やまがた
航空機関連企業
ガイドブック

第５版

掲載企業
45社

やまがた
航空機関連企業
ガイドブック

第５版

掲載企業
45社

ご利用にあたって

平素、当公社の業務運営に多大なるご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

本書「やまがた航空機関連企業ガイドブック」は、山形県内にある航空機関連企業の受注機会の拡大を図る目的で発刊するものです。

得意とする技術や生産設備・生産能力を掲載しておりますので、新たなパートナー企業をお探しになる際の資料として本書をご活用ください。

令和元年10月

公益財団法人　山形県企業振興公社

- 本書は新しい取引先を求めている山形県内の航空機関連企業45社を掲載しています。
- 本書に掲載していない山形県内の企業についても取引のあっせん紹介をいたします。
- 当公社のホームページ（http://www.ynet.or.jp/）「やまがた企業等情報データベース」に約1,280社の企業も掲載しております。併せてご活用ください。
- 山形県の企業への発注に関する相談等については、無料で行っておりますので、お気軽にご相談ください。

お問い合わせ
公益財団法人 山形県企業振興公社 ものづくり振興部
〒990-8580　山形県山形市城南町1-1-1 霞城セントラル13階
TEL 023-647-0662　FAX 023-647-0666
E-mail torihiki@ynet.or.jp　URL http://www.ynet.or.jp/

目　次

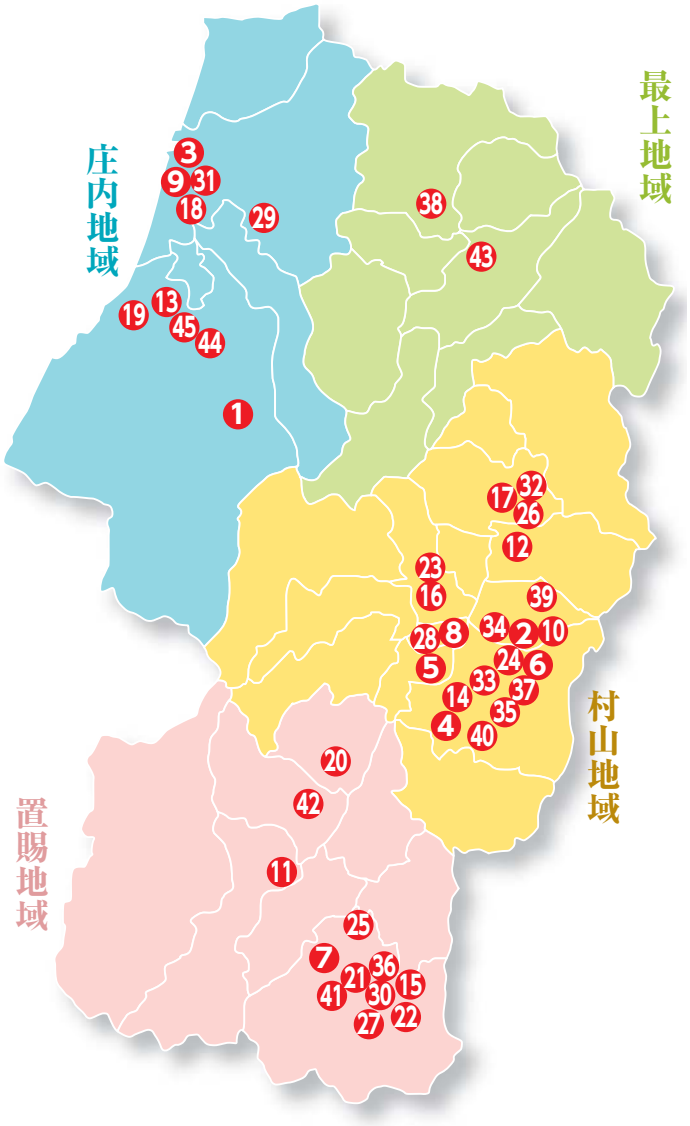
目次（業種別企業一覧） 2
企業位置図 3
業種別企業一覧

業種	企業NO.	企　業　名	認証取得状況（航空宇宙防衛等）		受注実績	ページ
機械加工	❶	㈱アサヒニイズマ		ISO9001	機 工 装	4
	❷	芦野工業㈱		ISO9001	機	5
	❸	㈱飯塚製作所		ISO9001	装 治	6
	❹	㈱イーデーエムワークス				7
	❺	㈱石澤製作所		ISO9001	機	8
	❻	㈱遠藤製作所		ISO9001		9
	❼	㈱岡村工機			防	10
	❽	クリエス精機㈱		ISO9001		11
	❾	㈱コステム	JISQ9100		機	12
	❿	斎藤マシン工業㈱			機	13
	⓫	㈱佐竹製作所 山形工場		ISO9001		14
	⓬	西道精工㈱				15
	⓭	㈱サンテック		ISO9001	装	16
	⓮	サンフウ精密㈱	JISQ9100		装	17
	⓯	㈱三陽機械製作所 米沢工場	JISQ9100（本社）	ISO9001（本社）		18
	⓰	㈱スガサワ	JISQ9100 Nadcap（NDT）		工 装 宇 防	19
	⓱	㈱スズキ				20
	⓲	㈱須藤製作所		ISO9001	治	21
	⓳	田村技研工業㈱				22
	⓴	㈱ニクニ白鷹		ISO9001	治	23
	㉑	日本刃物㈱		ISO9001		24
	㉒	㈱広川製作所			機 装 治 防	25
	㉓	㈱マイスター			治	26
	㉔	㈱丸範	JISQ9100	ISO9001	装	27
	㉕	八千代田精密㈱	JISQ9100		機	28
	㉖	山形螺子工業㈱		ISO9001		29
	㉗	米沢放電工業㈱	JISQ9100	ISO9001	工 治 防	30
	㉘	㈲渡辺製作所		ISO9001		31
ユニット組立	㉙	松岡㈱	JISQ9100	ISO9001	装	32
プレス	㉚	黒川プレス工業㈱		ISO9001		33
板金	㉛	㈱斎藤農機製作所 シートメタル工場			装	34
	㉜	不二工業㈱		ISO9001	装	35
熱処理	㉝	㈱伊藤熱処理	JISQ9100	ISO9001	工 治 宇 防	36
	㉞	丸和熱処理㈱				37
表面処理	㉟	スズキハイテック㈱		ISO9001	宇 防	38
	㊱	㈱三ツ矢　米沢工場	JISQ9100（別工場）	ISO9001		39
	㊲	㈲ワイ・エム・シー	JISQ9100		機 装	40
装置治工具	㊳	アイ・エム・マムロ㈱		ISO9001		41
	㊴	エムテックスマツムラ㈱			治	42
	㊵	啓装工業㈱ 山形工場		ISO9001	治 宇	43
	㊶	サクサテクノ㈱		ISO9001	型	44
	㊷	㈱山口製作所			治	45
	㊸	㈱ワイテック	JISQ9100	ISO9001	治	46
部品組立・完成品	㊹	KAWADA理研㈱	JISQ9100	ISO9001	装	47
電子部品	㊺	OKIサーキットテクノロジー㈱	防衛・JAXA	ISO9001	宇 防	48

【凡例】機：機体部品／エ：エンジン部品／装：装備品／治：治工具／型：金型／宇：宇宙／防：防衛

山形県の交通 49
やまがたの工業用地 50
索引（五十音順企業一覧） 52

航空機関連企業 位置図



1	㈱アサヒニイズマ
2	芦野工業㈱
3	㈱飯塚製作所
4	㈱イーデーエムワークス
5	㈱石澤製作所
6	㈱遠藤製作所
7	㈱岡村工機
8	クリエス精機㈱
9	㈱コステム
10	斎藤マシン工業㈱
11	㈱佐竹製作所 山形工場
12	西道精工㈱
13	㈱サンテック
14	サンフウ精密㈱
15	㈱三陽機械製作所 米沢工場
16	㈱スガサワ
17	㈱スズキ
18	㈱須藤製作所
19	田村技研工業㈱
20	㈱ニクニ白鷹
21	日本刃物㈱
22	㈱広川製作所
23	㈱マイスター
24	㈱丸範
25	八千代田精密㈱
26	山形螺子工業㈱
27	米沢放電工業㈱
28	㈲渡辺製作所
29	松岡㈱
30	黒川プレス工業㈱
31	㈱斎藤農機製作所 シートメタル工場
32	不二工業㈱
33	㈱伊藤熱処理
34	丸和熱処理㈱
35	スズキハイテック㈱
36	㈱三ツ矢　米沢工場
37	㈲ワイ・エム・シー
38	アイ･エム･マムロ㈱
39	エムテックスマツムラ㈱
40	啓装工業㈱ 山形工場
41	サクサテクノ㈱
42	㈱山口製作所
43	㈱ワイテック
44	KAWADA理研㈱
45	OKIサーキットテクノロジー㈱

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

庄内地域 鶴岡市

株式会社 アサヒニイズマ

〒997-0403　鶴岡市越中山字谷口106-7　TEL:0235-53-2772／FAX:0235-53-2782

web http://www.niizuma.co.jp　担当 専務取締役　新妻　清昭　e-mail kiyoaki.niizuma@asahiniizuma.co.jp

得意分野

試作開発部品等材質を問わず少量単品製作から、小～中ロット製品、さらには量産部品の生産にも対応。
５軸マシニングセンター、NC旋盤他各種工作機械による高精度精密加工と３次元測定機等各種測定機器による品質保証体制によりお客様の様々なニーズにお応えします。

事業内容

主な生産品

OA機器部品、カメラ部品、自動車関連部品、航空機部品、電気・電子部品、各種機械部品

加工内容

試作品、研究開発品、多面体複雑形状品、自由曲面、中ロット品、高精度品

加工材質

金属、樹脂、難削材対応

主要設備

航空機関連	３D－CAD	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
3～4軸制御 マシニングセンター	X800×Y1200×Z450 (最大移動量)	安田工業、森精機、FANUC 他	33
5軸制御 マシニングセンター	X900×Y780×Z650 (最大移動量)	三井精機、安田工業 他	16
CNC旋盤	Φ300×350(標準加工径)	MAZAK 他	17
CNC旋盤 (MILL機能付き)	Φ200×400(標準加工径)	MAZAK	3
放電加工機	ワイヤー放電、放電加工機	ソディック、ファナック	4
各種研削盤	平面、円筒、内面	岡本工作機械 他	5
ボブ盤 (ギヤ加工)	Φ120×L160 mMAX=2.0	浜井産業	5
３次元測定機	X705×Y705×Z605 (最大移動量)	ミツトヨ	3
画像測定機	X400×Y400 (最大移動量)	ミツトヨ 他	3
各種測定機	真円度、粗さ、輪郭形状	ミツトヨ	3
CAD/CAM各種ソフト	2D/3D CAD、同時5軸対応CAM他	SOLID WORKS、DELCAM 他	16

企業概要

代　　表　新妻　知幸
設　　立　2004年7月
資 本 金　1,000万円
従業員数　38名
資　　格　・MC1級=5名、2級=9名
・NC旋盤2級=5名
・ワイヤー放電2級=2名
・機械保全1級=4名、2級=3名
・機械検査2級=2名
・CAD製図2級=1名

支店・関連会社
新妻精機㈱(東京都)
㈱ニイヅマックス(東京都)
㈱ニイズマ(長野県)

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

主要取引先

東北特殊鋼㈱
マーレ エンジンコンポーネンツジャパン㈱
東北エプソン㈱
新妻精機㈱

生産能力

1～4000個/月　（実績）

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

村山地域
天童市

芦野工業株式会社

〒994-0057　天童市石鳥居３番地１
TEL:023-655-4388／FAX:023-655-4475
web http://ashinokogyo.co.jp　担当 生産部 生産課　斎藤　宗男　e-mail saito-mne@ashinokogyo.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
777　ストリンガー各種、F-2　部品

設計から製作（溶接含む）・組立・工事まで一貫したサービスの提供と大型部品の加工

事業内容

主な生産品
水力機器（水力発電プラントの水車ならびに周辺制御機器）
水力土木機械（装置、ゲート等）、航空機部品、一般機械加工・組立

加工内容
製缶、溶接、機械加工（切削、研磨）、設計、電気機器組立類（制御盤）

加工材質
SS、SC、SUS、SCM、SK、AL、FC、Ti、CU他

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
横形マシニング（5軸）	BMC-1000(5)2パレ	東芝機械	1
立形マシニング	MILLAC852V	大隈豊和	1
	MILLAC761VⅡ	オークマ	1
	ACE CENTER MB-66VB	オークマ	1
横中グリフライス	BF-130B	東芝機械	1
	BTD-11ER16	東芝機械	1
	BT-10B	東芝機械	1
NC立形旋盤	TSS-40/67C(S) TSS-30/55C(S)	東芝機械	1 1
	TUE－150(S) TX-16	東芝機械	1 1
	Omega100M	O-M	1
長尺旋盤	W16L-200X1000 TALX850	大日金属 TAKISAWA	1 1
5面加工機	MVR30-FM（門幅2550）	三菱重工	1
5面加工機	MVR40（門幅3750）	三菱重工	2
レーザー加工機	ML3015HV	三菱電機	1

企業概要

代　表	鈴木　末三
設　立	1969年12月
資本金	7,500万円
従業員数	120名
資格	1級技能検定　2名
	（機械加工 普通旋盤作業）
	2級技能検定　2名
	（機械加工 平面研削盤作業）

各種認証取得等

ISO9001

主要取引先

東北電力㈱（東北7県）
各県企業局（山形、新潟、秋田、長野）
東芝エネルギーシステムズ㈱
東芝プラントシステム㈱
㈱荏原製作所
㈱荏原エリオット

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

庄内地域
酒田市

株式会社 飯塚製作所

〒998-0005　酒田市宮海字中砂畑27番地の21　TEL:0234-33-5577／FAX:0234-33-5578
web http://www.iizuka-i.co.jp/　担当 営業部長　冨樫　寛　e-mail hiroshi.t@iizuka-i.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
・フライトコントロール アイドラプーリーブラケット
・エルロンコントロール アイドラプーリーブラケット
・ラッピング治具

「外観重視」、「非鉄金属(アルミ・チタンなど)」、「20～200個/1ロット程度の安定した品質が要求されるリピート品」、「片手～両手で持てる大きさ」。これらのキーワードに多く該当する部品製作を得意としております。

企業概要

代　表	本間　修
設　立	1976年6月
資本金	1,000万円
従業員数	30名

各種認証取得等

ISO9001:2015

事業内容

主な生産品

各種業界向け
◆部品製作(試作～200個／1ロット～500個／1ロット)
◆組立品製作(試作～20台／1ロット～100台／1ロット)

加工内容

◆マシニングセンタ、CNC施盤、複合加工機などによる切削・施削加工など
◆小型省力化、機械の組立製作や治工具の組立製作など

加工材質

主に切削できる材質(特殊鋼系・ステンレス系・アルミ系・銅系・樹脂系・その他(チタン・モリブデンなど))

