

2025山形県広域商談会 参加発注企業・案件一覧

※発注企業は現在も募集中です

・参加申込については、現在求めている外注品目等の情報を十分考慮の上、ご検討くださいますようお願いいたします。

・本資料をもとに発注企業に連絡・訪問するなど、商談会の流れ以外で商談を行おうとすることはお止め下さい。

参加発注企業 82社 令和7年4月23日現在

No	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品	新規
1	㈱アイ電子工業	栃木県	1億円	107名	産業機器、医療機器、制御盤等EMS(受託)製造、自社画像検査装置、開発販売。二次電池検査装置、開発販売	
2	㈱旭商工社 仙台営業所	宮城県	4億8,500万円	200名	ロボットシステム、搬送システム、油圧・空圧・洗浄装置、工作機、専用機、測定装置、工業炉	
3	㈱石井鐵工所	東京都	18億9千2百万円	150名	現場組立の大型貯槽	○
4	磐田電工㈱秋田工場	秋田県	5,000万円	189名	皿パネ、ウェーブワッシャー、スナップリング、外装筐体(デジカメ・携帯電話)、自動車・医療・各種電子機器部品、その他精密金属プレス部品	
5	岩手製鉄㈱	岩手県	8,000万円	65名	各種鋳物、機械加工	
6	ウエノテックス㈱	新潟県	7,500万円	115名	環境設備機械、クレーン、産業用自動省力機械	
7	㈱エージェンシーアシスト	宮城県	3000万円	149名	産業機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売	○
8	エムテックスマツムラ㈱	天童市	4億4,965万円	300名	半導体清掃装置・半導体モールド金型	
9	㈱オータ	東京都	1,000万円	96名	一般規格締結部品、機械加工部品	
10	㈲大中精機製作所	山梨県	1,000万円	42名	産業用ロボット・装置部品	
11	㈱大原鉄工所	新潟県	4,500万円	170名	リサイクルプラント機器、バイオガス発電設備、下水処理設備 石油ガス・地熱掘削設備、発電用・農業土木用・河川用水門、ゲレンデ整備用雪上車	
12	小野総業㈱	鶴岡市	900万円	15名	ねじ規格品、特殊加工品、電装品、アッセンブリ品	
13	オリエント工機㈱	兵庫県	8,000万円	200名	タイヤ製造設備ユニット 製作、組立	
14	㈱カシフジ	京都府	1億円	220名	工作機械の部品 及び 専用歯切治具	○
15	㈱加藤螺子製作所	福島県	9,200万円	180名	ジョイント・コネクター・プラグ・ボス・ボルト・シャフト・アースボルト・ハブボルト等	
16	カルバオン㈱	富山県	2,000万円	120名	産業用機械装置部品、電子部品検査、各種治具、装置設計、組立、福祉用具、新製品開発等	
17	㈱協同	東京都	1200万円	45名	自社ブランド商品(近視予防装置、ガーデン機器、半導体関連機器等)、生産用部品	
18	㈱共和工業	神奈川県	2,200万円	24名	切削、通信機器、防衛、冷却器、スキャナ、産業機器	
19	㈱協和工業	秋田県	2,500万円	78名	医療・福祉機器、情報関連機器、産業装置関係の精密板金部品	
20	㈱共和電業	東京都	17億2,339万円	547名	応力測定機器、工業用計装機器、各種土木建築用計測機器の製造販売 等	
21	光陽精機㈱	茨城県	4,000万円	164名	油圧機器(油圧シリンダ・油圧ジャッキ等)、その他油圧応用機器の設計、製作、販売	
22	小林工業㈱	秋田県	5,000万円	200名	各種金型、粉末成形プレス機	
23	㈱五洋電子	秋田県	3億9,000万円	400名	半導体製造装置の組立て、業務用無線端末の組立て	○
24	㈱ササキコーポレーション	青森県	1億円	160名	農業機械、環境システム機器製造販売とOEM製品の生産(除雪機など)	
25	㈱笹野マックス 仙台支店	宮城県	1億5,000万円	65名	非鉄金属及び加工部品の販売	
26	サタケ東北㈱	岩手県	5,000万円	330名	穀物調製機械	
27	サトーパーツ㈱	東京都	9,599万円	127名	電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)	
28	佐渡精密㈱	新潟県	1,100万円	120名	切削部品	
29	㈱サンエー福島事業所	福島県	1,000万円	44名	金属プレス金型の設計・製作・販売、金属プレス量産加工・試作加工、金型パーツ、プレート加工等	
30	㈱三協製作所	長井市	1億円	150名	アルミニウム冷間鍛造品(2輪・4輪部品・電子部品ほか)	
31	㈱山陽精機 山形工場	尾花沢市	5,000万円	109名	冷間成形ロール(型钢用、パイプ用)	
32	CKD㈱東北工場	宮城県	110億1,600万円	2,458名	半導体製造用ファインコントロールシステム、空圧機器	
33	JFEプラントエンジニア	東京都	17億円	3,707名	圧力容器・配管・鋼構造物製作、機器据付・配管・解体工事、機械設備メンテナンス	
34	シントク㈱八ヶ岳工場	長野県	1,500万円	75名	大物溶接製缶～焼鈍・ショット～大物門型MC加工、大物フレームを利用した装置の組立	
35	鈴与マタイ㈱	長野県	5,000万円	176名	支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。真空ポンプ用の鋳造部品各種。	
36	㈱スバック	東京都	3,917万円	92名	ねじ及び関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、鋳造加工部品、パネ製品、樹脂・ゴム成型部品、複合部品、製缶品・工具類	
37	大生工業㈱北茨城工場	茨城県	4,500万円	190名	産業機械用オイルフィルタ、オイルクーラ及び、各種フィルタ・クーラ関連機器の設計製造	
38	大日商事㈱米沢成形工場	米沢市	1億円	100名	半導体関連プラスチック製品	
39	太陽パーツ㈱東京営業所	東京都	3,000万円	約320名	ダイキャスト、ロストワックス、プレス・板金鋳造品切削二次加工、住設機器設計製造	

No	企業名	所在地	資本金	従業員	生産品目・取扱商品	新規
40	高島産業㈱	鶴岡市	4,160万円	80名	工業用研磨ブラシ製造・販売、バリ取り機械設計・製作	
41	田辺工業㈱埼玉技術センター	埼玉県	8億8,500万円	780名	搬送系装置・医薬系装置・自動車系装置・液晶系装置・真空関連装置・一般装置など設計製作施工	
42	玉川エンジニアリング㈱	福島県	5,000万円	129名	誘導加熱装置、種自動化装置、遠隔制御装置、工場・店舗・住宅の設計・製作設計・製作。各種製造設備メンテナンス	
43	㈱ツガワ 花巻工場	岩手県	3,500万円	571名	情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターテインメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流	
44	TDK㈱	秋田県	326億4,197万円	6,037名	電子部品の製造・販売	
45	㈱デンソー山形	飯豊町	3,750万円	585名	車両用の部品(ブザー・フラッシャー・ECU等)	
46	㈱東洋工機	岩手県	4,500万円	60名	ブリーツマシン、ホイールハンガー、自動車関連設備加工部品、専用機開発設計製造 他	
47	東和工業㈱	宮城県	1,000万円	55名	産業用機械装置部品の製造販売	
48	㈱土佐製作	秋田県	1,500万円	46名	丸物の加工からの全加工完成までの製作	
49	戸田精工㈱	秋田県	2,000万円	41名	治工具、金型、自動機省力機器の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。	
50	㈱栃木屋	埼玉県	5,000万円	250名	取手・蓋止め・蝶番・ステー・アジャスターフット他ASSY品	
51	㈱トプコン山形	山形市	3億7,100万円	349名	眼科用医療機器、眼鏡店用検査機器、測量機器等の光学系精密機器の製造	
52	トラステックアース㈱	岩手県	1,000万円	50名	通信機器、理化学機器 他	
53	長尾工業㈱ 岩手営業所	岩手県	3,000万円	81名	精密機械部品 全般	
54	㈱NICHIO	北海道	1億2,000万円	330名	ロータリ除雪車、凍結防止剤散布車、軌道モーターカー等	
55	㈱日東紡テクノ	福島県	9,000万円	60名	産業機械、各種梱包機、各種コンベアライン、プレス機、プレスライン、巻取・巻出装置等	
56	NITTOKU㈱福島事業所	福島県	68億8,492万円	324(福島事業所)名	巻線機、巻取り・繰出し機器及びその周辺機器の開発、製造、販売、サービス	
57	ニデックプレジジョン㈱ 郡山事業所	福島県	110億8,049万円	連結3,514名	光学機器、システム製品、電子機器の製造、部品加工(プレス・モールド)、表面処理、熱処理、加工部品製造	
58	日本工営エナジーソリューションズ㈱	福島県	29億円	624名	水力発電用機器(水車・発電機)、発電変電所用各種制御盤、変電所関連機器	
59	㈱ネクスト	宮城県	1,000万円	119名	半導体製造装置、自動倉庫、インフラ、プラント、工作機械、産業用ロボットなどの架台・筐体・フレーム設計・製造・販売・塗装受注	
60	萩原エンジニアリング㈱	埼玉県	4億8,400万円	85名	センサーデバイス・高機能デバイス関連装置、エネルギー・照明関連装他、FPD関連装置、その他各種製造装置の開発・製造・販売	
61	阪奈工業㈱	大阪府	1,000万円	39名	主にFA・工場内生産設備向けの金属切削加工部品・精密加工部品・板金・樹脂加工部品・製缶加工品など	
62	東日本産業㈱	宮城県	1000万円	16名	工場省力化機器、各種制御盤開発設計・製作、工事、電子装置及び自動検査装置、設計、製作。FAプログラミング等	○
63	㈱日立ニコトランスミッション	埼玉県	4億5000万円	555名	船舶、鉄道車両、産業機械用の減速機	○
64	平塚工業㈱	愛知県	1,000万円	43名	金属加工製品、樹脂製品、ゴム製品、製缶、板金	
65	㈱フジコー 仙台事業所	宮城県	1億円	750名	製鉄機械部品及び産業機械部品等	
66	富士電子㈱	山形市	1億円	130名	FA設備設計・作製、電子機器組立、プリント基板実装、クリーンルーム組立作業	
67	牧野フライス精機㈱	神奈川県	1億円	140名	工具研削盤製造	
68	㈱マツウラセイキ	新潟県	2,000万円	81名(パート含む)	産業機器部品加工(変圧器用部品)、医療機器部品加工、丸・平角銅線コイル、各種ばね、銀ろう付、装置組立	
69	三菱重工エンジン&ターボチャージャ㈱	神奈川県	50億円	5,500名	産業エンジン、船用エンジン、発電システム、ターボチャージャ	
70	水戸工業㈱ 東北出張所 秋田分室	秋田県	4,800万円	451名	金属加工(小物～大物)、樹脂加工(小物～大物)、製缶、溶接、産業機器部品、航空機用治具など	
71	㈱ミラプロ	山梨県	9750万円	750名	溶接ペローズ、成形ペローズ、真空配管、フレキシブルチューブ、装置組立 他	○
72	武蔵野精機㈱	福島県	5,000万円	120名	自社製品『精密石定盤』直角測定器』・『光学機器』『OA機器』	
73	明電システム製造㈱	静岡県	9000万	240名	電力、ビル、浄水、下水、鉄道、道路などで使用される配電盤の板金加工、塗装、組立製造	○
74	㈱MOGAMI	神奈川県	1,000万円	99名	建設機械・産業用機械の締結部品	
75	㈱最上世紀	尾花沢市	1億円	220名	コネクタ、車載部品、エアコントロールパネル、パワーウィンドー等	
76	㈱本山製作所	宮城県	3億円	245名	調節弁、安全弁、建築設備機器、環境安全機器	
77	㈱森井製作所 秋田工場	秋田県	4,000万円	133名	運送機用アクスル部品、産業用エンジン部品、ミッション関係部品、産業用ポンプ部品、トラック部品、鉄道部品、インフラ(水道・電気)部品	
78	山形オーデリック㈱	東根市	1億円	916名	照明器具	
79	㈱大和三光製作所	福島県	6,000万円	約100名	各種産業用乾燥機・熱処理・焼却・汚泥バイオマス・ゴミ焼却装置及び関連プラント	
80	㈱ユー・コーポレーション	群馬県	2億円	250名	研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)等	
81	㈱リフレインケア	東京都	300万円	16名	医療機器、副機器、産業機器全般の開発、設計	○
82	㈱ワイ・デー・ケー 東北工場	岩手県	1億円	677名	半導体製造装置、FPD製造装置、産業用設備の設計開発、製造、修理。伝送通信装置、ネットワーク機器、IoT機器の設計開発、製造等。	

