSの加工			コスト、納期
樹脂材の加工			コスト、納期

No.86 ㈱平野製作所

URL：http://hirano-ss.co.jp/

所在地	岩手県
資本金	4,200万円
従業員	100名

〈生産品目、取扱商品〉
輸送機器及び建設機械用エンジン部品製造・半導体製造装置用部品製造

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、鋳造、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　東北6県,北関東,中国,台湾

3.外注企業数　　総数 約40社 （うち山形県内　4社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
小物の自硬性アルミ鋳物メーカーを探しています。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
アルミ鋳物 製品サイズ：100×100～1,500×1,000 製品ロット：1～5,000/月	鋳造に関する設備	AC4A,AC4B,AC4C ※T5,T6処理含む	品質・納期

No.87 ㈱フジシール

URL：https://www.fujiseal.com/jp/

所在地	兵庫県
資本金	59億9,000万円
従業員	5,000名

〈生産品目、取扱商品〉
シュリンクラベラー装着機の製造、販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立

2.外注地域　関西近郊、山形県近郊

3.外注企業数　　総数 100社 （うち山形県内　15社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
新規サプライヤーの調査（条件が合えば新規取引）

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
部品加工 / 板金 / 組立 等			ボイラ設備を保有していれば良い

No.88 富士セイラ㈱

URL：https://www.fujiseira.co.jp/

所在地	東京都
資本金	9,216万円
従業員	94名

〈生産品目、取扱商品〉
ねじの製造販売
機械加工製品の製造販売
プレス・板金製品販売
プラスチック・樹脂製品販売

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、プレス、塗装、めっき、熱処理、ゴム

2.外注地域　関東・関西・東北

3.外注企業数　　総数 640社 （うち山形県内　6社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質・価格・納期対応の良いところ

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
旋盤、フライス、マシニング加工		鉄材、SUS、アルミ他	
アルミ、亜鉛ダイカスト		アルミ、亜鉛、マグネシウム	

No.89　富士電子㈱

URL：https://www.ygt-fujidenshi.com/

所在地	山形市
資本金	1億円
従業員	150名

〈生産品目、取扱商品〉
FA設備設計・作製
電子機器組立
プリント基板実装
クリーンルーム組立作業

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　東北、北関東

3.外注企業数　　総数 50社 （うち山形県内　25社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
■量産：10～30台／月 程度の生産にご協力いただける企業様
■単品：FA装置に使用する単品部品加工にご協力いただける企業様
量産・単品どちらもQCDにご協力いただける企業様

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
製缶・板金加工	プレス・曲げ加工 レーザー加工 溶接加工	SUS303 SUS304 SPCC C1100	■量産：塗装・シルク印刷込で、10～30台／月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品：リードタイム約3週で対応いただける企業様
機械加工	マシニングセンター加工 旋盤加工 フライス加工	SUS(303・304) アルミ 銅（1100） 樹脂全般	■量産：10～30台／月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品：リードタイム約3週で対応いただける企業様
基板実装	プリント基板実装ライン 外観検査装置 X線検査装置 基板分割機		小ロット品から量産品まで対応可能であり、弊社の協力企業となっていただける企業様

No.90　フルード工業㈱

URL：https://www.fluideng.co.jp/

所在地	東京都
資本金	5,000万円
従業員	39名

〈生産品目、取扱商品〉
ロータリバルブやダブルダンパなどの粉粒体機器および空気輸送エンジニアリング

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、溶接、鋳造、塗装、機械組立

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 50社 （うち山形県内　1社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
多品種・小ロットで材料手配・加工・組み立て・検査・出荷までできること。

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
ロータリバルブの製缶・機械加工・組み立て・検査・出荷	□600×600、振りΦ800程度の旋盤やフライスなど	SCS13・SUS304 またはFC・SS400	・担当者のレスポンスが良いこと。 ・納期厳守。