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
複合加工機（同時5軸）	NT4250DCG/1000SZ	森精機	1
横型マシニングセンタ（同時4軸）	NH5000DCG/40	森精機	1
立型マシニングセンタ（同時4軸）	DuraVertical5080	森精機	1
立型マシニングセンタ	NVX5080Ⅱ/50, DuraVertical5080, CMX 1100V	森精機　他	8
CNC旋盤（3軸）	NL2000Y,NLX2000	森精機	2
CNC旋盤	NL2500/700, DuraTurn2550,LJ-6	森精機 他	3
ワイヤ放電加工機	AQ400L,ALN400Q	ソディック	2
細穴放電加工機	K1CN	ソディック	1
CNC三次元測定機	Crysta-Apex C7106	ミツトヨ	1
三次元CAD	SolidWorks OfficePro2018　他	ソリッドワークス	2
三次元ＣＡＤ／ＣＡＭ	MastercamX9 Multi-Axis&Mill&Lathe	ゼネテック	2

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域 山形市

株式会社 イーデーエムワークス

〒990-2322　山形市桜田南1041-1　TEL:023-625-0044／FAX:023-625-0029

web http://www.edm.co.jp/　担当 代表取締役　山口　忠吾　e-mail edm@edmworks.jp

得意分野

特に放電加工において高い信頼と評価を得ています。
マシニングセンターYASUDA製新設。
エロワロボットチェンジャー導入。

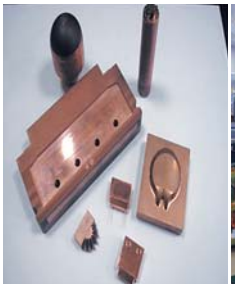
企業概要

代　表	山口　忠吾
設　立	1986年4月
資本金	2,500万円
従業員数	18名

主要取引先

日本連続端子㈱（山形県天童市）
東北パイオニア㈱
弘前航空電子㈱
富士航空電子㈱

事業内容



主な生産品
プラスチック金型及び同部品

加工内容
機械加工（切削、研削、放電加工）、設計、金型、電気組立

加工材質
プラスチック金型全般

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ＮＣ放電加工機		ソディック	10
ワイヤーカット		ソディック	6
NC研削盤		オカモト	3
精密成形研削盤		ニッコー	5
マシニングセンター		YASUDA、マキノ	4
NCフライス		マキノ	1
CAD／CAM		ソリッドワークス	4
三次元測定機		東京精密	1
エロワ ロボットチェンジャー		エロワ	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

村山地域
山辺町

株式会社 石澤製作所

〒990-0301　東村山郡山辺町大字山辺2941
TEL:023-664-6111／FAX:023-664-7650
web http://www.ishizawa-ss.co.jp/　担当 製造部　栗原　政充　e-mail m-kuri@ishizawa-ss.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
各種部品

治具製作によるFC／アルミ鋳物等の型物加工及びSUS系ロストワックス等の型物加工を得意とします。

事業内容

主な生産品
文書細断機、電子部品基板実装機ユニット及び部品 、半導体ウェハ搬送装置及び部品、工業用ミシン部品、繊維機械付属装置及び部品、理化学機器ユニット及び部品、医療機器

加工内容
機械加工（切削、研削）、板金加工、表面処理（塗装）、治工具、設計、機械組立（完成品）

加工材質
鋳物材料（FC、FCD、AL等）、鋼材、アルミ材、SUS材等

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ワイヤー放電加工機		西部電機	1
汎用フライス盤		OKK	15
汎用旋盤		滝沢鉄工	4
FMSマシニングセンター	MCH-450(3台) 28面パレット	OKK	1
横型マシニングセンター	10面・8面パレット	OKK	3
横型マシニングセンター	6面パレット	ヤマザキ　他	2
横型マシニングセンター		森精機　他	9
立型マシニングセンター		OKK　他	39
NC旋盤		滝沢鉄工	14
CNC複合旋盤		中村留	2
炭酸ガスレーザー複合機	2kw	アマダ	1
動力プレス	110ｔ、80ｔ	アマダ	4
プレスベンダー	110ｔ、50ｔ	アマダ	3

企業概要

代　　表　石澤　明
設　　立　1948年5月
資 本 金　4,000万円
従業員数　100名
資　　格　マシニングセンタ技能士（2級）4名
　　金属塗装（2級）4名
支店・関連会社
東京出張所（東京都千代田区）

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

主要取引先

リコージャパン㈱
（文書裁断機シュレッダー）
パナソニックファクトリーソリューションズ㈱
（半導体搬送装置関係）
長野オリンパス㈱
（ウエハ搬送装置組み立て）
日本電子㈱
（電子顕微鏡部品加工）
JUKI㈱
㈱牧野フライス製作所
㈱東京精密

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

村山地域 山形市

株式会社 遠藤製作所

〒990-2251　山形市立谷川２丁目485-10　TEL:023-685-5015／FAX:023-685-5016

web http://www.endo-m.com　担当 営業部主任　言水　良一　e-mail r-gonsui@endo-m.com

得意分野

微精細加工のスペシャリストとし、山形の2工場に加え、2013年からベトナムでの操業を開始、三位一体をコーポレートスローガンとし、試作・開発から製造、品質管理まで総合的な技術コーデイネートを実践しております。
また、山形、ベトナムとも環境・品質のISOを取得し、グローバル管理体制の構築と共に、現在は、高品位なモノ作りを通じ、お客様と共に100年企業へ挑戦を続けて参ります。

企業概要

代　表	遠藤　聡
設　立	1961年5月
資本金	7,000万円
従業員数	75名（ベトナム200名）
資格	1級機械加工技能士 3名
	2級機械加工技能士 11名
	2級機械検査技能士 3名
支店・関連会社	
【第二工場】	
山形市立谷川2丁目449番地12	
【ベトナム工場】	
Unit13, Plot P-7, Apartment	
Factory 2, Thang Long Industrial Park,	
Dong Anh District, Hanoi, Vietnam	

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

事業内容

主な生産品

直線運動軸受ケーシング、インクジェットプリンターヘッド部品、電子顕微鏡構成部品

加工内容

マシニングセンタ、NC施盤、複合加工機などによる切削加工など
機械加工（切削、研削）、精密機器部品加工・組立

加工材質

ステンレス、アルミ、チタン、プラスチック、銅、黄銅、鉄合金、ニッケル合金、アルミ合金、銅合金

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンタ	DuraVertical5060	森精機製作所	4
	MIILLTAP700	森精機製作所	2
	ROBODRILL	ファナック	27
		他	28
ＮＣ旋盤	XC-100 他	高松機械工業 他	7
ＣＮＣ自動旋盤	L20Ｘ 他	シチズン	3
複合加工機	INTEGREX　J-200	ヤマザキマザック	1
研磨機	磁気研磨機プリティックMV	プライオリティ	1
平面研磨機	PSG-63DXNCF	岡本工作機械	3
三次元測定機	CRYSTA-APEXS574 他	ミツトヨ 他	3
画像寸法測定器	IM-6000	キーエンス	4
３次元ＣＡＤ／ＣＡＭ	TOP solid	Missler software	1
	Top Cam	コダマコーポレーション	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

置賜地域 米沢市

株式会社 岡村工機

〒992-0119　米沢市アルカディア1-808-28　TEL:0238-27-0211／FAX:0238-27-0233

web http://www3.omn.ne.jp/~okamurak/　担当 代表取締役　岡村　茂　e-mail s-okamura@okamurakoki.com

得意分野

航空機関連産業　受注実績
衛星向けチタン製耐圧コネクター関連部品

1.ハイブリッド特注品（協力企業との技術を複合させた部品のご提案）
2.超精密部品（φ0.005加工可）
3.超短納期対応

企業概要

代　表	岡村　茂
設　立	1948年1月
資本金	3,000万円
従業員数	40名

各種認証取得等

ISO14001

主要取引先

NECエンベデッドプロダクツ㈱
NECプラットフォームズ㈱
ジーエルサイエンス㈱
山一電機㈱
㈱共和電業
エンプラス㈱
㈱フォトロン

事業内容

主な生産品
弱電関連、自動車関連、精密機械関連向け精密部品

加工内容
機械加工

加工材質
チタン、ステンレス、アルミ、樹脂、鋳物等

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
5軸複合旋盤　等	φ20～φ360	森精機　等	8
5軸マシニングセンター	C30U	ハムレイ　等	2
ハイスピードマシニングセンター	主軸回転40,000RPM	YASDA　等	2
横型マシニングセンター	A55	マキノ	1
立型マシニングセンター	BT30～50	森精機　等	18
ＮＣ自動盤	L-32	シチズン　等	10
三次元測定器	BHV-504	ミツトヨ	1
測定顕微鏡	MF　等	ミツトヨ　等	4
画像測定器	QVPROⅢ	ミツトヨ　等	2
真円度計	ロンコム30B	東京精密	1
形状測定器	CV3100	ミツトヨ	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

村山地域 中山町

クリエス精機 株式会社

〒990-0401　東村山郡中山町長崎710-1　TEL:023-662-3503／FAX:023-662-3505

web http://www.ksdm.co.jp/　担当 営業設計課長　伊藤　義彦　e-mail itou@ksdm.co.jp

得意分野

成形機15t～150tまでの精密小物部品用金型製作を得意にしております。
自動車コネクタ、カーナビ関連、車載部品、光ケーブルコネクタ、スイッチ、各種機構パーツ等、インサート金型

企業概要

代　表	大沼　正浩
設　立	1973年5月
資本金	3,370万円
従業員数	29名
資格	国家技能検定
	プラスチック成型技能士1級

各種認証取得等

ISO9001

主要取引先

福島フソー㈱
NTN㈱
日本通信電材㈱
ソニーG&O㈱

事業内容

CNCマシニングセンター
CNC machining center

精密成形サンプル　Precision molding sample

主な生産品

熱可塑性射出成形用金型 、硬化性射出成形用金型、金型設計請負

加工内容

機械加工(切削､研削､放電)、治工具、金型、金型部品、金型設計

加工材質

PD613、SKH51、SKD61、STAVAX、ASP30、M340 、NAK55、NAK80等、各金型用鋼、高速度工具鋼

生産能力

金型20台/月

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
5軸マシニングセンタ	CEGAⅢ-542/5AXP	碌々産業	1
高精度微細加工機	CEGAⅢ-542/E40H	碌々産業	1
高精度微細加工機	MEGA-S400/E60H	碌々産業	1
マシニングセンタ	ＨＣ－658	碌々産業	1
マシニングセンタ	NVX5060/NVX5080	森精機	2
ＮＣ放電加工機	AG40L/AP3L/AG35L 他	ソディック	3
ワイヤーカット	SL400/AQ327L 他	ソディック	3
CNC成形研削盤	WINGACE―F2他	ワシノ　他	11
射出成型機	ファナック75、30	ファナック	2
3D-CAD/CAM	TOPsolid.mold	コダマコーポレーション	10
3D-CAM	Master　cam	ファインデータ	4
流動解析ソフト	Moldflow Insight	Autodesk	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

庫内地域
酒田市

株式会社 コステム

〒998-0114　酒田市十里塚村東山398-20　TEL:0234-41-2522／FAX:0234-41-2527
web http://www.costem.co.jp　担当 小林　雅樹　e-mail masaki_kobayashi@costem.co.jp

得意分野

一品物、小ロットの精密切削加工

企業概要

代　表	小林　雅樹
設　立	1952年4月
資本金	4,000万円
従業員数	37名

各種認証取得等

JISQ9100

事業内容

主な生産品
精密機械部品

加工内容
主に切削・研削加工

加工材質
切削できるものなら問いません

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
横型同時5軸MC	H40i	安田工業	1
縦型同時5軸MC	MU-6300V	オークマ	1
横型同時4軸MC	YBM500N	安田工業	1
横型同時4軸MC	NHX5500	DMG　MORI	2
同時5軸複合加工機	NTX2000	DMG　MORI	1
縦型3軸MC			17
NC旋盤			6
ワイヤー放電加工機			3
CNC立形複合研削盤	Vertical Mate35	太陽工機	1
NC平面研削盤	SGE-64E2	ナガセインテグレックス	1
3次元CAD/CAM			2
CNC汎用円筒研削盤	GE4Pi-50	ジェイテクト	1
3次元座標測定器	MICURA	カールツァイス	1
3次元測定器	Brightapex710	ミツトヨ	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域
天童市

斎藤マシン工業 株式会社

〒994-0057　天童市石鳥居2-2-64
TEL:023-655-4151／FAX:023-655-4347
web https://www.m-saito.co.jp/　担当 代表取締役専務　小林　克秀　e-mail k-kobayashi@m-saito.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
加工実績有り

真空関連装置の部品加工及び溶接

企業概要

代　表	中川　健
設　立	1963年4月
資本金	1,000万円
従業員数	53名
資格	国家検定資格者
	1級-8名
	2級-7名
2016年11月中山工場開設	

主要取引先

日本電子㈱グループ各社（東京都昭島市）
㈱トプコン山形（山形県山形市）
ブイテックス㈱（茨城県ひたちなか市）
アシザワ・ファインテック㈱（千葉県習志野）
三和ハイドロテック㈱（京都府福知山市）

事業内容

主な生産品
電子応用機器部品、食品分野装置部品、医療関連装置部品、食用油浄化装置、真空関連装置部品

加工内容
機械組立(完成品、ユニット、部品)、機械加工(切削)、設計(機械)

加工材質
SUS304、SUS316、鉄系、インコネル、チタン等

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
縦・横兼用門型マシニングセンター	MILLAC-1000VH 1600×1300	大隈豊和	2
門型マシニングセンター	MPF-3130FS型	TOSHIBA	1
横型マシニングセンター	BTD-200QH 1000×1200　他2台	TOSHIBA	3
縦型マシニングセンター	3000MV MV-653 他4台	武田機械 森精機製作所	6
CNCターニング旋盤	SL-45 φ500 他2台	森精機製作所	3
門型マシニングセンター	FJV60/80 2000×1400	ヤマザキマザック	1
ＮＣ旋盤、普通旋盤	NC(SL－65 φ650他5台) 普通6台	TUDA 森精機製作所	12
アルゴン溶接機	PANA-TIG SW-200 他5台	松下電機産業	7
ワイヤー放電加工機	SL600Q 600×400×350	ソディック	2
クリーンルーム	クラス1000	日本エアーテック	1
ヘリウムリークデテクター	10^12～10^4　pam3/s	日本真空	3
三次元測定機	ファローゲージプラス 精度6ミクロン 測定範囲1,200mm	FARO	1
CNC三次元座標測定機	CONTURA	東京精密	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

置賜地域 飯豊町

株式会社 佐竹製作所 山形工場

〒999-0605　西置賜郡飯豊町大字添川3514-79
TEL:0238-72-3511／FAX:0238-72-3513
web http://www.satake-s.co.jp/　担当 管理課　片倉　郁男　e-mail i.katakura@satake-s.co.jp