No.1 (株)アイ電子工業		URL: https://ailove.co.jp/		
所在地	栃木県	<外注状況について> 1.外注加工内容 各種産業機械の技術関連業務 ・ソフト、電気設計、メカ設計、プログラミング ・電気配線組立 2.外注地域 関東、東北 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 本州、県内外 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	107名			
<生産品目、取扱商品> 産業機器、医療機器、制御盤等 EMS(受託)製造、自社画像検査装置、開発販売 二次電池検査装置、開発販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
・アルミ押出材の加工 □50～120、L=100～1,000(mm)		・定尺材切断機 ・マシニングセンタ ・三次元測定器	アルミ	アルミの押出材からの加工
・丸物金属加工 ・φ3～100(mm)		・5軸複合旋盤 ・NC旋盤 ・三次元測定機	アルミ、鉄、SUS	

No.2 (株)旭商工社 仙台営業所		URL: https://www.kkamic.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、専用装置の設計・製作、工作機の改造とレトロフィット 2.外注地域 東北地域 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ①技術提案できる ②安価 ③外注任せにしない ④メカと電気がバランスが取れている 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4億8,500万円			
従業員	200名			
<生産品目、取扱商品> ロボットシステム、搬送システム 油圧・空圧・洗浄装置 工作機、専用機、測定装置、工業炉				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
・省人、省力、自動化組立装置、設備の設計・製作 ・各種検査装置の設計・製作 ・各種搬送装置の設計・製作			材質・加工種類・サイズ様々。	
・xEVバッテリー関連設備・装置の設計・製作 ・各種ソフト設計・製作 ・治具・加工部品の製作			材質・加工種類・サイズ様々。	

No.3 (株)石井鐵工所		URL: https://www.ishii-iw.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、汎用フライス)、プレス、製缶、溶接 2.外注地域 全国(北海道から沖縄、東南アジアの石油・化学・電気・ガス・水道にかかわる大型貯槽の工場製作のため) 3.外注企業数 総数 約40社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 消防法・高圧ガス保安法・ガス事業法による製缶(大型貯槽)の工場製作実績があり、ISO認証取得が望ましい。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	18億9千2百万円			
従業員	150名			
<生産品目、取扱商品> 現場組立の大型貯槽 (適用法規は消防法・高圧ガス保安法・ガス事業法・電気事業法となります。低温貯槽、球形貯槽、円筒形貯槽と全てのタイプの貯槽製作の実績があります。)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶(大型貯槽用) 鋼板の板厚: 4.5mm~38mm 鋼板のサイズ: 最大3.3m×12m 数量: 場合による		切断(ガス・プラズマ)、ロール、プレス、溶接(アーク、Tig、半自動の資格者)	炭素鋼(SS400、SPV490など) ステンレス(SUS304など)	消防法・高圧ガス保安法・ガス事業法・電気事業法による製缶(大型貯槽)の工場製作実績があり、ISO認証取得が望ましい。
架台、階段、手すりなど (貯槽付属品)		切断(ガス・プラズマ)、溶接(アーク、Tig、半自動の資格者)	炭素鋼(SS400、SPV490など) ステンレス(SUS304など)	ISO認証取得が望ましいが、無くても価格競争力があること。また、弊社図面にて現図が出来ること。

No.4 磐田電工(株)秋田工場		URL: http://www.iwata.co.jp/		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、鍛造、めっき、熱処理、プラスチック成形 2.外注地域 秋田、山形、岩手、宮城、福島、関東地区 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 他社・異業種と技術と融合して、お客様の拡販を目指す。 社内のキャパがあふれた際に、請け負ってもらえる。安価、レスポンスの良さ、品質。 秋田・山形近郊 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	5,000万円			
従業員	189名			
<生産品目、取扱商品> 皿バネ ウェーブワッシャー スナップリング 外装筐体(デジカメ・携帯電話) 自動車・医療・各種電子機器部品 その他精密金属プレス部品 金属・樹脂製品への高品位塗装 治具・装置 開発・製造 試作板金				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
表面処理、メッキ各種		メッキ設備一式	非鉄、銅関係、SUS	得意、不得意分野の説明 技術面、お取引先分野

No.5 岩手製鉄(株)		URL: http://iwateiron.co.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 技術力のある企業様 ご協力頂く企業様との共存共栄 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	8,000万円			
従業員	65名			
<生産品目、取扱商品> 各種鋳物 機械加工				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
各種鋳物(FC、FCD、SCS、SC、AC、CAC)		鋳造設備	各種材質	高品質 短納期対応
機械加工		各種工作機	各種材質	高品質 短納期対応

No.6 ウエノテックス(株)		URL: https://www.uenotex.co.jp/		
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理 2.外注地域 新潟県内 3.外注企業数 総数 約60社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種小ロット、短納期、低コストの見合う業者 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	7,500万円			
従業員	115名			
<生産品目、取扱商品> 環境設備機械 クレーン 産業用自動省力機械				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶加工～機械加工まで手のひらサイズから10tonまで		各設備	SS400 SC 等	見積りがスピーディー 検査設備が整っていること
大型機械加工		5面加工機 大型旋盤 等	SS400 SC 等	見積りがスピーディー 検査設備が整っていること
設計/板金加工/塗装		各種設備	SS400 SC 等	

No. 7 (株)エージェンシーアシスト		URL: https://www.agency-assist.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 日本国内・海外 3.外注企業数 総数 1000社 (うち山形県内 10) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 お互い助け合える関係性を求めています。基本的には多品種・少量1個から対応できること。処理(焼入・表面処理)など迄対応可能。 また、見積回答の早さ・ローコスト・短納期対応が出来る事。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3000万円			
従業員	149名			
<生産品目、取扱商品> 産業機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工部品全般 FA装置等の部品一式(多品種・少量から)		図面通りに加工できる設備 ※測定機を保有しているなど	鉄系・ステンレス・アルミ・銅・樹脂材・特殊材など	・多品種・少量1個が対応できること。 ・処理(焼入・表面処理)など迄対応可能 ・レスポンスの早さ

No. 8 エムテックスマツムラ(株)		URL: https://www.mtex.co.jp/		
所在地	天童市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 県内・隣県 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 40社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 生産、品質システムが構築されていること 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4億4,965万円			
従業員	300名			
<生産品目、取扱商品> 半導体清掃装置・半導体モールド金型				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
設備組立				ユニット、若しくは設備本体の組立においてご協力いただける企業様
大物加工品			デンスバー 鋳物	単品初物でもQCDの対応力ある加工先様 三次元測定機保有希望
設計				

No. 9 (株)オータ		URL: https://www.kabu-ohata.com/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形 2.外注地域 東北、関東、関西、台湾 3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 20社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積もり回答速度・検査記録添付 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	96名			
<生産品目、取扱商品> 一般規格締結部品 機械加工部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
板金+シャフトを溶接 少量～500個位の量産		レーザー、プレス、旋盤、溶接	鉄、SUS	溶接機の制度要求高め
ピン、シャフトの少量多品種 ～φ20 ～φ30		複合旋盤、自動機	鉄、SUS、BS、アルミ	見積り回答を早くいただきたい
銅鋳物の加工		マシニング、旋盤	銅	鋳物支給で仕上げ加工の依頼