No.91　豊実精工㈱米沢事業所

URL：https://www.hojitsu.co.jp/

所在地	米沢市
資本金	1,000万円
従業員	260名

〈生産品目、取扱商品〉
機械設計、機械加工、熱処理、表面処理(レイデント、黒染め)、精密洗浄、組立、セラミックコーティング
ERIN処理

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、製缶、塗装、めっき

2.外注地域　関東・中部圏が多いが東北での販路を作っていきたい。

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　1社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　山形を中心とした購入先を増やしていきたい。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
マシニング加工 サイズ：1000㎜程度 数量：少量多品種又は量産（30～100）	マシニング	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答
旋盤加工 サイズ：φ300 数量：少量多品種	NC旋盤	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答
大型ターニング加工 サイズ：φ800以上 数量：少量	縦旋盤 ターニング	AL、鉄系、SUS	納期、コスト、見積り回答

No.92　㈱マイスター

URL：https://ymeister.co.jp/

所在地	寒河江市
資本金	3,600万円
従業員	70名

〈生産品目、取扱商品〉
治工具
金型部品
各種装置部品
特殊切削工具
PCD工具

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 30社 （うち山形県内　15社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　多品種、少量　短納期

5.今回、商談会に参加する目的　具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
工具アダプター加工 手のひらサイズ 1～10個、10個～30個	・複合旋盤 ・旋盤	・SCM ・SK ・SKH	短納期、柔軟な対応
角物部品加工 焼き入れ材のMC加工 1～10個	・MC、ワイヤー ・平面研削盤	・SUS303、304 ・SKH51 ・HAP40	短納期、柔軟な対応

No.93　マコー㈱

URL：https://www.macoho.co.jp/

所在地	新潟県
資本金	4,500万円
従業員	139名

〈生産品目、取扱商品〉
ウェットブラスト技術の研究・開発
ウェットブラスト装置の企画・設計・製造・販売
部品・研磨材の販売
点検・工事・アフターサービス

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立、その他（樹脂加工品）

2.外注地域　新潟県、山形県、石川県

3.外注企業数　　総数 100社 （うち山形県内　3社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
単品、小LOT
価格、納期、品質の対応
提案型
5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
製缶部品各種		SUS304 SUS304+SS400（塗装）	
丸物部品各種		SUS303 S45C+めっき	
アルミ加工品 ・サイズ330×1200×t10 ・サイズ91×1180×t15		A5052	

No.94　松内電器工業㈱

URL：https://www.matsuuchi-corp.com/

所在地	埼玉県
資本金	1,000万円
従業員	32名

〈生産品目、取扱商品〉
・農業用機械部品
・工業用精密部品
・建築用部品
・絞り部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 50社 （うち山形県内　2社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
加工に伴った、設備があること。

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
金型設計・製作 （金属プレス用）	・CAD ・マシニングセンター ・NC旋盤		・単発 ・順送
製缶・板金	・レーザー ・ベンダー ・溶接	・SPCC ・ステンレス ・アルミ	

No.95 ミクロン精密㈱

URL：https://www.micron-grinder.co.jp/

所在地	山形市
資本金	6億5,137万円
従業員	229名

〈生産品目、取扱商品〉
◇心なし研削盤
（センターレスグラインダ）
◇内面研削盤
（インターナルグラインダ）
◇その周辺装置

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、板金、鋳造、熱処理

2.外注地域　山形県、新潟県、長野県

3.外注企業数　総数 218社 （うち山形県内　100社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
品質、コスト、納期が優れており、長期的にお取引が可能な業者様

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
鋳物加工	マシニングセンター 五面加工機 等	Fe250	
旋盤加工	旋盤	SS400 S50C 等	

No.96 ㈱ミズサワセミコンダクタ

URL：https://www.msccom.jp/

所在地	岩手県
資本金	3億1,200万円
従業員	235名

〈生産品目、取扱商品〉
・半導体および各種電子機器の製造、販売、サービス（Wafer加工、COB実装、SMT実装、めっき、梱包、各種解析 他）

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
治工具

2.外注地域　岩手県、関東周辺

3.外注企業数　総数 20社 （うち山形県内　0社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
コスト、品質、納期