得意分野

約3万点のFA部品から多品種小ロットで超短納期対応できる生産システムを実現。設計・切削加工に加え、熱処理・表面処理・組立・検査まで短納期で社内一貫工程が可

事業内容

主な生産品

FA部品・バルブ関連部品・半導体製造装置部品

加工内容

FA部品：全加工を社内一貫生産（切削、研削、研磨、放電、表面処理、熱処理、組立）

加工材質

鉄・アルミ・SUS・樹脂
ステンレス系（SUS303・304・316・316L・630 等）
ニッケル合金系（チタン・コバールパーマロイ 等）

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ＮＣ旋盤	XC-100、CL150、SL-15、25、NR20他	TAKAMAZ、森精機、日立精機、シチズン他	34
ＣＮＣ自動旋盤	BNA-42S2、M06SY B0325B-Ⅱ、BND34-S3、34S、DL150Y他	シチズン、森精機、ミヤノ、ツガミ　他	30
細穴加工機	マイクロホール	町田ツーレックス	1
横型マシニングセンター	ES450H、HT3A、NH4000、SH400	松浦機械、三井精機、森精機	4
立型マシニングセンター	ROBODRILL α-T21 ℓ F	森精機、FANUC	8
フライス盤、縦フライス盤	CB-15、STM-20R	ベルメックス、オークマ	9
センタレスグラインダー	HI-GRIRN1	日進機械	1
円筒研削盤、平面研削盤	GU-25、CGD-150 GS-62Z 他	ツガミ、黒田精工	11
ソルトバス焼入設備 自動高周波焼入装置 自動化ユニット　等	FANUC ROBOT M-10iA、LR Mate 等	日新化熱工業 FANUC 他	

企業概要

代　表　尾方　謙一
設　立　1937年3月
資 本 金　5,000万円
従業員数　154名
資格　普通旋盤
数値制御旋盤
フライス盤
数値制御フライス盤
一般熱処理
各種1・2級取得者あり
支店・関連会社
【本社】東京都千代田区
【草加営業所】（埼玉県草加市）
【関連会社】三興工業㈱（大田区）
タッチエンス㈱（台東区）

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

主要取引先

㈱ミスミ
㈱キッツ
アズビル㈱
㈱鷺宮製作所
イワキポンプ

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域 東根市

西道精工 株式会社

〒999-3716　東根市大字蟹沢950-157　TEL:0237-43-2561／FAX:0237-43-4799
web http://sayado.com/　担当 代表取締役　奥山　浩哉　e-mail hiroya-okuyama@sayado.com

得意分野

φ0.3mmの細穴加工からワーク重量2tまでの三次加工迄。1級技能士7名。金型ミガキ、ラップ作業可。デジタルハイトゲージ、面粗計、メッキ膜厚計、高度計等充実。

企業概要

代　表	奥山　浩哉
設　立	1991年5月
資本金	1,000万円
従業員数	15名

主要取引先

東芝機械㈱
㈱日本製鋼所
㈱東芝機械プラスチックエンジニアリング
三菱重工プラスチックテクノロジー㈱

事業内容

主な生産品

樹脂押出成型機部品、樹脂射出成型機部品、プレス・モールド金型用部品、試作モデリング、冶工具

加工内容

機械加工(切削､研削､研磨)、冶工具、押出金型、機械組立(部品)

加工材質

特殊鋼、ステンレス鋼、ダイス鋼、ジェラルミン他

主要設備

航空機関連	3D－CAD	★	5軸加工機	
	キャティア		3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
マシニングセンター	400×400～1000×1000	OKK、東芝機械	9
平面研削盤	1000×500､1000×600	ワシノ、岡本	4
ワイヤーEDM	300×350	西部電機	1
NC旋盤	φ200×500	マザック	1
CAD／CAM	3Dサーフェイスモデラー	パストレース 他	2
三次元測定器	500×400	テサ	1
超精密研削盤	150×300	ナガセインテグレックス	1
ユニバーサル研削盤	φ200×200	岡本工作所	1
円筒研削盤	φ250x500	豊田工機	1
流体研磨装置	EF-200	エクスツールドホーン	1
形彫放電加工機	SV12PM	三菱電機	1
ハンディプローブ三次元測定機	XM-1200	キーエンス	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

庄内地域
鶴岡市

株式会社 サンテック

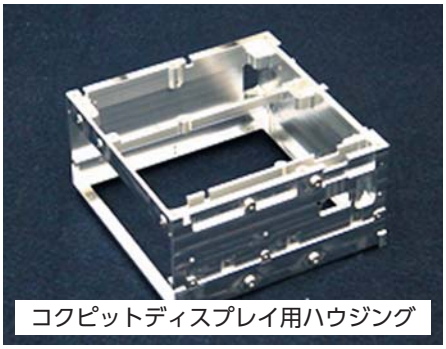
〒997-0011　鶴岡市宝田3-6-1　TEL:0235-23-0377／FAX:0235-23-0460
web http://yamagata-suntec.co.jp/　担当 工場長　伊藤　一廣　e-mail k-itoh@yamagata-suntec.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
民間航空機用コクピットディスプレイのハウジングの受注

多面パレットチェンジャー付き横型マシニングセンターを11台保有しており段取替えを極力少なくし連続運転出来る体制を作っています。また、少量・多品種生産にも対応致します。

事業内容


コクピットディスプレイ用ハウジング

横型MC a51nx 7パレットマガジン

主な生産品
航空機関係、ターボ分子ポンプ、半導体関連装置 、電子顕微鏡、各種分析機器等の部品

加工内容
機械加工（切削、研削）、機械組立（ユニット）、溶接

加工材質
ステンレス、アルミ、銅、真ちゅう、鉄、チタン

企業概要

代　表	指田　重治郎
設　立	1988年7月
資本金	3,000万円
従業員数	118名
資格	数値制御フライス盤作業・ 数値制御旋盤作業・ 機械保全・他 1級：11名、2級：38名 計49名（重複取得含む）
支店・関連会社	
	㈱指田製作所

各種認証取得等

ISO9001：2015

主要取引先

エドワーズ㈱
日本電子㈱
日本電子山形㈱
藤田精密㈱
㈱指田製作所

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
横型MC	A99	牧野フライス	1
横型MC	a61, a61nx	牧野フライス	6
横型MC	a51, a51nx	牧野フライス	7
横型MC	NH5000DCG	DMG森精機	2
立型MC	V77	牧野フライス	2
立型MC	V56, V56i	牧野フライス	2
立型MC	NVX5100	DMG森精機	3
5軸制御立型MC	MX-520	松浦機械	1
複合加工機	NT4300DCG	DMG森精機	1
ＮＣ旋盤	SL-603	DMG森精機	1
ＮＣ旋盤	NLX2500, NLX3000, NLX4000	DMG森精機	11
三次元測定機	SVA1000A　他	東京精密	5
3D　CAD/CAM	Speedy mill NEXT	キャムタス	1
3D　CAD/CAM	Gibbs CAM	松浦機械	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

村山地域 山形市

サンフウ精密 株式会社

〒990-0850　山形市くぬぎざわ西1-5　TEL:023-665-5651／FAX:023-665-5881
web https://sanfu-seimitu.com/　担当 代表取締役　奥山　崇　e-mail takashi_o@sanfu-seimitu.com

得意分野

航空機関連産業　受注実績
三菱MRJ用部品22点
ボンバルディアCRJ用部品数点

研磨も含めて全工程一貫加工にて短納期

事業内容

主な生産品
航空機部品、工作機械部品
ボールネジ・LMガイドの部品及びサブAssy品、印刷機械部品及びユニット

加工内容
機械加工（鋳物材料調達から切削、研磨、処理までの一貫加工）、治工具製作、機械部品組立

加工材質
鉄、鋳物、アルミ、ＳＵＳ、樹脂

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
5軸制御縦形MC	D500	牧野	1
5軸対応縦形MC	NVX5080 2軸付加	DMG森	1
複合加工機	INTEGREX J-200	MAZAK	1
横型マシニングセンター	a61nx(2パレ)HM-50(8パレ),PCH-500(8パレ)	牧野、OKK	3
縦型マシニングセンター	NV5000,VS-50,VM-4Ⅱ 他	森精機、OKK、日立精機	13
NC旋盤	LB-3000,CL-2000,QT-COMPACT　他	オークマ、森精機、MAZAK	16
CNC複合旋盤	LB-4000,TW-20	オークマ、中村留	3
ワイヤー放電加工機	α-C400iA	ファナック	1
円筒研削盤	GE4,GP30-1500　他	JTEKT、シギヤ	4
内面研削盤	IGN2MB	オカモト	1
平面研削盤	PSG64(400×600)	オカモト	3
三次元測定機	CRYSTA S574	ミツトヨ	1

企業概要

代　表	奥山　崇
設　立	1981年5月
資本金	3,830万円
従業員数	51名
資格	NC旋盤1級：6名
	MC1級：4名
	フライス1級：3名
	NC旋盤・MC・フライス・研磨・機械検査各2級：10名
	計23名（2019年度現在）

各種認証取得等

JISQ9100：2016、エコアクション21

航空機用機体部品の金属加工

主要取引先

住友精密工業㈱
THK㈱山形工場
㈱牧野フライス製作所
㈱小森マシナリー

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

置賜地域 米沢市

株式会社 三陽機械製作所 米沢工場

〒992-0119　米沢市アルカディア1-808-25　TEL:0238-27-1290／FAX:0238-27-1291

web http://www.sanyokikai.co.jp/　担当 工場長　赤羽　辰夫　e-mail tatsuo-akahane@sanyokikai.co.jp

得意分野

最新鋭の同時5軸加工・マシニングセンタ、NC旋盤を導入して、複雑かつ高精度の金属加工に取り組んでいる。今後は金属加工だけでなく難削材の加工にも取り組む予定である。

事業内容

主な生産品

コンプレッサー部品
鉄道ホームドアの部品

加工内容

機械加工(切削、研削)、治工具製作、設計、機械組立、ラップ加工

加工材質

ステンレス、アルミ、アルミ鋳物、ＦＣ鋳物、銅合金各種、鉄

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
高速・高精度 横型マシニングセンタ HCN 6800	ＡＡＡ【50番】 パレットサイズ：630㎜×630㎜ 移動量(X/Y/Z)：1050/900/980㎜ 22パレット仕様	ヤマザキマザック	1
同時５軸加工機 VARIAXIS i-700	ＡＡＡ【40番】 テーブルサイズ：Φ700㎜×幅500㎜ 最大ワーク寸法：Φ850㎜×500㎜ 18パレット仕様	ヤマザキマザック	1
同時５軸加工機 VARIAXIS i-600	ＡＡＡ【40番】 テーブルサイズ：Φ600㎜×幅450㎜ 移動量(X/Y/Z)：510/910/510㎜	ヤマザキマザック	1
同時５軸加工機 VARIAXIS 630-5X	ＢＢＢ【40番】 テーブルサイズ：Φ630㎜×幅500㎜ 移動量(X/Y/Z)：630/765/510㎜ 2パレット仕様	ヤマザキマザック	1
３次元ＣＡＤ／ＣＡＭ	ＡＡＡ	MasterCAM	2
CNC三次元測定機	ＡＡＡ	ミツトヨ	1

企業概要

代　　表　黒坂　浩太郎
設　　立　1953年3月
資 本 金　1,000万円
従業員数　15名
資　　格　マシニングセンタ技能士(１級)1名
支店・関連会社
【本社】東京都大田区千鳥2-37-17
TEL 03-3758-0560
FAX 03-3758-0580

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001、
JISQ9100（本社）

主要取引先

㈱日立産機システム
東洋炭素㈱
三菱重工冷熱㈱
㈱日立製作所

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域 寒河江市

株式会社 スガサワ

〒991-0061　寒河江市中央工業団地160-2　TEL:0237-84-5641／FAX:0237-84-5639
web www.sugasawa.com　担当 経営企画室　長谷川　俊明　e-mail toshiaki_hasegawa@sugasawa.com

得意分野

航空機関連産業　受注実績
フライトコントロール部品：Moog・島津製作所・三菱重工業名古屋誘導推進システム製作所／エンジン部品：IHI

航空機産業に参入するため、AS9100Cを2010年に取得し、国内外の航空機油圧メーカーに製品を納入しております。一貫生産をする為、Nadcap取得済の表面処理、熱処理メーカーと協力しています。また、弊社は非破壊検査のNadcapを2017年8月に取得しました。

事業内容

主な生産品
油圧機器（リリーフバルブ、電磁弁、切替弁、スプール）、ディーゼルエンジン部品（バレル、プランジャー、ノズルホルダー、その他燃料噴射部品）、航空機フライトコントロール等の油圧機器

加工内容
機器製造（部品加工～組立・テストまで）、航空油圧製品もテスト装置導入予定

加工材質
一般産業向け（鋳物、アルミ、鉄系等）
航空機向け（440C、135M、インコネル、15-5PH等）

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
横型マシニングセンター	a71　他	牧野フライス　他	12
立型MC	1400×600　他	オークマ　マキノ	14
ＮＣ旋盤	LB15　他	オークマ	10
立型5軸	NMV3000CG	森　ブラザー	2
ターニングセンター	φ250×700　Y軸付	池貝　オークマ	7
放電加工機	A35R　他	ソディック　他	4
ワイヤーカット	SL600Q	ソディック	1
円筒研削機	S20CNC	スチューダ　他	2
平面研削盤	300×600	ナガセ　岡本	3
センタレス研磨	MD600　他	ミクロン	4
ホーニング盤	φ30x150 2頭式	日進　他	6
内面研削盤	φ6～Φ150X150L	オークマ　藤谷	2
三次元測定機		東京精密　ミツトヨ	5
真円度測定機	φ420X500L 900Kg	東京精密　ミツトヨ	2
形状測定機	50HX200L(粗さ含む)	東京精密	1
金属組織判定装置一式		丸本ストルアス	1
磁粉探傷装置	ASTM E 1444	日本電磁測器	1

企業概要

代　表	長谷川　俊雄
設　立	1981年5月
資本金	1,000万円
従業員数	85名
資格	NAS410 MT LevelⅡ（非破壊検査磁粉探傷）7名 LevelⅢ2名（10月～） 機械加工及び機械検査 国内技能検定取得者 48名
支店・関連会社	
菅澤製機㈱	

各種認証取得等

JISQ9100:2016
ISO22301: 2012
Nadcap (NDT: MT)

主要取引先

東京計器（油圧機器）
三菱重工業（内熱機関・航空宇宙防衛部品）
島津製作所（航空機部品）
Moog（航空機部品）
東芝（油圧機器）

生産能力

ロットサイズ：1個-12,000セット/月（平均的なロットサイズ　30-200個/月）径公差：約φ0.3μm
ワークサイズ：φ350×L350
ワーク重量：40kg max

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域
村山市

株式会社 スズキ

〒995-0005　村山市大字櫛山4600-46　TEL:0237-55-2524／FAX:0237-55-2519
web http://kksuzuki.web.fc2.com/　担当 代表取締役　横山　緑　e-mail kksuzuki@ceres.ocn.ne.jp