No. 10 (有)大中精機製作所		URL: https://kakou-now.com/		
所在地	山梨県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 中部・関東・東北 3.外注企業数 総数 21社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・信頼性の確認:品質管理体制の確認(ISO認証など) ・見積もりの取得:相見積後、コスト、納期、サービス内容のバランスを評価 ・契約条件の明確化:契約書を作成し、納期、価格、支払条件、保証などを明記 ・技術的な打ち合わせ:詳細な図面や、CADデータを提供 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	42名			
<生産品目、取扱商品> 産業用ロボット・装置部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
A マシニング・5軸MC加工 B 1000×600 C 100個～3000個		①5軸マシニングセンタ ②マシニングセンタ ③検査装置	・鉄系 ・SUS ・アルミ 等	・高品質 ・短納期 ・低コスト
A NC旋盤・複合旋盤加工 B φ20～ C 1個～500個		①NC旋盤 ②複合NC旋盤 ③検査装置	・鉄系 ・SUS ・アルミ 等	・高品質 ・短納期 ・低コスト
A 旋盤加工 B φ12～ C 100個～3000個		①CNC自動旋盤 φ30 ②CNC自動旋盤 φ30～ ③検査装置	・鉄系 ・SUS ・アルミ 等	・短納期 ・低コスト

No. 11 (株)大原鉄工所		URL: https://www.oharacorp.co.jp/		
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 不問 3.外注企業数 総数 3,500社 (うち山形県内 30社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 1～3年後を目途にパーツや機器を一定の工程までまとめられる業者と契約に至りたい。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4,500万円			
従業員	170名			
<生産品目、取扱商品> リサイクルプラント機器 バイオガス発電設備 下水処理設備 石油ガス・地熱掘削設備 発電用・農業土木用・河川用水門 ゲレンデ整備用雪上車 多目的装軌車 南極観測用雪上車				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶・板金・塗装・機械加工				

No. 12 小野総業(株)		URL: https://ono-sougyou.co.jp		
所在地	鶴岡市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立 2.外注地域 関東・関西・東北・北陸 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 少量品(1～10個程度)に対応可能なメーカー様。 量産品(100個、1,000個以上のLOT)に対応可能なメーカー様。 QCDにご協力いただけるメーカー様。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	900万円			
従業員	15名			
<生産品目、取扱商品> ねじ規格品(ボルト・ナット・座金・ビス等) 特殊加工品(切削・プレス・溶接・鋳物等) 電装品(ECU・ハーネス・スイッチ・モーター等) アッセンブリ品(ユニット組立・部品袋詰め等)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工全般		順ずる設備一式	鉄 SUS アルミ等	・多品種少量生産 ・検査書が必要な場合、提出が可能であること。

No.13 オリエント工機(株)		URL:		
所在地	兵庫県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、設計、機械組立 2.外注地域 東北 北陸 近畿 中国 四国 九州 3.外注企業数 総数 約100社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 引合が増えており、案件が重なった場合に協力いただける企業を事前に探しておきたい。 微細、精密加工はほとんどない。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	8,000万円			
従業員	200名			
<生産品目、取扱商品> タイヤ製造設備ユニット 製作、組立 同 部品加工 主に単品 TOYO TIRE 100%子会社				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
タイヤ製造設備ユニット (部品加工～機械組立) 主に2t車に載るレベル、単品		各種	SS S45C AL	市販品支給 兵庫県神戸市納入
タイヤ生産設備ユニット用部品 完品納入 単品受注毎		各種	SS S45C AL	塗装、表面処理込 兵庫県神戸市納入 納期 主に1.5～2ヶ月 短納期も有り

No.14 (株)カシフジ		URL: https://www.kashifuji.co.jp		
所在地	京都府	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、NCフライス、MC(立・横)) 2.外注地域 特に希望無し 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 企業ごとの得意分野を把握し、安価にて調達 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積)		
資本金	1億円			
従業員	220名			
<生産品目、取扱商品> 工作機械の部品 及び 専用歯切治具				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
専用歯切治具 φ10～φ500 単品		旋盤、フライス(マシニングセンター)	S45C、SCM415、SKH51、FC	材持ち、研削加工手前までの加工(研削代残しで厳しい公差や精度は無し、面粗度は必要)
工作機械部品 φ10～φ500 1ロット 6個		旋盤、フライス(マシニングセンター)	FC、S45C、SCM415	材持ち、研削加工手前までの加工(研削代残しで厳しい公差や精度は無し、面粗度は必要)

No. 15 (株)加藤螺子製作所		URL: https://www.kato-rashi.co.jp/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、鋳造、鍛造(熱間)、めっき 2.外注地域 東北・甲信越・関東 3.外注企業数 総数 120社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 アルミの精密加工を得意とする企業様 単品から量産まで対応可能とする企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	9,200万円			
従業員	180名			
<生産品目、取扱商品> ジョイント・コネクター・プラグ・ボス・ボルト・シャフト・アースボルト・ハブボルト・ナット・防振カラー・ブレーキ用スライドピン・ピストン・エンジンボルト・スタッドボルト・アルミワッシャー・ボルト等				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
プレス加工			SUS	
機械加工			各種	精密切削

No. 16 カルバオン(株)		URL: https://kalvaon.com/		
所在地	富山県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、機械組立、真空部品 2.外注地域 日本国内 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 納期、品質、価格、見積り回答納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2,000万円			
従業員	120名			
<生産品目、取扱商品> 産業用機械装置部品 電子部品検査、各種治具 装置設計、組立 福祉用具、新製品開発 OEM生産				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工			SUS アルミ 鉄	
製缶＋機械加工		TIG溶接 MaG溶接 MiG溶接	SUS アルミ 鉄	
装置組立、設計				

No. 17 (株)協同		URL: https://www.kyodo-rubber.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、鋳造、塗装、ゴム、プラスチック成形、その他(電気基盤・ハーネス・モーター) 2. 外注地域 東北・関東・関西 3. 外注企業数 総数 社 (うち山形県内 社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社自社ブランド製品に、機械加工、プラスチック成形、ゴム成形、電気基盤等、電動部品等、様々な工法の部品を調達しております。 新素材、高技術、コスト低減のご提案をいただけますと幸いです。 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1200万円			
従業員	45名			
<生産品目、取扱商品> 自社ブランド商品 1. 近視予防装置 2. ガーデン機器 3. 半導体関連機器(プローブカード、FPD) 4. 電動運搬機 生産用部品 船外機、建設機械、農業機械、ガーデン・農林機器、アミューズメント機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項

No. 18 (株)共和工業		URL: http://www.kyowa-kk.com/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、板金、塗装、めっき、熱処理 2. 外注地域 国内 3. 外注企業数 総数 約30社 (うち山形県内 2社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 発注方針: QCD全てに合致する企業 外注先選定条件: コスト対応力、納期遵守、品質保証、迅速な見積り対応 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	2,200万円			
従業員	24名			
<生産品目、取扱商品> 切削 通信機器、防衛、冷却器、スキャナ、産業機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
切削: フライス品 サイズ: 手のひらサイズ～A3 数量: 1～300個		五軸、MC	アルミ、鉄、SUSなど	小ロットも対応できる会社様
切削: 旋盤品 サイズ: Φ2～Φ500 数量: 1～3000個		複合旋盤、汎用旋盤など	アルミ、鉄、SUSなど	小ロットも対応できる会社様
切削・溶接		TIG溶接	アルミ、鉄、SUSなど	溶接のみでも対応できる会社様

No. 19 (株)協和工業		URL: https://www.kyowa-i.co.jp/	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 秋田県、青森県、岩手県、山形県、福島県、新潟県、群馬県、東京都 3.外注企業数 総数 32社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 継続的なお付き合いを前提とした、QCDの面でご協力頂ける企業。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	2,500万円		
従業員	78名		
<生産品目、取扱商品> 医療・福祉機器、情報関連機器、産業装置関係の精密板金部品			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
精密板金加工全般	パンチ・レーザー複合機、他板金加工に必要な設備(プレスブレーキ、溶接機等々)+機械加工設備	・SPCC/SECC/SGC C・A5052/A 1100・SUS 304、430等々	一貫した精密板金加工 ※板金加工+機械加工品Assyの対応可能であれば尚良い
プレス加工	プレス加工機	・SPCC/SECC/SGC C・A5052/A 1100・SUS 304、430等々	一貫した精密板金加工(ブランク～曲げ)
機械加工	縦・横マシニングセンタ NC旋盤(汎用旋盤) 自動盤	鉄、非鉄関係全般	・切削加工(溶接加工可であれば尚良い) ・板金加工で必要とするカシメ品等の加工

No. 20 (株)共和電業		URL: https://www.kyowa-ei.com/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、熱処理、機械組立 2.外注地域 全国にあるが、主に山形県及び東京都近郊。 3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 23社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少量生産のため、単品～少量発注対応、短納期対応可能な業者。 精密切削加工、真空熱処理、後処理(メッキ、アルマイト等)や溶接の対応要。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	17億2,339万円		
従業員	547名		
<生産品目、取扱商品> 官公庁、企業、大学等の実験研究分野における応力測定機器の製造販売。 産業機器・FA分野における工業用計装機器の製造販売。 ダム、橋梁、トンネル等をはじめ都市土木、港湾、海洋関連の各種土木建築用計測機器の製造販売。 各種計測コンサルタント業務。			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
起歪部、ダイヤフラム	汎用旋盤 NC旋盤	SUS630 SNCM439 SNCM440等	精度1000分台、真空熱処理、調質材や熱処理後の加工も可能なこと ケガキ線を引けること

No.21 光陽精機(株)		URL: https://www.koyo-sk.co.jp/	
所在地	茨城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 関東、北陸、東北地方 3.外注企業数 総数 約50社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・φ500が銑えられる複合機等の所持(NC+MCでも可) ・多品種少量の生産体制が可能 ・油圧シリンダ用の部品全般 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	4,000万円		
従業員	164名		
<生産品目、取扱商品> 油圧機器(油圧シリンダ・油圧ジャッキ・ピストン式アキュムレーター・免震・制震用オイルダンパー等)、その他油圧応用機器の設計、製作、販売			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
防衛、航空機関係部品の機械加工			SCM440等
			ISO9100取得