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
350W×415L基板実装	L基板実装ライン		
挿入部品のDIP層実装	半田DIP槽		

No.97 ㈱ミタカ精機

URL：https://www.mitakaseiki.co.jp/

所在地	埼玉県
資本金	1,000万円
従業員	16名

〈生産品目、取扱商品〉
精密機械部品加工
各種産業機械装置製造

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、製缶、板金

2.外注地域　関東、東北

3.外注企業数　　総数 30社 （うち山形県内　6社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
迅速な見積もり対応

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
各種機械加工		AL、SUS、 鉄、伸銅類 他	迅速な見積もり対応 短納期対応
板金、製缶加工		鉄 SUS	迅速な見積もり対応 短納期対応

No.98 ㈱ミツトヨ

URL：https://www.mitutoyo.co.jp/

所在地	栃木県
資本金	3億9,100万円
従業員	5,718名

〈生産品目、取扱商品〉
ノギス、ハイトゲージ

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工

2.外注地域　栃木県

3.外注企業数　　総数 社 （うち山形県内　社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
加工能力、納期、品質保証体制、価格

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
切削加工（M/C）、研削加工	M/C、研削盤	SUS420J2	加工能力、納期、品質保証体制、価格、 化学物理管理対応

No.99　水戸工業㈱相馬出張所

URL：https://www.mitokogyo.co.jp/

所在地	福島県
資本金	4,800万円
従業員	451名

〈生産品目、取扱商品〉
◇金属加工
◇樹脂加工
◇溶接
◇設計
◇機械組立

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、治工具、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　全国

3.外注企業数　　総数 2,500社 （うち山形県内　30社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　当社の求める業務内容、納期、価格帯にてマッチングするか

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工・組立治具 （少量多品種）	旋盤、フライス、ワイヤー	金属、樹脂	
設備修繕			

No.100 ㈱宮入バルブ製作所

URL：https://www.miyairi-valve.co.jp/

所在地	山梨県
資本金	19億9,309万円
従業員	200名

〈生産品目、取扱商品〉
バルブメーカー
各種容器用弁（鉄・SUS・FRP製）
各種装置用弁（プラント・サテライト用）
各種輸送用弁（ローリー車用・船舶用）
その他関連機器類（液面計等）
食品工場向けサニタリー弁
ミスト・スプレー・散水等各種ノズル・濾過機

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
　機械加工、金型、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理、ゴム

2.外注地域　山梨、静岡、長野、新潟、埼玉、山形等

3.外注企業数　　総数 約200社 （うち山形県内　2社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
　品質、納期を重視

5.今回、商談会に参加する目的　今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
機械加工（開発案件等）	加工機全般	ステンレス系中心	3次元測定器があれば助かりますが、無くても可
鋳造全般	ステンレス系、鉄系鋳鋼 ダクタイル鋳造		

No.101 ミヤ通信工業㈱東北工場

URL：https://miyatsu.com/

所在地	新庄市
資本金	1,000万円
従業員	103名

〈生産品目、取扱商品〉
半導体製造装置
他付帯装置
（電源BOX、制御BOX、ハーネス製作）

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
板金・筐体製作、電源BOX、制御BOX、ハーネス製作

2.外注地域　新庄市近郊、他山形市近郊、福島

3.外注企業数　総数 13社 （うち山形県内　12社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
板金・筐体製作、電源BOX、制御BOX、ハーネス製作

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
板金・筐体製作 筐体サイズ （1例）1800×1000×1100 （高さ×幅×奥行）		SP材等	板金加工、溶接、塗装
半導体製造装置の付帯装置として 電源BOX、制御BOX、ユニット、 ハーネスの製作			