得意分野

治具を必要とする部品加工及びセンターレスでのミクロン単位での研磨加工

企業概要

代　表	横山　緑
設　立	1985年5月
資本金	1,000万円
従業員数	21名

主要取引先

二見屋工業㈱
㈱ヤマダコーポレーション
㈱佐竹製作所
㈱三栄精機製作所

事業内容

主な生産品
精密部品（油圧建設機械・環境関連・医療機器・Ｆ１及び小型飛行機）

加工内容
複合機による加工、センターレスでの超精密研削　機械加工（切削・研削）治具を必要とする部品加工

加工材質
鉄・アルミ・各種ステン・チタン・チタン合金

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC複合加工機	KNC32	スター精密	1
NC複合加工機	SV-32	スター精密	1
NC複合加工機	SR-32JⅡ	スター精密	1
NC複合加工機	L-32	シチズン時計	1
CNC自動盤	L-16	シチズン時計	5
CNC自動盤	L-20-8	シチズン時計	4
NC旋盤	LB-15	大隈鉄工	1
NC旋盤	X-10-Hi・X-100	高松機械	8
ＮＣ旋盤	EM-1・M-T	高松機械	5
CNCターニング旋盤	SL-15M	森精機製作所	2
マシニングセンター	MYCENTER3XD	北村機械	1
マシニングセンター	M-415V	大隈豊和機械	3
センターレス	MD12・MD600	ミクロン精密	5
テーパー研磨機	JAG－02	ジャグラ	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

庄内地域
酒田市

株式会社 須藤製作所

〒998-0125　酒田市広野字末広100　TEL:0234-92-2131／FAX:0234-92-2135
web http://www.sudo-ss.jp/　担当 業務部　奥山　啓　e-mail sss-at@wine.ocn.ne.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
航空機　整備用治工具

金属製品加工全般、製缶・機械加工・板金・溶接・プレス金型を一貫して受注が可能。特に大物で精密さが要求される製缶加工を得意としています。

企業概要

代　表	須藤　知彦
設　立	1964年6月
資本金	9,000万円
従業員数	45名

各種認証取得等

ISO9001

主要取引先

アルバック東北㈱
㈱山本製作所
㈱斎藤農機製作所
㈱石井製作所

事業内容

主な生産品
機械設置等の架台、筐体、設備装置、農業機械部品、建築金物、建設機械部品
弱電部品及び自動車部品　他

加工内容
製缶、プレス、板金、溶接、機械加工(切削､研削)、治工具製作　他

加工材質
鉄、アルミ、ステンレス、モリブデン

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
５面加工機	MCR-A5C　3,500×6,500	オークマ	1
５面加工機	MCR-BⅡ　2,500×6,500	オークマ	1
２次元レーザー加工機	4KW　1.5M×3.0M	トルンプ	1
ベンダー（折曲機）	200t､150t､80t	アマダ	6
クランクプレス	350t､150t､100t､80t　他	アマダ、アイダ	25
油圧プレスＮＣ付	50t、30t	アマダ他	2
パイプベンダー	TB-DR-1HR	太洋	1
油圧4本ロールベンダー	Φ180×L1000	アイセル	1
シャーリング	6×3000	アマダ	2
溶接ロボット	350A	ダイヘン	6
溶接機(半自動･TIG･アーク)	350・180他	パナソニック他	24
ファイバーレーザー溶接機	FH-300	レーザックス	1
立形ＮＣフライス盤(ATC付)	YZ-500SGATC　1600×500	山崎技研	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

庄内地域 鶴岡市

田村技研工業 株式会社

〒997-1122　鶴岡市友江字川向20-8　TEL:0235-33-0063／FAX:0235-33-0835

web http://t-giken.jp/　担当 営業部　田村　昌樹　e-mail m-tamura@t-giken.jp

得意分野

①3000mmまでの長尺マシニングセンタ加工品
②1000mm×1000mmまでの大板マシニングセンタ加工品

企業概要

代　表	田村　一弘
設　立	1989年4月
資本金	1,000万円
従業員数	33名

各種認証取得等

エコアクション21

事業内容

主な生産品

半導体製造装置部品、真空関連機器部品、工作機械部品、自動車関連機器部品
その他省力機器設備部品

加工内容

機械加工（切削、研削）、治工具製作、設計、機械組立（完成品）

加工材質

ステンレス、アルミ、鉄

主要設備

航空機関連	3D－CAD	★	5軸加工機	★
	キャティア		3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
立型マシニングセンタ	3000mm×500mm	Mazak	2
立型マシニングセンタ	1200mm×500mm	Mazak　他	3
立型マシニングセンタ	800mm×500mm	Mazak　他	5
立型マシニングセンタ	500mm×400mm	Mazak　他	1
横型マシニングセンタ	1200×1000mm	Mazak　他	2
5軸複合加工機	φ200×200mm	Mazak	2
立型5軸加工機	600mm×500mm	Mazak	1
NC研削盤	600mm×300mm	Okamoto　他	3
ワイヤー放電加工機	500mm×300mm	Sodick	
溶接機			3
3次元CAD／CAM		コダマコーポレーション 他	4
3次元測定器	800mm×600mm	Mitutoyo	1
画像測定器	200mm×100mm	KEYENCE	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

置賜地域 白鷹町

株式会社 ニクニ白鷹

〒992-0772　西置賜郡白鷹町横田尻1367　TEL:0238-85-5811／FAX:0238-85-0672

web http://www.nikuni-shirataka.co.jp/　担当 営業部長　小関　栄吉　e-mail koseki@nikuni-shirataka.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
航空機関連部品の加工用治具の製作

光学系の小物から大物部品の５面割り出し加工による精密加工。精密平面加工（クラウニング加工）

事業内容

主な生産品
半導体製造装置（ステッパー）、液晶製造装置（ステッパー）、半導体検査装置、顕微鏡ステージユニット、平面電磁界測定器

加工内容
機械加工（切削、研削、研磨）、組立（ユニット、部品）

加工材質
アルミ、ステンレス、ダクタイルインバー　他

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
門型平面研削盤	KLS-1230N 3000×1250 他	住友重機	2
門型5面加工機	MPE2140 4500×2900×1000 他	東芝機械 他	5
5軸横型マシニングセンター	720×850×350 HU50A-5X 他	三井精機	5
5軸立型マシニングセンター	560×310×535 MAM72S40 他	松浦機械 他	3
横型マシニングセンター	1800×1600×1300 MCD-1816 他	牧野フライス 他	22
立型マシニングセンター	2000×1000×800 V99 L	牧野フライス	1
立型NC旋盤	Φ1700×1600 TMZ-16N	オーエム製作所	1
ＮＣ旋盤	NR23 他	森精機 他	20
三次元測定機	1200×1800×1000 FPISM0-0 他	カールツアイス 他	4
クリーンルーム	クラス10000		3
塗装設備一式			
アルマイト設備			
精密洗浄設備			

企業概要

代　表	長澤　一雄
設　立	1969年3月
資本金	4,000万円
従業員数	100名
資格	数値制御フライス盤1級：16名
	数値制御フライス盤2級：14名
	マシニング1級：2名
	数値制御旋盤1級：2名
	数値制御旋盤2級：3名
	金属塗装1級：5名
	陽極酸化処理1級：4名

支店・関連会社
㈱ニクニ（神奈川県川崎市）
㈱ニクニアサヒ（山形県朝日町）
上海ニクニ（中国上海市）
㈱最上川環境技術研究所（山形県白鷹町）

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

主要取引先

㈱ニコン
㈱東京精密
㈱フジアステック
㈱アマダオートメーションシステムズ
エムテックスマツムラ㈱
㈱医器研

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

置賜地域 米沢市

日本刃物 株式会社

〒992-0021　米沢市花沢3166-1　TEL:0238-21-1111／FAX:0238-21-1117

web http://www.n-hamono.jp　担当 取締役工場長　佐藤　仁　e-mail info@n-hamono.jp

得意分野

真空中での精密熱処理を活かした高品位機械加工

企業概要

代　表	大友　久雅
設　立	1942年5月
資本金	3,200万円
従業員数	63名

各種認証取得等

ISO9001：2015

主要取引先

㈱小森コーポレーション
㈱日刃産業
㈱平野製作所
東芝機械㈱
㈱山本製作所

事業内容

主な生産品

農業機械用刃物、緑地管理機刃物、金属部品加工、事務機器用刃物

加工内容

鍛造（冷間,熱間）、プレス（絞り,抜き）、表面処理（熱処理）、機械加工（切削,研削）

加工材質

SKS鋼、SKH鋼、FC鋼、FCD鋼、アルミ

主要設備

航空機関連	3D－CAD	★	5軸加工機	★
	キャティア		3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
平面研削盤	155EX 加工サイズ1500×500m/m	岡本工作機械	2
平面研削盤	円盤直径 1200mm	東芝機械	2
ＮＣ旋盤	NLX2500、NR23	DMG森精機	3
パワープレス	200t、80t 他	小松製作所 他	12
真空熱処理炉	処理量 800kg	IHI機械システム	2
真円度測定機、形状測定機	RONDCOM、SURFCOM	東京精密	各1
立軸角テーブル平面研削盤	作業面 1200×1600mm 他	市川製作所	6
プレーナー	4m、3m	丸福鉄工	3
縦型マシニングセンター	VM5Ⅲ、MV-65 他	OKK、DMG森精機 他	18
横型マシニングセンター	MA-60HB、PN500 他	ｵｰｸﾏ、ﾆｲｶﾞﾀﾏｼﾝﾃｸﾉ 他	9
ワイヤー放電加工機	AQ900L	ソディック	1
複合加工機	INTEGREX200ⅣS	マザック	1
三次元測定機	テーブル 700×1000	ミツトヨ	1
5軸加工機	MU-6300V-L	オークマ	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

置賜地域 米沢市

株式会社 広川製作所

〒992-1123　米沢市アルカディア１丁目808番34　TEL:0238-28-1856／FAX:0238-28-5353

web http://www.hirokawa-corp.co.jp　担当 代表取締役　広川　勝　e-mail m_hirokawa@hirokawa-corp.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績

航空機　機体部品（プラスチック材切削）、
防衛関係部品、治工具等

汎用プラスチック材からスーパーエンジニアプラスチック材での、高品質・高精度部品製造

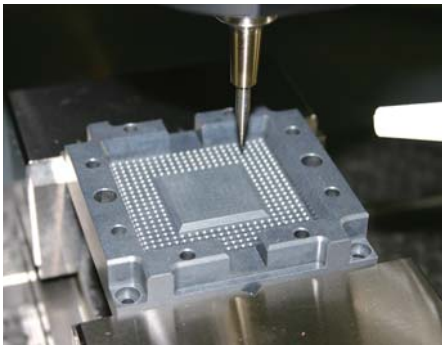
企業概要

代　表	広川　勝
設　立	1996年4月
資本金	500万円
従業員数	20名

主要取引先

日本インテグリス㈲
東北エプソン㈱
ミツミ電機㈱
昭和電工㈱
㈱SUMCO

事業内容



主な生産品

半導体装置機構部品・液晶装置機構部品・医療機器機構部品・食品装置機構部品

加工内容

切削機械加工・組立溶接加工

加工材質

PVC・PP・PC・POM・PE・UPE・MCN・PMMA・PEEK・PPS・PTFE・PVDF・PBT・PAI・PIなどプラスチック材約70種類

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
5軸制御立形MC	MU-400VA	オークマ	1
	α-21MIA5	ファナック	1
立形MC	ROBORILL	ファナック	4
	NEXUS 410A-Ⅱ	マザック	1
門型MC	FJV35/60	マザック	1
高精度微細MC	MEGA-S400	碌々産業	1
5軸複合旋盤	INTEGREX e-410	マザック	1
	INTEGREX 200-Ⅲ	マザック	1
	MULTUS B300Ⅱ	オークマ	1
NC旋盤	QT-COMPACT	マザック	3
	LCS-15H	オークマ	1
3次元測定器	O-INSPECT 543	カールツァイス	1
画像測定器	QVE250 PRO-EL2G	ミツトヨ	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域 寒河江市

株式会社 マイスター

〒991-0061　寒河江市中央工業団地156番地1　TEL:0237-86-4500／FAX:0237-86-0252

web http://www.ymeister.co.jp/　担当 営業技術部長　舟山　浩司　e-mail meister@ic-net.or.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
特殊切削工具の再研磨及び新規製作
加工用治具・検査具・ゲージの製作

切削工具再研磨、特殊切削工具製作
難削材・微細部品加工

企業概要

代　　表　髙井　糧
設　　立　1980年7月
資 本 金　3,600万円
従業員数　79名
資格　一級技能士　9名
　　二級技能士　34名
支店・関連会社
山形県寒河江市中央工業団地内
本社工場

各種認証取得等

エコアクション21　医療製造業許可

主要取引先

国内企業　年間約400社

事業内容

主な生産品
切削工具、治具、ゲージ

加工内容
切削工具の再研、治工具・精密部品の受託製造
切削加工、研削加工、放電加工、組立

加工材質
超硬、特殊鋼、ステンレス

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
NC工具研削盤	RX-7	ANCA 他	5
NCドリル研削盤	イプシロン	菱高精機	4
NC平面研磨機	EPG-52SPCNC	ナガセインテグレックス 他	9
CNC2軸高速成形研削盤	SHS-80	ナガセインテグレックス	1
NCワイヤーカット放電加工機	AQ325L・MV1200R	ソディック 他	8
NC細穴放電加工機	ELC100	エレニックス 他	2
万能工具研削盤	UCG-2	石井精密工業 他	30
マシニングセンタ	MC-660VC、V33	松浦機械製作所 他	7
NCプロファイル研削盤	SPG-RⅡ・Wi・WiL 他	和井田製作所	6
光学式工具測定装置	venturion	Zoller	2
三次元測定器	FUSION-NEX7-5-5	東京精密	2
3D-CAD	ソリッドワークス	ダッソーシステム	2
5軸マシニングセンタ	MAM72-35V	松浦機械製作所	1
CNC円筒研削盤	GE3i	ジェイテクト	2

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域
山形市

株式会社 丸範

〒990-2211　山形市大字十文字字韮窪北3440
TEL:023-686-4014／FAX:023-686-4026
web http://www.maruhan-ind.co.jp　担当 荻野　雄太　e-mail ogino@maruhan-ind.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
㈱ジャムコ様、㈱宮崎ジャムコ様、ジャムコアメリカ様、KIホールディングス㈱様、コイト電工㈱様

主に非鉄金属加工に特化しており、JISQ9100に基づいた製品づくりを行っております。

事業内容

主な生産品
鉄道・航空シート部品、自動車（ブレーキ）製造ラインの部品

加工内容
5軸マシニングセンターをはじめとしたアルミブロック材からの複雑形状の削り出し

加工材質
アルミ／鉄（ダイス鋼）

主要設備

航空機関連	3D－CAD	★	5軸加工機	★
	キャティア	★	3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
5軸マシニングセンター	VARIAXIS 630-5X Ⅱ NMV3000DCG MU-400VⅡ MU-8000V MU-6300V	YAMAZAKI MAZAK 森精機 オークマ オークマ オークマ	2 1 1 1 1
立型マシニングセンター	NV5000α1B/40 NV5000α1A/40 GENOS M560-V	森精機 森精機 オークマ	2 1 6
横型マシニングセンター	NH4000DCG NH6300DCG BMC800	森精機 森精機 東芝機械	2 1 1
ワイヤーカット	AQ537L EC-64	ソディック マキノ	1 1
NC旋盤	NR20Ⅲ LB3000 EXⅡ-M	日立精機 オークマ	1 1
その他			

企業概要

代　表	伊藤　洋輔
設　立	1978年8月
資本金	1,500万円
従業員数	22名
資格	1級機械加工技能士：5名
	2級機械加工技能士：1名
	2級機械検査技能士：1名