No.22 小林工業(株)		URL: https://www.kobayashi-akita.co.jp/	
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型部品製作 2.外注地域 秋田、岩手、山形、宮城、福島、北関東 など 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 テーマごとに見積交渉・条件面での折り合い 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	5,000万円		
従業員	200名		
<生産品目、取扱商品> 1 各種金型 2 粉末成形プレス機			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
金型高精度部品(半製品可) 1品1様±0.005(手の平サイズ)		マシニングセンタ 平研、EDM、WED 精密測定器	鋼材(焼入材含む) 超硬合金
金型部品1次加工(熱処理前)		旋盤、NC旋盤 フライス、マシニングセンタ 測定器	鋼材
			精度保証
			工期短縮 (材料入手を含む対応が理想)

No. 23 (株)五洋電子		URL: http://www.kkde.co.jp/		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 鋳造(アエン マグネ)、プラスチック成形(熱可塑性)、プレス、板金、溶接、ゴム、設計、電機組立、P/B(プリント基板) 2.外注地域 山形、宮城、秋田 3.外注企業数 総数 6社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 東北地区の組立配線作業を外注先へ展開したいです。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定		
資本金	3億9,000万円			
従業員	400名			
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置の組立て、業務用無線端末の組立て				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
ハーネス加工		カシメ工具、圧着端子、アプリケーション等	AMP,モレックス、日圧(JST)、圧着端子、ヒロセ	ケーブル類を自社調達できれば尚可。
ユニット組立、筐体組立		カシメ工具、圧着端子、アプリケーション等		ケーブル類を自社調達できれば尚可。

No. 24 (株)ササキコーポレーション		URL: http://www.sasaki-corp.co.jp/		
所在地	青森県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、めっき 2.外注地域 東北6県、群馬県、愛知県、石川県、栃木県、新潟県、大阪府など 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 材料の調達力及びコスト力の有る多品種少量生産に対応可能な企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1億円			
従業員	160名			
<生産品目、取扱商品> 農業機械、環境システム機器製造販売とOEM製品の生産(除雪機など)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
○板金加工、溶接完成品		ロールベンダーor3本ローラータレパン、レーザー溶接ロボット	SPHC、SPCC、ステンレス、0.8T～4.5T	ロボット溶接が可能なこと
○レーザー加工、一般		レーザー加工、ベンダー、プレス	SS400、S45C 9T～16T	材料自達による部品完成品の納入が可能なこと
○シャフト、ギヤの機械加工品		NC旋盤、CNC旋盤、ホブ、ブローチ→熱処理等	8mm～300mm	材料自達による熱処理完成品まで可能なこと

No. 25 (株)笹野マックス 仙台支店		URL: https://www.sasano.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき 2.外注地域 東北・北関東 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 8社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品、少ロット、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億5,000万円			
従業員	65名			
<生産品目、取扱商品> 非鉄金属及び加工部品の販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
金型・精密治工具		NC、MC、研削、電機加工、各加工機	アルミ ステンレス 鋼材 他	単品精密加工 難度が高い加工物
丸物		旋盤加工	アルミ ステンレス 鋼材 他	コスト、納期、品質
他社にできない対応		特徴のある加工	金属 樹脂 セラミック	

No. 26 サタケ東北(株)		URL: https://tohoku-satake.co.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 東北地方を中心に全国 3.外注企業数 総数 202社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 社内の人員、仕事量に応じた外注施策の実施 価格、納期対応 レスポンスの良さ 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため。		
資本金	5,000万円			
従業員	330名			
<生産品目、取扱商品> 穀物調製機械				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工品 鋼材加工品		部品による	SS S45C SUS アングル パイプ	低コスト 品質
鋳物・鋳造加工品		部品による	FC200 FCD450	低コスト 品質
アルミダイカスト品		部品による	ADC12	低コスト 品質

No. 27 サトーパーツ(株)		URL: https://www.satoparts.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、プラスチック成形、電機組立 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 レスポンスの速さ、品質管理体制、納期遵守、技術力、コストなど 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	9,599万円			
従業員	127名			
<生産品目、取扱商品> 電機部品(端子台 ヒューズホルダー ツマミなど)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
組立(手組、治具、自動機設計・製作)		部品による(弊社図面に適した加工ができる設備)		
塗装		部品による(弊社図面に適した加工ができる設備)		ナイロンに安価で塗装
マルチフォーミング加工		部品による(弊社図面に適した加工ができる設備)	SUS材	

No. 28 佐渡精密(株)		URL: https://www.sadoseimitsu.co.jp/		
所在地	新潟県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 東北～関西 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 9社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 多品種少量の金属切削部品の中で、より得意な分野をマッチングする意向。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,100万円			
従業員	120名			
<生産品目、取扱商品> 切削部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
・ボリュウムゾーン サイズ: ~φ150, ~L150程度 数量: 50~300個/Lot		NC旋盤	ステンレス各種 アルミ合金各種 鉄系素材 ほか	切削工程で完成、数力所H7, h7~20μm 巾の公差要求など。
・ボリュウムゾーン サイズ: ~手のひら程度 数量: 50~300個/Lot ・限定ゾーン X軸 1,000mm程度		マシニングセンタ	ステンレス各種 アルミ合金各種 鉄系素材 ほか	切削工程で完成、数力所H7~20μm 巾の公差要求など。

No. 29 (株)サンエー福島事業所		URL: https://ooitechnica.co.jp/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、めっき、熱処理、設計 2. 外注地域 関東、東北地方、国外(韓国、中国) 3. 外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 4社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDへの対応力 見積り、回答などのレスポンスの良さ 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	44名			
<生産品目、取扱商品> 金属プレス金型の設計・製作・販売 金属プレス量産加工 金属製品の試作加工 金型パーツ、プレート加工 治工具類の加工販売 グループ会社対応 各種アルマイト処理、機械加工、金属歯車				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
絞り加工			鉄、アルミ、ステンレス、銅など	山形県内の企業が希望
硬質クロムメッキ			鉄、アルミ、ステンレス、銅など	山形県内の企業が希望

No. 30 (株)三協製作所		URL: http://www.sankyo-cf.co.jp/		
所在地	長井市	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、めっき 2. 外注地域 山形県・宮城県・福島県 3. 外注企業数 総数 39社 (うち山形県内 14社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 機械加工(NC旋盤・MC)にて量産可能な加工先 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	150名			
<生産品目、取扱商品> アルミニウム冷間鍛造品 (2輪・4輪部品・電子部品ほか)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
切削加工 加工サイズΦ30～Φ60 長さ100mm		NC旋盤 MC	アルミニウム合金	機械加工(NC旋盤・MC)にて量産可能な加工先

No. 31 (株)山陽精機 山形工場		URL: https://www.sanyoseiki.co.jp/		
所在地	尾花沢市	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、めっき 2. 外注地域 山形県内、関東、海外 3. 外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 5社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 迅速な見積対応、品質、納期対応 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	5,000万円			
従業員	109名			
<生産品目、取扱商品> 冷間成形ロール 1. 型鋼用 2. パイプ用				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
メッキ加工業者			SKD11	ハードクロームメッキ
熱処理			SKD11	
加工業者				

No. 32 CKD(株)東北工場		URL: https://www.ckd.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、プレス、鍛造、塗装 2. 外注地域 全国 3. 外注企業数 総数 521社 (うち山形県内 2社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDのバランスが確保されている企業 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	110億1,600万円			
従業員	2,458名			
<生産品目、取扱商品> 半導体製造用ファインコントロールシステム 空圧機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物加工品 手のひらサイズ 月500～2000PC		NC旋盤	SUS303、304 アルミ	
□形状加工品(金属)		MC加工機 複合加工機全般	SUS316L	加工張り、傷の目視 ※次工程に表面処理があり面粗さが重要

No. 33 JFEプラントエンジニア		URL: https://www.jfe-planteng.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、製缶 2. 外注地域 全国 3. 外注企業数 総数 3,000社 (うち山形県内 0社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 圧力容器・配管・鋼構造物製作、機器据付・配管・解体工事、機械設備メンテナンス 5. 今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	17億円			
従業員	3,707名			
<生産品目、取扱商品> 圧力容器・配管・鋼構造物製作、機器据付・配管・解体工事、機械設備メンテナンス				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
圧力容器・タンク・ダクト・シュート・ホッパー・デッキ・架台			SS、SUS	
配管			SGP、SUS他	

No. 34 シントク(株)八ヶ岳工場		URL: https://shintoku.co.jp/		
所在地	長野県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 2. 外注地域 信州地域、中京地域、東北地域、関西地域、中国地域 3. 外注企業数 総数 70社 (うち山形県内 3社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 Q・C・Dの優れた企業様の開拓 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,500万円			
従業員	75名			
<生産品目、取扱商品> 金属製品製造業 ・大物溶接製缶～焼鈍・ショット(自社で行う)～大物門型MC加工(大物フレーム・プレート・架台等) ・大物フレームを利用した装置の組立				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
①小物～中物の溶接製缶～MC加工加工部品(ブラケット・ボックス等)、数量は1個～10個		①半自動溶接機と#30番～#60番の型型・横型MC機	①SS材・型鋼材・SC材	①、②、③何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様
②大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品(フレーム・架台等)、数量は1個～5個		②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)	②SS材・型鋼材	
③生産設備装置の組立(電気配線含む)		③4トン以下の天井クレーン		

No. 35 鈴与マタイ(株)		URL: https://www.newest.ne.jp/	
所在地	長野県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、鋳造 2.外注地域 東北、関東甲信越、北陸 3.外注企業数 総数 80社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・見積回答スピードが早いこと。 ・品質管理体制が充実していること(流出クレームゼロを目指す)。 ・御社の強みを明確にお示しください(材質、大きさ、形状、ロット)。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	5,000万円		
従業員	176名		
<生産品目、取扱商品> 支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。真空ポンプ用の鋳造部品各種。			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
□200～400の精密部品加工 数量:50個～		縦型マシニング 横型マシニング 平面研削盤(あれば) 三次元測定機	FCD,FC 検査設備、検査体制が十分であること。