No.102 武蔵野精機㈱福島工場

URL：https://www.musashinoseiki.jp/

所在地	福島県
資本金	5,000万円
従業員	130名

〈生産品目、取扱商品〉
精密石定盤
特殊石製品
直角測定器
精密加工部品
（光学、半導体、各機器部品）
宇宙産業部品
OA部品
（シャフト事業、スリーブ事業）

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工

2.外注地域　北海道から関西周辺

3.外注企業数　総数 155社 （うち山形県内　17社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
北海道から大阪まで
技術力・品質・価格

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
■精密板金加工 数量目安：5～20個 寸法目安：手のひらサイズ	薄板加工（2t～）、曲げ	SPC材等	処理完希望（Ep-Fe/Ni1bk等）
■長尺マシニング加工 数量目安：20～50個 寸法目安：700L～1400L程度	長さ：700L～1400L程度 パイプ（自達or支給） 異形材（支給） 上記加工可能な縦・横マシニング	【自達or支給】 ・A6063 【支給】 ・A5052、SUS304	精度、コスト

No.103 メルコジャパン㈱

URL：https://www.melco-susnet.jp/

所在地	宮城県
資本金	4,800万円
従業員	100名

〈生産品目、取扱商品〉
・産業用装置関連部品
・半導体製造装置関連部品
・電子機器製造装置関連部品
・原子力関連部品
・食品搬送用装置部品
・医療関連装置部品
・試験、研究開発用装置部品

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、設計、機械組立、電機組立

2.外注地域　東北、北関東

3.外注企業数　　総数 20社 （うち山形県内　8社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
産業、半導体、電子機器用装置 ・機械加工 ・500～1500mm、1個～小ロット	機械加工 ・マシニングセンタ、他（5面加工機、5軸加工機、クレーンがあれば、尚可）	SUS、鉄、他	
産業、半導体、電子機器用装置 ・製缶加工 （特にSUS304厚板のTIG溶接） ・500～1500mm、1個～小ロット	製缶加工 ・溶接機、他（TIG溶接機、350A～500A、クレーンがあれば、尚可）	SUS、鉄、他	

No.104 ㈱最上世紀

URL：https://www.mogamiseiki.co.jp/

所在地	尾花沢市
資本金	1億円
従業員	230名

〈生産品目、取扱商品〉
コネクター
車載部品
・エアコントロールパネル
・パワーウインドー
・他

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
金型、プラスチック成形（熱可塑性）

2.外注地域　東日本

3.外注企業数　　総数 10社 （うち山形県内　6社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
QCDにて満足する企業

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
金型一式製作	加工設備一式	NAK80 PD613	設計から加工、組込完了まで。可能であれば試作トライ、全箇所測定まで対応希望。
金型パーツ加工	加工設備一式	PD613 S-STAR	精度 コスト
治具設計、製作	CAD、加工機		成形、塗装、印刷用の各種治具

No.105 ㈱森井製作所　秋田工場

URL：https://www.morii-ss.jp/

所在地	秋田県
資本金	4,000万円
従業員	122名（グループ全体）

〈生産品目、取扱商品〉
トラック輸送機部品
産業用エンジン部品
鉄道部品
インフラ関係部品（電器・水道）
その他

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、治工具、プレス、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理

2.外注地域　東北・関東・中部

3.外注企業数　　総数 60社 （うち山形県内　5社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
QCDにおいて当社基準を満たす企業。
少量品から中量産品の対応が可能な企業。（SC、SCM、FC、FCD、A、SUS）

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
削り出し加工などの少量品～中量産品 10キロ以下	5軸加工機 複合機	鉄 アルミ ステンレス　など	三次元測定機など品質保証可能な機器
鋳物・鉄の重量物 40キロ未満	マシニング、NC旋盤など	鋳鉄、鋳鋼、鍛造	三次元測定機など品質保証可能な機器
溶接			