支店・関連会社
山形県山形市

各種認証取得等

JISQ9100/ISO9001

JAB CM023　BSK0265 BSKA0168

主要取引先

㈱ジャムコ
㈱宮崎ジャムコ
ジャムコアメリカ
KIホールディングス㈱
コイト電工㈱
丘山産業㈱
曙ブレーキ山形製造㈱
曙ブレーキ福島製造㈱

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

置賜地域 米沢市

八千代田精密 株式会社

〒992-0003　米沢市窪田町窪田字東小境1310-2　TEL:0238-37-2723／FAX:0238-37-2812

web http:/www.yachiyoda.co.jp　担当 総務課　井口　翔　e-mail s-iguchi@yachiyoda.co.jp

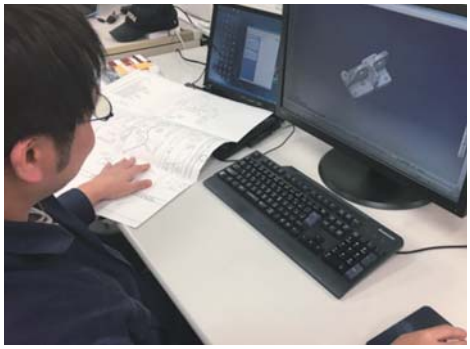
得意分野

航空機関連産業　受注実績

航空機（主翼・水平/垂直尾翼　機体部品　前部胴体）、防衛関係部品、治工具等

- 航空宇宙機器部品加工を通しての精密部品加工。
- 3D CAD/CAMを利用した３次元形状加工及びプログラム作成。

事業内容



主な生産品

航空機器部品

加工内容

機械加工（切削、研削、研磨、ブローチ）

加工材質

鉄、アルミ、ステンレス、チタン

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア	★	３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
横型マシニングセンター	HS5A-80 1200×900	三井精機	1
横型マシニングセンター	MA-5 560×350	津上	1
横型マシニングセンター	H.Plus-300	松浦機械	2
縦型マシニングセンター	VK-55 1000×560	日立精機	3
縦型マシニングセンター	MV-653 1530×660	森精機	1
縦型マシニングセンター	V.Plus-1000 1020×550	松浦機械	2
5軸マシニングセンター	MAM72-35V 680×385	松浦機械	2
5軸マシニングセンター	MAM72-63V 760×845	松浦機械	3
5軸マシニングセンター	HU63-5AX 900×900	三井精機	1
複合加工機	WT-250Ⅱ	中村留	1
CAD/CAM	CATIA V5	ダッソーシステム社	4
CAD/CAM	HYPER MILL	オープンマインド社	2
三次元測定器	SVA 1500A 850×1500	東京精密	1

企業概要

代　表　樋口　伸明
設　立　2000年3月
資 本 金　2,000万円
従業員数　48名
資格
- マシニングセンタ作業1級　1名
- マシニングセンタ作業2級　3名
- 数値制御フライス2級　1名
- 普通旋盤作業3級　3名
- ㈱SUBARU航空宇宙カンパニー品質マネージメントシステム承認
- 川崎重工業㈱航空宇宙カンパニー品質マネージメントシステム承認
- 日本飛行機㈱品質マネージメントシステム承認

支店・関連会社
本工場・第二工場

各種認証取得等

JISQ9100、エコアクション21

主要取引先

㈱SUBARU航空宇宙カンパニー
丸家工業㈱
（川崎重工業㈱航空宇宙カンパニー）
（日本飛行機㈱）

生産能力

小ロット生産対応可能

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域
村山市

山形螺子工業 株式会社

〒995-0036　村山市楯岡中町4-25　TEL:0237-55-2525／FAX:0237-55-5824

担当 専務取締役　細谷　良一　e-mail ryoichi.hosoya@y-rashi.co.jp

得意分野

当社は受注品の数量・形状・精度・材質等により六軸自動盤、冷間鍛造(外注)、NC自動盤、1ヶ送り多工程ライン等により最適な加工方法を選択し、Q.C.D.に恒り、各ユーザーより高い評価を得ております。

事業内容

主な生産品

油圧バブル部品、空圧機器部品、自動車部品

加工内容

機械加工(切削、研削)

加工材質

クロムモリブデン鋼、炭素銅、アルミ

企業概要

代　表	横尾　智三郎
設　立	1961年7月
資本金	2,000万円
従業員数	75名

主要取引先

- ＫＹＢ㈱
- ＫＹＢ-ＹＳ㈱
- ＳＭＣ㈱
- ナブテスコオートモテイブ㈱
- ナブテスコ㈱（垂井、西神工場）
- 東京計器㈱

生産能力

- NC自動盤（ZL-150）15台
- CNC施盤（CL1500）47台
- 6軸自動盤（MRA-32）3台
- 立型マシニングセンター（TV300）10台

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ＮＣ旋盤	SL-1	森精機	8
CNC旋盤	CL-1500	森精機	47
四軸NC旋盤	MT4-120	北川工業	9
立型マシニングセンター	TV-300	森精機	10
六軸自動盤	MRA-32	三菱重工	3
NC自動盤	ZL-150	森精機	15
真円度測定器	RONDCOM MEX200	東京精密	1
形状測定機	1700DX3-12	東京精密	1
粗サ測定機	サーコム200A	東京精密	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

置賜地域 米沢市

米沢放電工業 株式会社

〒992-1442　米沢市芳泉町901　TEL:0238-38-2504／FAX:0238-38-4363

web http://www.plant-yonezawa.com　担当 営業技術部部長　遠藤　智宏　e-mail t.endou@plant-yonezawa.com

得意分野

航空機関連産業　受注実績

㈱IHI　航空機ジェットエンジン用部品

㈱IHIエアロマニュファクチャリング

航空機ジェットエンジン用部品

超精密金属機構部品全加工の短納期多品種変量（少量～大量）生産

事業内容

主な生産品

精密プレス金型部品、精密エンジニアリング・プラスチックモールド金型部品、精密自動機部品、航空機部品、製品保持具、加工機保持具

加工内容

機械加工（切削、研削、放電加工、ワイヤーカット放電加工、イエプコ処理、熱処理）

加工材質

超硬合金材、一般金型用鋼材、CU材、チタン、アルミ材、ステンレス材、難削材（ニッケル合金系）

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
複合加工機（切削・旋盤）	MULTUS　B300	オークマ	1
五軸加工機（切削・研削）	GX-350他	アマダ 他	3
円筒研削盤	NMGM-2HF	長島精工	1
細穴放電加工機	SH12M 他	三菱電機 他	3
成形研削機	MEISTER V3 他	アマダ 他	5
マシニングセンター	MC430L 他	ソディック 他	8
CAD／CAM装置 自動プログラミング	二次元、三次元	アンドール ソディック	13
三次元測定器	接触式、光学式	OGP 他	3
ＣＮＣ平面研削機	TECHSTER 64 他	アマダ 他	3
ＮＣ放電加工機	AG40LP 他	ソディック	9
ワイヤーカット放電加工機	AP250L、NA1200P 他	ソディック 他	15
ＩＥＰＣＯ表面処理装置	peen matic620	プラストロン	2
真空熱処理炉	NVF-30-P、NVF-50-P	中日本炉工業	2

企業概要

代　　表　橘田　明弘

設　　立　1972年10月

資 本 金　4,000万円

従業員数　57名

支店・関連会社

米沢放電工業㈱　（米沢市）

各種認証取得等

JISQ9100:2016

JISQ9001:2015

主要取引先

㈱IHI

㈱IHIエアロマニュファクチャリング

㈱IHIターボ

エンプラス㈱

新光電気工業㈱

THK㈱

東北エプソン㈱

TOWA㈱

㈱ニコン

日特エンジニアリング㈱

ホンダエンジニアリング㈱

生産能力

約15,000時/月

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

村山地域 中山町

有限会社 渡辺製作所

〒990-0401　東村山郡中山町大字長崎中原996-1　TEL:023-662-3360／FAX:023-662-5190

web http://www.lmg-group.com/　担当 資材担当　鈴木　敏幸　e-mail lmgwatanabe@yahoo.co.jp

得意分野

研磨機全般、測定器は東京精密の３次元測定器を導入、協力工場は村山地方の２代目経営者が多数、親の背中を見て育った優秀な工場を有する。複合機を多数導入稼働中。L.M.G協力会の中心企業である。

企業概要

代　表	渡辺　誠司
設　立	1961年7月
資本金	400万円
従業員数	13名

各種認証取得等

ISO9001

事業内容

主な生産品

ディーゼル内燃機部品、軸受け用アルミケース他部品、SUS継ぎ手その他部品、油圧部品、リニア駆動装置部品、医療機器

加工内容

機械加工（切削、研削、研磨）、表面処理（熱処理、塗装、メッキ）、治工具

加工材質

特殊鋼全般・ＳＵＳ・アルミ

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
複合加工NC旋盤	INTEGREX 200Y、i200S NTX1000	マザック、森	4
バー材加工	φ10～φ50	マザック	1
ＮＣ旋盤	6、8、10	森、滝沢、オークマ	6
ＣＮＣ円筒研研削盤	GE-4P-50、GE-3P25SM	豊田	2
内面研削盤	T-1153	東洋	1
平面研削盤	GHL-B306	日立	1
サーフテスト	SJ－400	ミツトヨ	1
三次元測定器	RVF600、SVA800A	東京精密	2
レーザーマーカー	3－AXIS	キーエンス	1
形状測定器	CV-2100M4	ミツトヨ	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

庄内地域
酒田市

松岡 株式会社

〒999-6827　酒田市字仲町20
TEL:0234-62-2222／FAX:0234-62-3411
web http://www.matuoka.jp/　担当 常務取締役　清野　力　e-mail c_seino@matuoka.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
航空機内装品（ギャレーユニット、ラバトリーユニット部品　他）

①ギャレーユニットの部品加工からユニット組立まで
②ラバトリーユニットの部品加工
③ドロワーの部品加工から組立まで

事業内容

主な生産品
航空機内装品、精密機械部品、生糸

加工内容
航空機内装品の部品加工・組立、機械加工（切削、研削）、治工具製作、設計、機械組立（完成品）

加工材質
鉄系、Al系、SUS系、難削材他

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
立型マシニングセンター		安田、牧野、ヤマザキマザック	39
横型マシニングセンター		森精機、ヤマザキマザック	4
長尺NC加工機		イワシタ	6
NCルーター		平安	2
型材加工機		双輝	2
複合機		ヤマザキマザック	1
NC旋盤		日立精機、オークマ	4
3次元CAD/CAM		ゼネテック	4
画像測定機		ミツトヨ	1

企業概要

代　　表　氏家　昇一
設　　立　1887年7月
資 本 金　1億円
従業員数　400名
支店・関連会社
本社工場（酒田市）
鶴岡工場（鶴岡市）
村山工場（村山市）

各種認証取得等

JISQ9100：2016
ISO9001：2015

主要取引先

㈱ジャムコ
花王㈱
THK㈱
パナソニック㈱

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

置賜地域 米沢市

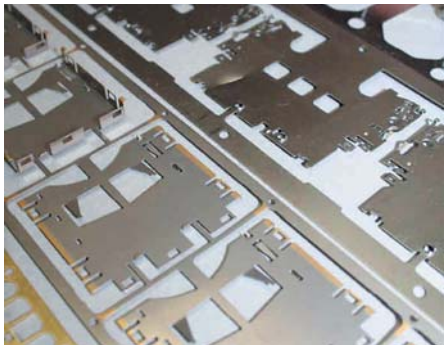
黒川プレス工業 株式会社

〒992-0021　米沢市大字花沢231-3
TEL:0238-23-2611／FAX:0238-23-2646
web http://www.kp-web.co.jp/　担当 取締役　黒川　勝平　e-mail s-kurokawa@kp-web.co.jp

得意分野

車載向け端子、ブラケットを中心に車関係で80%を占めております。また、絞り加工・積層加工も行っております。

事業内容



主な生産品
精密プレス加工・金型設計製作

加工内容
精密プレス加工・金型設計製作

加工材質
SUS、黄銅、リン青銅、アルミ、その他

企業概要

代　表	黒川　清之
設　立	1969年5月
資本金	2,000万円
従業員数	40名
資格	1級金属プレス加工技能士 1名
	2級金属プレス加工技能士 6名
	2級機械加工技能士 1名

各種認証取得等

ISO9001

主要取引先

アルプスアルパイン㈱
弘前航空電子㈱
日本連続端子㈱
山形航空電子㈱
フジクラ電装㈱
日本機器工業㈱
㈱アドバネクス
㈱菊地製作所
ミユキ精機㈱

主要設備

航空機関連	3D−CAD	★	5軸加工機	
	キャティア		3次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
各動プレス	25 t ～200 t	アイダ、アマダ 他	30
ワイヤーカット		三菱	2
平面研削盤	500×700	クロダ	1
平面研削盤	400×500	ワシノ	1
成形研削盤	150×300	三井	4
旋盤	5尺	ワシノ	1
フライス盤	タテ型	ワシノ、岡本 他	4

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

庄内地域 酒田市

株式会社 斎藤農機製作所 シートメタル工場

〒998-0832　酒田市両羽町4-7　TEL:0234-22-2161／FAX:0234-22-2160

web http://www.saitonouki.jp/　担当 工場長　齋藤　俊士　e-mail s-saito@saitonouki.jp

得意分野

・ステンレス・アルミを主体にした精密板金加工。多品種・少量品や、研磨などの高品位、高難易度品にも対応し、あらゆる業界に納入実績があります。
・板厚は、0.01～20㎜(真ちゅう銅は8㎜)まで対応。
・薄板のレーザー溶接も可能。

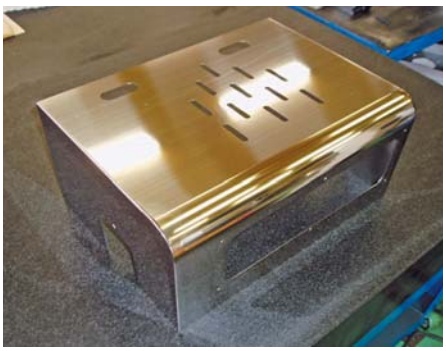
企業概要

代　表	齋藤　博紀
設　立	1927年4月
資本金	6,000万円
従業員数	149名
	内シートメタル工場30名

主要取引先

半導体関連装置、精密機械、
医療、食品、農業機械、他各業界

事業内容



生産能力

・100～200アイテム／日
最新鋭レーザー(CO_2+ファイバー)
加工機3台にて対応

主な生産品
精密板金部品全般、機械加工品、樹脂製品

加工内容
板金(レーザー、プレス他、溶接、各種表面処理、組立まで)、機械加工

加工材質
SUS(50%)、SS(30%)、AL、伸銅(20%)、他難削材

主要設備

航空機関連	3D－CAD	★	5軸加工機	
	キャティア		3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
YAGレーザープレス	TC-3000F	トルンプ	1
CNCレーザパンチプレス	TC-7000	トルンプ	1
CNCレーザーカッティングセル	TL-3030F	トルンプ	1
YAGレーザー溶接機(ハンド)	TruDisk3001	トルンプ	1
TIG溶接機 他	200P、300P　他	ダイヘン、パナソニック 他	8
テーブルスッポット溶接機	MYPOT-Ⅲ	向洋技研	1
CNCプレスブレーキ	18 t ～135 t	トルンプ、村田 他	6
R面取り（バリトリ）機	AuDeBu1000	オーセンテック	1
門型マシニングセンター	MPF-2114C	東芝機械	1
サンドブラスト	SGF-6B	不二製作所　他	2
3D-CAD	SolidWorks	Solid Works	1
3次元測定器	CONTURA G2	東京精密	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域 村山市