No. 36 (株)スバック		URL: https://www.sbac.co.jp/index.html	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形 2.外注地域 沖縄以外 3.外注企業数 総数 330社 (うち山形県内 10社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・コストに対応力がある協力企業様 スポット案件～継続案件までご対応いただける企業様 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	3,917万円		
従業員	92名		
<生産品目、取扱商品> ねじ及び関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品、鋳造加工部品、パネ製品、樹脂・ゴム成型部品、複合部品、製缶品・工具類			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
パイプ、切断、切削、曲げ加工、 (6A～50A程度) 数量:試作～量産(1本～100本程)			鉄、SUS 非鉄金属 表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、塗装) 検査体制が整っている企業様
切削加工(角、丸) □30、Φ30程度以上 数量:試作～量産(1本～100本程)			鉄、SUS 非鉄金属 難削材 表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、塗装) 検査体制が整っている企業様 シャフト、台形ネジ加工にもご対応いただける企業様
製缶加工 鋼材、鋼板を使用した製缶品 建築内装品用フレーム～小物継続流動品			鉄、SUS 非鉄金属 表面処理まで一貫ご対応 (メッキ各種、焼付塗装) 出荷検査体制が整っている企業様

No. 37 大生工業(株)北茨城工場		URL: http://www.taiseikogyo.co.jp/		
所在地	茨城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 (NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、MC)、金型、プレス、溶接、鋳造 (アルミ、FCD)、鍛造 (冷間)、塗装、めっき、熱処理、ゴム 2.外注地域 全国各地 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 弊社の品質基準による 5.今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	4,500万円			
従業員	190名			
<生産品目、取扱商品> 産業機械用オイルフィルタ、オイルクーラ及び、各種フィルタ・クーラ関連機器の設計製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
プレス品		絞り 深絞り ヘラ絞り	SPCC SECC 等	ロット ～100個
鋳造品		砂型鋳造 グラビティ鋳造 ダイカスト鋳造	AC2B ADC12 等	ロット ～100個
機械加工品		NC旋盤 自動旋盤 MC	上記鋳造品 SS材 SGD材 SUS材 等	ロット ～100個

No. 38 大日商事(株)米沢成形工場		URL: http://www.dainichi-shoji.co.jp/		
所在地	米沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 金型、治工具、めっき、ゴム、プラスチック成形(熱可塑性) 2.外注地域 国内全般 3.外注企業数 総数 200社 (うち山形県内 30社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 射出成型用の金型製作など 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	100名			
<生産品目、取扱商品> 半導体関連プラスチック製品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
□60～120mmの成形金型部品研削加工 1～2セット/1ヵ月発注程度		焼入れ炉、研削盤、工具顕微鏡	焼入れ鋼	研削精度1/100の公差内加工
溶接、鏡面磨き加工 □300mm程度の成形金型製品部部品 1～2回/1ヵ月発注程度		溶接機、ラッピング加工機	NAK材	溶接を含めて金型ピンホール、カケの修正と磨き直し
・650t以上の射出成形など ・500mm以上のプラスチック切削など		・650t、850t、1000t、1300tなどの 射出成形機 ・NCフライスなど		

No. 39 太陽パーツ(株)東京営業所		URL: https://www.taiyoparts.co.jp/	
所在地	東京都	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立、その他(表面処理(鍍金、塗装、下地処理)、鋳造品の切削二次加工) 2.外注地域 全国各地(沖縄は除く)、海外(中国、ベトナム、台湾) 3.外注企業数 総数 約1,900社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 価格・対応Lot・製造後に検査証提出対応頂けること。 他商社を通さないこと。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	3,000万円		
従業員	約320名		
<生産品目、取扱商品> ◆生産品目 ダイキャスト、ロストワックス、プレス・板金鋳造品切削二次加工、住設機器設計製造 ◆取扱品目 切削、圧造、線曲げ、板金、パイプ曲げ、プレス、コイルパネ、鋳造、特殊ネジ、一般ネジ、樹脂ゴム切削、成形、配線、表面処理、組立等の設計等といった製造全般			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
鉄系鋳物の素材加工			SUS 鉄系
ロストワックス品 機械加工		旋盤、マシニング	SUS 鉄系

No. 40 高島産業(株)		URL: http://ts-brush.co.jp/	
所在地	鶴岡市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、平研、放電加工機、ワイヤーカット)、プレス、溶接、鍛造(冷間)、めっき、熱処理、表面処理(コーティング) 2.外注地域 鶴岡市内他 山形県内、宮城県、首都圏、関西、北陸、北海道 3.外注企業数 総数 33社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 短納期、高品質、低コスト、少量から量産まで対応。 見積り等迅速に対応が出来、協力性がある企業。 不具合発生時、迅速な対応可のこと。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集	
資本金	4,160万円		
従業員	80名		
<生産品目、取扱商品> 工業用研磨ブラシ製造・販売 バリ取り機械設計・製作			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
ブラシ部品における切削加工		NC旋盤(汎用) NC・MC自動盤 複合加工機 等	SKD、SUS STKM 非鉄金属、樹脂
			少量、多品種、短納期に対応 見積回答に迅速に対応 検査表、ミルシートの添付

No. 41 田辺工業(株)埼玉技術センター		URL: https://www.tanabe-ind.co.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 関西方面、北陸方面、東北方面 3.外注企業数 総数 110社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・コスト力のあるメーカー ・部品加工、組立て調整・現地施工まで一貫して対応可能なメーカー 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	8億8,500万円			
従業員	780名			
<生産品目、取扱商品> 搬送系装置・医薬系装置・自動車系装置・液晶系装置・真空関連装置・一般装置など設計製作施工				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工部品(各種自動機部品)		フライス・旋盤・マシニング等	鉄・アルミ・SUS等	納期・品質・コスト
精密製缶・精密板金		レーザー加工機・溶接機・ペンダー等	鉄・SUS等	納期・品質・コスト
装置設計・部品加工・組立調整・現地施工(国内外)・電気配線・制御盤製作・ソフト設計等		装置部品加工機一式・CR設備等	鉄・アルミ・SUS等	一貫した依頼に対応可能なメーカー

No. 42 玉川エンジニアリング(株)		URL: https://www.tama-eng.co.jp/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 製缶、溶接、その他(製缶+機械加工+塗装、現地工事など) 2.外注地域 福島、山形、新潟、栃木、東京、大阪近郊 3.外注企業数 総数 1,050社 (うち山形県内 28社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 単品対応可能が必須、QCDバランスが良く、対応が迅速であることを重視します。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	5,000万円			
従業員	129名			
<生産品目、取扱商品> 誘導加熱装置の設計・製作 各種自動化装置の設計・製作 各種製造設備メンテナンス 遠隔制御装置の設計・製作 工場・店舗・住宅の設計・製作				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工(溶接+機械加工+塗装) 製缶(ステージ、架台等)		フライス、旋盤、各種溶接機など	SS、S45C、SUS304、SUS316、SGP、C1020、C1220、C1100等	単品必須、短納期対応

No. 43 (株)ツガワ 花巻工場		URL: https://www.tsugawa.com/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2. 外注地域 全国 3. 外注企業数 総数 355社 (うち山形県内 15社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	3,500万円			
従業員	571名			
<生産品目、取扱商品> 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターテインメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
精密板金 カバー系、筐体系 ※1000×2000×1000		・NCタップ、NCスタッド機 ・自動バリ取り機 ・テーブルスポット溶接機 ・Tig/CO2溶接機 ※ファイバー溶接機		

No. 44 TDK(株)		URL: https://www.tdk.co.jp/		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型 2. 外注地域 東北地方 3. 外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 1～2社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 長尺シャフトを安価に製造可能な取引先を選定しております 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、協力工場選定のため		
資本金	326億4,197万円			
従業員	6,037名			
<生産品目、取扱商品> 電子部品の製造・販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
SUS303 φ30×2000 一部にf公差		旋盤	SUS304	1台あたり32本使用

No. 45 (株)デンソー山形		URL: https://www.denso-yamagata.co.jp/		
所在地	飯豊町	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、プレス 2.外注地域 愛知県、山形県 3.外注企業数 総数 10社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 親会社の協力で愛知県にある業者に外注をしていますが、将来的には、県内の業者に直接注文出来る体制を構築したいと考えています。 選定条件として、デンソー基準の品質が保証出来るかです。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	3,750万円			
従業員	585名			
<生産品目、取扱商品> 車両用の部品 (ブザー・フラッシャー・ECU等)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
金属加工部品 (設備用消耗品)		フライス、旋盤、研磨、放電	SUS、超硬	小ロット多品種対応
車載用ブラケット		プレス	鉄鋼	プレス、溶接、カチオン塗装まで一貫生産が可能

No. 46 (株)東洋工機		URL: http://www.toyokoki.com/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 秋田、岩手、山形、宮城、福島 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 高品質、低価格、短納期 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4,500万円			
従業員	60名			
<生産品目、取扱商品> ・ブリーツマシン ・ホイールハンガー ・自動車関連設備加工部品 ・専用機開発設計製造 他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶品の加工(小物～大物) 機械加工		マシニング 五面加工機	SS AL SUS 鋳物	製缶品の加工 多品種・小ロット 品質 価格
旋盤		NC旋盤	SS AL SUS	多品種・小ロット 品質 価格
精密板金 製缶		レーザー ペンダー 溶接機Tig半自動	SS AL SUS	多品種・小ロット 品質 価格

No.47 東和工業(株)		URL: https://towakg.jp		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接 2.外注地域 宮城県、山形県、秋田県、岩手県、秋田県 3.外注企業数 総数 8社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 社内検査が確実に出来るところ。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1,000万円			
従業員	55名			
<生産品目、取扱商品> 産業用機械装置部品の製造販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物・角物・TIG溶接		汎用旋盤、NC旋盤、マシニング、円筒・平研磨	アルミ、ステンレス、金属全般	品質管理、小ロットから中ロットまで
機械加工:旋盤φ6から数量:1個から500個程度		汎用旋盤、NC旋盤	金属全般	リピート品が多いため、再現性のできる会社で品質の良いこと
機械加工:マシニングX500×Y400から数量:1個から500個程度		マシニング(縦、横)	金属全般	リピート部品が多いため、再現性のできる会社で品質の良いこと