No.106 八洲電装㈱

URL：https://www.yashima-denso.jp/

所在地	東京都
資本金	2,000万円
従業員	40名

〈生産品目、取扱商品〉
少量多品種の量産部品、電子部品、電子機器、自動車部品、金属加工品、樹脂成形品、エレベータ用デジタルサイネージ、監視カメラほか多数

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
プレス、プラスチック成形（熱可塑性）

2.外注地域　主に関東と東北

3.外注企業数　　総数 300社 （うち山形県内　3社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
少量多品種の量産部品、金型レスや加工レスなどのユニークな技術

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
			自動車実績のある企業との取引希望。また将来を見据えて取引工場を探しております。特に電動車両に関しての積極的な提案を求めます。
			金型レスや加工レスなどのユニークな技術があればぜひ提案をお願いします。※自動車実績がない場合には品質技術者による支援も可能。

No.107 ヤマト特殊鋼㈱山形グループ

URL：http://www.yamato-ss.co.jp

所在地	天童市
資本金	1億円
従業員	125名（ｸﾞﾙｰﾌﾟ全体）

〈生産品目、取扱商品〉
・特殊鋼販売・切断から金属加工、産業機器部品
・製鋼メーカーとの直取引から加工まで一貫して請け負う。協力会社、社内グループ5拠点とのネットワークにより加工範囲も広く対応する企業です。

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工

2.外注地域　東北地域における協力企業の拡充

3.外注企業数　　総数 山形グループ 30社 （うち山形県内　30社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
・コスト、品質、納期、生産能力、生産対応

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
φ20～φ150 L40～L800 1個～150個	NC旋盤 マシニング	SC、SS、SUS、SK	品質、納期

No.108 ㈱山本製作所

URL：https://www.yamamoto-ss.co.jp/

所在地	東根市
資本金	9,600万円
従業員	310名

〈生産品目、取扱商品〉
農業機械、精米関連、環境機器

〈外注状況について〉
1.外注加工内容
機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立

2.外注地域　東北、関東甲信越、東海、大阪など

3.外注企業数　　総数 250社 （うち山形県内　120社）
4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
近県、多品種少量生産、インボイス対応

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
板金加工	タレパン、レーザー、ベンディングマシン	SPCC、SPHC、SUS	多品種少量生産
機械加工	旋盤、マシニングセンター	SS400、S45C、SCM等	多品種少量生産

No.109 理研アルマイト工業㈱福島工場

URL：https://www.alumite.co.jp/

所在地	福島県
資本金	6,000万円
従業員	40名

〈生産品目、取扱商品〉

金属プレス金型の設計・製作・販売
金属プレス量産加工
金属製品の試作加工
金型パーツ、プレート加工
治工具類の加工販売

グループ会社対応
各種アルマイト処理
機械加工
金属歯車

〈外注状況について〉

1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、プレス、板金、めっき、熱処理、設計

2.外注地域　関東、東北地方、国外(韓国、中国)

3.外注企業数　総数 30社 （うち山形県内　4社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等
QCDへの対応力
見積り、回答などのレスポンスの良さ

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
シルク印刷（スクリーン印刷）		SUS	QCDが良い事
レーザー印刷		SUS	QCDが良い事

No.110 リケンNPR㈱

URL：https://www.npr-riken.co.jp/

所在地	新潟県
資本金	52億1,200万円
従業員	6,809名

〈生産品目、取扱商品〉

ピストンリング、焼結部品、配管機器、鋳物粗材、熱エンジニアリング

〈外注状況について〉

1.外注加工内容
機械加工、金型、治工具、鋳造、めっき、ゴム

2.外注地域　山形、新潟、埼玉、栃木、福島、岩手

3.外注企業数　総数 200社 （うち山形県内　10社）

4.今後の発注方針・外注先の選定条件等

5.今回、商談会に参加する目的　情報収集、今後の協力工場選定のため

〈現在、求めている外注内容〉

外注品目及び加工内容	必 要 設 備	材　質	外注先に求める特記事項
内研切削、研磨 （単品加工治具）		FC、FCD、SCM、SK、SKD、ハステロイ、超硬、セラミック	
クロムメッキ（厚メッキ）			