不二工業 株式会社

〒995-0004　村山市金谷1番地　TEL:0237-55-2231／FAX:0237-55-4032
web http://www.fujikogyo-kk.co.jp　担当 阿部　良司　e-mail info@fujikogyo-kk.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
ギャレー関係部品製作

t 0.6～3.2　薄物板金加工・パイプ曲げ溶接加工

企業概要

代　表	佐藤　浩司
設　立	1945年4月
資本金	6,000万円
従業員数	87名

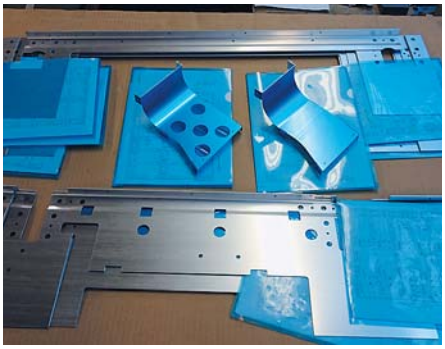
各種認証取得等

ISO9001

主要取引先

㈱山本製作所
㈱天童木工
㈱多田木工
㈱石井製作所
テクノ・モリオカ㈱
酒井医療㈱
㈱ナチ東北精工

事業内容



主な生産品
農業機械・厨房機器・医療福祉機器・スチール家具

加工内容
材料調達～加工・溶接～塗装～組立まで一貫した生産が可能

加工材質
SPCC・SPHC・SUS304・SUS430・5052材・2024材

主要設備

航空機関連	3D－CAD	★	5軸加工機	
	キャティア		3次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
複合機	ACIES2512+PDC	AMADA	1
タレットパンチプレス	EMZ3510 NT+PDC	AMADA	1
レーザー加工機	ML2512HV 他	三菱	3
プレス機	80t×5 160t×1	AIDA・AMADA	6
プレスブレーキ	HDS8025NT　他	AMADA	8
スポット溶接機	YR-350SA2　他	Panasonic	8
テーブルスポット	TS108i	AMADA	1
メタルエステ	ME-2307	エステーリンク	1
パイプベンダー	TB-GM-35P/～⌀34	太洋ベンダー	1
NCパイプベンダー	TB-DR-30CNC-HR	太洋ベンダー	1
メラミン焼付・自動ライン	300mZコンベアーハンガー式	ランズバーグ・ゲマ	1
TIG・MAG溶接機	YC-300BZ3　他	Panasonic	24

機械加工 | プレス | 板金 | **熱処理** | **表面処理** | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域
山形市

株式会社 伊藤熱処理

〒990-0051　山形市銅町1-8-38　TEL:023-622-9452／FAX:023-622-9431
web http://www.inetu.jp/　担当 代表取締役社長　伊藤　雄平　e-mail y-ito@inetu.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
防衛関係部品、エンジン部品の試作品、整備用機材、測定治具

全社員が特級をはじめとして、金属熱処理技能士資格を取得し、自動車部品の量産品から金型・治工具の多種少量品まで対応しています。

企業概要

代　　表　伊藤　雄平
設　　立　1964年3月
資 本 金　3,880万円
従業員数　85名（2019.9現在）
資格　金属熱処理技能士
特級6名、1級28名
2級26名、3級13名
非破壊試験技術者
磁粉探傷試験レベル2　1名
浸透探傷試験レベル2　1名
支店・関連会社
㈱イネツ仙台（仙台市）

各種認証取得等

ISO9001:2015、ISO14001:2015
JISQ9100：2016

事業内容

主な生産品
自動車部品、産業機械部品、工具

加工内容
金属熱処理全般

加工材質
炭素鋼、合金鋼、軸受鋼、ステンレス、アルミ　等

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ガス浸炭窒化炉	600×600×1200 他		11
ガス軟窒化炉	600×600×900 他		4
真空炉	600×600×900 他		3
アルミ溶体化炉	φ600×900		4
焼鈍炉	φ600×900 他		2
高周波焼入装置	30kHz～400kHz		11
ソルトバス			一式
黒染			一式
リン酸マンガン皮膜処理			一式
リン酸亜鉛皮膜処理			一式
サブゼロ装置			1
磁粉探傷試験機			1
ショットブラスト			4

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域
天童市

丸和熱処理 株式会社

〒994-0069　天童市清池東2-8-20
TEL:023-655-2880／FAX:023-655-5203
web http://www.maruwa-ht.com　担当 営業部部長　石山　恵利子　e-mail maruwat-somu2@amail.plala.or.jp

得意分野

少量多品種から量産まで対応致します。毎日、自社のトラック便を走らせており、お客様の工場より直接お預かりし、完成品でお届け致します。昼夜切れ目なく作業を続け、お客様の短納期のご要望にお応えします。

事業内容

加工内容

表面処理(黒染・パーカー)、調質、浸炭焼入、焼鈍、焼準、ガス軟窒化、真空焼入、高周波焼入、アルミT5、T6処理、金属研磨加工(平面研削)

加工材質

機械構造用合金鋼、ステンレス鋼、耐熱鋼、工具鋼、ばね鋼、アルミ　他

主要設備

航空機関連	3D−CAD		5軸加工機	
	キャティア		3次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
滴注式ガス浸炭炉	UBE-1000 グロス1000kg	オリエンタルエンヂニアリング	1
スペリア式光輝焼入炉	BBH-600 グロス600kg	オリエンタルエンヂニアリング	1
滴注式ガス浸炭炉	UBE-600 グロス600kg	オリエンタルエンヂニアリング	2
滴注式加熱ピット炉	P-75180 グロス500kg	オリエンタルエンヂニアリング	1
滴注式加熱ピット炉	P-60150 グロス350kg	オリエンタルエンヂニアリング	1
真空炉	VHR-RE-400 グロス600kg	オリエンタルエンヂニアリング	2
スペリア式ガス軟窒化炉	BBN-600 グロス600kg	オリエンタルエンヂニアリング	1
ソルトバス加熱炉	φ400×600	電気炉サービス	1
アルミ溶体化炉	AL-T6 グロス1000kg	オリエンタルエンヂニアリング	3
アルミ時効化炉	AL-T6 グロス1000kg	オリエンタルエンヂニアリング	6
高周波誘導加熱装置	200KW、80KW、50KW、50KW(横型)	高周波ネッスル	9
焼戻し炉各種			11
アルカリ黒色着色装置		自社製	2
パーカー（リン酸マンガン）		自社製	1
パーカー（リン酸亜鉛）		自社製	1
縦型ロータリー研削盤		イチカワ	1
横型ロータリー研削盤		イチカワ	1
精密平面研削盤		オカモト	3
検査機器各種		ミツトヨ 他	20
磁気探傷装置		電子磁気工業	2

企業概要

代　　表　後藤　章洋
設　　立　1973年8月
資 本 金　5,000万円
従業員数　67名
資格　特級金属熱処理技能士 1名
一級金属熱処理技能士 12名
二級金属熱処理技能士 19名
三級金属熱処理技能士 16名
一級金属材料試験技能士 1名
二級金属材料試験技能士 10名
非破壊試験技術者 1名
コイル法磁粉探傷試験レベル 1名

支店・関連会社
本社・天童工場（天童市）
山形工場（山形市）
研磨部（山形市）
㈲東北高周波工業（福島県）

各種認証取得等

エコアクション21
山形エコアクション21

エコアクション21
認証・登録番号 0008084
YEA21-00062

主要取引先

㈱清水製作所
㈱ナチ東北精工
㈱長栄精密
㈱マスコエンジニアリング
カルソニックカンセイ山形㈱
他多数

村山地域 山形市

スズキハイテック 株式会社

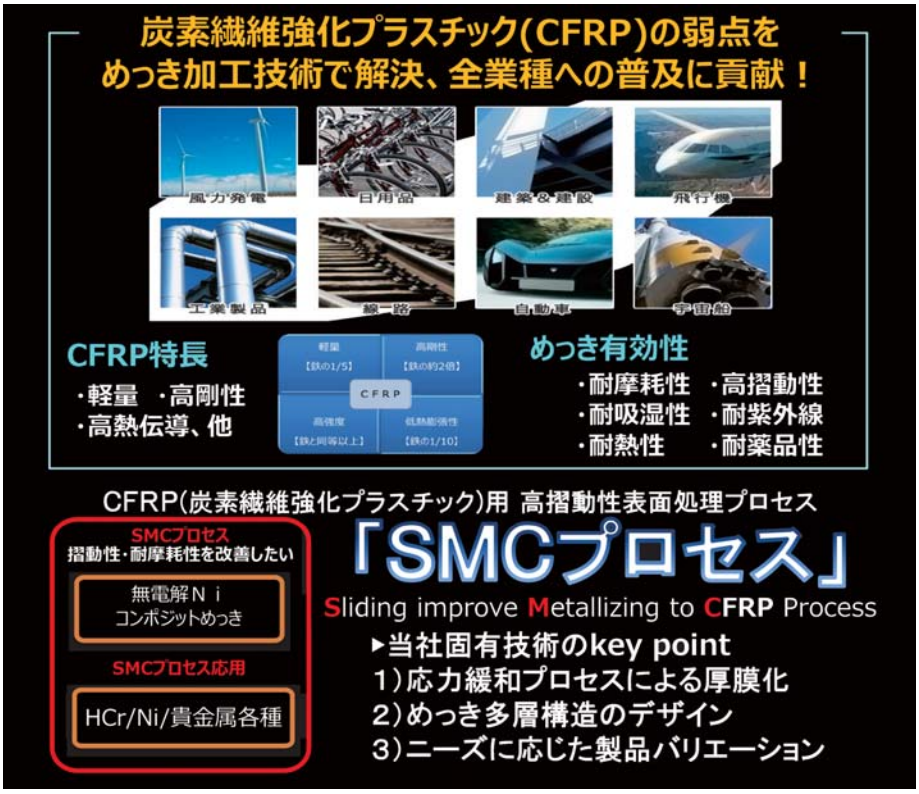
〒990-0051　山形市銅町2-2-30　TEL:023-631-4703／FAX:023-631-4706
web http://www.sht-net.co.jp/　担当 営業課長　齋藤　潤一　e-mail junichi-saito@sht-net.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
人工衛星、ロケット向けハイブリッドIC基板パターニング
（レジスト、露光、現像、めっき）

炭素繊維強化プラスチックの需要拡大に対してCFRP/CFRTP向け表面処理プロセス開発及び拡販中です。

事業内容



主な生産品
半導体・電子部品へのめっき、自動車部品へのめっき

加工内容
電気めっき、無電解めっき、塗装

加工材質
アルミ、銅、鉄、SUS、チタン、ガラス、セラミック、
CFRP/CFRTP（炭素繊維強化プラスチック）

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
各種めっき装置			30

企業概要

代　　表　鈴木　一徳
設　　立　1914年11月
資 本 金　6,900万円
従業員数　134名
資　　格　電気めっき技能士1級　8名
　　電気めっき技能士2級　17名
支店・関連会社
本社第2工場（山形市宮町）
尾長島工場（東置賜郡川西町）
中国拠点（山東省安丘市市）
メキシコ拠点（サン・ルイス・ポトシ市）

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

主要取引先

㈱ケーヒン、ルネサス セミコンダクタ パッケージ&テスト ソリューションズ㈱、エイブリック㈱、ASEジャパン㈱、㈱東根新電元、㈱秋田新電元、パナソニック㈱オートモーティブ&インダストリシス、テムズ社、㈱村田製作所、日本ケミコン㈱、日本電子㈱、山形電子㈱、エムテックスマツムラ㈱、㈱片桐製作所、㈱鷺宮製作所、㈱トプコン山形

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | **表面処理** | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

置賜地域 米沢市

株式会社 三ツ矢 米沢工場

〒992-1128　米沢市八幡原1-1-14　TEL:0238-28-7191／FAX:0238-28-7197

web http://www.mitsuyanet.co.jp/　担当 工場長　松坂　純一　e-mail matsuzaka@mitsuyanet.co.jp

得意分野

ステンレス材へのフープめっきを得意としています。形状により極小部分金めっきも可能です。ボンディング対応特殊ニッケルめっきもフープ生産できます。全工場で考えるとほとんどのめっき処理が可能です。

事業内容

主な生産品

金、銀、ニッケルめっき　錫、錫銅めっき　アルミ化成処理

加工内容

めっき(ニッケル、金、銀)、バレルめっき(光沢ニッケル･無電解ニッケル、光沢金、光沢銀、無光沢錫)、ラックめっき(光沢ニッケル･半光沢ニッケル・無電解ニッケル、光沢金、光沢銀、無光沢錫、アルミ化成処理)、フープめっき(光沢ニッケル、光沢金、光沢銀、無光沢錫、パラジウムニッケル)

加工材質

銅合金、鉄合金、ステンレス、アルミ等各種素材の材質相談に応じます。

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
金銀めっき	フープ型	自家製作	10
金銀めっき	ラックバレル型	自家製作	2
錫、錫銅	フープ型	自家製作	3
錫めっき、金属めっき	ラックバレル型	自家製作	1
ニッケルめっき	ラックバレル型	自家製作	1
無電解ニッケルめっき	ラックバレル型	自家製作	1
アルミニウム化成処理	ラック型	自家製作	1

企業概要

代　表	草間　誠一朗
設　立	1986年4月
資本金	1,500万円
従業員数	306名
支店・関連会社	
五反田工場	
八王子工場	
甲府工場	
米沢工場	

各種認証取得等

ISO9001 2015（品質保証）

エコステージ2（環境保全）

JISQ9100（五反田工場、八王子工場）

主要取引先

ヒロセ電機㈱

日本航空電子工業㈱

モレックス

日立オートモーティブシステムズ㈱

㈱東郷製作所

㈱日昌製作所

電子コネクター

通信機器メーカー

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域
山形市

有限会社 ワイ・エム・シー

〒990-2211　山形市大字十文字3455-44　TEL:023-686-3855／FAX:023-686-3857
web http://www.mekki-ymc.co.jp　担当 技術主任　鈴木　康史　e-mail yasunori-suzuki@mekki-ymc.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
航空機搭載金属部品への表面処理及び機械加工

①航空機内装品向けアルミの陽極酸化皮膜のＭＩＬスペック保証
（JISQ9100、MIL-8625の要求事項を満たした生産体制を構築）
②航空機向け摺動部品への円筒研削加工