No.48 (株)土佐製作		URL: https://www.tosaseisaku.com/		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット生産品、リピート品の低価格品に価格・納期とも対応できる協力会社様を選定したい 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,500万円			
従業員	46名			
<生産品目、取扱商品> 丸物の加工からの全加工完成までの製作				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物の加工から全加工完成までφ40～φ400		NC旋盤、MC、平研、外研、内研	アルミ、鋳物、ステンレス、鉄全般	

No. 49 戸田精工(株)		URL: http://www.seikou.e-toda.co.jp		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 秋田県、青森県、岩手県、新潟県、他関東周辺 3.外注企業数 総数 30社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質、納期、±0.01程度の精度。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	2,000万円			
従業員	41名			
<生産品目、取扱商品> 治工具、金型、自動機省力機器の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
切削加工(丸物、角物)		NC旋盤、複合旋盤、マシニングセンター、5軸加工機	鉄、SUS、アルミ、ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	少量多品種、大物プレート加工、φ400以上の加工、±0.01程度の精度可能な事。
切削加工(内径、外径、平面)		円筒研削盤、内面研削盤、平面研削盤	鉄、SUS、アルミ、ハステロイ、インコネル、銅、真鍮	少量多品種、大物プレート2面研磨加工、φ300以上の円筒研削加工。

No. 50 (株)栃木屋		URL: https://info.tochigiya.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、鋳造、鍛造、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 全国 3.外注企業数 総数 600社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 材料手配～梱包 出荷 ASSY完品でお願いしております。 環境関連書類(SDS・RoHs・chemSHERPA)の提出をお願いしております。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	5,000万円			
従業員	250名			
<生産品目、取扱商品> 取手・蓋止め・蝶番・ステー・アジャスターフット他ASSY品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
当社WEBカタログの商品すべてですが、特に上記生産品目の製造可能なメーカー様を探しております。 LOTは1～5,000 サイズは手のひらサイズまで。		当社製品の製造可能な設備を所有していれば問題ございません。	SUS・鉄・アルミ・亜鉛など	当社のHPを見て頂き 製造可能な製品をあらかじめピックアップして頂ければ幸いです。

No. 51 (株)トプコン山形		URL: https://www.topcon-yamagata.co.jp/		
所在地	山形市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 東日本を中心とした全国 3.外注企業数 総数 400社 (うち山形県内 200社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDSがマッチすること 健全な経営状態(与信調査) BCP体制の確立(事業後継者がいること) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	3億7,100万円			
従業員	349名			
<生産品目、取扱商品> 眼科用医療機器、眼鏡店用検査機器、測量機器等の光学系精密機器の製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
精密機械組立		クリーンブース		部材調達力 光学部品取り扱い 輸出入管理対応可
ゴム成型品			各種	輸出入管理対応可
樹脂成型			各種	輸出入管理対応可

No. 52 トラステックアース(株)		URL: http://trustec-e.co.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、板金、めっき、プラスチック成形 2.外注地域 東北、関東 3.外注企業数 総数 約30社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 関東方面への客先へ直送可能な協力会社 自社便として納品可能な協力会社 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1,000万円			
従業員	50名			
<生産品目、取扱商品> 通信機器、理化学機器 他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
シンク構造含む板金加工品 800×1800			SUS304 2B 片研#400	コスト、品質、納期対応
不燃性内装パネル加工品 1200×1800 (t4.0～6.0)				コスト、品質、納期対応

No. 53 長尾工業(株) 岩手営業所		URL: http://www.nagao-inck.co.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接 2.外注地域 東北地域 3.外注企業数 総数 50社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積り対応可能な所 納期管理が出来る 提出書類の対応が可能 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3,000万円			
従業員	81名			
<生産品目、取扱商品> 精密機械部品 全般				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
旋盤加工 サイズ 外径φ1mm～φ300mm 数量 量産(1,000個～) 単品(1～800個)		NC旋盤 NC自動盤 (複合加工機であれば尚可)	鉄系全般 真ちゅう SUS系全般	見積りが可能な所。 ①量産対応可 ②少量多品種対応可
フライス加工、研磨加工 単品加工 (～5個) (20～100個)		マシニングセンター ワイヤ放電 円筒研削・平研削	鉄系全般 真ちゅう SUS系全般	見積りが可能な所。

No. 54 (株)NICHIGO		URL: http://www.nichijo.jp/		
所在地	北海道	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、プラスチック成形 2.外注地域 北海道 3.外注企業数 総数 90社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、価格、納期が合えば、道外調達を積極的に取入れる。 5.今回、商談会に参加する目的 具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1億2,000万円			
従業員	330名			
<生産品目、取扱商品> ・ロータリ除雪車 ・凍結防止剤散布車 ・軌道モーターカー ・その他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
大きい部品で1,000×1,000程度 小さい部品で50×50程度		フライス 旋盤	SS400 ハイテン SM材等	熱処理対応可能 小ロット、短納期
機械加工、曲げ加工、製缶加工等		溶接機 抜き・曲げ加工機		対応可能
1ロット:1～5個 年間5～80個程度				北海道への輸送対応していただけること

No. 55 (株)日東紡テクノ		URL: https://ntbtec.com		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金 2.外注地域 山形県(山形市・天童市・米沢市) 他 3.外注企業数 総数 55社 (うち山形県内 6社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・弊社との協力関係 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	9,000万円			
従業員	60名			
<生産品目、取扱商品> 産業機械、各種梱包機、各種コンベアライン、プレス機、プレスライン、巻取・巻出装置 他(多品種・小ロット)				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工		旋盤 マシニング	SS SUS	
現地工事 (据付工事)				
PLC 電気設計				

No. 56 NITTOKU(株)福島事業所		URL: https://www.nittoku.co.jp/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、鋳造、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 全国(一部海外) 3.外注企業数 総数 416社 (うち山形県内 26社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・価格において、当社の基準を満たす企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	68億8,492万円			
従業員	324(福島事業所)名			
<生産品目、取扱商品> 巻線機、巻取り・繰出し機器及びその周辺機器の開発、製造、販売、サービス				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
φ2～φ32までの丸物加工 単品対応 焼入れ・研磨・ワイヤー有り		CNC複合旋盤、円筒研削盤、ワイヤー加工機	SKS、SKD	短納期対応、品質
φ150～φ500の丸物加工 単品対応 焼入れ・研磨・ワイヤー 窒化処理		複合加工機、MC、円筒・平面研削盤、ワイヤー加工機	SUS、SKD	短納期対応、品質
鉄・アルミ 20×1,000×1,500程度のベース加工 鉄・アルミ 32×50×2,500程度のフレーム加工		MC、	SS400 A5052等	短納期対応、品質

No.57 ニデックプレシジョン(株) 郡山事業所		URL: https://www.nidec.com/jp/nidec-precision/	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形(熱可塑性)、電機組立(部品組立、完成品) 2.外注地域 東北、北関東 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 15社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 部品加工の受注、成形品の発注 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	110億8,049万円		
従業員	連結3,514名		
<生産品目、取扱商品> 光学機器、システム製品、電子機器の製造 部品加工(プレス・モールド) 表面処理、熱処理、加工部品製造			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
カメラ鏡筒部品	成型機 100t、180t	PCガラス入り20%	

No. 58 日本工営エナジーソリューションズ(株)		URL: https://www.n-koei.co.jp/energy/		
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、電機組立 2.外注地域 主に東北地方、関東地方 3.外注企業数 総数 457社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 VE等によりコストダウンに繋がること。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	29億円			
従業員	624名			
<生産品目、取扱商品>				
水力発電用機器(水車・発電機)、 発電機所用各種制御盤、変電所関連機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
制御盤の板金・塗装 H.2400×W.700×D.600mm		塗装は下地処理必要	SS400	外観の仕上がりが高品質なこと。
変電所用油タンクの製缶、塗装(丸形、角型)		塗装は下地処理必要	SS400	製缶のみでも可。
水車発電機部品の機械加工		大型加工機械(ターニング他)	SS400 SUS304	φ1500mm以上の大型部品の加工が可能なこと。熱処理、非破壊検査も必要。

No. 59 (株)ネクスト		URL: https://www.kk-next.com/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、めっき 2. 外注地域 宮城県及び近県 3. 外注企業数 総数 40社 (うち山形県内 5社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・価格・設備など 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	119名			
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置、自動倉庫、インフラ、プラント、工作機械、産業用ロボットなどの架台・筐体・フレーム設計・製造・販売・塗装受注				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
切削加工品・鋼材加工品など		フライス・マシニング・旋盤・ごめん加工機など	SS400・STKR・アングル など	品質・納期・価格

No. 60 萩原エンジニアリング(株)		URL: https://heg.hagiwara.co.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工 2. 外注地域 山形・岩手・東京・埼玉・神奈川・長野・石川・広島・熊本 3. 外注企業数 総数 28社 (うち山形県内 4社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・小ロット多品種対応可能なこと(1個～2個) ・短納期対応可能なこと(発注後2週間以内) 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4億8,400万円			
従業員	85名			
<生産品目、取扱商品> センサーデバイス・高機能デバイス関連装置、エネルギー・照明関連装置、FPD関連装置、その他各種製造装置の開発・製造・販売				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
フライス加工 研削加工		MC NC 研削盤 他	SS SUS AL、超硬	価格 納期 品質

No.61 阪奈工業(株)		URL: https://www.hannakogyo.co.jp/		
所在地	大阪府	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形 2.外注地域 日本各地・海外(台湾・中国・ベトナム) 3.外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 見積り依頼など柔軟に対応していただける会社様、品質管理がしっかりしている会社様、納期を遵守いただける会社様。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	39名			
<生産品目、取扱商品> 主にFA・工場内生産設備向けの金属切削加工部品・精密加工部品・板金・樹脂加工部品・製缶加工品など				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工品 5～300角・丸サイズ		マシニング・MC旋盤・溶接・横フライス・ワイヤーなど	ステンレス、アルミ、鉄	多品種・小ロットを得意とする加工先様
長尺の旋盤加工品		マシニング・MC旋盤・溶接・横フライス・ワイヤーなど	ステンレス、アルミ、鉄	多品種・小ロットを得意とする加工先様