企業概要

代　表	鈴木　康男
設　立	1969年4月
資本金	800万円
従業員数	19名
資格	めっき技能士（1級）1名
	めっき技能士（2級）2名

各種認証取得等

JISQ9100

主要取引先

㈱石澤製作所
城東機械製造㈱
㈱トプコン山形
㈱太陽機械製作所　山形工場
ＴＨＫ㈱
㈱ハッピージャパン

事業内容

主な生産品
各種産業（主に工業機械、食品、船舶、航空、医療）向け表面処理及び機械加工

加工内容
表面処理（陽極酸化処理、化成処理、硬質クロムめっき、無電解めっき、各種電気めっき）、機械加工（円筒研磨）

加工材質
Fe系、Cu系、SUS系、Al系、鋳物　※難素材への対応は試作より承ります

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
アルミの陽極酸化処理	処理本槽（白、黒、硬質）	自社	2
	化学研磨、梨地処理	自社	1
	化成処理	自社	1
硬質クロムめっき	処理本槽	自社	4
	BF研磨機	野水機械、轟製作所	2
	円筒研磨機	ジェイテクト	3
無電解めっき	汎用無電解ニッケル	自社	1
	PTFE含有無電解ニッケル	自社	1
	アルミ用無電解ニッケル	自社	1
品質保証機器	塩水噴霧試験機	板橋理化工業	1
	膜厚測定機(電磁、渦電流式)	フィッシャーインスツルメンツ	1
	摩耗試験機（摩耗輪方式）	東洋精機製作所	1
	電子天秤（0.1mg精度）	島津製作所	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

最上地域 真室川町

アイ・エム・マムロ 株式会社

〒999-5521　真室川町大字大沢4160-3　TEL:0233-63-2226／FAX:0233-63-2229

web http://www.mamuro.co.jp/　担当 設計企画課　大場　真聡　e-mail oba_m@mamuro.co.jp

得意分野

・3DCADと流動解析CAEを用いファーストトライから完成度の高い成形品を成型できる金型を設計します。
・お客様のご要望に合わせた治工具・部品の設計から製造を行います。
・クリーンルームを有し小型で精密な部品の組み立てを得意としております。

企業概要

代　表　高橋　智之
設　立　1972年7月
資 本 金　4,000万円
従業員数　50名
支店・関連会社
山形エスシーエス㈱（酒田市）
山形企画㈱（真室川町）

各種認証取得等

ISO9001認証

主要取引先

山形カシオ㈱（山形県東根市）
THK㈱山形工場（山形県東根市）

事業内容

主な生産品
精密機械器具、装置組立、及び部品等の機械加工

加工内容
樹脂治工具の3D加工、各種電子機器組立用治工具の設計、加工

加工材質
ステンレス、アルミ、真鍮、銅合金、鉄、樹脂

主要設備

航空機関連	3D－CAD	★	5軸加工機	
	キャティア		3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
クリーンルーム	クラス3,000 170㎡		1
マシニングセンター	FJV-250 2P	ヤマザキマザック	1
NCフライス	NC-2V	オークマ	1
ジグフライス	AM-103(NT40)	ワシノエンジニアリング	1
三次元CAD		UG	6
二次元CAD		AUTO CAD	4
CAM	FF/CAM	マキノ	1
三次元CAD	SOLID WORKS		1
マシニングセンタ	ロボドリル a-DZ1MiA5	ファナック	1
CNCタレット旋盤	TX-80T	北村製作所	1
3次元測定器	Dura Max	東京精密	1

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域
天童市

エムテックスマツムラ 株式会社

〒994-8501　天童市北久野本1-7-43
TEL:023-654-3211／FAX:023-654-9088
web http://www.mtex.co.jp/　担当 産業機器課　佐藤　義治　e-mail satou.yoshiharu@mtex.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
株式会社IHI様向け、組み立て・部品加工治具

精密小物加工、機器設計製造、製品開発、その他

事業内容

本社・天童事業所

所在地：山形県天童市
従業員数：141名
敷地面積：22,600㎡
エムソフト㈱
所在地：山形県天童市

尾花沢事業所

所在地：山形県尾花沢市
従業員数：192名
敷地面積：31,000㎡

㈱新庄エレメックス

所在地：山形県新庄市
従業員数：150名
敷地面積：42,000㎡

エムテックスベトナム

所在地：ベトナム国
ホーチミン市
従業員数：700名
敷地面積：20,300㎡

主な生産品
半導体製造装置、半導体モールド金型、各種製造装置・合理化設備、半導体デバイス、自動車精密部品、プラパックス

加工内容
切削加工、研削加工、放電加工、ミガキ加工、塑性加工、熱処理、金型加工、電極加工

加工材質
高速度工具鋼、合金工具鋼、チタン、炭素鋼、ステンレス鋼、アルミニューム合金、鋳物、その他

主要設備

航空機関連	3D−CAD	★	5軸加工機	★
	キャティア		3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー
5面高速縦型マシニングセンター	YBM640V3+5XR	安田工業
超高速精密加工機	iQ300	マキノ
超高速金型加工機	UH55	ジェイテクト
マシニングセンター	V33、A51、HS5A	マキノ、三井精機 他
ワイヤー放電加工機	AP250L(油)、AP450L	ソディック 他
NC円筒研削盤	GL4P-50E2	ジェイテクト 他
放電加工機	EDAF2	マキノ 他
平面研削盤	SGE-520Zero3	ナガセインテグレックス 他
成形研削盤	OCG-2SA	和井田製作所 他
NC旋盤	NL2000	森精機 他
高周波焼入装置	TCG VS(150KW)	電気興業 他
治具研削盤	4GCN	三井精機
三次元測定機	SVA1015A-C6(Z800)	東京精密
クイックビジョン	Hyper PRO	ミツトヨ
万能測定顕微鏡	ZKM01-250D	CARL ZE1SS
レーザー顕微鏡	VK-X1100	キーエンス

企業概要

代　表　戸田　隆
設　立　1945年3月
資 本 金　4億4,965万円
従業員数　333名
資格　平面研削盤作業
マシニングセンタ作業
NCフライス盤作業
型彫り放電加工作業
ワイヤー放電作業
機械検査作業

支店・関連会社
エムテックスマツムラ㈱ 天童/尾花沢事業所
㈱新庄エレメックス（新庄市）
MTEX(VIETNAM)CO.,LTD.（ホーチミン市）
エムソフト㈱　（天童市）

各種認証取得等

デミング賞実施賞
ISO/TS16949、エコアクション21
ISO15408

主要取引先

ルネサスエレクトロニクス㈱
㈱日立パワーデバイス
日立オートモーティブシステムズ㈱
トヨタ自動車東日本㈱
日本電子㈱

生産能力

・装置関係は受注生産
　トランスファモールド装置では、
　2台/月
・半導体デバイス、プラパックス、
　部品加工は、別途相談

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

村山地域 山形市

啓装工業 株式会社 山形工場

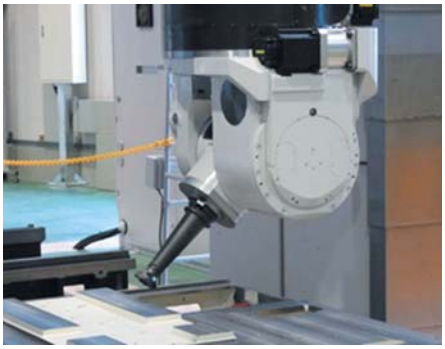
〒990-2338　山形市蔵王松ヶ丘1-2-2　TEL:023-688-8351／FAX:023-688-8355
web http://www.keiso-kk.co.jp/　担当 取締役工場長　大場　亮人　e-mail a-ooba@keiso-kk.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
飛行機部品の治工具製作、人工衛星の治工具製作

各装置において、設計から資材調達、加工、組立、配線、調整、完成までの受託生産及び治工具の設計、製造
ご相談内容に応じ、本社工場、協力工場も含め生産体制を検討し対応します。

事業内容



主な生産品
・半導体、電子部品製造装置関連、設計、製造　・巻線製造装置全般
・医療機器全般　・電子顕微鏡　・航空機関連部品及び治工具全般
・各種精密部品加工　・切粉圧縮機（自社製品）

加工内容
設計（機械・電気ソフト、ハード）、機械加工、組立（メカ、電機配線、配管）、治工具製作

加工材質
一般鋼材、鋳物、アルミ、鉄、ＳＵＳ、チタン、銅、特殊鋼

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
門型五面マシニングセンター	MCR-BⅡ	オークマ	3
横型マシニングセンター	HM1250S/2P	大阪機工	7
立型マシニングセンター	MB-66VB	オークマ	9
複合旋盤	MALTUS B400	オークマ	8
CNC旋盤	M20	シチズン時計	3
ワイヤー放電加工機	AP450	ソディック	7
NC細穴放電加工機	KIBN	ソディック	2
CNC成形研削盤	WINSTER	テクノワシノ	2
立型NCフライス盤	AVNC-74	牧野フライス	4
立型マシニングセンター（5軸制御）	GV-503/5AX	森精機製作所	1
複合門型マシニングセンター	MCR-BⅢ	オークマ	1
CNC円筒研削盤	OGM-250NC	岡本工作機械	3

企業概要

代　表　鈴木　哲朗
設　立　1974年2月
資 本 金　5,500万円
従業員数　105名
資格　㈱IHI　工程外注の資格
品質計測員認定証
支店・関連会社
【本社】埼玉県坂戸市大字善能寺498-1

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001
医療機器製造業一般

主要取引先

【半導体関係】
㈱新川、リンテック㈱、ヤマハ発動機㈱
【巻線機関連】
日特エンジニアリング㈱
【電子顕微鏡関係】
日本電子㈱
【その他】
東北パイオニア㈱　など

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

置賜地域 米沢市

サクサテクノ 株式会社

〒992-8540　米沢市東1-10-71

TEL:0238-24-0318／FAX:0238-24-0319

web http://www.saxa.co.jp/techno/　担当 営業部 モールド営業G 副部長　平田　昭広　e-mail hirata.ak@saxa.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
エンジンブレード金型　年平均1,500万

航空機関連では、ジェットエンジン用ブレード（単翼・連翼）のロストWAX金型設計製作

事業内容

主な生産品
・モールド金型
・プラスチック成形加工

加工内容
印刷、プラスチック成形、金型・治工具設計製作

加工材質
一般鋼材、チタン

企業概要

代　表	佐々木　茂
設　立	昭和63年7月
資本金	4億円
従業員数	300名
資格	特級技能士：3名
	1級技能士：7名
	2級技能士：32名

支店・関連会社
・サクサホールディングス㈱
（東京都、東証1部）
・サクサプレシジョン㈱
（山形県米沢市）

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001

主要取引先

沖電気工業㈱
NECプラットフォームズ㈱
ミユキ精機㈱
NECエンベデットプロダクツ㈱
㈱IHIキャスティングス
トミー㈱
フジクラ電装㈱

主要設備

航空機関連	3D−CAD	★	5軸加工機	
	キャティア		3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
3D CAD/CAM	ユニグラフィック TOP SOLD	ISID コダマコーポレーション	12
マシニングセンター	V-33、V-56 他	牧野精機 他	4
ワイヤーカット放電加工機		ソディック	4
NC放電加工機		ソディック	4
ダイスポッティングマシン	1300×1000×1130H(100t)	三起精工	1
成形研削盤		三井ハイテック	6
射出成形機	20t～650t	東芝 他	25
三次元座標測定機	アペックスS-776	ミツトヨ	1
クレーン設備	2.8ton、5ton、10ton		各1
3Dプリンター	PROJET 3510 HD PLUS	3Dシステムス	1

生産能力

成形：20t～650tまでの成形
金型：15型/月

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

置賜地域 長井市

株式会社 山口製作所

〒993-0082　長井市舟場25-35　TEL:0238-84-2831／FAX:0238-84-2801

web http://www.y-mgf.co.jp/　担当 取締役工場長　山口　昌輝　e-mail info@y-mgf.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
IHI様向け治具

当社オリジナルの管理システムを活用し、ハード・ソフト両面から品質・納期・情報管理を徹底することで、お客様に対する不具合発生率＝0を目指しています。機密保持体制も万全です。

事業内容

主な生産品
省力化・オリジナル自動機械装置の設計･製作、精密部品加工、治工具

加工内容
機械加工（切削・研削）、機械組立、溶接、熱処理、治工具製作、電気組立（部品組立、配線､完成品）、設計（機械・電気）　※表面処理は協力会社にて対応

加工材質
鉄、アルミ、ＳＵＳ、チタン、インバー、ニッケル、アロイ、超硬、セラミック

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ	★	５軸加工機	★
	キャティア		３次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
5軸加工機	Vertex 55xⅡ、VCX-500L	三井精機、OKK	2
門型五面加工機	M-VS25/2D(2000×5000×1800)	三菱重工	1
マシニングセンター	HM1000S(1100×1400) VM900(2060×940) 他	OKK、三菱重工	9
グライディングセンター	GC-4（420×650）	OKK	1
NC旋盤、6尺旋盤	TAC650(φ650×500) TC350(φ460×510) 他	滝沢鉄工	9
平面研削盤 成形研削盤	PSG308(3000×800) PFG500L(150×500) 他	岡本	13
NCプロファイル NC治具研削盤	PGX-3000、JG35S	和井田	2
円筒外径研削盤 円筒内径研削盤	CGL-30-100 (φ250×1020) 他	宮本製作所、丸栄	3
ワイヤーカット機 型彫放電加工機	EW-A7S3(700×500) EN-350N(400×600) 他	西部電機	11
CAD/CAM	CADPAC、hyperMILL	デザインオートメーション、 OPENMIND 他	7
三次元測定器 画像寸法測定器	Crysta-Apex IM-6700/6225T	ミツトヨ キーエンス	2 1
真円度測定器	RA-2100DM	ミツトヨ	1
溶接機	NEW K200他	パナソニック	2
焼入炉	400×600 他	山田電機	4
組立工場	40m×25m		1

企業概要

代　表	山口　直人
設　立	1971年8月
資本金	6,000万円
従業員数	72名
支店・関連会社	
本社工場（長井市）	
㈱美山塗装（関連会社・長井市）	

主要取引先

記録媒体、医薬品、航空機、有機EL
液晶、自動車、文具、原子力、食品
半導体の各業界

生産能力

売上ベースでMAX1億円/月

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

最上地域 新庄市

株式会社 ワイテック

〒999-5103　新庄市泉田4102-33　TEL:0233-25-2151／FAX:0233-25-3575

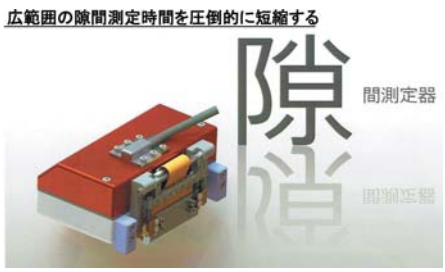
web http://www.kyooka.co.jp　担当 八鍬　裕司　e-mail yjimu@kyooka.co.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
航空機生産用装置、航空機生産用検査治具

開発から製造までの一貫した生産体制と品質管理システムの下で、3D CAD/CAM、DNCと高度精密機械及び精密測定装置を用い、高精度、高品質の製品、技術を提供

事業内容



主な生産品
精密金型、治工具、各種FA検査装置、専用機、航空機生産用装置及び検査治具

加工内容
開発、設計から製造(切削－研削－放電加工－組立)までの一貫生産

加工材質
ステンレス、アルミ、銅、鉄、樹脂

主要設備

航空機関連	3D－CAD	★	5軸加工機	★
	キャティア		3次元測定器	★

設備名	型式・能力	メーカー	台数
放電加工機	ROBOFORM200ATC	シャルミー	2
放電加工機	ROBOFORM100ATC	シャルミー	2
高精密ワイヤ放電加工機	MM35B	西部電機	1
ワイヤー放電加工機	M500S 他	西部電機　他	5
CNC精密成形研削盤	PSG52CA-NC	岡本工作機械	1
成形研磨機	540AP	Jone&Shipman	12
プロファイル研磨機	GS-135	ワシノ機械	2
治具グラインダー	3SM,No.3	HAUSER,MOORE	2
マシニングセンター	V56,V22-5XB-ATC 他	牧野機械 他	6
万能ハイトマイクロメータ	350	TESA	3
三次元測定器	WMM550,C.P.M443	CarlZeiss、ミツトヨ	2

企業概要

代　表　京岡　義照
設　立　1984年10月
資 本 金　3,000万円
従業員数　45名
支店・関連会社
㈱京岡

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001
JISQ9100

主要取引先

日本国内、海外を問わず業界大手

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置治工具 | 部品組立完成品 | その他

庄内地域 鶴岡市

KAWADA理研 株式会社

〒997-0025　鶴岡市日出2丁目3番40号　TEL:0235-29-8828／FAX:0235-29-8838
web http://www.rikendengu.co.jp/　担当 製造課　日向　e-mail hinata@k-riken.jp

得意分野

航空機関連産業　受注実績
航空機内装品(ギャレー・ラバトリー)のLED照明及び電気部品の製造

航空機(ギャレー・ラバトリー)のLED照明及び電気部品の製造／業務用冷蔵ショーケースLED照明基板／CCDカメラ基板実装組立／小型モーター基板・マイクロ波基板実装

事業内容

主な生産品
LED照明ボード・防犯カメラ(完成品)・その他EMS全般

加工内容
各種電子機器用PCBボードマウント実装及び後工程・組立等EMS事業全般

主要設備

航空機関連	3D－CAD		5軸加工機	
	キャティア		3次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
スクリーン印刷機	SP28P-D	PFSC	2
チップマウンタ	CM-202-DH	PFSC	2
チップマウンタ	CM20F-M	PFSC	1
チップマウンタ	CM301-D	PFSC	1
画像検査機	VC45C-D	PFSC	1
リフロー炉	TNR25-537PH	TAMURA	1
リフロー炉	TNP40-578EM	TAMURA	1
X線検査機	MS-100XRAY	MEISHO	1
外観検査機	YSi-V	ヤマハ	1
外観検査機	U22XHMA-350	マランツ	1
クリーンルーム	class10000		1

企業概要

代　表　川田　新一
設　立　1998年8月
資 本 金　500万円
従業員数　22名
支店・関連会社
理研電具製造㈱

各種認証取得等

JISQ9100、ISO9001

JQA-AS0195
JQA-QMA14742
KAWADA理研株式会社製造課

主要取引先

理研電具製造㈱
㈱ジャムコ
八幡電気産業㈱
プライムテックエンジニアリング㈱
サクラ精機㈱
和光機械工業㈱
㈱アリガ製作所
㈱テスコムジャパン
東芝府中事業所

生産能力

約150万チップ実装／日

機械加工 | プレス | 板金 | 熱処理 | 表面処理 | 装置 治工具 | 部品組立 完成品 | その他

庄内地域
鶴岡市

OKIサーキットテクノロジー 株式会社

〒997-0011　鶴岡市宝田一丁目15番68号　TEL:0235-24-3451／FAX:0235-24-7389
web http://www.oki-otc.jp/　担当 管理部総務課　恩田　義博　e-mail onta233@oki.com

得意分野

航空機関連産業　受注実績
防衛・宇宙関連のプリント配線板の製造

配線制約を解消するフレックスリジッドプリント配線板、高密度高信頼性に対応したビルドアップ配線板の製造を得意としております。
また、銅の熱伝導率を利用し、放熱効果を得る銅コイン埋め込みプリント配線板もご提供します。

企業概要

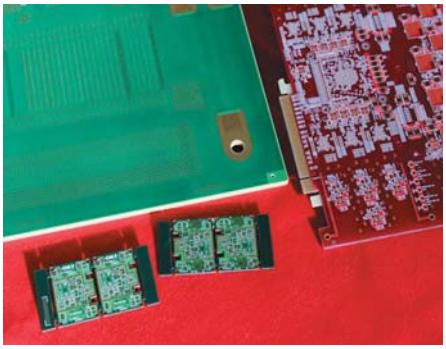
代　表	西村　浩
設　立	2012年10月1日
資本金	3億5,000万円
従業員数	496名
資格	プリント配線板製造技能士
	プリント配線板設計技能士

支店・関連会社
【本社】山形県鶴岡市
【営業本部】東京都港区
【水戸営業所】茨城県水戸市
【北関東営業所】群馬県高崎市
【名古屋営業所】愛知県名古屋市
【大阪営業所】大阪府大阪市淀川区
【福岡営業所】福岡県福岡市中央区

各種認証取得等

ISO9001、ISO14001
防衛省、JAXA

事業内容



主な生産品
プリント配線板

加工内容
プリント配線板製造、電子装置および電子部品の開発設計

主要設備

航空機関連	３Ｄ－ＣＡＤ		５軸加工機	
	キャティア		３次元測定器	

設備名	型式・能力	メーカー	台数
ＮＣドリルマシン		ビアメカニクス	
全自動銅めっきライン		アルメックス	
エッチング装置		東京化工機	
自動露光機		小野測器	
ダイレクトイメージング		オルボテック	
積層プレス		名機製作所	
金めっきライン		アルメックス	
ＮＣルーター		ビアメカニクス	
フライングプローブテスター		マイクロクラフト	

山形県の交通

東京駅から山形新幹線に乗車し約2時間で山形県に入ります。空路なら、おいしい山形空港、おいしい庄内空港と二つの玄関口があるのも山形の特徴です。高速道路は、山形自動車道、東北中央自動車道と日本海東北自動車道が県を縦横に走っています。山形市と隣接する仙台市からは、多くの便がある高速バスが便利です。

山形県へのアクセス

鉄　道

山形新幹線つばさ

駅　名	所要時間	運転数
東京⟷米沢 (名古屋⟷米沢)	2：00 (4：00)	1日16往復
東京⟷山形	2：30	1日16往復
東京⟷新庄	3：30	1日　9往復

空　路

おいしい庄内空港航空路線（航空会社：ANA・JJP）

都市名	所要時間	便　数
東京（羽田）	65分	1日4往復
千葉（成田）	65分	1日1往復

おいしい山形空港航空路線（航空会社：JAL・FDA）

都市名	所要時間	便　数
東京（羽田）	65分	1日2往復
大阪（伊丹）	80分	1日3往復
愛知（名古屋小牧）	70分	1日2往復
札幌（新千歳）	75分	1日1往復

やまがたの工業用地

日本海
秋田県
岩手県
宮城県
新潟県
福島県
至秋田
日本海東北自動車道
鳥海山
至秋田県横手
飛島
鳥海南
酒田臨海
酒田港
酒田
酒田京田西
酒田みなとIC
酒田中央IC
酒田IC
庄内空港
庄内空港IC
庄内臨空あまるめ
鶴岡
鶴岡IC
鶴岡西IC
鶴岡大山
庄内あさひIC
あつみ温泉IC
湯殿山IC
月山
月山IC
西川IC
山形自動車道
庄内地区
至新潟
最上地区
新庄
新庄北IC
新庄IC
新庄中核
福原
尾花沢IC
東北中央自動車道
大石田村山IC
村山地区
東根北IC
東根大森
大森西
山形空港
東根IC
花ノ木
寒河江中央
寒河江
寒河江SAスマートIC
天童IC
寒河江IC
山形北IC
山口西
なかやま西部
西原
山形中央IC
山形
山形蔵王IC
笹谷IC
関沢IC
村田JCT
仙台
仙台宮城IC
大衝IC
大和IC
古川IC
古川
至盛岡
東北自動車道
東北新幹線
長井
山形上山IC
かみのやま温泉IC
蔵王
かみのやま温泉インター産業
至新潟県坂町
至新潟県村上
東山
南陽高畠IC
米沢北IC
米沢中央IC
米沢
米沢八幡原中核
米沢八幡原IC
米沢オフィス・アルカディア
置賜地区
桑折JCT（建設中）
福島飯坂IC
福島JCT
至相馬
福島
至福島県会津若松
至東京
凡例
工業団地名
分譲中
分譲済
山形・東北新幹線
高速道路
高速道路（工事区間等）

●山形県内の主要工業・業務団地・産業用地

令和元年7月現在

	団　地　名	事　業　主　体	所在地	総 面 積 (ha)	分譲可能面積 (ha)	価格 (円/㎡)	優遇措置 (補助金)	賃貸 可否
A	鳥海南工業団地	山形県	遊佐町	94.4	27.8	7,600	○	○
B	酒田臨海工業団地	山形県	酒田市	345.1	12.5	14,900	○	○
C	酒田京田西工業団地	酒田市	酒田市	22.7	5.5	7,710～	○	要相談
D	庄内臨空工業団地あまるめ	庄内町土地開発公社	庄内町	11.6	2.0	10,350～	○	○
E	鶴岡大山工業団地	鶴岡市開発公社	鶴岡市	28.5	10.2	15,800～	○	○
F	新庄中核工業団地	新庄市	新庄市	207.0	5.9	4,440～	○	要相談
G	福原工業団地	尾花沢市土地開発公社	尾花沢市	17.7	2.6	7,600	○	要相談
H	花ノ木工業団地	河北町土地開発公社	河北町	19.0	2.1	8,900	○	要相談
I	寒河江中央工業団地	寒河江市土地開発公社	寒河江市	174.2	11.1	14,500～	○	×
J	山口西工業団地	天童市	天童市	22.7	18.8	約15,000～	○	×
K	なかやま西部工業団地	中山町土地開発公社	中山町	6.6	1.7	16,600	○	要相談
L	西原工業団地	朝日町	朝日町	12.8	5.2	10,000	○	×
M	かみのやま温泉インター産業団地	上山市	上山市	6.2	5.3	14,300	○	要相談
N	東山工業団地	飯豊町土地開発公社	飯豊町	29.1	0.3	5,500	○	×
O	米沢八幡原中核工業団地	米沢市	米沢市	383.6	10.8	5,890～	○	要相談
P	米沢オフィス・アルカディア	米沢市	米沢市	33.3	6.0	10,270～	○	要相談

この他にも用地情報（空き工場、工場跡地等）がございます。

貴社のニーズに応じた物件のご提案をいたしますので、お気軽にお問い合わせください。

※優遇措置及び詳細な要件等については山形県工業戦略技術振興課
産業立地室（Tel 023-630-2690）にお問い合わせください。

山形県企業立地のご案内サイト YAMAGATA QUEST!!

企業立地やまがた　検索

http://www.pref.yamagata.jp/sr/quest/

山形県の企業立地のことならココでわかる!

現在分譲中の工業団地の概要が分かる!

優遇制度が分かる!

山形のものづくりが分かる!

索　引　五十音順企業一覧

	企業名	ページ
あ	アイ・エム・マムロ㈱	41
	㈱アサヒニイズマ	4
	芦野工業㈱	5
	㈱飯塚製作所	6
	㈱イーデーエムワークス	7
	㈱石澤製作所	8
	㈱伊藤熱処理	36
	エムテックスマツムラ㈱	42
	㈱遠藤製作所	9
	㈱岡村工機	10
	OKIサーキットテクノロジー㈱	48
か	KAWADA理研㈱	47
	クリエス精機㈱	11
	黒川プレス工業㈱	33
	啓装工業㈱ 山形工場	43
	㈱コステム	12
さ	㈱斎藤農機製作所 シートメタル工場	34
	斎藤マシン工業㈱	13
	サクサテクノ㈱	44
	㈱佐竹製作所 山形工場	14
	西道精工㈱	15
	㈱サンテック	16
	サンフウ精密㈱	17

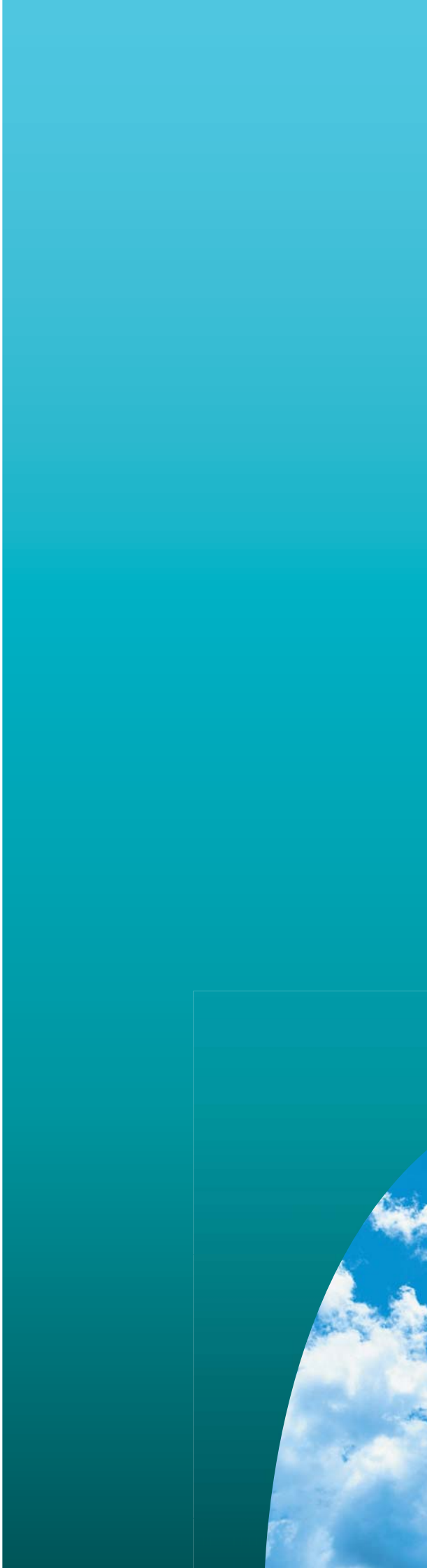
	企業名	ページ
	㈱三陽機械製作所 米沢工場	18
	㈱スガサワ	19
	㈱スズキ	20
	スズキハイテック㈱	38
	㈱須藤製作所	21
た	田村技研工業㈱	22
な	㈱ニクニ白鷹	23
	日本刃物㈱	24
は	㈱広川製作所	25
	不二工業㈱	35
ま	㈱マイスター	26
	松岡㈱	32
	㈱丸範	27
	丸和熱処理㈱	37
	㈱三ツ矢 米沢工場	39
や	八千代田精密㈱	28
	山形螺子工業㈱	29
	㈱山口製作所	45
	米沢放電工業㈱	30
わ	㈲ワイ・エム・シー	40
	㈱ワイテック	46
	㈲渡辺製作所	31

やまがた航空機関連企業
ガイドブック

第５版

発行年月／令和元年10月

編集・発行／公益財団法人 山形県企業振興公社



リサイクル適性Ⓐ
この印刷物は、印刷用の紙へ
リサイクルできます。