No.62 東日本産業(株)		URL: https://www.higashinihon-sangyo.co.jp		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、設計、電機組立 2.外注地域 宮城県・東京都 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 宮城隣県を含めて、取引可能な企業を拡大したい 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1000万円			
従業員	16名			
<生産品目、取扱商品> 工場省力化機器、各種制御盤開発設計、製作、工事 電子装置及び自動検査装置、設計、製作 FAプログラミング、産業用ロボットプログラミング設計 計装装置、点検、設計、更新、工事 各種電気工事				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
電気電子回路設計、製造		2D,3DCAD		短納期のスポット対応
制御盤・配電盤・PLCラダー設計、製造		2D,3DCAD、ラダー設計環境		短納期のスポット対応
Windows, Linuxなどソフトウェア設計		開発検証環境		短納期のスポット対応

No. 63 (株)日立ニコトランスミッション		URL: https://www.hitachi-nico.jp/		
所在地	埼玉県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、鋳造、鍛造、めっき 2.外注地域 関東地方中心 3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 小ロット、多品種 加工先の開拓 鋳物から加工を含む業者 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集		
資本金	4億5000万円			
従業員	555名			
<生産品目、取扱商品> 船舶、鉄道車両、産業機械用の減速機				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
品名:カラー 個数:1個/月 サイズ:φ190×φ170×77L 外周部硬質クロムメッキ メッキ後内径仕上げRa1.6 外周部穴加工		旋盤加工 穴加工 メッキ加工	S45C	1業者で材料手配から仕上げまで実施
フランジ 外周1000くらいまであり キー幅4〜70 重量1000まであり		キースロット加工	FCD S45C SCM440 SUS304	BCP加工業者開拓
軸加工 径φ50長さ800 中心深穴15キリ深800 高周波焼入あり		旋盤加工 穴加工・深穴加工 外形研磨加工 高周波焼入	SCM440	材料から完成まで取りまとめ

No. 64 平塚工業(株)		URL: http://www.hiratsuka-kk.co.jp/		
所在地	愛知県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計 2.外注地域 海外:中国、国内:北海道〜鹿児島 3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 レスポンスがよく、安価で精度が出せるメーカー様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	43名			
<生産品目、取扱商品> 金属加工製品、樹脂製品、ゴム製品、製缶、板金				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
丸物全般			鉄、アルミ	納期厳守でやれるメーカー様
溶接・製缶			SUS、鉄、アルミ	安価で精度も出せるメーカー様
金型部品			鉄、アルミ	

No. 65 株フジコー 仙台事業所		URL: https://www.kfjc.co.jp/	
所在地	宮城県	＜外注状況について＞ 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、めっき、熱処理 2.外注地域 全国(主に東日本) 3.外注企業数 総数 約30社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 製鉄機械の大小様々な部品 多品種小ロット(1～数十個)単発品 機械製缶、天井クレーン/横中グリ盤/門型MC/現地工事(製缶・仕上)、機械修理メンテナンス等々可能な企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	1億円		
従業員	750名		
＜生産品目、取扱商品＞			
製鉄機械部品及び産業機械部品等			
＜現在、求めている外注内容＞			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械製缶、機械修理メンテナンス	2.5t以上天井クレーン横中グリ盤・門型MCその他工作機械	SS400・S45C・SGP、非鉄	突発的な短納期対応が出来ること・納期厳守・低コスト対応 安全
現地工事(製缶・機械仕上)	各種資格(玉掛け・溶接・足場)等		電気ガス等の運搬車両込 年齢:65歳以下

No.66 富士電子株		URL: https://www.ygt-fujidenshi.com/		
所在地	山形市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 東北、北関東 3.外注企業数 総数 45社（うち山形県内 23社） 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ■量産:10～30台/月 程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品:FA装置に使用する単品部品加工にご協力いただける企業様 量産・単品どちらもQCDにご協力いただける企業様 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）		
資本金	1億円			
従業員	130名			
<生産品目、取扱商品>				
FA設備設計・作製 電子機器組立 プリント基板実装 クリーンルーム組立作業				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材質	外注先に求める特記事項
製缶・板金加工		プレス・曲げ加工 レーザー加工 溶接加工	SUS303 SUS304 SPCC C1100	量産:塗装・シルク印刷込で、10～30台/月 程度の生産にご協力いただける企業様 単品:リードタイム約3週で対応いただける企業様
機械加工		マシニングセンター加工 旋盤加工 フライス加工	SUS(303・304) アルミ 銅(1100) 樹脂全般	量産:10～30台/月 程度の生産にご協力いただける企業様 単品:リードタイム約3週で対応いただける企業様
基板実装		プリント基板実装ライン 外観検査装置 X線検査装置 基板分割機		小ロット品から量産品まで対応可能であり、弊社の協力企業となっただけの企業様

No. 67 牧野フライス精機(株)		URL: https://www.makinoseiki.co.jp/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、板金、鋳造、ゴム 2. 外注地域 全国 3. 外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・納期・価格を重視します 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	140名			
<生産品目、取扱商品> 工具研削盤製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
電装部品(制御盤・電線加工)		—	—	品質・納期・価格
部品加工 少量多品種		フライス・旋盤・マシニングセンタ・ワイヤ・研磨(内外平)	鋼・鋳物	品質・納期・価格

No. 68 (株)マツウラセイキ		URL: https://k-msk.jp/		
所在地	新潟県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、MC(立・横)、ワイヤーカット)、板金、めっき、熱処理 2. 外注地域 新潟県、山形県、福島県、岩手県、秋田県 3. 外注企業数 総数 45社 (うち山形県内 10社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、価格、納期が安定している 互恵的な関係を築ける 長尺加工を得意としている 5. 今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	2,000万円			
従業員	81名(パート含む)			
<生産品目、取扱商品> 産業機器部品加工(変圧器用部品) 医療機器部品加工 丸・平角銅線コイル 各種ばね 銀ろう付 装置組立				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工(丸物複合加工)		NC旋盤	SS、SUS、銅 真鍮、アルミ	小ロット対応 表面処理等。後処理可能であればなお可
機械加工(角物)		フライス、マシニング、ワイヤーカット	SS、SUS、銅 真鍮、アルミ	多品種・小ロット対応 QCD管理

No.69 三菱重工エンジン&ターボチャージャ(株)		URL: https://www.mhi.com/jp/group/mhiet/	
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造(アルミ 砲金 FC FCD 鋳鋼等)、鍛造(冷間 熱間 等)、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形(熱可塑性 熱硬化性 等) 2.外注地域 全国(一部海外) 3.外注企業数 総数 1,600社 (うち山形県内 16社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 ・QCDに優れた企業 ・中量産部品に対応できる企業 ・小ロット品でコスト競争力のある企業 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	
資本金	50億円		
従業員	5,500名		
<生産品目、取扱商品> 産業エンジン、船用エンジン、発電システム、ターボチャージャ			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工を伴う板金部品(ブラケット等)(加工内容は上記2に記載の通り) ・サイズ:重量 1~10,000kg、サイズは様々 ・ロット数:1個/年~数千個/年		SS400、SGP、SPHC/SPCC、S45C、STKM、SCM440-Q、FC、FCD、AL等	・表面処理(リン酸塩処理、メッキ、塗装等)が必要な部品が多いです。
オイル・水・エア配管部品、エンジン発電機用のベッド等大型板金部品(加工内容は上記2に記載の通り) ・サイズ:重量 1~10,000kg、サイズは様々 ・ロット数:1個/年~数千個/年		SS400、SGP、SPHC/SPCC、S45C、STKM、SCM440-Q、FC、FCD、AL等	・表面処理(リン酸塩処理、メッキ、塗装等)が必要な部品が多いです。

No. 70 水戸工業(株) 東北出張所 秋田分室		URL: https://www.mitokogyo.co.jp/		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、治工具、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計 2.外注地域 全国・海外 3.外注企業数 総数 5,000社 (うち山形県内 40社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 製品の一括対応(材料、加工、熱処理、表面処理、塗装など)頂けるメーカー様。 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	4,800万円			
従業員	451名			
<生産品目、取扱商品> 金属加工(小物～大物)、樹脂加工(小物～大物)、製缶、溶接、産業機器部品、航空機用治具など				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
製缶＋機械加工		溶接、五面加工機、門型、長尺マシニングセンタなど		小物～大物加工
機械加工		NC旋盤・複合旋盤		小物～大物、単品加工、熱処理メッキ対応可能なメーカー
機械加工		マシニング、研磨など		小物～大物、単品加工、熱処理メッキ対応可能なメーカー

No. 71 (株)ミラプロ		URL: https://www.mirapro.co.jp	
所在地	山梨県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、板金、溶接、熱処理、設計、機械組立、電機組立 2.外注地域 本州、四国、九州 3.外注企業数 総数 600社 (うち山形県内 3社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 社会的責任をお取引様とともに果たしていくため、「Q:品質」「C:価格」「D:納期」「S:安全性」「E:環境への配慮」の評価結果に基づいて公平・公正な取引を行います。 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	9750万円		
従業員	750名		
<生産品目、取扱商品> 溶接ペロース、成形ペロース 真空配管、フレキシブルチューブ 装置組立 他			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
精密板金(工業用板金)		レーザー切断機 タレットパンチングプレス 等	ステンレス アルミ 鉄
旋盤加工品φ10～300		NC旋盤 等	ステンレス アルミ 難削材
溶接(パイプ形状)		TIG溶接機 ファイバーレーザー溶接機	ステンレス

No. 72 武蔵野精機(株)		URL: https://www.musashinoseiki.jp/	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工 2.外注地域 北海道から関西まで 3.外注企業数 総数 150社 (うち山形県内 7社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 納期・品質・コスト 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため	
資本金	5,000万円		
従業員	120名		
<生産品目、取扱商品> 自社製品 『精密石定盤』 直角測定器』・『光学機器』『OA機器』			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質
φ25～100 (試作加工から対応可能)		バーフィーター・ローダー付き (複合機だと尚良い)	アルミ・鉄系・SUS 系
丸物(単品試作対応可能)		旋盤(複合だと尚良い)	アルミ・鉄系・SUS 系
角物(単品試作対応可能)		NC旋盤(五軸機だと尚よい)	アルミ・鉄系・SUS 系

No. 73 明電システム製造(株)		URL:		
所在地	静岡県	<外注状況について> 1.外注加工内容 板金、溶接、塗装、めっき、電機組立 2.外注地域 静岡、神奈川、東京、千葉、愛知、山梨 3.外注企業数 総数 20社 (うち山形県内 0社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため。		
資本金	9000万			
従業員	240名			
<生産品目、取扱商品> 明電舎のグループ会社として、電力、ビル、浄水、下水、鉄道、道路などで使用される配電盤の板金加工、塗装、組立製造				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
板金加工、溶接		NC旋盤、レーザー加工機、タレットパンチングプレス 等		
板金、塗装				溶剤塗装、粉体塗装が可能な企業様
配電盤の組立		クレーン(1～2t)		

No. 74 (株)MOGAMI		URL: http://mogami-net.jp/		
所在地	神奈川県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、プレス、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 全国・海外 3.外注企業数 総数 300社 (うち山形県内 5社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 経営継続力・QCDIに優れている企業様 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1,000万円			
従業員	99名			
<生産品目、取扱商品> 建設機械・産業用機械の締結部品				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
機械加工(手のひらサイズ)1～500個		NC、MC	鉄材全般	材料調達から完成まで一貫生産 (熱処理・表面処理) 各種証明書の発行 (材料・工程・寸法・環境等)

No. 75 (株)最上世紀		URL: https://www.mogamiseiki.co.jp/		
所在地	尾花沢市	<外注状況について> 1.外注加工内容 プラスチック成形(熱可塑性) 2.外注地域 東日本 3.外注企業数 総数 5社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDにて満足する企業 5.今回、商談会に参加する目的 今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	220名			
<生産品目、取扱商品> コネクター 車載部品 ・エアコントロールパネル ・パワーウィンドー ・他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
射出成形用金型製作 型設計・TRY・寸法測定まで出来ればなお助かります。		工作設備一式	PD613 S-STAR	精度の確保とコスト
射出成形用金型パーツ製作		工作設備関係	PD613 S-STAR	精度の確保とコスト
樹脂切削		MC等	POM・ABS 等	精度の確保とコスト

No. 76 (株)本山製作所		URL: https://www.motoyama-cp.co.jp/		
所在地	宮城県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、溶接、鑄造(FC、FCD、鑄鋼)、鍛造(熱間)、塗装、めっき、熱処理、その他(ステライト溶着) 2.外注地域 宮城県、山形県、岩手県、福島県、東京都、愛知県、新潟県、滋賀県、大阪府 3.外注企業数 総数 170社 (うち山形県内 14社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質、納期、価格、単品物加工(少量多品種) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	3億円			
従業員	245名			
<生産品目、取扱商品> 調節弁、安全弁、建築設備機器、環境安全機器				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
鋳物加工		NC、マシニング、汎用、ラジアル	鑄鋼、ステンレス	主に手で持てる範囲(これ以外も受付致します)
ステライト溶着		ガス溶接機	ステンレスへの溶着	指導等相談ください。
単品物加工		NC、マシニング、汎用、ラジアル	ステンレス	弊社製品が受注生産のため少量多品種でもお引き受けいただけると助かります。

No. 77 (株)森井製作所 秋田工場		URL: https://morii-ss.jp/		
所在地	秋田県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、鋳造、塗装 2.外注地域 東北・関東・中部 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 4社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 QCDにおいて当社基準を満たす企業。 SUS、難削材への対応が可能な企業。(SC,SCM,FC,FCD、ALの加工もあり) 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	4,000万円			
従業員	133名			
<生産品目、取扱商品> 運送機用アクスル部品 産業用エンジン部品 ミッション関係部品 産業用ポンプ部品 トラック部品 鉄道部品 インフラ(水道・電気)部品 その他				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
多品種、少量品		各製品加工に必要な加工機	SS,SC,SCM,SUS FC,FCD その他難削材	QCDがしっかりしていること
鋳物素材(鋳造)			FC、FCD	QCDがしっかりしていること
表面処理(各種メッキ)				QCDがしっかりしていること

No. 78 山形オーデリック(株)		URL: http://www.odelic.co.jp/		
所在地	東根市	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、金型、治工具、プレス、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成型、電機組立 2.外注地域 青森県～沖縄県 3.外注企業数 総数 196社 (うち山形県内 32社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 納期安定、コストと品質のバランス 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力企業選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	1億円			
従業員	916名			
<生産品目、取扱商品> 照明器具				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
木工業者		NC加工	木材	納期・品質・コスト
ダイカスト業者		鋳造	アルミ	納期・品質・コスト
メッキ業者				納期・品質・コスト

No. 79 (株)大和三光製作所		URL: https://www.yamato-sanko.co.jp/	
所在地	福島県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、製缶、板金、めっき 2.外注地域 東北/関東/関西 3.外注企業数 総数 約50社 (うち山形県内 1社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質・コスト・フットワークの良さ コスト競争力があり、お見積り回答が早く小回りが利く 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	6,000万円		
従業員	約100名		
<生産品目、取扱商品> 各種産業用乾燥機・熱処理・焼却・汚泥 バイオマス・ゴミ焼却装置及び関連プラント			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
架台関係/大型製缶/ダクト製作等	天井クレーン(5t~10t) 溶接機(半自動、TIG) レーザー加工機	SUS/SS	材料手配～製缶～記録表の提出 納品対応まで。 低コスト、技量、納期厳守。 塗装の対応出来れば尚可。
機械加工全般		SUS/SS S45C/S25C	材料手配～記録表の提出。 納品対応まで。 低コスト、納期厳守。
回転体圧力容器製作	天井クレーン(5t以上吊り上げ可) ※場合によっては、7t/8t以上	SUS/SS	重量物あり、塗装や組立も可能。 圧力検定可能な事。

No. 80 (株)ユー・コーポレーション		URL: http://www.u-corp.co.jp/TEC/	
所在地	群馬県	<外注状況について> 1.外注加工内容 機械加工、溶接、塗装、めっき、熱処理 2.外注地域 日本国内 3.外注企業数 総数 60社 (うち山形県内 2社) 4.今後の発注方針・外注先の選定条件等 品質重視、少量多品種、短納期対応など 5.今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため	
資本金	2億円		
従業員	250名		
<生産品目、取扱商品> 研究開発支援、開発試作支援、高精度切削加工(樹脂、金属、難削材)、人工衛星基幹部品の製造、受託測定、リバーエンジニアリング、X線CTスキャン			
<現在、求めている外注内容>			
外注品目及び加工内容	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
機械加工全般 数量: 1~100個	旋盤 マシニング	金属 樹脂	品質重視、少量多品種、短納期対応

No. 81 (株)リフレインケア		URL: http://www.refraincare.co.jp/		
所在地	東京都	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、金型、プレス、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形、その他(刃物(量産)、工業木工) 2. 外注地域 東京都、埼玉県、神奈川県、千葉県、茨城県 3. 外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 0社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 特に医療機器の開発には、多岐にわたる技術が必要で、客先の要求に対応するため、多品目、広範囲で物品、加工品の調達を行う予定です。 選定条件は、技術と共に、対応力、見積回答などの迅速さを重視します。 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)		
資本金	300万円			
従業員	16名			
<生産品目、取扱商品> ・医療機器、副機機器の開発、設計 ・産業機器全般の開発、設計 社内において、各種設計(機械、機構、筐体、電気、回路、制御、デザイン等)と組立、組配を行っております。 基本的に加工品はアウトソーシングにて調達し、社内で組立、組配を行うことで、開発に必要な工程をワンストップで承っております。				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
MDFの天板加工が可能な企業 医療機器のテーブル サイズ: 761×694×21		NCルーター等	MDF	塗装まで相談できる企業を優先します。
カッター刃(ギザ刃) 26×10×0.3			ステンレス スチール 他	切れ味、量産価格を選考基準としています。
丸棒、丸パイプの曲げ加工 その他、金属加工及び表面処理等の協力企業を、幅広く募集させていただきます。		パイプベンダー等 レーザー加工機、タレットパンチプレス、マシニング、旋盤、溶接、正面処理等	ステンレス 他	加工した丸棒、丸パイプに、その他の部品を溶接まで可能な企業を優先します。

No. 82 (株)ワイ・デー・ケー 東北工場		URL: https://ydkinc.co.jp/		
所在地	岩手県	<外注状況について> 1. 外注加工内容 機械加工、プレス、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、電機組立、その他(ハーネスASSY) 2. 外注地域 岩手県、秋田県、宮城県、福島県、山梨県、新潟県、富山県、鹿児島県、ほか関東周辺 3. 外注企業数 総数 100社 (うち山形県内 3社) 4. 今後の発注方針・外注先の選定条件等 コスト、品質、納期 5. 今回、商談会に参加する目的 情報収集、今後の協力工場選定のため		
資本金	1億円			
従業員	677名			
<生産品目、取扱商品> 半導体製造装置、FPD製造装置、産業用設備の設計開発、製造、修理 伝送通信装置、ネットワーク機器、IoT機器の設計開発、製造 ネットワークシステム構築、精密機械部品の切削加工				
<現在、求めている外注内容>				
外注品目及び加工内容		必要設備	材 質	外注先に求める特記事項
ハーネスASSY		各種圧着機等	線材太さ#10~20	部材調達も含む
板金加工		複合機、NCT、ベンダー、各種溶接機、塗装、シルク印刷、メッキ等	鉄・ステンレス・アルミ・銅	